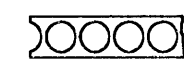
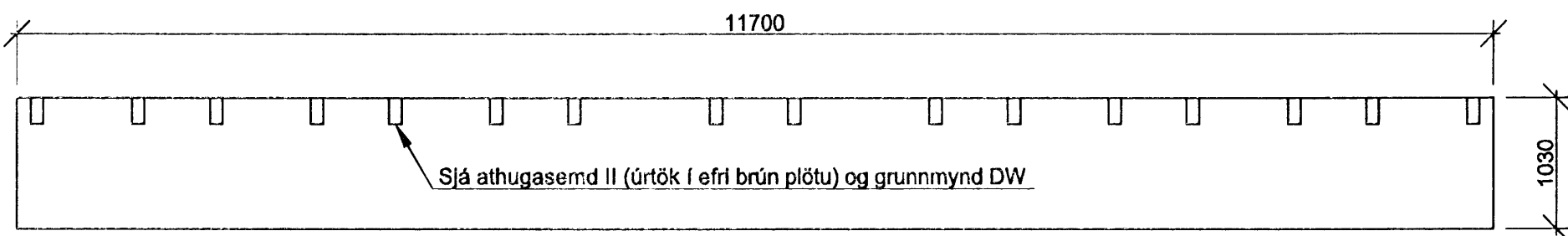


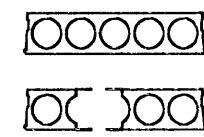
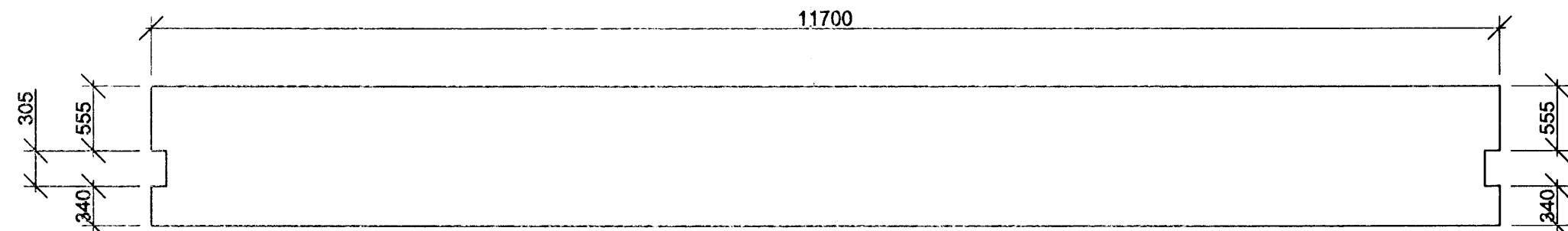
**H12 HP 265 / 1090 2 stk.**  
M. 1:50

Sjá snið DS m.t.t. úrtaka í efri hluta plötu yfir ystu holrýmum



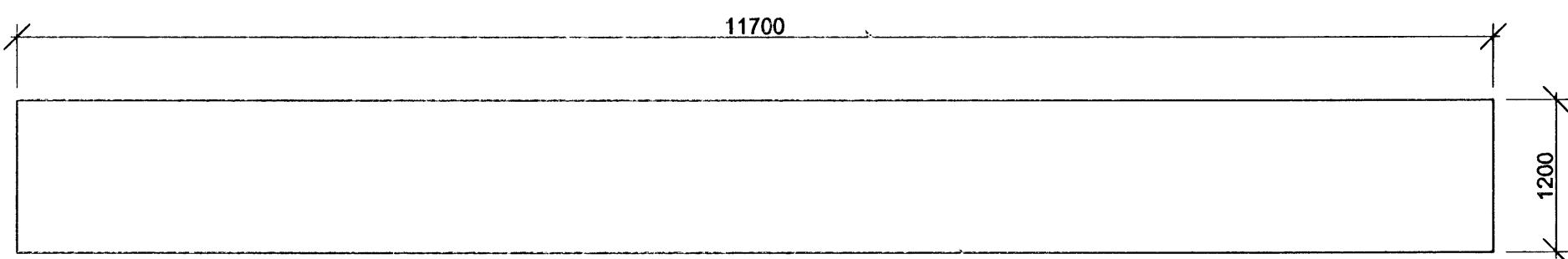
**H13 HP 265 / 1200 2 stk.**  
M. 1:50

Sjá snið DS m.t.t. úrtaka í efri hluta plötu yfir ystu holrýmum



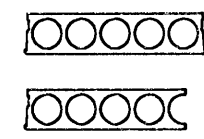
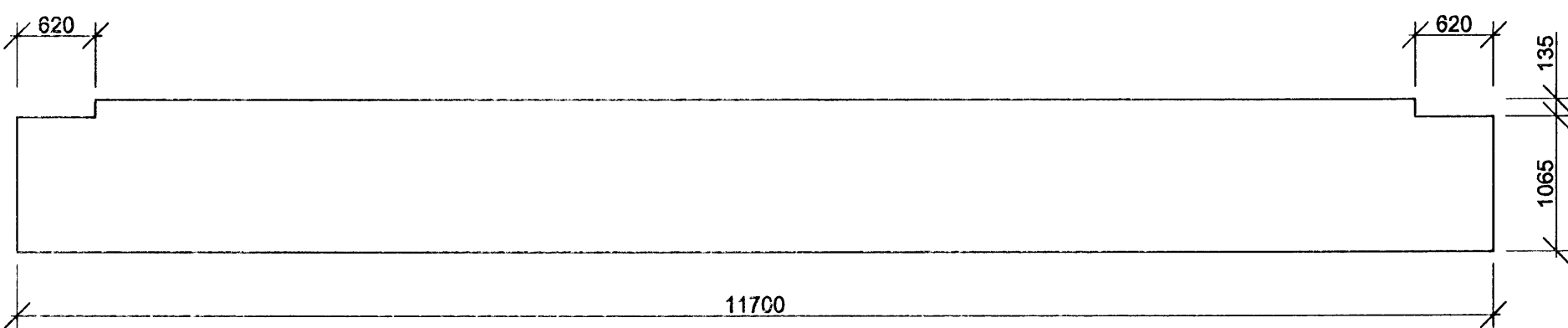
**H14 HP 265 / 1200 10 stk.**  
M. 1:50

Sjá snið DS m.t.t. úrtaka í efri hluta plötu yfir ystu holrýmum

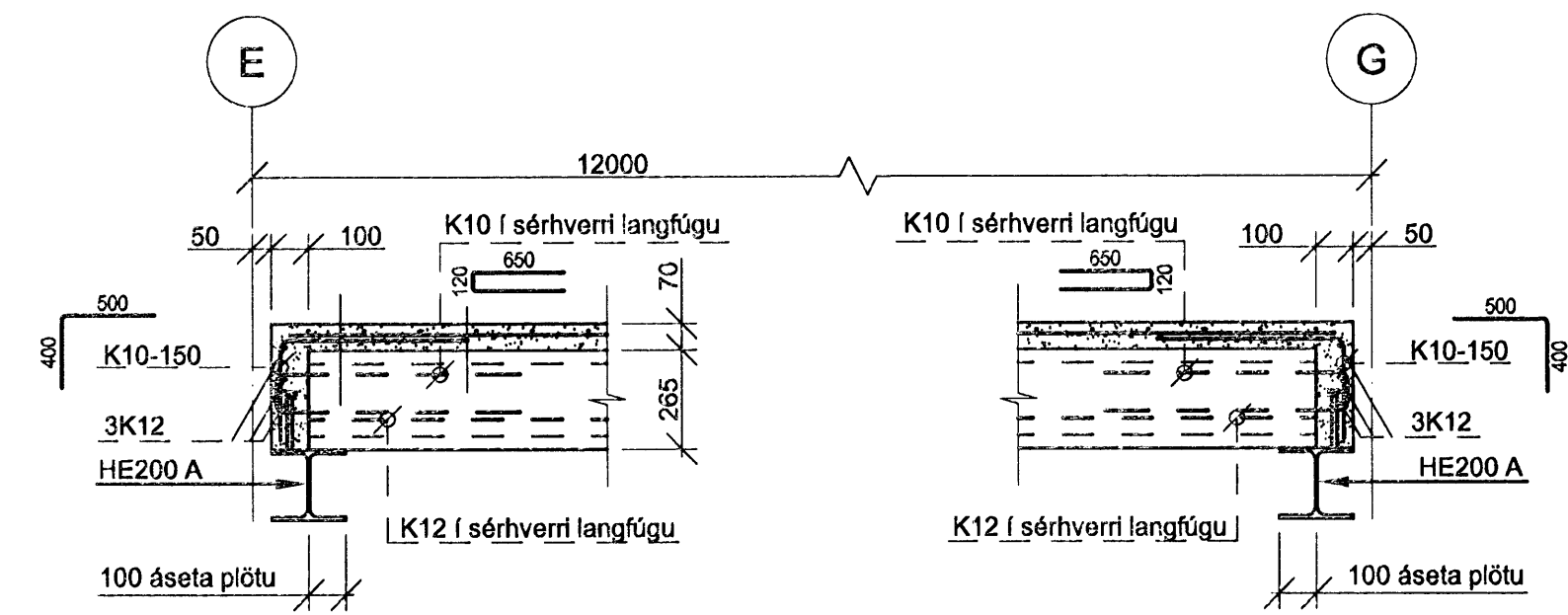


**H15 HP 265 / 1200 6 stk.**  
M. 1:50

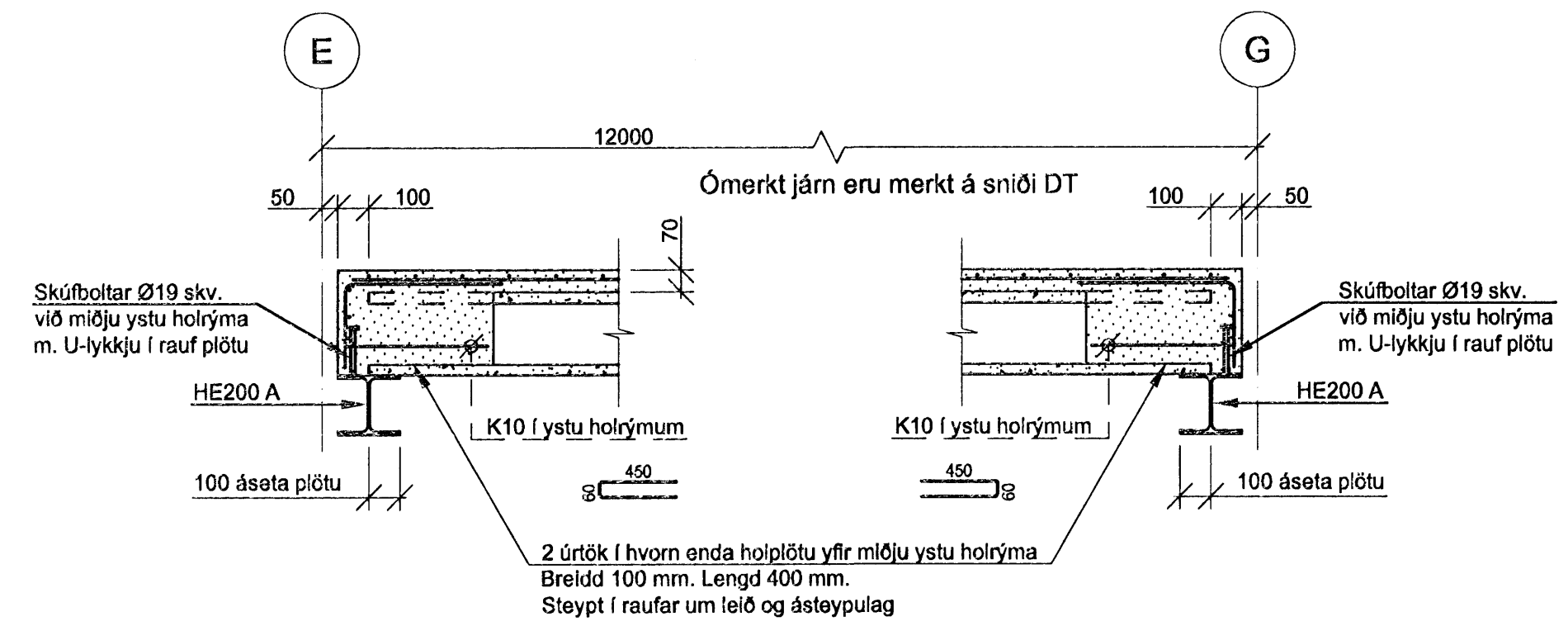
Sjá snið DS m.t.t. úrtaka í efri hluta plötu yfir ystu holrýmum



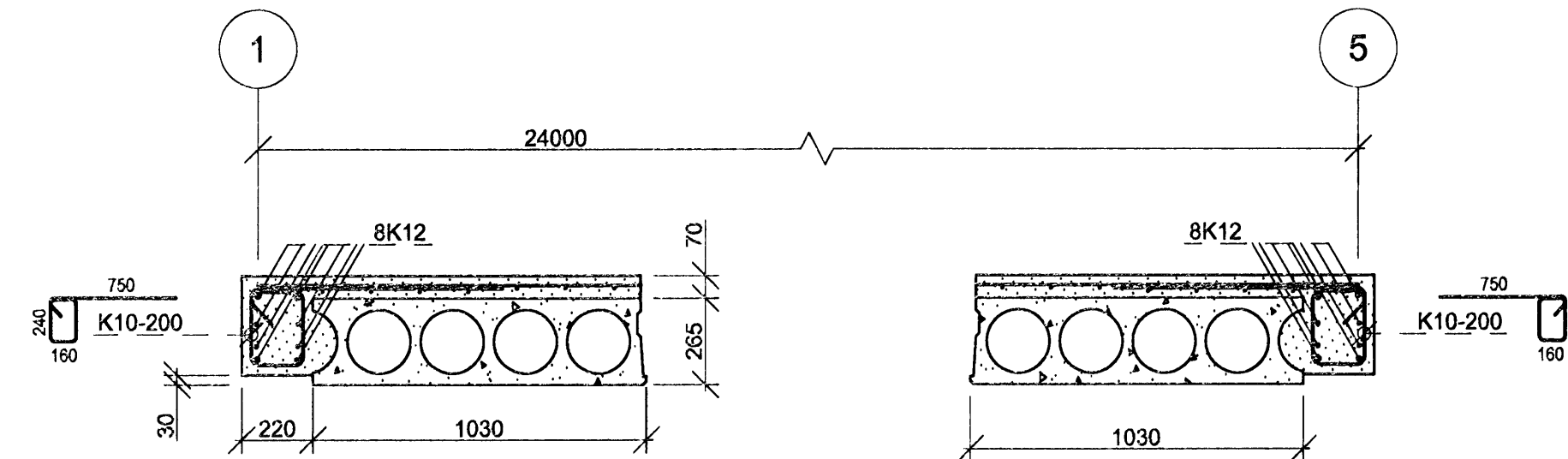
**DR Snið - Áseta holplötu HP265 - Fúgujárnun**  
M 1:20



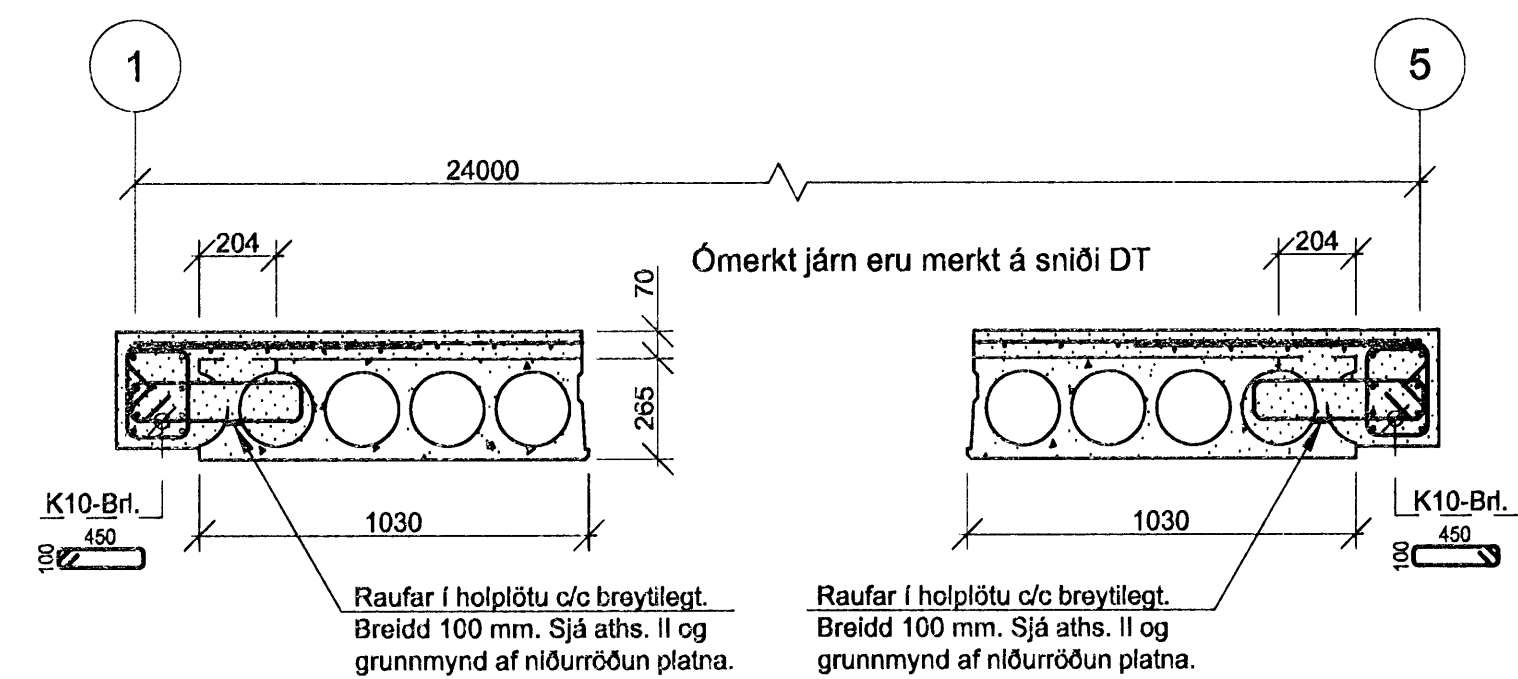
**DS Snið - Áseta holplötu HP265 - Raufar og festijárn**  
M 1:20



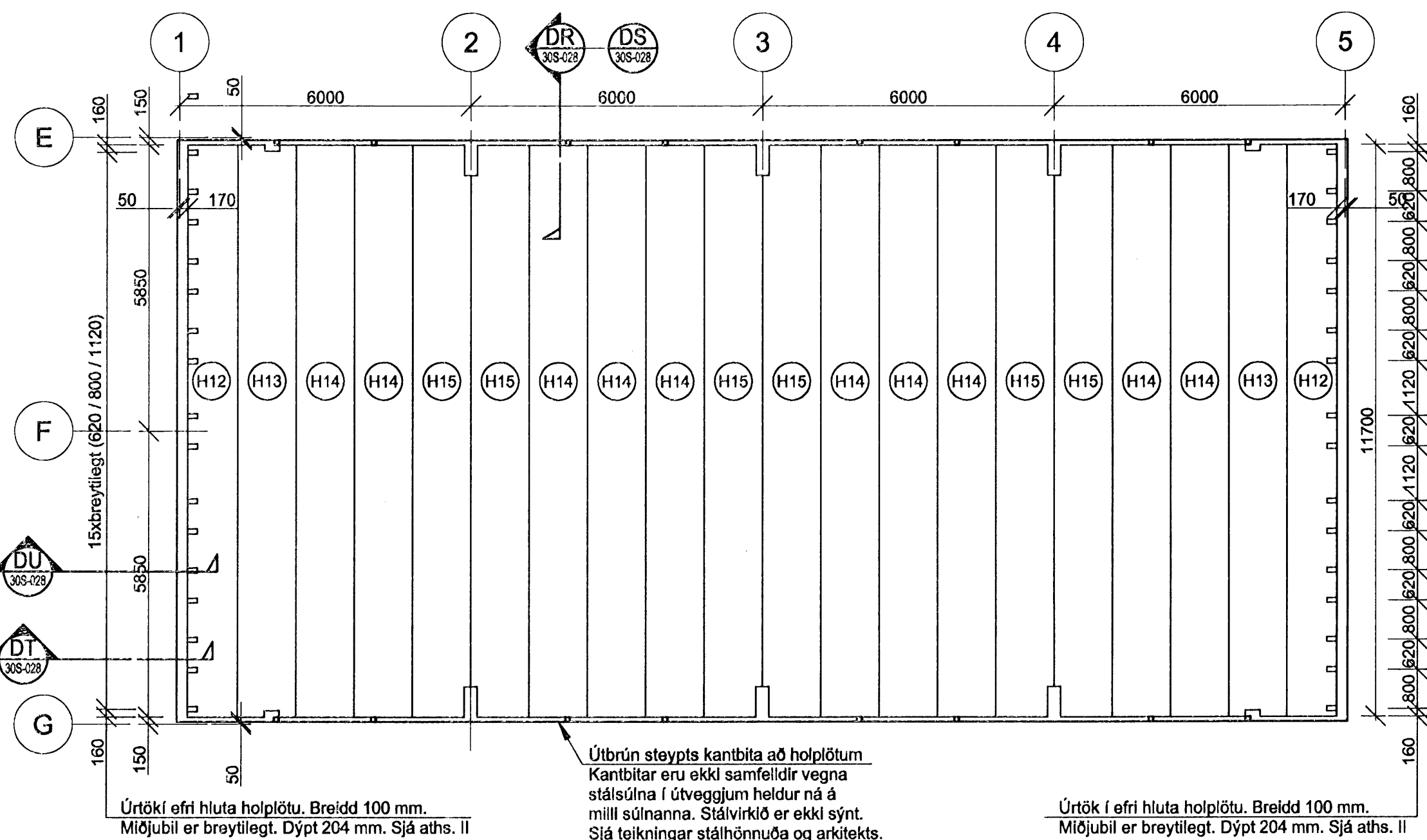
**DT Holplata HP265 við gaffl - Kantbiti milli súlna**  
M 1:20



**DU Holplata HP265 við gaffl milli súlna - Raufar fyrir tengijárn**  
M 1:20



**DW Holplötur - Niðurröðun**  
M 1:100



**ATHS. I - HOLPLÖTUR SKRIFSTOFUHUSS - ATHUGASEMÐIR**

Yfirborð holplatna skal vera hrjúft með hjúfleika minnst 3 mm.  
Yfirborðið skal vera hreint og laust við sementsefju.

Álag á holplötur fyrir utan elgínþunga holplatnanna og 70 mm ásteyplags.

Stöðugt álag.....: 1.5 kN/m<sup>2</sup>  
Hreyfanlegt álag.....: 1.5 kN/m<sup>2</sup>

Brunabol skv. teikningum arkitektta.

Í allar langfugur holplatna skal leggja K12 járn og í báða enda sérhverrar langfugu K10 U-lykkju með gegnumgangandi 2K16 samfelld járn. Þessi járnalögn er ekki sýnd á grunnmynd plötu. Sjá sniðmyndir.

Steypa skal upp í raufar holplatna með sandsteypu, hámarkskomastærð 9 mm og skal hún hafa náð fullum styrk áður en steypulag ofan á holplötur er steypt.

Í neðanverðar holplötur, u.þ.b. 200 mm frá plötueindum, skal í sérhvert holrými bora lítil afvötnunargöt (drén).

Í hvívetna skal fylgja leiðbeiningum framleiðanda holplatnanna um meðhöndlun og meðferð.

Ofan á holplötur skal steypa járnþent ásteyplag að þykkt 70 mm. Steypuhæð ásteyplagsins er sýnd á teikningum. Í miðja hæð ásteyplagsins skal leggja bendinet K6-150 (B189). Lágmarksskeytilengd er 2 mósvar eða 300 mm. Nota skal bendinet með skreytjárnnum til að takmarka margfalda yfirþöppun.

Mál holplatna skal staðfesta með mælingu á verkstað.

**ATHS. II - HOLPLÖTUR - ÚRTÖK Í ÞÁ HLIÐ ER SNÝR AÐ GAFLI HUSS**

Í þá hlið holplötu er liggur að gaffl stálgrindarhúss skal gera úrtök í efri hluta hennar fyrir tengijárn. Úrtökin er best að gera á framleiðslutíma holplatnanna í verksmiðju. Breidd úrtaka skal vera 100 mm og miðjubíl milli þeirra er breytilegt vegna stálsúlna. Úrtökin eru járnúð og fyllt af C30/37 steypu af uppsteypuvertaka hússins um leið og staðsteyptir virkishlutar eru steyptir. Sjá snið DT og DU á þessari teikningu.

Samþykkt þann  
22 APR. 2008  
Byggingarfulltrúinn í Hafnarfirði  
F.h. Hröifur S. Gunnlaugsson

**Skýringar.**

Öll mál eru í mm, nema hæðarkótar í m.  
NBK= Kóti í neðri brún á gaffl í vegg.

Sjá almenn skýringablöð, þ.e. teikningar LH nr. B-00A-001, B-00A-002, B-00A-003, B-00A-004 og B-00A-005.

Sjá einnig viðeigandi verkýsingar LH ásamt teikningum og verkýsingum annarra hönnuða sem tilheyra þessu verki.

Grundað er á velþjappaðri bögglabergsfyllingu

ÖTIC	BREYTING	DAGS.	NAFN

ÁLFHELLA 6 HAFNARFIRÐI

RST-NET. Nýjar höfuðstöðvar  
Holplötur í skrifstofuhúsi - milliþata

TEIKNINGNúmer	MELKVARI	ÖTGAFA
RS08AH B-30S-028	1:20/ 50/ 100	
<b>Línuhönnun</b> verkfæðistofa	NAFN	DAGSETNING
SÍM: 599 1500, FAX: 585 1501	HANNAÐ GR 04.04.2008	TEIKNAD GR/HS 04.04.2008
SAMÞ: <i>[Signature]</i>	TEIKNAD GR/HS 04.04.2008	TEIKNAD GR/HS 04.04.2008