

YFIRLIT YFIR STAURA

Heiti	X	Y	Stefna	Halli	Lengd	Heiti	X	Y	Stefna	Halli	Lengd
-	mm	mm		°	m	-	mm	mm		°	m
B-01	2055	38865	270	15	16,1	B-81	16445	53535	X	0	9,6
B-02	3980	38865	270	15	14,5	B-82	20425	48856	135	15	10,5
B-03	3980	40275	270	15	14,4	B-83	20425	45955	135	15	10,2
B-04	3980	41775	270	15	13,0	B-84	22300	54585	90	15	9,9
B-05	7840	40642	X	0	10,8	B-85	22300	53135	90	15	8,9
B-06	7840	39642	X	0	10,8	B-86	22300	51685	90	15	9,2
B-07	3980	43275	270	15	11,9	B-87	22300	50235	90	15	8,7
B-08	3980	45019	270	15	12,2	B-88	22350	48853	0	15	10,0
B-09	13840	40642	X	0	9,7	B-89	22351	47404	90	15	9,6
B-10	13840	39642	X	0	9,7	B-90	22350	45955	45	15	10,4
B-11	18200	43230	270	15	11,6	B-91	24100	45145	180	15	10,6
B-12	18200	42210	270	15	12,0	B-92	25867	45145	180	15	10,7
B-13	18200	41210	270	15	12,9	B-93	27634	45145	180	15	10,5
B-14	18200	40263	225	15	12,1	B-94	29401	45145	180	15	9,9
B-15	13840	43308	X	0	10,5	B-95	31810	45145	0	15	7,0
B-16	19899	40263	270	15	12,7	B-96	33780	45145	0	15	6,4
B-17	19901	41210	270	15	12,7	B-97	35750	45145	0	15	5,7
B-18	19901	42210	270	15	12,3	B-98	30400	54585	90	15	8,5
B-19	19901	43230	270	15	12,3	B-99	30400	53435	90	15	8,6
B-20	21101	40263	315	15	11,6	B-100	30400	52285	90	15	8,8
B-21	22300	40263	315	15	11,2	B-101	30400	51135	90	15	8,8
B-22	22300	41210	270	15	11,9	B-102	30400	49985	90	15	8,8
B-23	22300	42210	270	15	11,6	B-103	30400	48721	270	15	8,6
B-24	22300	43230	270	15	11,3	B-104	30400	47381	270	15	8,6
B-25	28025	40642	X	0	8,9	B-105	30400	46041	270	15	8,5
B-26	28025	39642	X	0	9,0	B-106	30400	44701	270	15	8,4
B-27	33576	40642	X	0	6,7	B-107	30400	43361	270	15	8,4
B-28	33576	39642	X	0	6,8	B-108	37550	54585	90	15	6,1
B-29	36800	43383	270	15	5,4	B-109	37550	53135	90	15	6,0
B-30	36800	42210	270	15	5,4	B-110	37550	51685	90	15	5,9
B-31	36800	41210	270	15	5,4	B-111	37550	50235	90	15	5,8
B-32	36800	40263	225	15	6,1	B-112	37550	48853	180	15	6,4
B-33	10750	45678	90	15	11,2	B-113	37550	47404	90	15	5,8
B-34	38499	40263	270	15	5,1	B-114	37550	45955	135	15	6,0
B-35	38501	41210	270	15	4,6	B-115	10750	48238	90	15	18,4
B-36	38501	42210	270	15	4,6	B-116	39025	48856	45	15	4,5
B-37	38501	43230	270	15	4,6	B-117	39025	45955	135	15	5,3
B-38	39701	40263	315	15	4,5	B-118	40900	54585	90	15	4,5
B-39	40900	40263	315	15	4,5	B-119	40900	53135	90	15	4,5
B-40	40900	41210	270	15	4,5	B-120	40900	51685	90	15	4,5
B-41	40900	42210	270	15	4,5	B-121	40900	50235	90	15	4,5
B-42	40900	43383	270	15	4,5	B-122	40950	48853	0	15	4,5
B-43	46625	40642	X	0	4,5	B-123	40950	47404	90	15	4,5
B-44	46625	39642	X	0	4,5	B-124	40950	45955	45	15	4,5
B-45	52175	40642	X	0	4,0	B-125	42700	45144	180	15	4,5
B-46	52175	39642	X	0	4,5	B-126	44467	45145	180	15	4,5
B-47	10750	43503	270	15	10,9	B-127	46234	45145	180	15	4,5
B-48	10750	44590	270	15	10,9	B-128	48001	45145	180	15	4,5
B-49	2055	46765	180	15	16,1	B-129	50498	45145	0	15	4,5
B-50	3360	46768	180	15	16,1	B-130	52468	45145	0	15	4,5
B-51	4550	46765	180	15	16,1	B-131	54438	45145	0	15	4,5
B-52	5850	46765	180	15	16,0	B-132	49000	54585	90	15	4,5
B-53	7150	46765	180	15	16,0	B-133	49000	53435	90	15	4,5
B-54	8450	46765	180	15	16,0	B-134	49000	52285	90	15	4,5
B-55	9750	46765	180	15	16,0	B-135	49000	51135	90	15	4,5
B-56	10750	46765	0	15	10,1	B-136	49000	49985	90	15	4,5
B-57	12050	46765	0	15	9,6	B-137	49000	48721	270	15	4,5
B-58	13350	46765	0	15	9,0	B-138	49000	47381	270	15	4,5
B-59	14650	46765	0	15	9,3	B-139	49000	46041	270	15	4,5
B-60	15950	46765	0	15	9,9	B-140	49000	44701	270	15	4,5
B-61	17250	46765	345	15	10,4	B-141	49000	43361	270	15	4,5
B-62	2055	54585	90	15	24,6	B-142	25103	52523	X	0	8,7
B-63	6092	53935	X	0	19,6	B-143	27753	52523	X	0	8,9
B-64	6092	52935	X	0	19,0	B-144	32990	52523	X	0	7,6
B-65	9055	54585	X	0	20,2	B-145	35300	52523	X	0	6,6
B-66	7797	53935	X	0	19,6	B-146	43500	52523	X	0	4,3
B-67	7797	52935	X	0	19,0	B-147	46050	52523	X	0	4,3
B-68	10350	53935	X	0	17,1	B-148	51300	52523	X	0	4,3
B-69	10350	52935	X	0	17,1	B-149	53550	52523	X	0	4,3
B-70	13840	54585	90	15	24,6	B-150	17247	43383	X	0	9,9
B-71	13840	53165	90	15	23,7	B-151	24000	43383	X	0	10,3
B-72	13840	51745	270	15	9,9	B-152	35847	43383	X	0	6,7
B-73	13840	50325	270	15	9,9	B-153	42600	43383	X	0	4,3
B-74	18950	54585	90	15	9,5	B-154	23510	49903	X	0	9,3
B-75	18950	53135	90	15	7,7	B-155	25625	48413	X	0	10,0
B-76	18950	51685	90	15	8,1	B-156	34700	48745	X	0	6,7
B-77	18950	50235	90	15	8,4	B-157	42090	49903	X	0	4,5
B-78	18950	48853	180	15	8,8	B-158	44225	48413	X	0	4,5
B-79	18950	47405	90	15	9,2	B-159	53300	48745	X	0	4,5
B-80	18950	45956	225	15	10,1	ALLS	159	stk	SAMTALS	1433,7	

Meðallengd 9,0 m

REIKNUD STÍFNI STAURA

Lengd (mm)	Lórétt stífni (N/mm)	Lárétt stífni (N/mm)
5000	468971	125660
6000	390809	104717
7000	334979	89757
8000	293107	78538
9000	260539	69811
10000	234485	62830
11000	213168	57118
12000	195404	52358
13000	180373	48331
14000	167489	44879
15000	156324	41887
16000	146553	39269
17000	137933	36959
18000	130270	34906
19000	123413	33068
20000	117243	31415
21000	111660	29919
22000	106584	28559
23000	101950	27317
24000	97702	26179
25000	93794	25132
26000	90187	24165
27000	86846	23270
28000	83745	22439
29000	80857	21666
30000	78162	20943

Stífni miðað við 15° halla á staurum.

NIDURREKSTRARSTAURAR

a) Verkbátturinn innifelur allan kostnað, efni, vinnu og flutning efni við mótasmíði, innsteypta lyftikröka, úrtök, samskeytabúnað, járnalögn, steypuvinnu og meðhöndlun eininga vegna framleiðslu steyptra niðurrekstrarstaura í samræmi við fyrirmæli.

b) Stauraskeyti skulu hafa eftirfarandi hönnunargildi:

Togkraftur: [kN]	Beygjustífni: [kNm ²]	Brötvægi: [kNm]
15A	17	120

þar sem A = flatarmál staura í m².

Ef ekki eru fyrirmæli um annað skal styrkleikaflokkur vera minnst C50.

Steypu í staura má framleiða án lofts og án kröfu um frostþol.

Langjárn í staura skulu vera skv. 84.31.

Í lykjur má nota kaldregginn þröð samkvæmt DIN 488-4.

Minnst þvermál langjárna er 10 mm

Staurar sem reknir eru niður á klöpp skulu útbúnir með bergskó.

Staurar skulu merktir númeri eða dagsetningu framleiðsludags.

c) Staurar skulu geymdir þannig að þeir séu varðir fyrir þornun þann tíma sem þeir eru að harða og skulu hafa náð ráðgerðum styrk áður en þeir eru fluttir á vinnustað eða reknir niður.

d) Langjárn staura skulu vera heil ef stauralengd L ≤ 12,0 m. Ef á þarf að halda skulu langjárn skreytt með stúfsuðu eða pressuðum tengingum.

e) Endafletir skulu ekki víkja meira en 1% frá því að vera hornréttir á lengdarás staurans og skulu brúnir endafloata steyptar með a.m.k. 20 mm úrtakslistum.

Frávik frá réttum þversniðsmálum skal vera innan markanna +10 mm/-5 mm.

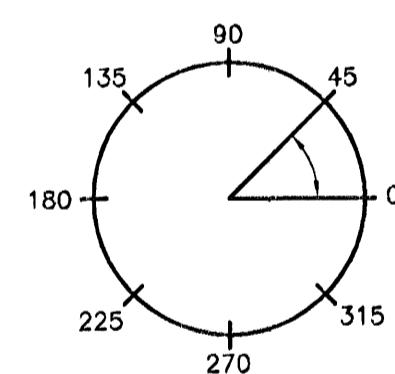
Frávik staura hornrétt á langás frá rétttri línu skal hvergi vera meira en 1/500 þar sem l = lengd staurans og skal mæla frávik í 2 flötum sem mynda innbyrðis 90° horn.

Langjárn skulu öll liggja í nákvæmlega sömu fjarlægð frá endafloatum staurans.

f) Uppgjör miðast við heildarlengd framleiddra staura.

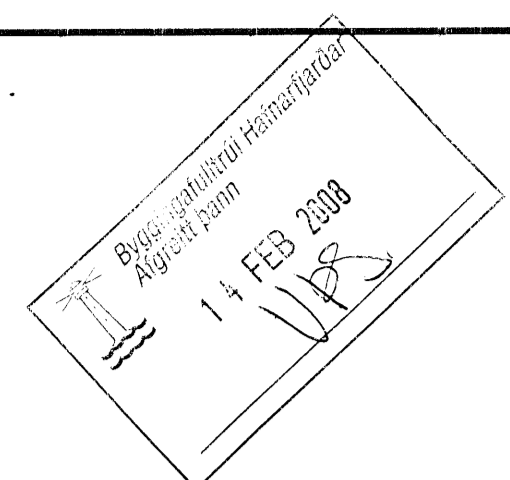
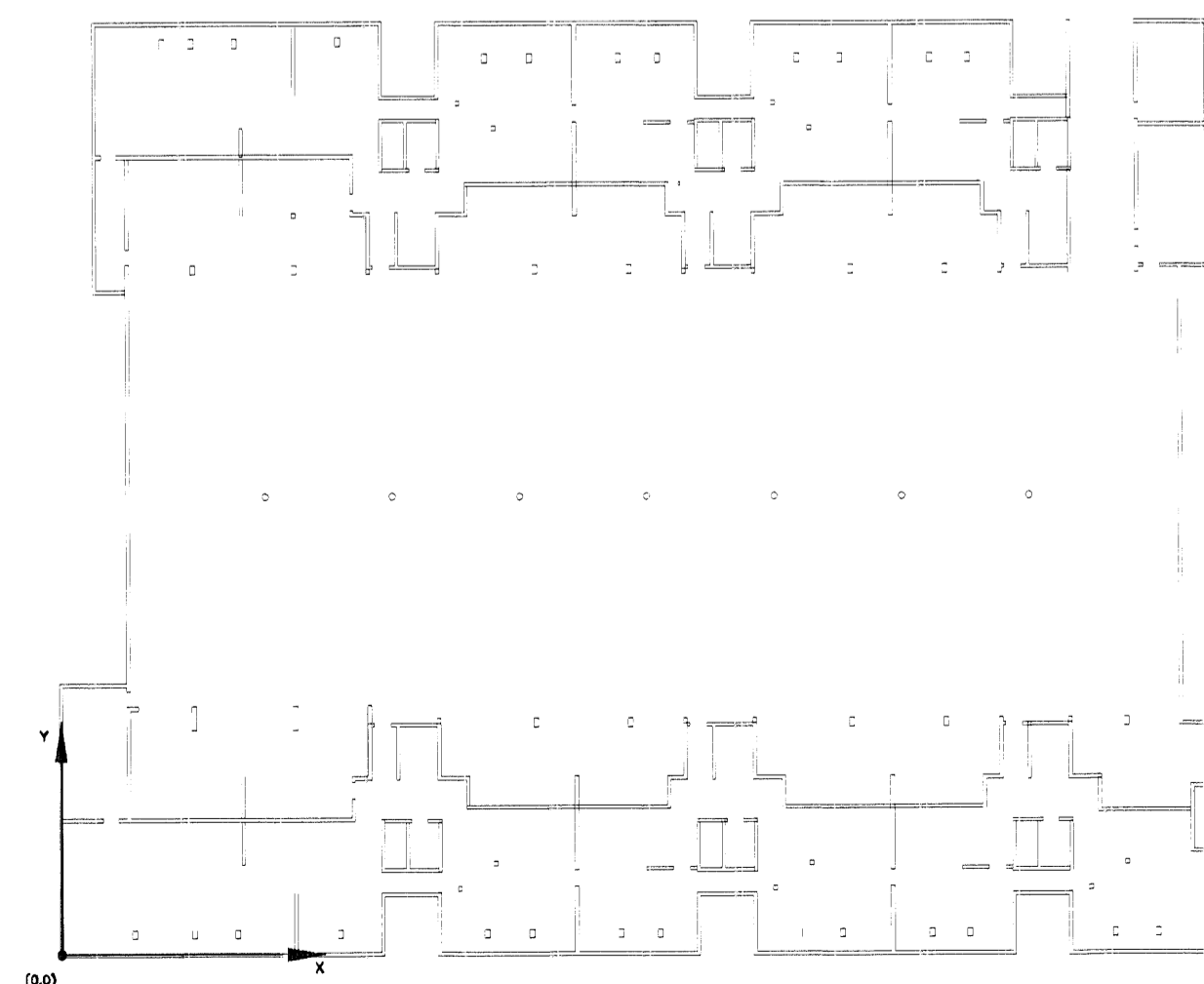
Mæling: m.

STEFNA HALLANDI STAURA



HNITAKERFI

- Hnitasetningin gerir ráð fyrir að x sé í langstefnu húss, y í þverstefnu húss og að hnitid (0,0) sé í staur A-01
- Stefna hallandi staura er gefin upp í gráðum frá 0-360°
- Uppgefinn halli er halli í gráðum frá lóðréttu í þá stefnu sem við 6.
- Uppgefin staðsetning er í kóta +3,1



ÓTGÁFUFRILL

NUMER:	DAGS:	SKYRNINGAR:	HANNAÐ:
B1	27.09.2007	BYGGINGARTEIKNING	DM
B2	02.01.2008	STAURALISTI UPPFERÐUR	DM

DAGS. UNDRISKRIFAR: NAFN OG KT. SAMRÆMINGARHÖNNUNAR:

UNDRISKRIFT SAMRÆMINGARHÖNNUNAR: *Pálma Guðlaug*

ÖLL AFRÖT OG AFRITUN TEIKNINGAR, AD HELTA EDA HEILD, ER HÁÐ SKRIFLEGU LEYFI HÖFUNDA.

GREINSÁVEGI 1 · 108 REYKJAVÍK · Sími: 422 3000 · Fax: 422 3001
VEFFANG: www.vgkhonnun.is · NET