

SKÝRINGAR

SKOLPLÖGN UTANHÚSS OG Í GRUNN

Skolplögn utanhúss skal vera úr plasti, PVC með gúmmihringjum til þéttingar eða PEH með soðnum samskeytum. Undir pípur skal setja 150 mm jöfnunarlag úr sandi sem skal þjappa vandlega.

Hæð jöfnunarlagins skal hafa belg pípnanna og skal taka úr fyrir múlfum eftir þjöppun þess.

Pípur skulu liggja beint á milli brotpunkta. Fylla skal yfir og útfyrir pípur með a.m.k. 200 mm sandlagi. Frágangur og fylling að pípum skal vera í samræmi við íslenskan staðal um frágang á plastpípum í jörð, IST 65/Rb.401.

JARÐVATNSVATNSLÖGN:

Í jarðvatnslögn skal nota gataðar PEH eða PVC plastpípur, sem skal leggja á 150 mm jöfnunarlag úr sandi. Gata skal þess að pípur hvíli á belgnum, en ekki aðeins á múlfum. Pípur skulu vera beinar milli brotpunkta.

Að pípum skal síðan fylla með harðri mál með steinasterð 7-30 mm a.m.k. 150 mm ofan á og út fyrir pípunar. Sludúk skal setja yfir mál.

REGN-/JARÐVATNSLAGNIR

Regn-/jarðvatnslagnir innan sókkuls skal vera gataðar PVC plastpípur með gúmmihringjum til þéttingar eða PEH plastpípur með soðnum samskeytum.

Undir pípur kemur 150 mm jöfnunarlag úr sandi sem þjappast vandlega. Hæð jöfnunarlagins skal hafa belg pípnanna og skal taka úr fyrir múlfum eftir þjöppun þess. Pípur skulu liggja beint milli brotpunkta. Eftir að pípur hafa verið lagðar skal fylla yfir og útfyrir þær með sandi a.m.k. 200 mm.

Að pípum skal síðan fylla með harðri mál með steinasterð 7-30 mm, a.m.k. 150 mm ofan á og útfyrir pípunar. Sludúk skal setja yfir mölina.

Frágangur og fylling að pípum skal vera í samræmi við íslenskan staðal um frágang á plastpípum í jörð (sjá IST 65).

FRÁVEITULAGNIR INNAHÚSS:

Fráveitulagnir innanhúss skulu vera PP plastpípur með gúmmihringjum til þéttingar eða PEH plastpípur með soðnum samskeytum.

Allar beygjur og greiningar skulu gerðar með viðeigandi tengistykki.

Hreinsilok skal setja á lagnir með um 20 metra millibili. Upphengjur og festingar skulu vera samkvæmt fyrirætlum framleiðanda. Leiðbeinandi er minna en 2 metrar á milli upphengja og innan við 75 cm frá samskeytum.

Upphengjur skulu vera með gúmmifóðringu og af viðurkenndri gerð, t.d. Mupro eða Mefa.

Festur skulu vera með um 15 metra millibili. Pípur skal einangra með t.d. 20-30 mm steinullarmottum og vefja með plastdúk. Lagnir skal lekaprófa með því að vatnsfylla þær.

Loka skal grunnlögnum við hreinsistúta. Efni og vinna skal vera í samræmi við reglugerðir.

Þar sem plastlagnir fara í gegnum A60 vegg skal setja elvarnarbúnað af viðurkenndri gerð, t.d. herpihólka.



NEYSLUVATNSLAGNIR

Neysluvatnslagnir skulu vera sinkhúðaðar DIN 2440, stálpípur tengdar með skrúfuðum tengistykkjum.

Láréttar pípur skal hengja upp með 2,0 m millibili. Lóðréttar pípur skal festa í plötur og nálægt töppunarstöðum. Huga skal vel möguleika röranna til hitaþenslu.

Pípur skulu einangraðar með glerullar- eða steinullarhólkum og vafðar með mjúku plasti. Kaldavatnslagnir skal vefja með plasti undir einangrun. Þar sem pípur liggja í útvegg, skal vera minnst 10 mm einangrun utan við pipeinangrun.

Þykkt einangrunar skal vera eftirfarandi:

Á heitavatnspípur pípur 25 mm og grenni 20 mm, en 30 mm á pípur 32 mm og sverari. Kaldavatnspípur skal einangra með 20 mm einangrun.

Vatnslagnir skulu þrýstireyndar með köldu vatni og 1 MPa (10 bar) þrýstingi, í 24 tíma.

Efni og vinna skal vera samræmi við IST 67 (sjá sérstaklega grein nr. 5 "Ymis atriði varðandi píplagnir").

HITALAGNIR

Hitalagnir skulu vera svartar stálpípur DIN 2440, tengdar með skrúfuðum tengistykkjum.

Allir ofnstútar skulu vera 10 mm. Á ofnum skulu vera hitastýrðir ofnlok. Lokar skulu vera RAN10 á framrás og FJVR10 á bakrás, eða aðrir samberilegir.

Á móti ofnloka skal vera stillilite. Loftskrúfa skal vera á öllum ofnum.

Pípur skulu einangraðar með glerullar- eða steinullarhólkum og vafðar með mjúku plastdúk. Þar sem pípur liggja í útvegg skal vera minnst 10 mm einangrun utan við pipeinangrun.

Einangra skal pípur 25 mm og grenni með 20 mm, en pípur 32 mm og sverari með 30 mm.

Láréttar pípur skal hengja upp þannig, að ekki verði lengra á milli festinga en 2,0 m.

Lóðréttar pípur skal festa í plötur. Huga skal vel möguleika röranna til hitaþenslu.

Ofnakerfi skal þrýstireyna með köldu vatni og 0,8 MPa (8 bar) þrýstingi, sem skal standa í 24 tíma.

Efni og vinna sé í samræmi við reglugerðir.

SNJÓBRÆDSLULAGNIR

Snjóbræðslukerfið er úr 25 mm hitaþolnum plastpípum sem lagðar eru með 250 mm millibili nema annað sé sýnt á teikningum. Pípur skal festa vel niður og með réttu millibili.

Þar sem plastpípa fer úr steypu skal setja 40 mm hlífðarpípu úr plasti sem nær 50 mm út úr steypu.

PIPUR UNDIR HELLUM:

Pípur skal leggja í sandlag ofan á fullþjappað fyllingarefni.

PIPUR Í STEYPU:

Pípur skal festa við járngrind og sérstaklega skal þess gett, að leggja pípunar vel fram í töppunef.

PIPUR UNDIR MALBIK:

Pípur skal leggja á fullþjappað fyllingarefni. Yfir pípunar skal setja harpað fyllingarefni, þvermál max = 40 mm.

Það skal handþjappa svo pípur skemmist síður. Þegar malbikad er skal láta renna kalt vatn gegnum pípunar til kælingar.

Plastpípur skulu þola a.m.k. 60 stiga C hita við 0,45 MPa (4,5 bar) þrýstingi í 50 ár.

Um stofnlagnir gildir það sama og fyrir hitalagnir nema þrýstiprófun.

Snjóbræðslukerfi skal þrýstireyna með köldu vatni við 0,6 MPa (6 bar) þrýstingi áður en fyllt er yfir það. Þrýstingurinn skal standa í 10 tíma og mest leyfileg breyting er 0,01 MPa (0,1 bar), meðan á prófun stendur.

HÆÐ UPP Í STÚTA

Kalt vatn við VS 200 mm
Kalt vatn við BRS 900 mm
Kalt vatn við DF 600 mm
Heitt og kalt við HL 600 mm
Heitt og kalt við EV 600 mm
Heitt og kalt við BK 650 mm
Heitt og kalt við RV 1100 mm
Heitt og kalt við STB 1050 mm

TÁKN

HL Handlaug
VS Vatnssalerni
EV Eldhúsvaskur
RV Ræstivaskur
ÞV Þvottavél
SB Sturtubað
BK Baðker

ÞS Þvagskál
SV Vatnsvaskur
DF Drykkjarfontur
BRS Brunaslanga
SK Slöngukrani
GN Gegnumstremmisniðurfall
PN Þakniðurfall
NF Niðurfall án vatnslóss

Skolplögn
Regnvatnslögn
Kalt neysluvatn
Heitt neysluvatn
Blöndað baðvatn
Hitalögn framrennsli
Hitalögn bakrennsli
Kaldur krani
Heitur krani



Teikn. nr.	Tilvisun á teikningu	Br.	Daga.	Eðli breytingar	Yf.	Sb.
B1	22.04.94	Grein gerð fyrir elvörnum.	AJM			

ÁSKILIÐ, ELÐRI TEIKNING OGILD

AJM-Lagnahönnun

Arnar J. Magnússon,
Löngumýri 25, 210 Garðabæ,
s. 65 73 12 - fax. 65 73 12.

HVALEYRARSKÓLI, 2. ÁFANGI

LAGNIR
FRÁVEITU-, HITA- OG NEYSLUVATNSLAGNIR
SKÝRINGAR OG OFNASKRÁ

Handað	Teknað	Staðfest	Dagsetning	Veik nr.	Takn. nr.	Meðfarði
AJM	AJM	Arnar Magnússon	10.04.1994	94.01	2.02-B1	1:XX

OFNASKRÁ Δt=40 °C.

Afköst eru í wöttum.
Stærðir eru í mm.

NR.	OFNNR.	AFKÖST	HM	LENGD	TENC.	LOKI	VALINN OFN
1	174,1	2090	450	2000	BC	F	
2	174,2	2090	450	2000	AD	F	
3	174,3	2090	450	2000	BC	F	
4	175,1	1690	450	2000	AD	F	
5	175,2	1690	450	2000	BC	F	
6	175,3	1690	450	2000	AD	F	
7	176,1	1690	450	2000	BC	F	
8	176,2	1690	450	2000	AD	F	
9	176,3	1690	450	2000	BC	F	
10	177,1	1690	450	2000	AD	F	
11	178,1	1690	450	2000	BC	F	
12	178,2	1690	450	2000	AD	F	
13	178,3	1690	450	2000	BC	F	
14	179,1	650	450	1000	AD	B	
15	180,1	560	450	1000	BC	F	
16	185,1	1690	450	2000	AD	F	
17	185,2	1690	450	2000	BC	F	
18	185,3	1690	450	2000	AD	F	
19	185,4	1690	450	2000	BC	F	
20	187,1	560	450	600	AB	F	
21	141,1	810	500	600	AB	F	
22	140,1	810	500	1000	AB	F	
23	139,1	630	500	1000	CD	B	
24	191,1	2090	450	2000	AD	F	
25	191,2	2090	450	2000	BC	F	
26	191,3	2090	450	2000	AD	F	
27	192,1	1690	450	2000	BC	F	
28	192,2	1690	450	2000	AD	F	
29	192,3	1690	450	2000	BC	F	
30	193,1	1690	450	2000	AD	F	
31	193,2	1690	450	2000	BC	F	
32	193,3	1690	450	2000	AD	F	
33	194,1	1190	2000	600	AB	B	
34	194,2	1190	2000	600	CD	B	
35	198,1	1690	450	2000	BC	F	
36	198,2	1690	450	2000	AD	F	
37	199,1	1690	450	2000	BC	F	
38	199,2	1690	450	2000	AD	F	
39	203,1	810	450	1000	BC	F	
40	203,2	1690	450	2000	AD	F	
41	204,1	1690	450	2000	BC	F	
42	204,2	1690	450	2000	AD	F	
43	165,1	1690	450	2000	BC	F	
44	165,2	1690	450	2000	AD	F	
45	165,3	1690	450	2000	BC	F	
46	165,4	1690	450	2000	AD	F	
47	166,1	1690	450	2000	BC	F	
48	166,2	1690	450	2000	AD	F	
49	166,3	1690	450	2000	BC	F	
50	167,1	1690	450	2000	AD	F	
51	168,1	1690	450	2000	BC	F	
52	168,2	1690	450	2000	AD	F	
53	168,3	1690	450	2000	BC	F	
54	170,1	810	450	1000	AD	F	
55	172,1	810	450	1000	BC	F	
57	173,1	810	450	1000	AD	F	
58	173,2	2090	450	2000	BC	F	
59	173,3	2090	450	2000	AD	F	
60	173,4	2090	450	2000	BC	F	
61	161,1	810	450	1000	AD	F	
62	160,1	2090	450	2000	BC	F	
63	160,2	2090	450	2000	AD	F	
64	160,3	810	450	1000	BC	F	
65	157,1	810	450	1000	AD	F	
66	156,1	610	280	800	BC	F	
67	153,1	680	280	800	AD	F	
68	152,1	2080	280	2700	AD	F	
69	149,1	2290	280	2700	BC	F	
70	148,1	810	500	1000	AB	B	
71	146,1	6810	280	3500	BC	F	
72	145,1	6810	280	3500	CD	F	
73	145,2	6810	280	3500	AB	F	
74	127,1	6810	280	3500	AD	F	

