

## 1.0 ALMENNAR SKÝRINGAR

Allar málsetningar eru í millimetrum.

Yfirlíða skal óll mál m.t.t. teikninga arkitekt.

Málsetningar innan sviga eru aðeins til leiðbeiningar og skal yfirfara þær.

EKKI skal mæla upp af teikningum.

## 2.0 SKÝRINGAR Á UPPDRÁTTUM

	Merkir	Plötupykkt (200mm hér)
	"	Kóta 28,10m. á sniðmynd
	"	Kóta 28,10m. á grunnmynd
	"	Steypuskil
K	"	Kambstál b500 með skriðmörk o = 500 N/mm <sup>2</sup>
L	"	Heildarlengd stangar
c/o	"	Bil milli bendistanga, miðja á miðju
—	"	Bending í fjær brún veggjar og neðri brún plötum
— — —	"	Bending í næri brún veggjar og efri brún plötum
← — — —	"	Járn begyt upp miðað við teiknaðan flót
← — — —	"	Járn begyt niður miðaða við teiknaðan flót
	"	Pjappaða fyllingu
	"	Klöpp / móhellu / mörk klapparskeringu

## 3.0 Álagsforsendur

Álagsforsendur eru samkvæmt Eurocode 1 ásamt íslenskum þjóðarvísundum:

Plata: Jafnfreift álag: 3,0 kN/m<sup>2</sup>  
Punktlág: 3,0 kN (á 100\*100mm. flót)

Veggur: Grunngildi vindálags: 2,0 kN/m<sup>2</sup>

Þók vindfangar: Grunngildi vindálags: 1,6 kN/m<sup>2</sup>  
Grunngildi snjóálags: 1,0 kN/m<sup>2</sup>

Grunngildi vindálags: 1,4 kN/m<sup>2</sup>  
Grunngildi snjóálags: 3,0 kN/m<sup>2</sup>

## 4.0 GRUNDUN

Undirstóðajarðvegur  
Grundáð er á vel þjappaði frostfírni bögglabergsfyllingu  
þar sem grundáð er á fyllingu skal hreinsa brott allann lífrænan jarðveg Fyllingu skal leggja út og þjappa í hæfilegum lagþykktum.

Fylling að söklum og undir botnplötum  
Undir botnplötum skal fylla með frostfírni malarfyllingu og þjappa í hæfilegum lagþykktum, þannig að þjópun verði sanbarleg við 98% standard proktor.

Nota skal fínt bögglaberg eða annað drenandi afni næst veggjum.  
Ætið skal haga þjóppun bannig að hún valdi ekki óeðilega miklu niðurbroti á afni sem þjappa skal. Fyllingarefnid skal lagt út í lögum og hvert lag vökvað og þjappað blaut með vibrovaltara.

Sérstök aðgáð skal hófði þegar þjappað er nálegt mannvirkjum, skal þar nota plötufjölpum og lagþykktir eftir því.

## 5.0 STEYPUVIRKI

Almenn ákvæði eru í EUROCODE 2:ÍST EN 1992-1-1-2004

Eiginleikar, framleiðsla og niðurlögn steinsteypu skal vera í samræmi við kröfur ÍST EN 206-1:2000 + A1:2004 + A2:2005.

### 5.1 MÓT

Nákvæmiskröfur:	Undirstöður, stærð og staðsettning	+/- 20 mm
	Veggir, staðsettning	+/- 10 mm
	Veggir, stærð (þversnís)	+/- 5 mm
	Staðsettning innsteyptra hluta	+/- 3 mm
	Kötur	+/- 5 mm

Frávik frá 3m réttiskeið lögð á steyptan flót:

Veggir	+/- 5 mm
Sílpuð plata	+/- 5 mm

### 5.2 STEINSTEYPA

Steypulflokkr Steypulfokkur er auðkenndur samkvæmt ÍST EN 206-1 með skammslöfunnni Cbb/cfc:XEI-D. Hér sýnir Cbb/cfc brotflokkur steypu þar sem cc táknað tilskilið brotpol 150 x 300 mm sívalninga, í MPa og cc táknað tilskilið brotpol 150 x 150 mm teninga. XEI er umhverfisflokkur og D hámarks kornastærð í mm.

Steypugerð	C25/30:XF1-28
Silenderstyrkur (MPa)	30
V/S-tala	≤ 0,50
Sementsmagn (kg/m <sup>3</sup> )	≥ 330
Umhverfisflokkur	XF1
Loftmagn (%)	5-8
Hámarkskornastærð (mm)	28
Sigmálsflokkur	S3

## 6.0 STÁLVIRKI

Almenn ákvæði eru í Eurocode 3, ÍST EN 1993-1-1-2005

Stál:  
Stálgeðið eru S235JR2 samkv. EN 10025:2004

Suður:  
Öll suða er rafsuða framkvæmd af reyndum suðumónnum með réttindi frá Nýskópumanniðstöð Íslands.  
Súðuefn skal uppfylla kröfur ÍST EN 499:1994 og ÍST EN 758:1997. Það skal valð þannig að flotstyrkur þess, brotstyrkur og seigla eftir suðu séu að minsta kosti jöfn styrk grunnefnis.  
Rafsuðuvinnu skal haga þannig að formbreytingar og innri spennur verði sem minnar. Upptefni mál að kerksuður er að-mál hennar.  
Oneindar suður er kverk- eða stálfusur, eftir því sem við á.  
Kerksuður skulu þá hafa a-mál minnst 70% af þykkt þynnri stáhlutar. Oneindar stálfusur skal hafa fulla gegnumbraðslu.

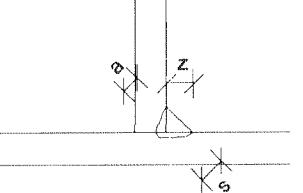
Boltar:  
Boltar, aðrir en mürb boltar og límboltar skulu vera í styrkleikaflokk 8.8 skv. ÍST EN 20898-1:1991. Boltar, rær og skinnur skal vera sinkiðað.  
Mürb boltar og límboltar skulu a.m.k. vera í styrkleikaflokk 4.8 skv. ÍST EN 20898-1:1991. Þær skulu vera heitsinkhúðaðir. Við frágang peirra skal fylgja leiðbeiningum framleiðenda.  
Skifur skulu vera undir öllum róm og undir þeim boltahausum sem er snúið til herslu.

Yfirborðsméðhöndlun:  
Skarpars brúnir á fullunu stávlíku skal slípa ávári, þannig að 1<R<2mm.  
Hreinsa skal stáið að öllum óréinindum og fitu. Þær sem ekemmdir eru í grunni svo sem að suðum og sílpuðum flótum skal slípa eða sandblásá í 6a 2,0. Strax að sílpu lokinni (inntan 4 tímum) skal grunna stálleð með epoxigrunni með þurrilmúþykkt 25-30 micrometra.

Málin:  
Stálvirki skal málæð með eldvarnarmálningu til að standast R60 . Efni og aðferð skal vera tilkynnt með eldvarnareftirlitnu eða óðrum viðurkenndum vottunaraðila. Litur og aðferð skal valin í samræði við arkitekt.

Suðutáknar:  
Suðutáknar eru skv. ÍST EN 22553:1994

Kverksuður:  
Tilgreint er með bökstöld hvort málíð er:  
a: hæð þryhnings sem er innræður í kverk  
z: hildarlengd suðu  
s: suðudýpt að rót suðu



## 5.3 JÁRNABENDING

Almenn ákvæði eru í EUROCODE 3: ÍST EN 1992-1-1-2002

Steypustyrkarstál merkt K á teikningum (t.d. K12) er kambstál B500 B með flotsepmu, fyr 500 MPa  
Bendistál skal vera hreint og án lausrar ryð- eða völ sunarhúðar.  
Leggja skal fram framleiðsluvottorð.

Tylling að söklum og undir botnplötum  
V-K10 Táknað kambstál begyt i vinkil (þvermál járnars hér 10mm)  
U-K10 Táknað kambstál begyt í U-lykkju (þvermál járnars hér 10mm)  
L-K10 Táknað kambstál begyt í lykkju (þvermál járnars hér 10mm)

Steypuhólar:  
Undirstóðuplattar: 50 mm.  
Veggur: 30 mm.  
Plata á fyllingu: 60 mm. frá efri brún

Skeyting bendingar:

Þvermál stanga, mm	8	10	12	16	20	25
Skeytlengd, mm	400	500	600	800	1000	1200

Lárett bading í vegjum gangi heið um horn, víxleggist um skeytilengd og lengst með vinklum eða lykkjum í plötum. Í vegjum og plötum skal ekki skeyta meira en fjórða hvert járn í sama þversniði nema annað sem sýnt á teikningum

Beyging á jánum  
Járn í lykkjum skal ekki beygja í krappari radius en 3\*d, (d er þvermál stangar)

Innlímd járn

Innlímd járn skulu límd með til þess aðlæðu lími.  
Frágangur og vinna við innlímd járn skal vera skv. fyrirkrift framleiðenda límis.  
Það skal fylgja fyrirmálu framleiðenda varðandi bordþýpt og þvermál, þarf a holu, hórdunartíma og hvað annað sem við kemur uppsetningunni.

## 7.0 Timburvirki

Almenn ákvæði eru í Eurocode 5, ÍST EN 1995-1-1-2005

Timbur

Burðarvirði:  
Timbur i stálvirkni skal vera styrkflokkad og uppfylla kröfur skv. ÍST EN 14081. Þar sem styrkfokkur er ekki tekinn fram skal nota timbur í styrkflokk C24 skv. ÍST EN 338:2009. Timbur skal vera kanthæflað, beint og kvistliði.

Limtré:  
Limtré skal uppfylla kröfur ÍST EN 14080 og skal framleitt af viðurkenndi verksmiðju. Það skal vera í styrkflokk GL32 skv. ÍST EN 1194. Lim skal vera veður og rakapólið.

Festingar

Öll festjám skulu vera heitsinkhúðuð.

Sérsmiðaðar festingar:  
Stálgóði í sérsmiðuðum festingum skal vera S235JR2 samkv. EN 10025:2004.

Stálfestingar skulu heitsinkhúðaðar.

Boltar:  
Boltar, aðrir en mürb boltar og límboltar skulu vera í styrkleikaflokk 5.8 eða hærri skv. ÍST EN 20898-1:1991. Boltar, rær og skinnur skal vera heitsinkhúðaðar.  
Mürb boltar og límboltar skulu a.m.k. vera í styrkleikaflokk 5.8 skv. ÍST EN 20898-1:1991. Þær skulu vera heitsinkhúðaðar. Við frágang peirra skal fylgja leiðbeiningum framleiðenda.  
Undir rær og boltahausa sem leggjast að timbi skal vera skinna með með þvermál minnst 3\*d og þykkt minnst 0,3\*d (þar sem d er þvermál boltar).

Naglar og skrúfur:  
Naglar skulu togþol minnst 600 MPa,  
Naglar eru táknaðir með eftirfarandi:

K Táknað kamsbaun,  
N Táknað kvadratískla nagla  
BN Táknað byssusaum.

Skrúfur skulu hafa togþol minnst 600 MPa. Sé þvermál skrúfa meira en 5mm. skal bora fyrir þeim þar sem er 0,7\* þvermál skrútu.

Samþykkt þann   
13. ágú. 2013  
Byggingafulltrúnn i Hafnarfjörð  
Erl. Hörfur S. Gunnlaugsson

Útg. Dags. Skýring Hannað/Yfirlíð

**VSB**

VERKFRAEÐISTOFA

Ártun sérhónumar  
Björn Gustafsson  
Kt: 180550 4889 • bjorn@vsb.is

Verkefni  
HELLUHRAUN 16-18, 220 HAFNARFJÖRD  
ENDURBÆTUR

Verkhafi

Burðarvirki  
Tengibygging og vindföng  
Almennar skýringar

Hannað K
----------