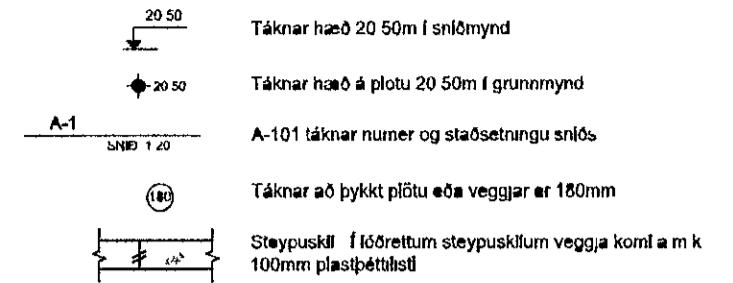


Burðarvirki

Almennt - (Skýringar á uppdráttum)



Alagsforsendur og staðlar:

Sjóðlag
Samkvæmt FS ENV 1991-2-3 1995
asamt íslensku þjóðarskálf
grunngildi sjóðlagas er sk= 2 1 kN/m²

Vindlag
Samkvæmt FS ENV 1991-2-4 1995
asamt íslensku þjóðarskálf
grunngildi vindhæða er 36 m/s

Jarðskjallaflag
Samkvæmt FS ENV 1998-1-1 1994
EUROCODE 8

Notatlag
Samkvæmt FS ENV 1991-1 1994
og FS ENV 1991-2-1 1995

Eigin þyngd
Steypa 25 kN/m²
Stál 75 kN/m²
Timbur 4-8 kN/m²

Jarðvinna og fylling undir hús:

Grafar skal fyrir undirbúðum niður a heillegan burðarhæfum boln,
bað er klöpp eða frostítt einfni með grófleika sem svara til malarefnis
eða grófara, sambærlegt einfni lagt ofan a klöppina bleytt hæflega
og þjóðað.

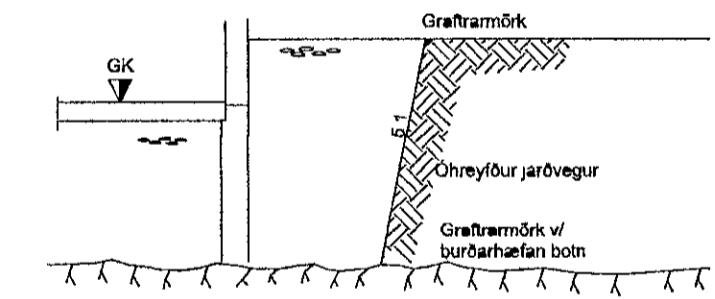
þjóðupnun skal uppfylla eftirfarandi kröfur

(miðað við plötupróf)
E2 ≥ 100 MPa
E2/E1 ≤ 2.5

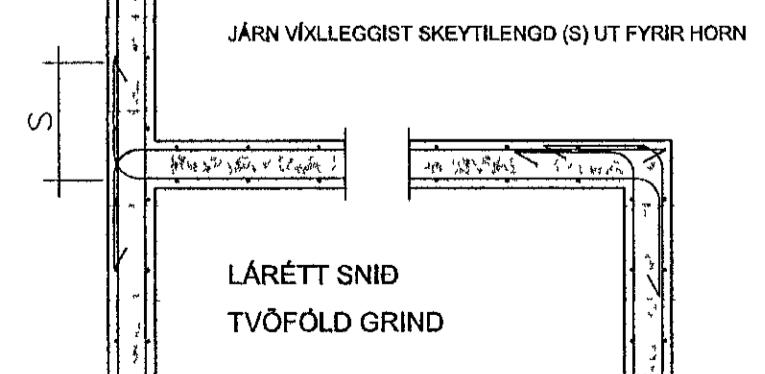
Tæki	Lagþykti (m)	Fjöldi þjóðað
5.0 tn vibróvaltar	0.40	6
0.5 tn vibróplata	0.30	4
0.3 tonna vibróplata	0.20	4
15 tonna yta	0.25	6
10 tonna bill	0.25	6

TIL VIDMIDUNAR

TE/KEI	LAGPYKKT	FJ. YFIRF
5.0 tn VIBROVALTARI	0.4 m	6
0.5 tn VIBROPLATA	0.3 m	4
0.3 tn VIBROPLATA	0.2 m	4



Tengingar járnagrinda:



Steinsteypa

ALMENNNT

Um eiginleika, framleiðslu og móurlögum steinsteypu gilda ákvæði IST EN 208-1:2000 Með þem breytumugum og vóbóltum sem getið er í þessari verklysingu
Steypukarur eru eftirfarandi skv. FS ENV 206

A) Burðarvirki huss
Almennt í alla veggi og plötum C25/30 nema pláta yfir kjallara bar sem nota skal C30/37
Vatnssementstala < 0.55
Stærstur korn yffleina 32 mm almennt
9 mm neðst í veggum
Loftmagi 5 - 7 % meðaftur dælingu ef dælt er, annars rétt fyrir nörlögn
Síglal 50-90 mm án servíkra þjálfelnum (s2) 100-180 mm með servíkum þjálfelnum

B) Þriflað

Brottaflokkur C16/20

Síglal 50-90 mm an servíkra þjálfelnum

100-180 mm með servíkum þjálfelnum

Árbundi er að stéypa verði hett og gallalaus

Við nörlögn stéypu skal tóta stéypuna, en óheimrit er að tóta motin

C) Steypuframleði

Stéypa skal framleði af vökurnemdir stéypustöð sem hefur tilskilið leyfi
byggingsþrifvalda til
framleiðslu og sölu a steinsteypu. Um steypuframleði gilda ákvæði IST EN 208-1:2000
kaffi að framleiðslustöð stéypunnar skal vera taklirennitöður starfsmáður með
völdiglegum þekkingum og reynslu í framleiðslu og framleiðslustyrning. Starfsmáður þessi
skal vera ábyrgð a framleiðslunnar og óllum námsvægum profumum. Áður en stéypa er
afhent a byggingsstað, skal verktaki leggja fram gögn til samþykktar hjá eftirlissmanni
verkkaupa, er syni að stéypan uppfylli tilskildar kröfur

D) Áðhluun stéypu, raka- og hitastymning

Vögn skal fyrstu gegn hvers konar álagi, rennandi vatni, einhlöða valnsþrystingi,
hitastysfalli til af vökum winds, frosti s frv. a m k þar til stéypun hefur náð megin
stýrdagi til að standast áráruna. Allin stéypu skal haldi rakf til og varin upþorun f að
minnsta kosti 7 dölurhing afrið nörlögn. Fritt stéypufyrborður skal verja þónum strax og
storknum þess leyrir. Nota skal yfirbréðslur, t.d. þrastuk eða striga og valnsúnum með
volgu vatni 10 - 15°C.
Halda skal hitastigsmánum milli nyrrar og eldri stéypu í fágmarki og a m k innan við 15°C
m a með bvi að hunda af mikla kólinum eldri stéypunnar og hafa hitu myju stéypunnar sem
minnstan. Eining skal halda hitastigsmánum milli miðstöðum stéypuværslu og yfirborðs þessa
fágmarka á hórfunnararfumum og a m k innan við 20°C. hitafall stéypufyrborðs meikli
verða meira en 10°C að solarhing. Verktaki skal með hitastigsmálinum í samsögn við
eftirlissmann verkaupuna syni fram a, að ofengreindum krifum sé fullneigt. Eftirfarandi
áðgerðir m a. en annað hvort nauðsyngar eða koma til áta
Hita upp yfirborð eldri stéypu eða einangra það.
Halda hitastig nyrrar stéypu í lagmarki m t aðstæðna, þegar hun er lögð niður.
Breða yfir og einangra yfirborð nyrrar stéypu.
Einangra móti með lágt einangrunargildi.
Láta móti standa óhreyði, þar til hitastig í stéypunni hefur lækkad nægilega
Venja stéypunum og halda í henni ráka með viðhliðandi áðgerðum

E) Steypuvinnna að veitanaði

EKKI má leggja niður stéypu nema tryggt sé, að hitastig yfirborðsins, sem stéypan leggst
að, sem aðra stéypufyrborðs, mola járnar fyllingar og klappar, að a m k 3°C.
Nörlögn stéypa skal vinni lægra hitastigi en 3°C þar til hin hefur náð a m k 6mpa
þryðiþol, reiknað skv. ib-blöð EQ 003. venstreleysa við stéypuvinnu í köldu veðri skal
m a nota yfirbréðslur eða einangra móti að annan hátt, til að koma í veg fyrir of mikla
áðru leyli sjá IST 10 hluta I, kaffi 7.9

F) Steypuvinnna:

Títra skal að stéypu í motum

G) Steypumót:

Nákvæmiskröfður:

Staðsettning í planl og hæð, undirfstöður ± 15mm
Staðsettning í planl og hæð, annað ± 5mm
þykktir ± 5%
Hornsekja ± 5mm
Misengi a stéypuskum ± 2mm
Fravík fra loðlinu ± 3%

H) Steypuskil:

Aður en mot eru sett að stéypuskum, skal hrelnsa burt allt
hröngi og óþetta stéypu. Setja skal valnæs í læret stéypuskil

I) Hreinsun móta:

Hreinsa skal óli móti vandlega af öllu sagi, rusli og örðum óhreinindum,
aður en stéypuvinnu hefst. Einligr skal hreinsa jarnbendingu og annað
sem isteypt, að öllum óhreinindum

Járnþrending

Járnþrending skal vera skv. IST 10 I 3 og IST 10 I 16 I

Gerð og merking járnar:

Almennt skal bendistal fárhægja kröfun DS 130#

Stál merkt K er kambstal KS50, BS500 NC merkr ±20mm kambstal með
skrifmörk fyr. 500 MPa miðað við 0 1% vikmörk.

Stál merkt K-S er suðuhælt kambstal K20S merkr ±20mm suðuhælt
kambstal með skrifmörk fyr. 500 MPa miðað við 0 1% vikmörk i selgjafokk C

Stál merkt R er slétt stál, Fe360 (St 37) með skrifmörk fyr. 240 MPa miðað
við 0 1% vikmörk

Stál merkt K18 er bindnet með skrifmörk fyr. 500MPa miðað við 0 1% samb
BS500NC/NC (selgjafokk B)

Járn / eðri brun plátu / innri brun veggjar (járn / eðri brun sem
er næri teknuðum flot)

Járn / eðri brun plátu / ytri brun veggjar (járn / eðri brun, sem er
þjær teknuðum flot)

K10c/c200
L=8000
Eitt 10mm kambjárn, L=8000mm á hverja 200mm að svæði sem
málfina nær yfir

Endi á kambjárn

Járn, sem beyglat skeytilengdinni í aðliggjandi vegg (niður miðað
við teknaðan flot)

Gefur stefnu járnar, sem leggjast næst yfirborð stéypu

Einföld jármagnndi í kross í miðum vegg eða skv. málsetningu

2 x Tvöföld jármagnndi í kross. Í hvor um sig stóðsett í tórun veggjar

2 x Síður upphengjulín í plötum, þar beygjast annað hvert járn upp í
eðri brun a plátu

Fjárlægð milli járnar, minnsta ljósáhl.

Minnsta fjárlægð milli járnar loðrétt og lárett.

Mín. við hamarks komastöður stéypu 32 mm

Járnþvermald d (mm) 12 16 20 25 32

Minnsta bl. loðrétt a (mm) 42 44 42 50 64

Minnsta bl. loðrétt b (mm) 32 32 32 32 32

Steypuhula á járnnum:

GILDIN EIGA VÍB UM VENJULEGAR ÁSTÆÐUR ER ANNAD ER EKKI SYNT A TEIKNINGUM
ÞAR SEM TÆRINGARHÆTTA ER MIKIL GILD ADRAR REGLUR UM STEYPUHULU JÁRNA

Plotur	Veggur	Bítar	Súlur
Innhúss	15	20	20
Útanhus	25	25	25
Sökklar	35	35	35
Stópt að jörð	50	50	50
Um bláa og súlur gildir einnig C1 > 1,5 x d			

Skeytilengd bendistals

Skeyting bendistals er samkvæmt eftirfarandi

Pvermal stál, d (mm) 8 10 12 16 20 25 32

Skeytilengd í mm 400 500 600 800 1000 1250 1600

EKKI skal keyla meira en þrója hvert járn í sama sníð nema annað se synt
á telkinum eða heimildi af umsíðanámann verkaupu,

skeytingarfossina bendistals er samkvæmt eftirfarandi

PVERMAL STÁLS d (mm)	5	6	7	8
SKEYTILENGD PVERJARNA	Einn móskví minnst 150 mm	Tveit móskví Minnst 200mm		
SKEYTILENGD BURDARJARNA	Þríf móskví Minnst 300mm	Þríf móskví Minnst 300mm		

Stálvirki

Stálvirki skal vera skv. IST/DS 41