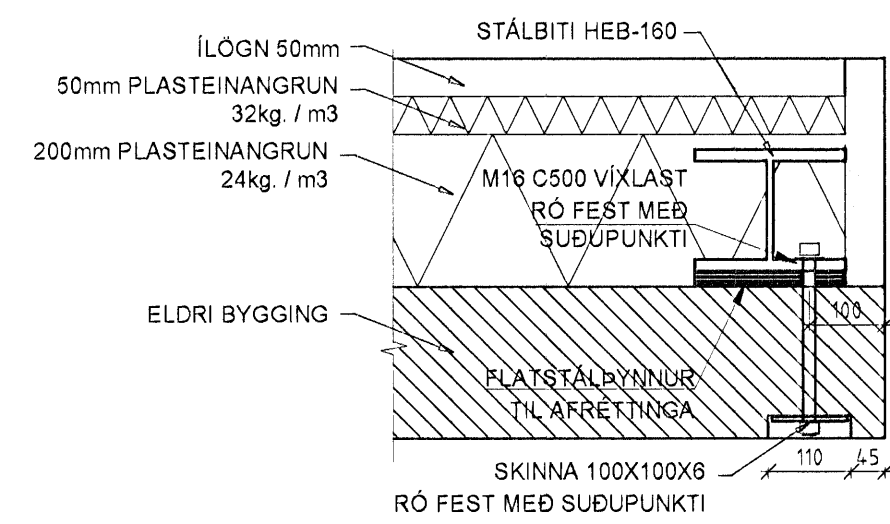
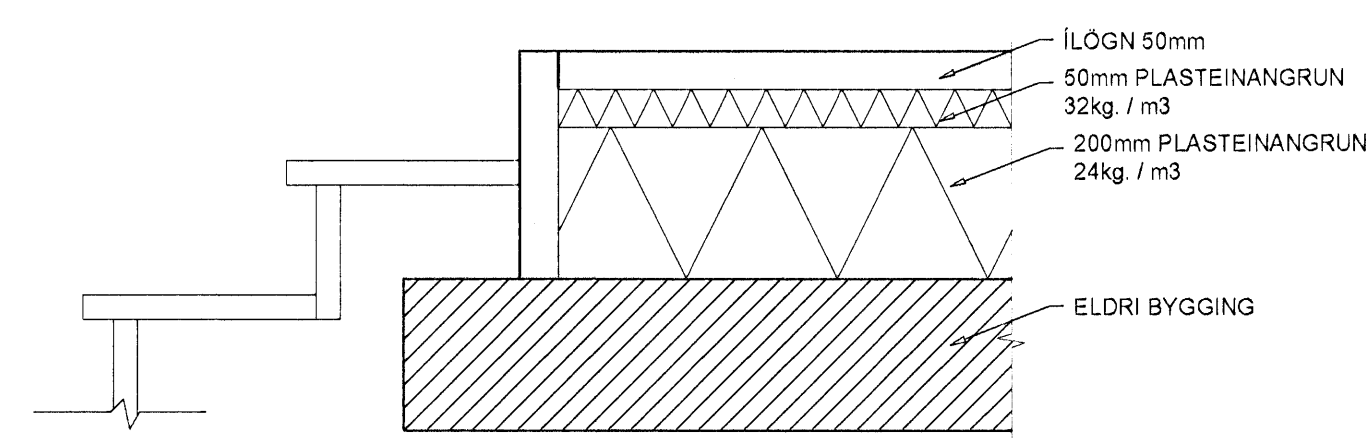


SMYRLAHRAUN 47

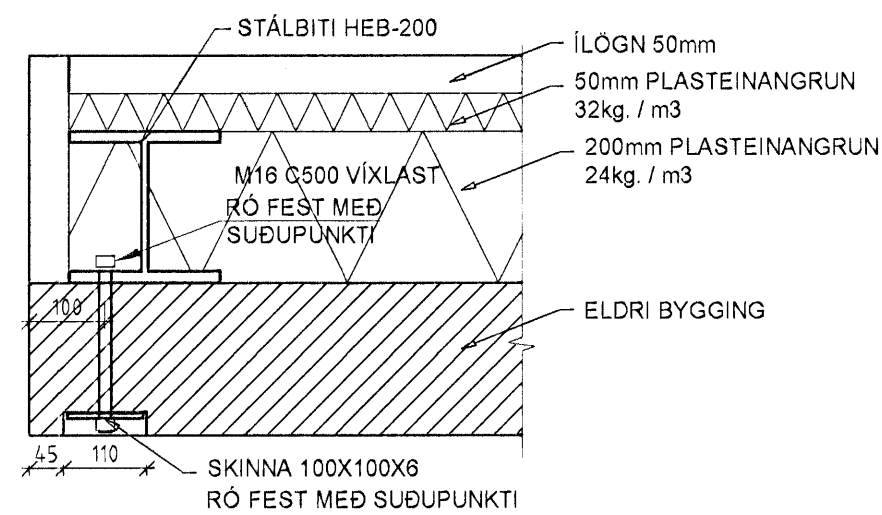
SNÍÐ A
mkv. 1:10



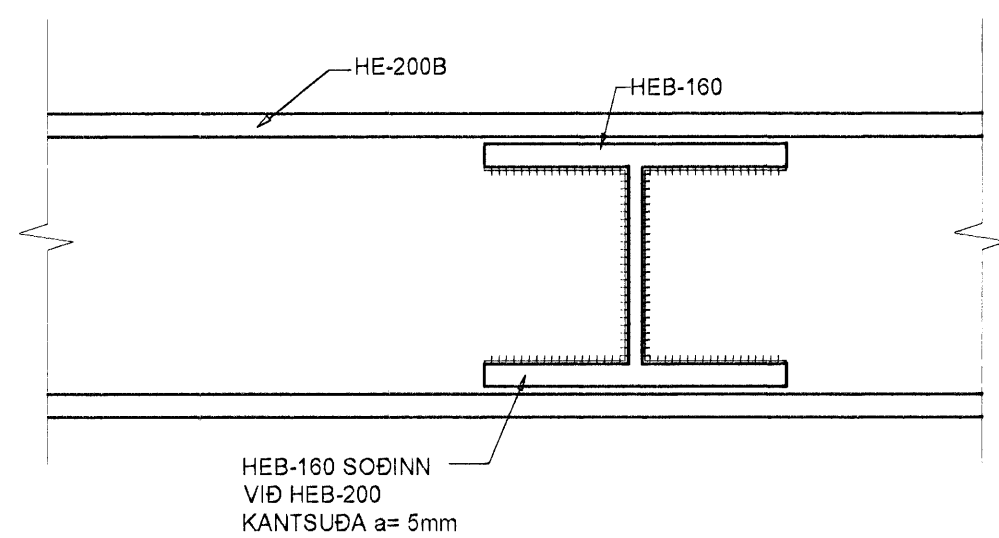
SNÍÐ B
mkv. 1:10



SNÍÐ C
mkv. 1:10



F3
mkv. 1/5



Almennar skýringar:
Önefnd mál eru í millimetrum.
Kötur eru í metrum.
Undirstöður: Míðað er við að undirstöður standi á vel þjappaðri fyllingu, mesta álag $\leq 0,5\text{MPa}$. Afmútt burðarfylling í og að sokkum og vera frostþolm og slitsterk og skal kornadreifingin vera þannig að góð þjöppun náist.
Mesta steinstærð í hverju fyllingalagi má ekki vera meiri en 1/3 af fyllingartagi hvers lags.
Glerð er skifað til þessa að sérhvert fyllingartag standist eftirfarandi kröfur míðað við þjöppupróf $E2 \geq 125\text{MPa}$ og $E2/S1 \leq 2,2$.

Steypa: Öll steypa skal uppfylla kröfur ÍST14 og ÍST10 svo og eftirfarandi:
Útsteypa: $V_S \leq 0,5$
Sementsmagn $> 300\text{kg/m}^3$
Loft: $5-8\%$
Styrkleiki: $S \geq 250$

Steyptustál: K10 og K12 skulu vera úr KS40 en þó skulu lykjur vera úr suðuhaftu KS40. K16 og stærri járn skulu vera úr KS40.
Mál á lykjum eru utanmál. Ekki má skeyta meira en þriðja hvert járn í sama sniði. Upp með og undir öll op skal setja 2K12. Yfir op skal setja 2K12 nema annað sé tekið sérstaklega fram. Í ytri brún úrveggja skulu járn liggja 3,5 sm frá steypufræðni en annarsstaðar gíða ákæði ÍST10.

BENDING Í VEGGI:
Í ÚTVEGGI KEMUR K10C250 LÁRÉTT OG K10C250 LÖÐRÉTT Í YTRI BRÚN, NEMA ANNAÐ SÉ TEKIÐ FRAM. Í INNVEGGI SKAL SETJA K10C250 LÁRÉTT OG LÖÐRÉTT. UMVERFIS OP SKAL SETJA 2K12 SEM NÁ 500 ÚT FYRIR BRÚNIR OPS, NEMA ANNAÐ SÉ TEKIÐ FRAM.
EFNISGÆÐI BOLTA: 8.8
EFNISGÆÐI STÁLS: S235

Verkfræðistofa Hauks Ásgeirssonar e.h.f.
Dalvegur 18, 201 Kópavogur
Sími 534-8815 Farsími 897-8132
e-mail: haukurag@simnet.is
Kennitala: 580600-3050

Hannað HÁ	Teknað Í.H.	Samþykkt: Kennitala 301255-4629
SMYRLAHRAUN 43-47 Hafnarfirði		
BURÐUR STYRKINGAR PLÖTU, SKÝRINGAR, SNÍÐ.		
Mkv. 1:50 1:10 1:5	Tekn. nr. 2-2.1A	Verk nr. 200 Skýringar nr. 2000
Antun samræmingarhönnuðar:		Útgáfa Daga A JAN. 08