

YFIRLIT YFIR STAURA

Heiti	X	Y	Stefna	Halli	Lengd	Heiti	X	Y	Stefna	Halli	Lengd
-	mm	mm	°	°	m	-	mm	mm	°	°	m
A-01	0	0	270	15	29,8	A-81	6631	7900	180	15	27,7
A-02	4330	690	X	0	26,5	A-82	7958	7900	180	15	27,7
A-03	4330	1690	X	0	26,5	A-83	9285	7900	0	15	19,8
A-04	6920	0	X	0	24,5	A-84	10612	7900	0	15	19,0
A-05	7840	690	X	0	23,8	A-85	11939	7900	0	15	18,5
A-06	7840	1690	X	0	23,8	A-86	13266	7900	0	15	17,7
A-07	13841	0	270	15	19,8	A-87	14593	7900	0	15	17,2
A-08	13841	1125	270	15	19,8	A-88	15920	7900	0	15	16,5
A-09	13841	2250	270	15	19,7	A-89	17247	7900	0	15	15,9
A-10	13841	3375	270	15	20,0	A-90	18200	10330	90	15	18,9
A-11	16445	1190	X	0	16,5	A-91	18200	11680	90	15	18,8
A-12	18950	0	270	15	16,0	A-92	18200	13030	90	15	18,8
A-13	18950	1200	270	15	16,0	A-93	18200	14380	135	15	19,5
A-14	18950	2400	270	15	16,0	A-94	10393	1190	X	0	21,8
A-15	18950	3475	270	15	14,5	A-95	19900	13450	90	15	19,0
A-16	22300	3475	270	15	13,1	A-96	19901	12410	90	15	17,9
A-17	22300	2400	270	15	14,5	A-97	19901	11370	90	15	18,2
A-18	22300	1200	270	15	14,4	A-98	19901	10330	90	15	18,3
A-19	22300	0	270	15	14,3	A-99	21100	13450	45	15	14,9
A-20	25100	1190	X	0	11,7	A-100	22300	13450	45	15	14,0
A-21	30400	0	270	15	9,0	A-101	22300	12410	90	15	16,4
A-22	30400	1300	270	15	9,0	A-102	22300	11370	90	15	16,5
A-23	30399	2601	270	15	9,1	A-103	22300	10330	90	15	16,6
A-24	30401	3901	270	15	9,1	A-104	24000	8615	165	15	16,9
A-25	30401	5201	90	15	9,1	A-105	25767	8615	180	15	15,3
A-26	30400	6502	90	15	9,1	A-106	27534	8615	180	15	13,8
A-27	30400	7802	90	15	9,1	A-107	29301	8615	180	15	12,2
A-28	30399	9102	90	15	9,2	A-108	31907	8615	0	15	8,5
A-29	30399	10202	90	15	9,2	A-109	33877	8615	0	15	8,0
A-30	33000	1190	X	0	8,2	A-110	35847	8615	0	15	7,5
A-31	37550	0	270	15	7,0	A-111	36800	10330	90	15	7,4
A-32	37550	1200	270	15	7,1	A-112	36800	11370	90	15	7,5
A-33	37550	2400	270	15	7,1	A-113	36800	12410	90	15	7,5
A-34	37550	3475	270	15	7,1	A-114	36801	13450	135	15	7,8
A-35	40900	3475	270	15	6,4	A-115	44225	5300	X	0	6,0
A-36	40900	2400	270	15	6,4	A-116	38500	13444	90	15	7,1
A-37	40900	1200	270	15	6,4	A-117	38501	12410	90	15	7,0
A-38	40900	0	270	15	6,4	A-118	38501	11370	90	15	6,9
A-39	43500	1190	X	0	6,5	A-119	38501	10330	90	15	6,8
A-40	49000	0	270	15	6,1	A-120	39700	13450	45	15	6,8
A-41	49000	1300	270	15	6,1	A-121	40900	13450	45	15	6,8
A-42	48999	2601	270	15	6,1	A-122	40900	12410	90	15	6,8
A-43	49001	3901	270	15	6,1	A-123	40900	11370	90	15	6,7
A-44	49001	5201	90	15	6,1	A-124	40900	10330	90	15	6,7
A-45	49000	6502	90	15	6,1	A-125	42601	8615	180	15	6,6
A-46	49000	7802	90	15	6,1	A-126	44367	8615	180	15	6,2
A-47	48999	9102	90	15	6,1	A-127	46134	8615	180	15	6,1
A-48	48999	10202	90	15	6,1	A-128	47901	8615	180	15	5,9
A-49	51300	1190	X	0	5,7	A-129	50507	8615	0	15	6,0
A-50	18950	7810	225	15	18,1	A-130	52477	8615	0	15	5,7
A-51	20425	7810	225	15	17,2	A-131	7340	14360	X	0	21,7
A-52	23510	3805	X	0	13,0	A-132	8340	14360	X	0	21,7
A-53	22350	7810	315	15	13,5	A-133	7340	13360	X	0	22,4
A-54	22350	6360	270	15	14,0	A-134	8340	13360	X	0	21,9
A-55	22350	4909	0	15	13,0	A-135	13340	14360	X	0	19,5
A-56	20425	4909	225	15	13,4	A-136	14340	14360	X	0	19,3
A-57	25625	5300	X	0	11,8	A-137	13340	13360	X	0	19,5
A-58	18950	4909	180	15	19,6	A-138	14340	13360	X	0	19,3
A-59	18950	6360	270	15	16,3	A-139	28025	14071	X	0	11,1
A-60	37550	7810	225	15	7,6	A-140	28025	13071	X	0	11,0
A-61	39025	7810	225	15	7,0	A-141	33575	14071	X	0	8,1
A-62	40950	7810	315	15	6,5	A-142	33575	13071	X	0	8,2
A-63	40950	6360	270	15	6,5	A-143	46625	14071	X	0	6,3
A-64	40950	4909	0	15	6,5	A-144	46625	13071	X	0	6,3
A-65	39025	4909	315	15	6,5	A-145	52175	14071	X	0	5,9
A-66	42090	3810	X	0	6,1	A-146	52175	13071	X	0	5,9
A-67	37550	4909	180	15	7,6	A-147	27750	1190	X	0	10,9
A-68	37550	6360	270	15	6,9	A-148	35300	1190	X	0	7,7
A-69	0	7900	180	15	27,5	A-149	46050	1190	X	0	6,0
A-70	1240	7900	180	15	27,5	A-150	53550	1190	X	0	5,7
A-71	2481	7900	180	15	27,6	A-151	10750	5473	285	15	21,0
A-72	3978	7900	180	15	27,6	A-152	10750	6973	255	15	23,5
A-73	3980	9500	90	15	22,2	A-153	10750	8712	90	15	20,7
A-74	3980	11100	90	15	21,8	A-154	10750	10212	90	15	20,8
A-75	3980	12700	90	15	22,2	A-155	17247	10330	X	0	18,5
A-76	3980	14300	90	15	21,5	A-156	24000	10330	X	0	14,0
A-77	3980	15800	90	15	21,5	A-157	35847	10330	X	0	7,4
A-78	1990	15800	X	0	21,3	A-158	42601	10330	X	0	6,1
A-79	0	15800	90	15	21,9	A-159	34700	5000	X	0	7,8
A-80	5304	7900	180	15	27,5	A-160	53300	5015	X	0	6,1

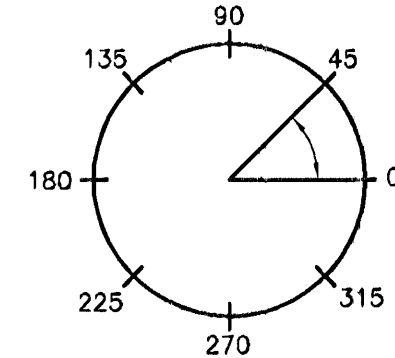
ALLS 160 stk SAMTALS 2144,0
Meðallengd 13,4 m

REIKNUD STÍFNI STAURA

Lengd (mm)	Lóðrétt stífni (N/mm)	Lárétt stífni (N/mm)
5000	468971	125660
6000	390809	104717
7000	334979	89757
8000	293107	78538
9000	260539	69811
10000	234485	62830
11000	213168	57118
12000	195404	52358
13000	180373	48331
14000	167489	44879
15000	156324	41887
16000	146553	39269
17000	137933	36959
18000	130270	34906
19000	123413	33068
20000	117243	31415
21000	111660	29919
22000	106584	28559
23000	101950	27317
24000	97702	26179
25000	93794	25132
26000	90187	24165
27000	86846	23270
28000	83745	22439
29000	80857	21666
30000	78162	20943

Stífni miðað við 15° halla á staurum.

STEFNA HALLANDI STAURA



NIDURREKSTRARSTAURAR

a) Verkpátturinn innifelur allan kostnað, efni, vinnu og flutning efnis við mótasmíði, innsteypta lyftikraka, úrtök, samseytabúnað, járnalagn, steypuvinnu og meðhöndlun eigna vegna framleiðslu steypra niðurrekstrarstaura í samræmi við fyrirmæli.

b) Stauraskeyti skulu hafa eftirfarandi hönnunargildi:

Tagkraftur:	Baygjustífni:	Brotvagi:
[MN]	El:[MNm2]	[kNm]
15A	17	120

Þar sem A = flatarmál staura í m².

Ef ekki eru fyrirmæli um annað skal styrkleikaflokkur vera minnst C50.

Steypu í staura má framleiða án lofta og án kröfu um frostþol.

Langjárn í staura skulu vera skv. 84.31.

Í lykjur má nota kaldreginn þræð samkvæmt DIN 488-4.

Minnsti þvermál langjarna er 10 mm.

Staurar sem reknir eru niður á klépp skulu útbúnir með bergskó.

Staurar skulu merktir númeri eða dagsætningu framleiðsludags.

c) Staurar skulu geymdir þannig að þeir séu varðir fyrir þornun þann tíma sem þeir eru að harðna og skulu hafa náð röðgerðum styrk áður en þeir eru fluttir á vinnustað eða reknir niður.

d) Langjárn staura skulu vera heil ef stauralengd L ≤ 12,0 m. Ef á þarf að halda skulu langjárn skammt með stáfsúðu eða pressuðum þengingum.

e) Endaflétir skulu ekki vikja meira en 1% frá því að vera hornréttir á lengdarás staura og skulu brúnir endafloata steyptar með a.m.k. 20 mm úrtaksistum.

Frávik frá réttum þversniðsmálum skal vera innan markanna +10 mm/-5 mm.

Frávik staura hornrétt á langás frá rétttri línu skal hvergi vera meira en 1/300 þar sem l = lengd staura og skal mæla frávik í 2 flötum sem mynda innbyrðis 90° horn.

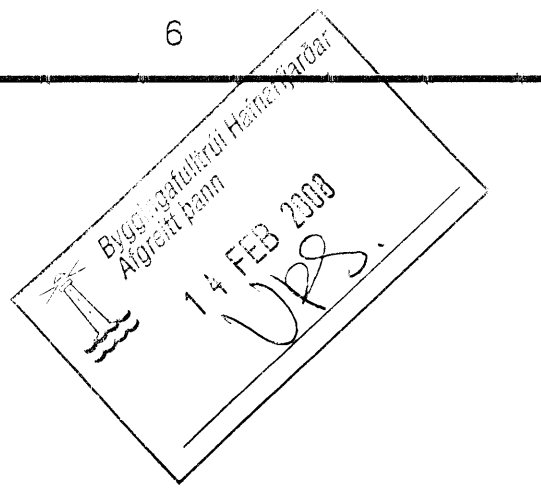
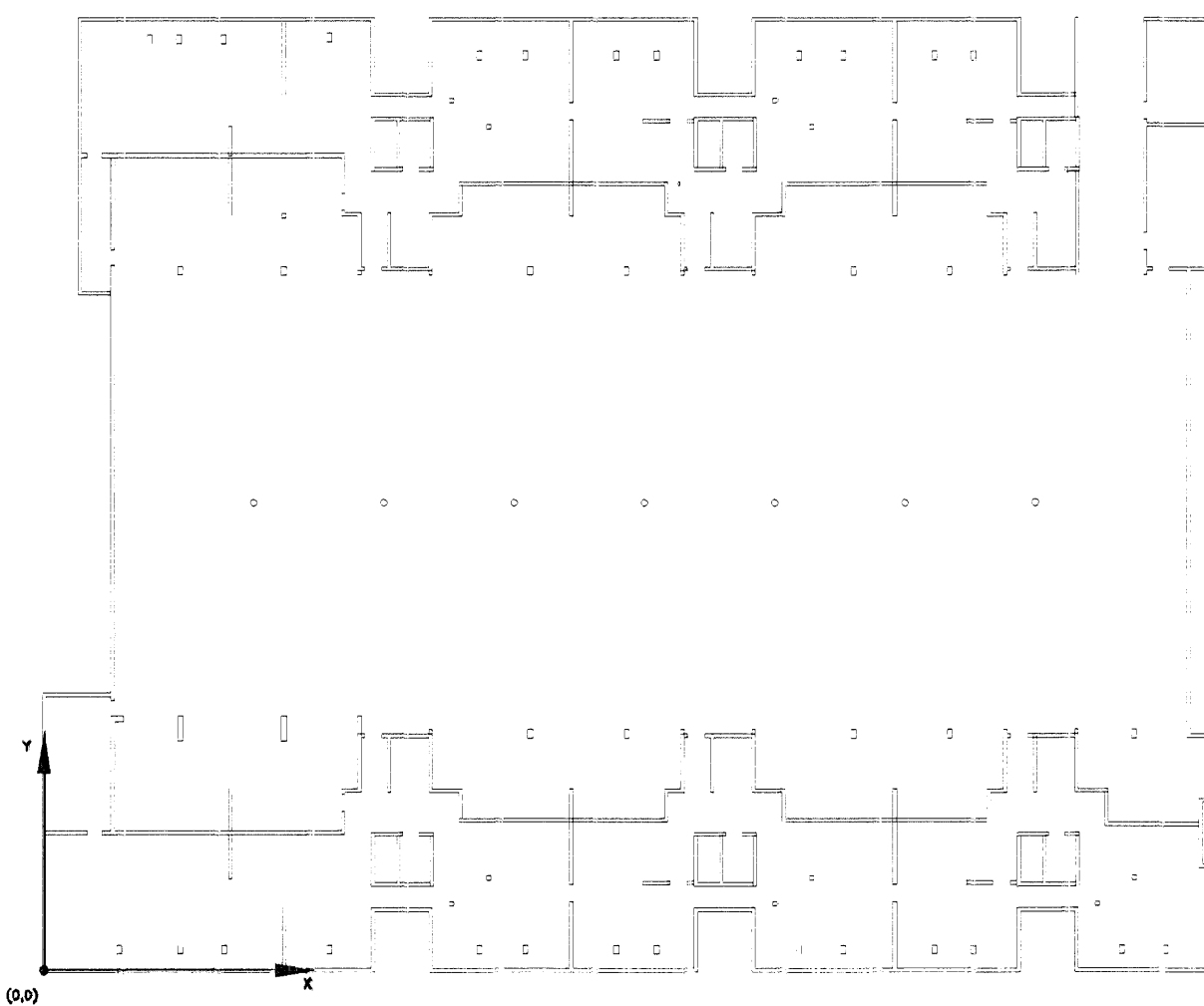
Langjárn skulu öll liggja í nákvæmlega sömu fjarlægð frá endafloatum staura.

f) Uppgjör miðast við heildarlengd framleiddra staura.

Mælieining: m.

HNITAKERFI

- Hnitasetningin gerir ráð fyrir að x sé í langstefnu húss, y í þverstefnu húss og að hnitid (0,0) sé í staur A-01.
- Stefna hallandi staura er gefin upp í gráðum frá 0-360°.
- Uppgefinn halli er halli í gráðum frá lóðréttu í þá stefnu sem við á.
- Uppgefin staðsetning er í kóta +3,3.



ÖTGAUFERILL

NÚMÉR	DAGS	SKYRNINGAR	HANNAÐ
B1	27.09.2007	BYGGINGARTEIKNING	DM
B2	02.01.2008	STAURALISTI UPPFERÐUR	DM

DAGS. UNDRÉKSTRIFAR: NAFN OG KT. SAMRÆMINGARHÖNDUÐAR:

UNDRÉKSTRIFAR SAMRÆMINGARHÖNDUÐAR:

Palmar Lárus

ÖLL AFNOT OG AFRITUN TEIKNINGAR, AD HLUTA EDA HEILD, ER HÁÐ SKRIFLEGU LEYFI HÖFUNDAR.

