

SKÝRINGAR

SKOLPLÖGN UTANHÜSS OG I GRUNN

Skolplögn utanhus skal vera úr plasti, PVC með gummihringjum til þettingar eða PEH með soðnum samskeytum. Undir pipur skal setja 150 mm jöfnunarlag úr sanci sem skal þjappa vandlega. Heð jöfnunarsins skal hafa belg pipnanna og skel taka úr fyrir mūffum eftir þjóppun þess. Pipur skulu ligga beint á milli brotpunkta. Fylla skal yfir og útfyr pipur með a.m.k. 200 mm sandlagi. Frágangur og fylling að pipum skal vera í samræmi við íslenskan staðal um frágang á plastpipum í jörð, IST 65/Rb.401.

JARDVATNSVATNSLÖGN:

I jarðvatnslögnum skal nota gataðar PEH eða PVC plastpipur, sem skal leggja á 150 mm jöfnunarlag úr sandi. Geta skal þess að pipur hvíli á belgnum, en ekki aðeins á mūffum. Pipur skulu vera beinar milli brotpunkta. Að pipum skal síðan fylla með harpaðri möl með steinastærð 7-30 mm a.m.k. 150 mm ofan á og út fyrir pipurnar. Sudúk skal setja yfir möl.

REGN-/JARDVATNSLAGNIR

Regn-/jarðvatnslagsnir innan sökkus skal vera gataðar PVC plastpipur með gummihringjum til þettingar eða PEH plastpipur með soðnum samskeytum. Undir pipur kemur 150 mm jöfnunarlag úr sandi sem þjappast vandlega. Heð jöfnunarsins skal hafa belg pipnanna og skel taka úr fyrir mūffum eftir þjóppun þess. Pipur skulu ligga beint milli brotpunkta. Eftir að pipur hafa verið lagður skal fylla yfir og útfyrir þer með sandi a.m.k. 200 mm. Að pipum skal síðan fylla með harpaðri möl með steinastærð 7-30 mm, a.m.k. 150 mm ofan á og útfyrir pipurnar. Sudúk skal setja yfir mölina. Frágangur og fylling að pipum skal vera í samræmi við íslenskan staðal um frágang á plastpipum í jörð (sjá IST 65).

FRÁVEITULAGNIR INNANHÜSS:

Fráveitulagnir innanhüss skulu vera PP plastpipur með gummihringjum til þettingar eða PEH plastpipur með soðnum samskeytum. Allar beygjur og greiningar skulu gerðar með viðeigandi tengistykjum. Hreinslok skal setja á lagnir með um 20 metra millibili. Upphengjur og festingar skulu vera samkvæmt fyrirnefnum framleiðanda. Leiðbeinandi er minna en 2 metrar á milli upphengja og innan við 75 cm frá samskeytum. Upphengjur skulu vera með gúmmifóðringu og af viðurkenndri gerð, t.d. Mupro eða Mefo. Festur skulu vera með um 15 metra millibili. Pipur skal einangra með t.d. 20-30 mm steinullarmottum og vefja með plastdúk. Lagnir skal lekaprófa með því að vatnssylla þær. Loka skal grunnloðnum við hreinsistúta. Efni og vinna skal vera í samræmi við reglugerðir. Þar sem plastlagnir fara í gegnum A60 veggi skal setja elvarnarbúnað af viðurkenndri gerð, t.d. herpihólk.

NEYSLUVATNSLAGNIR

Neysluvatnslagsnir skulu vera sinkhúðaðar DIN 2440, stálþipur tengdar með skrúfuðum tengistykjum.

Lóréttar pipur skal hengja upp með 2,0 m millibili. Lóréttar pipur skal festa í plötur og nálegt töppunarstöðum.

Huga skal vel möguleika röranna til hitaþenslu.

Pipur skulu einangraðar með glerullar- eða steinullarhólkum og vafðar með mjukum plasti. Kaldvatnslagsnir skal vefta með plasti undir einangrun. Þar sem pipur liggja í útegg, skal vera minnst 10 mm einangrun utan við pipueinangrun.

þykkt einangrunar skal vera eftirfarandi:

A heitavatnsplipur pipur 25 mm og grenni 20 mm, en 30 mm á pipur 32 mm og sverari. Kaldvatnsplipur skal einangra með 20 mm einangrun.

Vatnslagsnir skulu þrýstireyndar með köldu vatni og 1 MPa (10 bar) þrýstingi, í 24 tíma.

Efni og vinna skal vera samræmi við IST 67 (sjá sérstaklega grein nr. 5 "Ymis atriði vorðandi pipulagnir").

HITALAGNIR

Hitalagnir skulu vera svartar stálþipur DIN 2440, tengdar með skrúfuðum tengistykjum.

Allir ofnstútar skulu vera 10 mm. Á ofnum skulu vera hitastýrðir ofnlokar.

Lokar skulu vera RAN10 á framrás og FJVR10 á bakrás, eða aðrir samberilegir.

A móti ofnloka skal vera stillilt. Loftskráfa skal vera á líllum ófum.

Pipur skulu einangraðar með glerullar- eða steinullarhólkum og vafðar með mjukum plastdúk. Þar sem pipur liggja í útegg skal vera minnst 10 mm einangrun utan við pipueinangrun.

Einangra skal pipur 25 mm og grenni með 20 mm, en pipur 32 mm og sverari með 30 mm.

Lóréttar pipur skal hengja upp þannig, að ekki verði lengra á milli festinga en 2,0 m. Lóréttar pipur skal festa í plötur.

Huga skal vel möguleika röranna til hitaþenslu.

Ofnakerfi skal þrýstireyna með köldu vatni og 0,8 MPa (8 bar) þrýstingi, sem skal standa í 24 tíma.

Efni og vinna sé i samræmi við reglugerðir.

SNJÓBREÐSLULAGNIR

Snjóbreðslulerfið er úr 25 mm hitabolnum plastpipum sem lagðar eru með 250 mm millibili nema annað sé sýnt á teikningum. Pipur skal festa vel niður og með rétu millibili.

Þar sem plastpipa fer úr steypu skal setja 40 mm hlífðarpipi úr plasti sem ner 50 mm út úr steypu.

PIPUR UNDIR HELUM:

Pipur skal leggja í sandlag ofan á fullþjóppað fyllingarefni.

PIPUR I STEYPU:

Pipur skal festa við járnagrind og sérstaklega skal þess gett, að leggja pipurnar vel fram í tröppunefni.

PIPUR UNDIR MALBIK:

Pipur skal leggja á fullþjóppað fyllingarefni. Yfir pipurnar skal setja harpað fyllingarefni, þvermálið mar = 40 mm.

Það skal handþjóppa svo pipur skemmist síður. Þegar malbikad er skal látta renna kalt vatn gegnum pipurnar til kælingar.

Plastpipur skulu þola a.m.k. 60 stiga C hita við 0,45 MPa (4,5 bar) þrýstingi í 50 ár.

Um stofnlagnir gildir það sama og fyrir hitalagnir nema þrýstiprófun.

Snjóbreðslulerfi skal þrýstireyna með köldu vatni við 0,6 MPa (6 bar) þrýsting aður en fyllt er yfir það.

Þrýstingurinn skal standa í 10 tíma og mest leyfileg breyting er 0,01 MPa (0,1 bar), meðan á prófun stendur.

HÆD UPP I STÚTA

Kalt vatn við VS 200 mm
Kalt vatn við BRS 900 mm
Kalt vatn við DF 600 mm
Heitt og kalt við HL 600 mm
Heitt og kalt við EV 600 mm
Heitt og kalt við BK 650 mm
Heitt og kalt við RV 1100 mm
Heitt og kalt við STB 1050 mm

OFNASKRÁ $\Delta t=40^{\circ}\text{C}$

Afkost eru í wöttum.
Stærð eru í mm.

NR.	OFNNR.	AFKOST	HÆD	LENGD	TENG.	LOKI	VALINN OFN
1	174,1	2090	450	2000	BC	F	
2	174,2	2090	450	2000	AD	F	
3	174,3	2090	450	2000	BC	F	
4	175,1	1690	450	2000	AD	F	
5	175,2	1690	450	2000	BC	F	
6	175,3	1690	450	2000	AD	F	
7	176,1	1690	450	2000	BC	F	
8	176,2	1690	450	2000	AD	F	
9	176,3	1690	450	2000	BC	F	
10	177,1	1690	450	2000	AD	F	
11	178,1	1690	450	2000	BC	F	
12	178,2	1690	450	2000	AD	F	
13	178,3	1690	450	2000	BC	F	
14	179,1	650	450	1000	AD	B	
15	180,1	560	450	1000	BC	F	
16	185,1	1690	450	2000	AD	F	
17	185,2	1690	450	2000	BC	F	
18	185,3	1690	450	2000	AD	F	
19	185,4	1690	450	2000	BC	F	
20	187,1	560	450	600	AB	F	
21	141,1	810	500	600	AB	F	
22	140,1	810	500	1000	AB	F	
23	139,1	630	500	1000	CD	B	
24	191,1	2090	450	2000	AD	F	
25	191,2	2090	450	2000	BC	F	
26	191,3	2090	450	2000	AD	F	
27	192,1	1690	450	2000	BC	F	
28	192,2	1690	450	2000	AD	F	
29	192,3	1690	450	2000	BC	F	
30	193,1	1690	450	2000	AD	F	
31	193,2	1690	450	2000	BC	F	
32	193,3	1690	450	2000	AD	F	
33	194,1	1190	2000	600	AB	B	
34	194,2	1190	2000	600	CD	B	
35	198,1	1690	450	2000	BC	F	
36	198,2	1690	450	2000	AD	F	
37	199,1	1690	450	2000	BC	F	
38	199,2	1690	450	2000	AD	F	
39	203,1	810	450	1000	BC	F	
40	203,2	1690	450	2000	AD	F	
41	204,1	1690	450	2000	BC	F	
42	204,2	1690	450	2000	AD	F	
43	165,1	1690	450	2000	BC	F	
44	165,2	1690	450	2000	AD	F	
45	165,3	1690	450	2000	BC	F	
46	165,4	1690	450	2000	AD	F	
47	166,1	1690	450	2000	BC	F	
48	166,2	1690	450	2000	AD	F	
49	166,3	1690	450	2000	BC	F	
50	167,1	1690	450	2000	AD	F	
51	168,1	1690	450	2000	BC	F	
52	168,2	1690	450	2000	AD	F	
53	168,3	1690	450	2000	BC	F	
54	170,1	810	450	1000	AD	F	
55	172,1						