

ALMENNAR SKÝRINGAR

Öll mál eru í mm, en kótar eru í m

SKÝRINGAR Á UPPDRÁTTUM

H=	Merkir	Plötupyktt
28,10	Kóti	28,10 á sniðmynd
28,10	Kóta	28,10 á grunnumynd
#	Steypuskil	
K	Kambstál b500 með skriðmörk o = 500 N/mm ²	
Ks	Kambstál b500s suðuhæft með skriðmörk o = 500 N/mm ²	
R	Slíett stál (St 37) með skriðmörk o = 235 N/mm ²	
L	Heildarlengd stangar	
c/c	Bil milli bendistanga, miðja á miðju	
* Bending í innri brún veggjar		
	* Bending í ytri brún veggjar	
	* Bending beygð upp miðað við teiknaðan flöt	
	* Bending beygð niður miðaða við teiknaðan flöt	

ÁLAGSFORSENDUR

Álag

Eigin þungi:

Steinsteypa = 24 KN/m³

Stál = 78,5 KN/m²

Notálag skv. FS ENV 1991-2-1:1995

og ísl. þjóðarskjölum:

Notálag á gófi:

Flokkur C3 (1.hæð): qk = 5,0 kN/m² Qk = 4,0 kN

Flokkur C1 (áðrar hæðir): qk = 3,0 kN/m² Qk = 4,0 kN

Flokkur G (bilakl.p): qk = 5,0 kN/m² Qk = 10,0 kN

Vindálag skv. FS ENV 1991-2-4:1995

Astreyningsþryngingur er reiknaður miðað við

Grunngildi vindslags Q = 2,2 KN/m²

Snjóálag skv. FS ENV 1991-2-3:1995

Grunngildi snjóálags er miðað við svæði 1

S = 1,0 KN/m²

Jarðskjálftálag skv. Eurocode 8:

qk = 0,2g

GRUNDUN

Undirstöðujarðvegur:

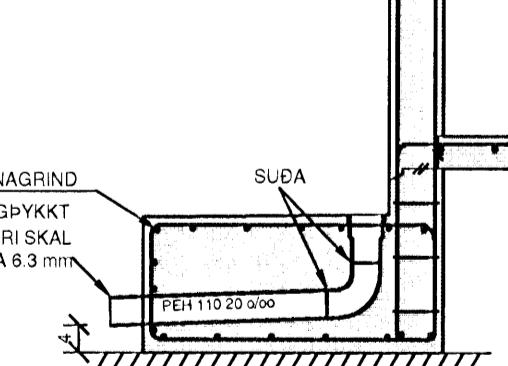
Fjarlægja skal allan lífrænan jarðveg.

Undirstöðu standa á þjapappáðri malarfyllingu: E2 > 120 N/mm² og E2/E1 < 2,5

Undir bolnplótu skal fylla með malarfyllingu og þjappa þannig að þjóppun verði samærleg við 98% standard proktor.

Mesta álag á grunn, á fyllingu: 0,5 MN/m²

FRAGANGUR RÓRA I GEGNUM UNDIRSTÖÐU



STEYPUVIRKI

Eiglinlekar og framleiðsla steinsteypu skal vera í samræmi við krófur:

ÍST EN 206-1:2000 + A1:2004 + A2:2005

Ennfrémur skal steinsteypa og niðurflögn steinsteypu vera í samræmi við gildandi og viðeigandi Krófur:

ÍST 10:1971 Steinsteypa I. og II. hluti

ÍST 14:1989 Steinsteypuvirkni

Alla steypu skal titra.

STEYPUMÓT

Nákvæmiskrafur:	Undirstöður, staðró og staðsetning	+/- 15 mm
	Staðsetning annarra steypta hluta	+/- 3 mm
	Brotting annarra hluta	+/- 5 mm
	Kótar	+/- 3 mm
	Misgengi vegjja í steypuskilum	+/- 2 mm
	Staðsetning glugga og húðaropu	+/- 2 mm

Frávik frá 3m réttkeið lögð á steyptan fót:

Bítar, veggr og súlur	+/- 5mm
Gólf og plötur vélspilað	+/- 2mm
Gólf og plötur undir ilögnum	+/- 10mm

Yfirhæð:

Bíta- og plötumótt skulu hafa yfirhæð L/300 af

Fjarlægð milli fastra punkta.

Títrun:

Taka skal tilit til þess að allri steypu skal titra

JÁRNABENDING

Almenn ákvæði eru í FS ENV 1992 og

FS ENV 10080: 1995

Steypustyrktarstál merkt K á teikningum (t.d. K12) er kambstál og skal uppfylla eftirfarandi krófur:

Flospenna: fyk = 500 MPa

Seigla: Brotspenna/Flospenna ≥ 1,08

Brotting = 5%

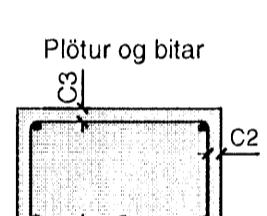
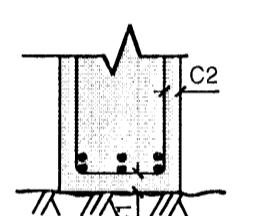
Allt kambstál skal vera suðuhæft

Bendistál skal vera hreint og án lausrar ryð- eða völusunarhúðar

Leggja skal fram leitiðsluvottorð

Steypushula og bil milli jáma:

Undirstöður og veggr þar sem jarðfylling kemur að

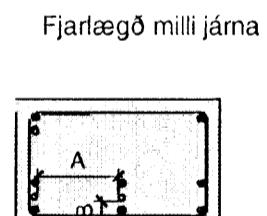


Aðrir steyptir byggingarhlutar:

Súlur og veggr innanhúss
Útveggi

C > 20 mm

C > 30mm



d Er þvermál langjáma

FRAGANGUR RÓRA I GEGNUM UNDIRSTÖÐU

Fragangur lámþondingar í veggnum

Eftum steypuskil er að seða þá

SKEYTILENGT

Vinklar á hornum þar sem ekki

er um steypuskil að ræða:

K10 - L=500x500

K12 - L=600x600

K16 - L=800x800

Bending:

Samsvarandi löðrétti bendingu í

vegg

SKEYTILENGT

Vinklar á hornum þar sem leggsta

bolta er að ræða:

K10 - L=500x500

K12 - L=600x600

K16 - L=800x800

STEYPUVIRKI (framhald)

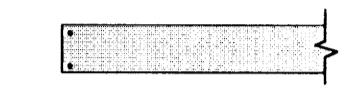
Skeyling

bendingar:

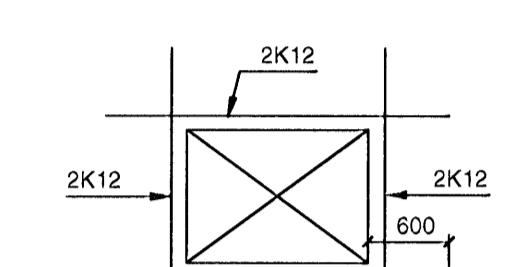
Þvermál stanga mm	8	10	12	16	20	25
Skeytilengd mm	400	500	600	800	1000	1000

Lárett binding í veggjum gangi heil um horn, vixleggist um skeytilengd og tengist með vinklum eða lykkjum í plötum. Í veggjum skal ekki skeyta meira en fjóra hvert ján í sama þversniði nema annað sé sýnt á teikningum.

Táknað 2K12 í veggða:



Sé annað ekki tekioð fram komi 2K12 í kringum op í plötum eða veggjum er nái 600mm út fyrir opíð.



Jám skulu fest med U-jáni úr K10 með 500mm órrum c/c 500 ef annað er ekki tekioð fram.

STÁLVIRKI

Allt stál s235 í samræmi við EN 10027 og EN 10025.

Suður: Suðuefnir skal uppfylla krófur BS 3171.1 eða sambærilega staðla.

Suðuvinnra skal framkvæmd af suðumónnum sem hafa hefisprof skv. ÍST EN 287-1.

Við 20% stikkprfu nái suðan minnst karakter C. skv. staðla DS/EN 25817

Skýringar á suðutegund:

Stúfsuða



Tvöföld kverksuða



Einföld kverksuða



YFIRBORDSMEDHÖNDLUN

Yfirborðsmehöndlun skiptist í fóttka eftir tæringeralagi.

Tæringerflokkur 1: Rafsinkhuð eða málning

Tæringerflokkur 2: Heitsinkhuð, sinkþykkt a.m.k. 50 µm

Tæringerflokkur 3: Heitsinkhuð, sinkþykkt a.m.k. 115 µm

Tæringerflokkur 4: Heitsinkhuð, sinkþykkt a.m.k. 115 µm þar sem ekki er ant að nái 115 µm skal máláð af sinkhúðina máning