

## SKÝRINGAR Á TEIKNINGUM

H=120	Bykkt plötu í mm
10.25	Hæðarkoti 10,25 m á sniðmynd
10.25	Hæðarkoti 10,25 m á grunnmynd
K10, K12	Suðuheft kambstál Ka500s með flotmörk $f_{yk} = 500$ MPa
C250	Miðjubil milli bendistanga í mm
L=1500	Heildarlengd bendistanga í mm
—	Táknar jarn í efri brún
—	Táknar jarn í neðri brún
—	Jarn í stefnu pilunnar liggja næst yfirborði plötu
#	Einföld jarngrind bundin í kross
2#	Tvöföld jarngrind bundin í kross
—	Steypuskil

## GRUNDUN

### UNDIRSTÖÐUR

UNDIRSTÖÐUR SKULU STEYPTAR BEINT Á STORKUBERG SEM HEFUR ÁLAGSPÓL STERRA EDA JAFNT OG 1.5 MPa

### FYLING UNDIR BÖTNPLÖTU

SÁLDURDREIFING FYLLIFNA SKAL AD JAFNADI LIGGJA INNAN MARKA SEM SYND ERU Á Rb. BLADI Rb.Ep.002.

### EINANGRUN UNDIR BÖTNPLÖTU

OFAN Á FYLLINGU UNDIR BÖTNPLÖTU SKAL LEGGJA 75 mm PLASTEINANGRUN MED RÚMBYND 25 kg/m<sup>3</sup> EDA SAMBÆRILEGA EINANGRUN. SÖKKULVEGGI SKAL EINANGRA AD UTAN 500 mm NIDUR FYRIR BÖTNPLÖTU EDA AD NEDRI BRÚN UNDIRSTADNA MED 75 mm ÞYKUM SÖKKULPLÖTUM FRÁ STEINULLARVERKSMÍÐJUNNI EDA SAMBÆRILEGRI EINANGRUN.

## STEYPUVIRKI

### Samsetning steinsteypu

Fylliefni steypunnar, þ.e. mól og sandur, skulu uppfylla kröfur Byggingarreglugerðar hvöð varðar alkali-kisílefnbabreytingar. Söldurdreifing fylliefna skal að jafnadi vera innan marka sem synd eru á Rb. bladi Rb.Ep.002. Öll steypa skal vera með loftblendiefni, og skal loftmagnið vera skv. tölur sem synd er á þessari teikningu. Loftmagn skal mæla á byggingarstað áður en steypa er lögð í mót.

### Upplýsingar um steinsteypu

BYGGINGAR- HLUTI	STYRKLEIKA- FLOKKUR	HÁMARKS- KORNASTÆRÐ mm	LOFTMAGN %	VATNS/ SEMENTS- HLUTFALL	STEYPUHULA mm
UNDIRSTÖÐUR OG SÖKKLAR	C25	19	6	<0,45	50 að neðan 30 annars
VEGGIR	C30	19	6	<0,45	25
SULUR	C30	19	6	<0,45	30
BÖTNPLATA	C25	19	6	<0,45	40 Frá efribrún 60 Frá neðribrún
GÖLFPLÖTUR	C25	19	6	<0,45	25
BITAR	C30	19	6	<0,45	25
STIGAR	C30	19	6	<0,45	35

### Sprungur í steinsteypu

Byggingarvirkið er ekki bent til þess að vera sprungufritt. Því geta myndast rýrnunarsprungur í steypunni, sérstaklega í veggjum og plötum. Taka verður tillit til rýrnunarsprungna í steypu við útferslu annarra byggingarhluta svo sem baðgöfva og við flisalagnir.

### Steypuskil

Vatnslásar, þéttiborðar og önnur fyrirmáli um aðgerðir til að hindra leka gegnum steypuskil eru aðeins synd með grófum hætti á burðarþolsteikningum. Um nákvæmari útferslu á slíkum þéttingum er vísað í teikningar aðalhönnuðar.

## STEYPUVIRKI – FRH.

### Járnbanding

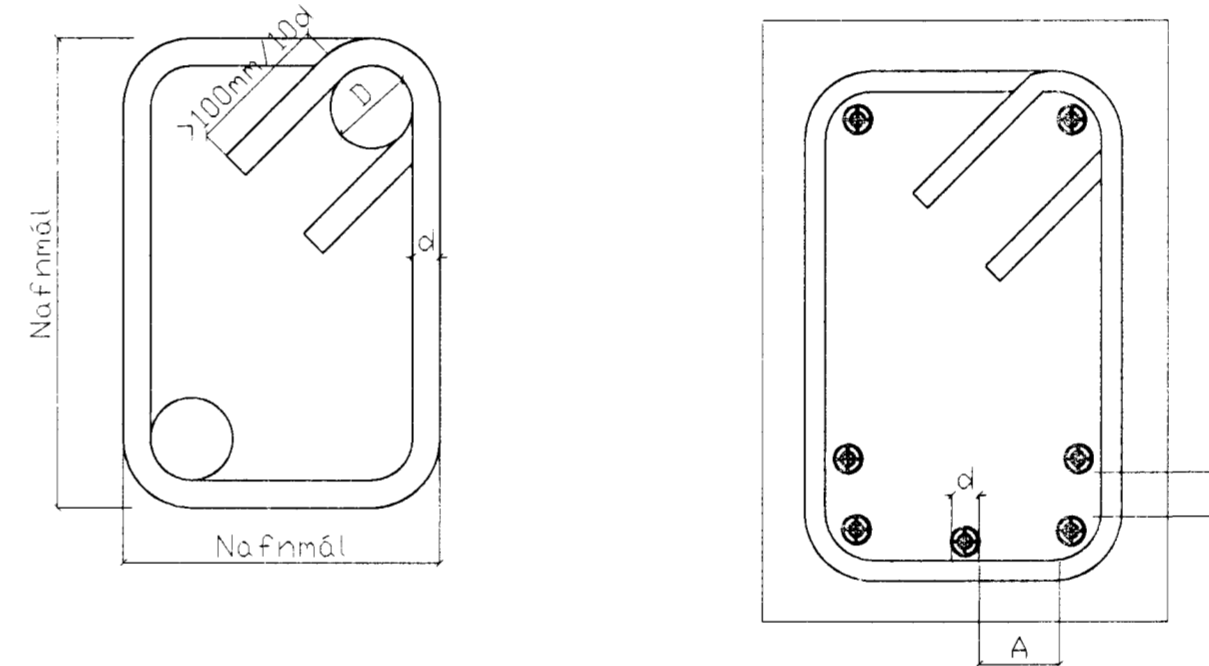
Öll jarnvinnu skal vera í samræmi við IST 10. Í plötum skal ekki skeyta meira en annað hvert jarn í hverju sniði. Bægjuskifa fyrir uppbyggju á langjárnnum í bitum, sulum og plötum, gerð króka og haka svo og skeytlingd skal vera eins og sýnt er á meðfylgjandi töflu og á burðarþolsteikningum. Þessar reglur um stærðir gilda nema annað sé sýnt eða tekið fram á teikningum, sem hefur þá forgang. Bægjuþvermál jarna mibást við þvermál bægjuskifu eins og sýnt er í töflunni að neðan, en þó aldrei minna en það gildi, sem framleiðandi stálsins tekur ábyrgð á.

ÞVERMÁL STANGAR d MM	ÞVERMÁL BÆGJUSKIFU D MM	SKEYTLENGDIR JARNA Í MM HLUTFALL SKEYTTRA JARNA Í SNIÐI	
		0–33%	meira en 33%
8	32	300	450
10	40	400	550
12	48	450	650
16	64	650	900
20	140	800	1150
25	175	950	1400

Fyrir liggjandi og standandi jarn

Festilengd og gerð samskeyta í lykkjum skal vera eins og sýnt er á myndinni hér að neðan

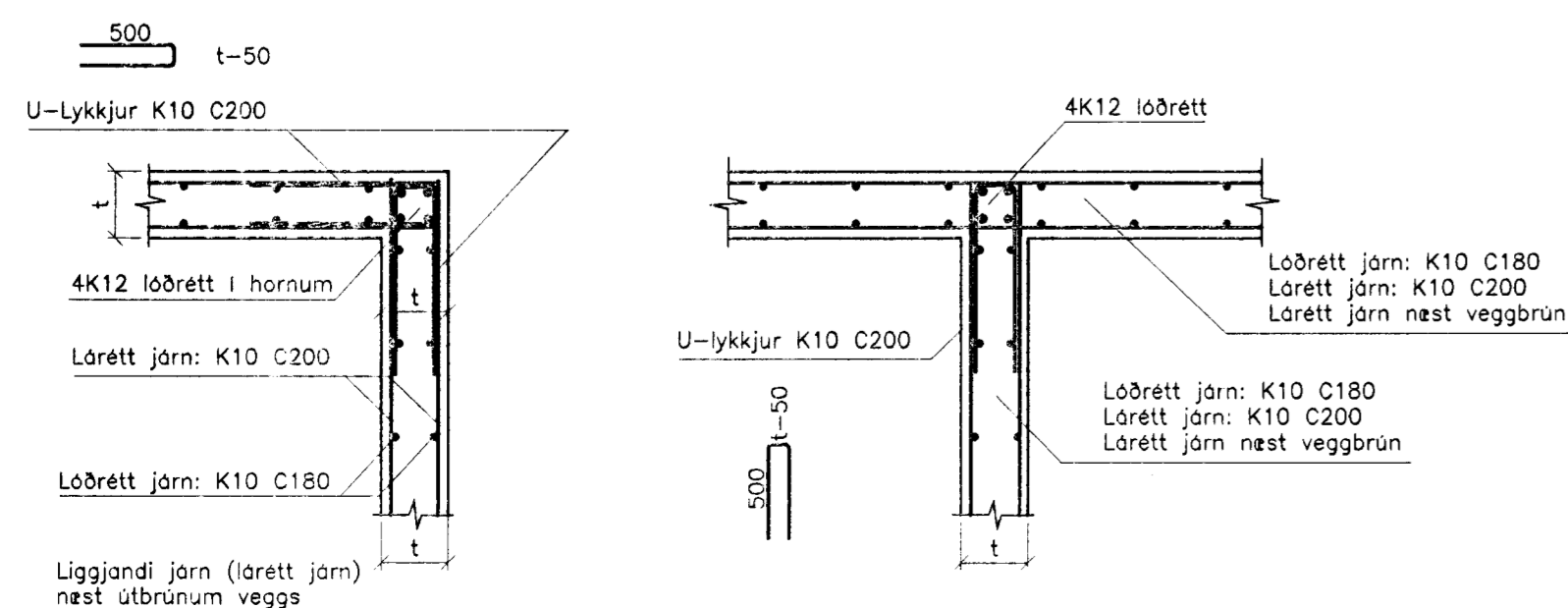
Lágmarksbil milli jarna skal vera eins og sýnt er á teikningunni hér að neðan



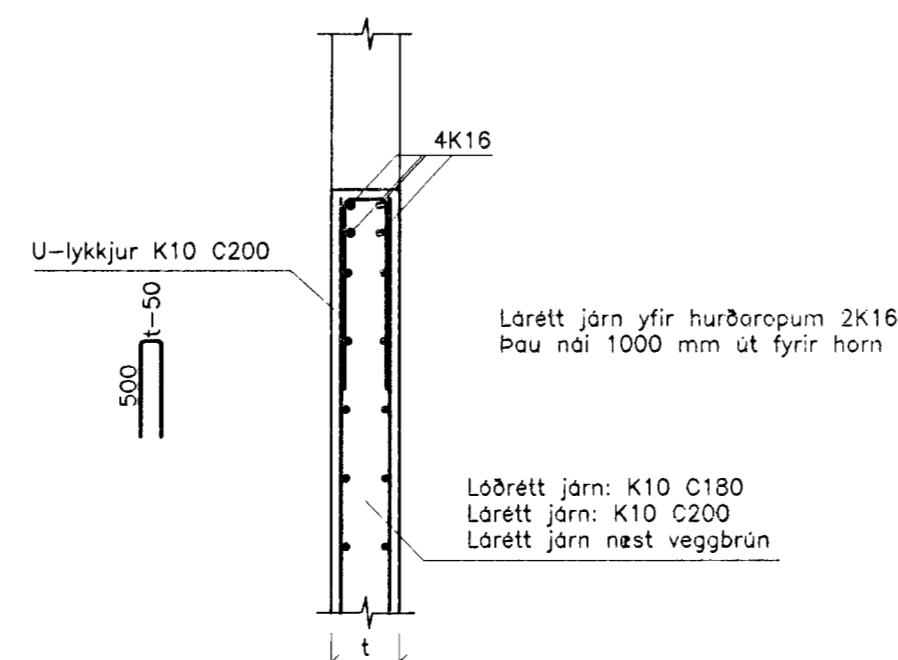
- A > 2d
- > HÁMARKSKORNASTÆRÐ + 5 mm
- B > d
- > HÁMARKSKORNASTÆRÐ + 5 mm

Samþykkt þann  
08 APR. 2008  
Byggingarfulltrúinn í Hafnarfirði  
F.h. Hrólfur S. Gunnlaugsson

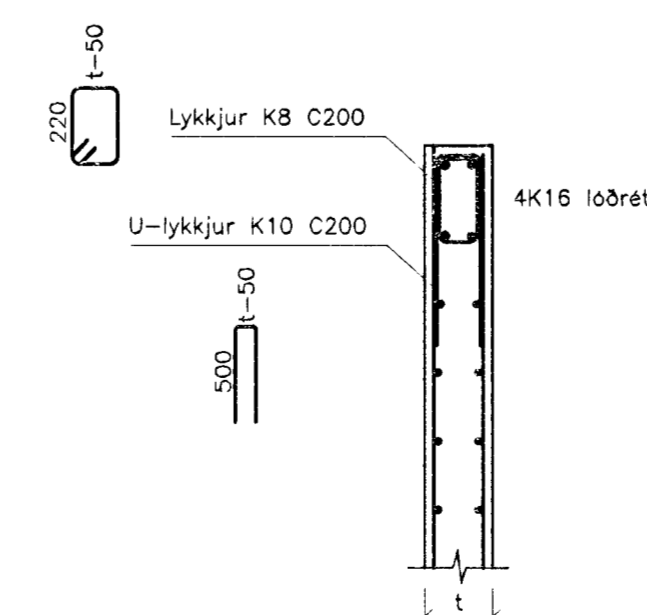
## ALMENN JÁRNBENDING Í VEGGJUM OG HORNUM



## ALMENN JÁRNBENDING VIÐ HURÐAROP



## ALMENN JÁRNBENDING VIÐ VEGGENDA



## ALMENN JÁRNBENDING KRINGUM GLUGGAOP

