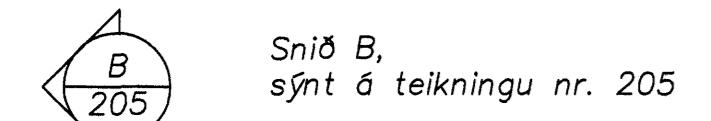


## Tákn

### Sneiðing í byggingarhluta



Sérmynd C,  
sýnd á teikningu nr. 205

Gölfhæð/köti = 41,23 m

Köti = 23,00 1 sniði

Plötupykkt

Steypuskil

Yfirborð jarðvegs og fyllinga

Yfirborð klappar / móhellu

### Steypustyrktarstál

K	Steypustyrktarstál
Ks	Suðuhæft steypustyrktarstál
R	Slétt steypustyrktarstál
	Endi á krókbeygðu steypustyrktarstáli
	Steypustyrktarstál í efri brún plötu, innri brún veggjar
	Steypustyrktarstál í neðri brún plötu, ytri brún veggjar
m	Fjarlægð milli stanga, miðja í miðju
#	Krossbending

### Mál og málsetningar

Mál eru í millimetrum [mm]

Heðarkötur eru í [m]

Málsetning burðarvirkis miðar við að utan ó allar hlíðar burðarvirkis komi 23mm klæðning.

### Alagsforsendur

Notálag er samkvæmt IST12-2002: 5,0 kN/m<sup>2</sup>

Vindálag er samkvæmt IST12-2002: q<sub>ax</sub> = 1,45kN/m<sup>2</sup>

Snjóálag er samkvæmt IST12-2002: Svæði 1.

Jorðskjóftaálag er samkvæmt IST12-2002 og FS ENV 1998:

### Grundun

Undirstöðjarðvegur er frostfrí þjöppuð fylling. Fylling skal þjöppuð þangað til hán uppfyllir E2 > 100 MPa og E2/E1 < 3,5

Nafnálag á jarðveg 0,02 MN/m<sup>2</sup>

## Steypuvirki

Steypuvirki skal uppfylla IST 10, I og II

Steinsteypa  
Steinsteypa skal uppfylla ES ENV 206 og IST 10, I og II.

### Niðurlögð steypu

Steypa skal lögð í lögum í mót (þykkt <600 mm). Fallræð steypu skal að jafnaði ekki fara yfir 3 m. Steypu frá steypustöð skal komið í mót innan 1 1/2 klst frá því að hún er sett í bíl í steypustöð. Titrur steypu skal vera hæfileg þannig að steypa síg í lóðrétt saman ón verulegs hlíðarfiltunings.

### Aðhlyning steypu

Vanda skal til aðhlyningar niðurlagðrar steypu, svo sem með stöðugri vökvun og eða yfirbreyðslum.

### Viðgerð á steypuskemmdum

Steypugallar sem upp kunna að koma skulu viðgerðir með til þess gerðum viðgerðarefnum. Ef um verulega steypugalla er að ræða skal fá viðgerðaráðferðina samþykktu hjá burðarvirkishönnuðum.

### Gerð steinsteypu

Sé ekki annars getið á viðkomandi teikningum skal meðfylgjandi tafla 1 gilda um gerð steypu.

	Eiginleikar	Leitahendið brotthöfslu	Magni segments	Magni lofts	D <sub>max</sub>	V/S-tala	Sigmáli
Sökklar	C25 S300	>300 kg/m <sup>2</sup>	5-6,5x	25	<0,55	6-8%	
Ótveggil	C30 S350	>300 kg/m <sup>2</sup>	5-6,5x	25	<0,55	6-8%	
Stoðveggir	C35 S400	>350 kg/m <sup>2</sup>	5-6,5x	25	<0,45	6-8%	
Plötur/tröppur	C35 S400	>350 kg/m <sup>2</sup>	5-6,5x	25	<0,45	6-8%	
Innveggar	C20 S250			25	<0,65		
Botnplata (flög)	C20 S250			25	<0,65		
Væsi plötur (ektaföldag)	C30 S350	>330 kg/m <sup>2</sup>		25	<0,50		
Berandi plötur	C30 S350	>330 kg/m <sup>2</sup>		25	<0,50		

Tafla 1.

### Steypumót

Vanda skal til mótaði og skulu mótin vera þéttklædd þola titrun og uppfylla þá yfirborðskröfu sem við ó.

### Nákvæmniskröfur

Mót skulu uppfylla kröfum svignun minni en 1/500 af fjarlægð á milli fastra punkta.

Staðsetning 1 plani og heð, undirstöður	+/- 15 mm
Staðsetning 1 plani og heð, annað	+/- 5 mm
býkktrir	+/- 5%
Hornsekka	+/- 5 mm
Misgengi á steypuskilum	+/- 2 mm
Frávik frá lóðlinu	+/- 3%

### Steypuskil

Önnur steypuskil en sýnd eru ó teikningum eru háð samþykktis burðarvirkishönnuðar.

Steypuskil skulu hreinsuð af steyphróngli og öðrum óhreinindum óður en slegið er upp móturnum.

### Hreinsun móta

Neðst á móturnum skal hafa hreinsop til að hreinsunar steypuskila, steypustyrktarstáls og móta af óllu sagi og óðrum óhreinindum óður en steypt er.

### Frásláttur

Ekki má slá móturnum frá byggingarhlutum svo sem bitum og plötum ón þess að tryggt sé (t.d. með öryggisstoðum) að beir verði ekki fyrir of mikilli draun. Þegar steypa hefur fengið 28 daga hörðun er óhætt að fjarlægja óll móti og óða allar öryggisstoðir.

## Steypustyrktarstál

### Efni

Steypustyrktarstál skal vera B500B skv. ENV 10080, skriðmörk 500 MPa Nema annað sér tekið fram ó teikningu.

### Bending

#### Steypuhula

Lágmarkssteypuhula [mm] kemur fram í töflu 2. Komi listi í mót miðast steypuhula við innri brún lista.

Plötur	Veggir bítar	síður
Steypa í eða við sjó	60	60
Steypa ór vatni eða jordvegi	50	40
Steypa utanhrðs (utan við einangrun)	30	30
Steypa innanhrðs (innan við einangrun)	20	20

Tafla 2

### Beygjubvermál, skeytilengd og bil á milli stanga

Bendinet skal skeyta um a.m.k. tvö mósíva. K189 bendinet skal skeyta um a.m.k 300mm.

I töflu 3 kemur fram lágmarksbeygjubvermál steypustyrktarstáls, lágmarksskeytilengd sem og lágmarksmillibil milli stanga lárétt eða lóðrétt. Ekki skal skeyta nema 30% af jánum í sama þversniði, fari skeytugarhlutfall járna yfir 50% í sama þversniði skal skeytilengd aukast um 30% frá því sem fram kemur í töflu 3.

Bvermál stangar	Beygjubvermál	Skeytilengd	millibil lóðrétt	millibil lárétt
8	160	400		
10	200	450		
12	240	550	32	42
16	300	700	32	42

Tafla 3

## Trévirki

### Efnisgrædi

Lödréttar stoðir sem bera langbita og palla skulu a.m.k. vera 1 burðarflokki K24 (T2) eða vera ó límré. Langbitar undir þöllum skulu a.m.k. vera 1 burðarflokki K24 (T2) Annað timbur skal vera 1 burðarflokki K18 (T1)

### Meðhöndlun

Allan óvarinn við, skal fúaverja með viðurkendu fúavarnarefni. Þar sem viður kemur að steypu skal setja tjörupappa ó milli. Timbur sem fylt er að skal fúvarið og varið með tjörupappa. Fylling nest timbri skal vera jafnkorna og vel drenandi.

## Festingar

Naglar, skrúfur og festingar skulu vera heitgalvanhúðaðar eða ryðfríar, en gæta skal þess að nota ekki saman heitgalvanhúðaða festingu og ryðfrían saum/skrúfur.

ADAL OG SAMRÉMDARHÓÐUNUR	ASK
10. maí 2010	Hafnarfjörður

B	Texta í málsetni, og trévirki bætt við	HBM	04.01.2010
A	Texta í trévirki bætt við	HBM	23.06.09
Útg. Nr.	Breytingar	Hönnuður	Daga

Verkteikning

Ásvellir, Hafnarfjörði

Strendingur ehf.	Bráðabirgðastúka
Verkfæddipjónusta	Skýringar
1. Þinghús, 1. Þinghús	
stær 565 5444, Fax 565 5441	strendingur@strendingur.is
Hönnuður: C. Ólafur Ólafur Ólafur	Dagur: 20.05.2009
Höldur: Ólafur Ólafur Ólafur	Teknici: JW/HBM
Samræmingahóðunur	Málverði: 200
	Númer teik