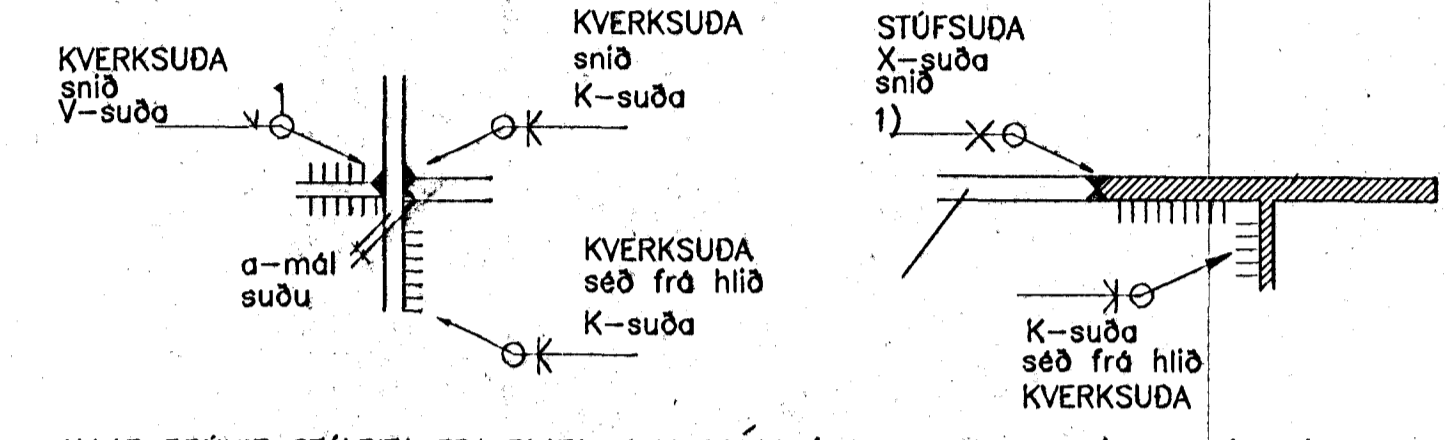


ALMENNAR SKÝRINGAR:
 VERKTAKI SKAL SMÍÐA FESTINGAR, SAMKVÆMT TEIKNINGU.
 VERKTAKI SKAL SANNREYNA MÁLSETNINGU ÁÐUR EN SMÍÐI HEFST.
 STÁLGÆÐI ERU SAMKVÆMT DIN 17100, ST.37.2.
 ALLAR SUDUR SKULU VERA A.M.K Í SAMA STYRKLEIKAFLOKKI OG GRUNNEFND
 OG GALLALAUSAR. ALLA SUDUVINNU SKAL VINNA AF
 VÖNUM SUDUMÖNNUM MED HEFNISSKIRTEINI FRÁ IDNTEKNISTOFNUN.

SKÝRINGARMYNDIR.



ALLAR BRÚNIR STÁLBITA EDA PLATA, SEM SJÓÐA Á SAMAN, SKAL SKÁSKERA (FASA) SAMAN ÁÐUR EN SODID ER. Við kverksúðu skal sjóða í skáskoru og sjóða síðan kverksúðu eins og sýnt er á skýringarmynd. Allar kverksúður skulu hafa a-mál minnst 6 mm. Allar sudur eru kverksúður.

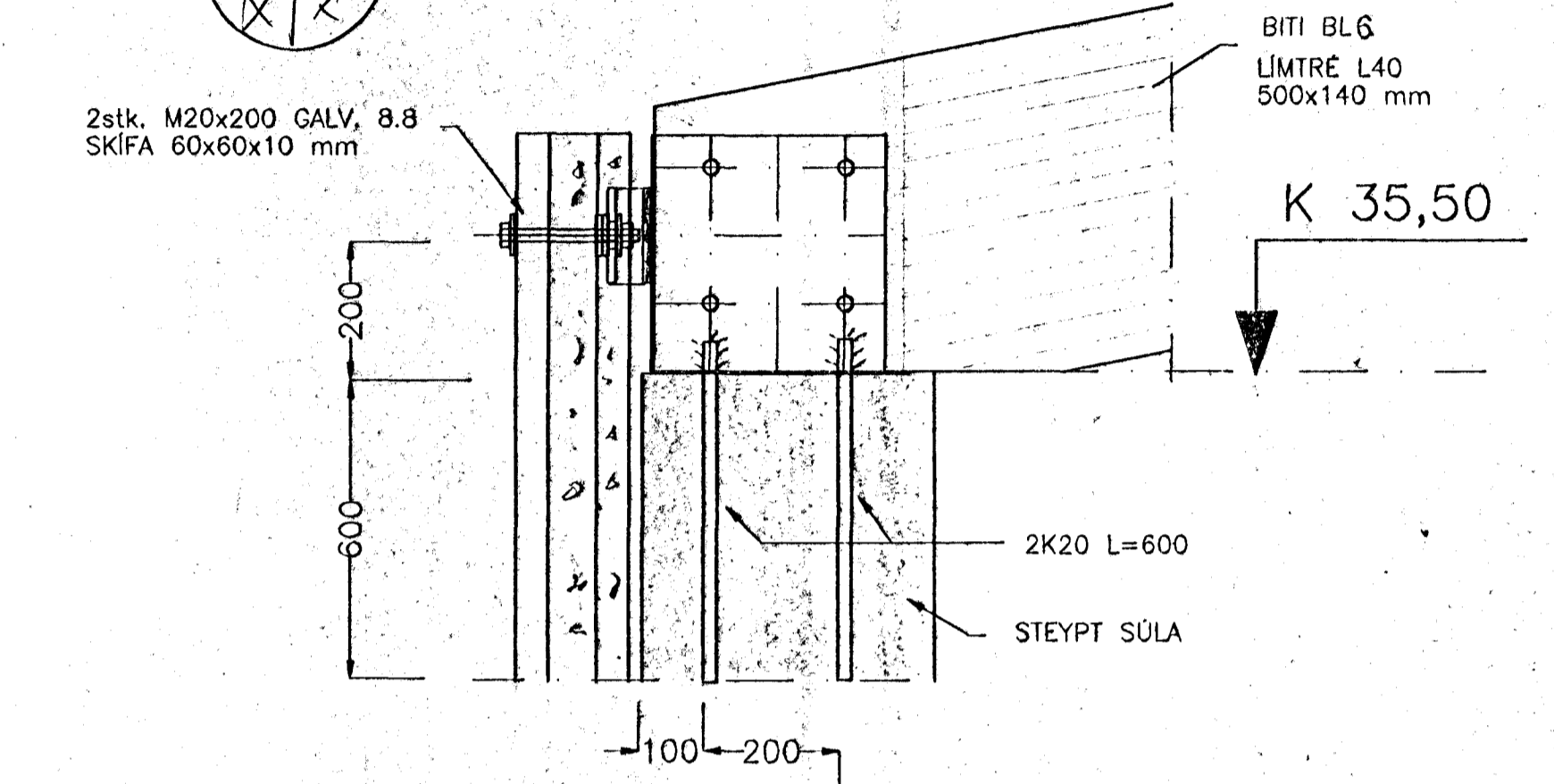
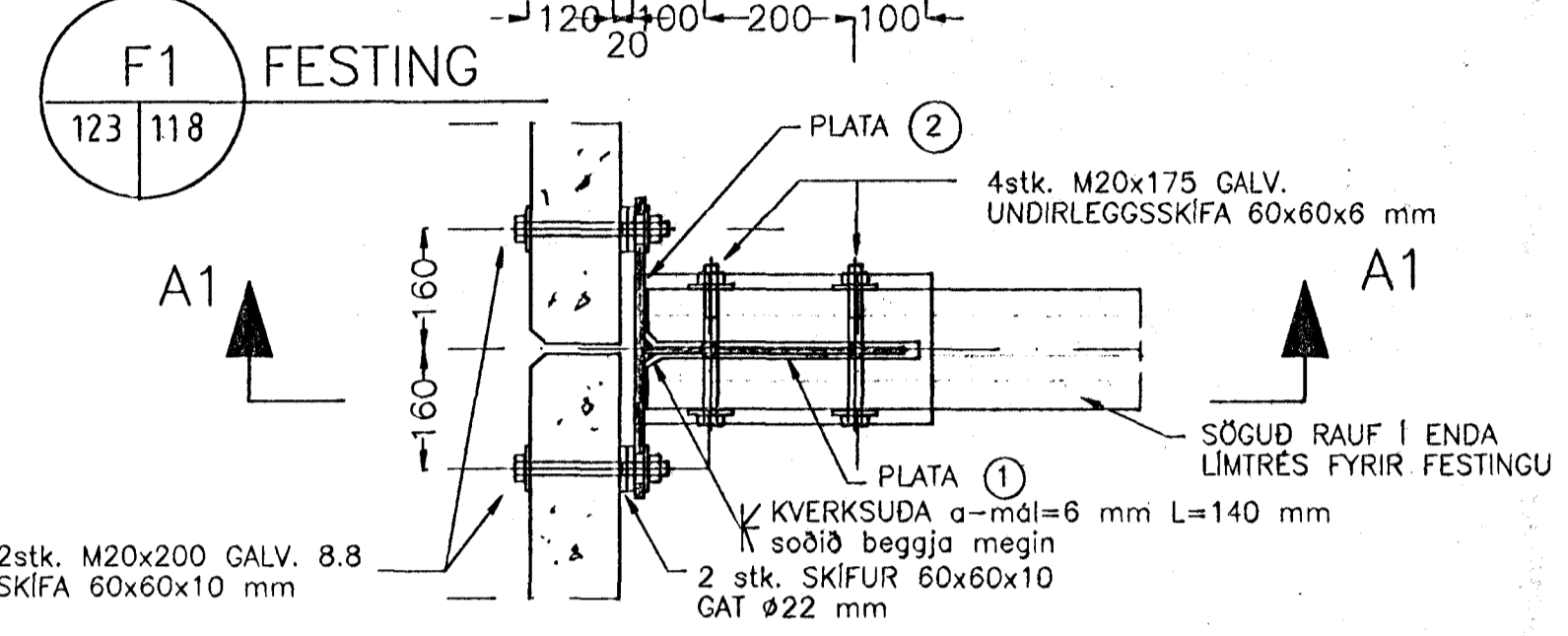
- merkir að heilsjóða skuli allan hringinn.
- └ merkir soðið á uppsetningarstöð.

FESTINGAR, SEM ERU ÚTI, ÖVARÐAR FYRIR VINDI OG ÚRKOMU EDA FLOKKUR U SAMKVÆMT STAÐLI IST 03 413, SKAL RYÐVERJA MEÐ ZINKHÚÐ MINNST 25 µM AÐ ÞYKKT, T.D. HEITZINKHÚÐ.

FESTINGAR SEM ERU HVORKI ÚTI EDA INNI Í UPPHITUÐU RÝMI, OG SEM ERU Í SKJÓLI FYRIR VINDI OG ÚRKOMU EDA FLOKKUR IU SAMKVÆMT STAÐLI IST 03 413, SKAL RYÐVERJA MEÐ ZINKHÚÐ MINNST 12 µM AÐ ÞYKKT, T.D. RAFGALVANHÚÐ.

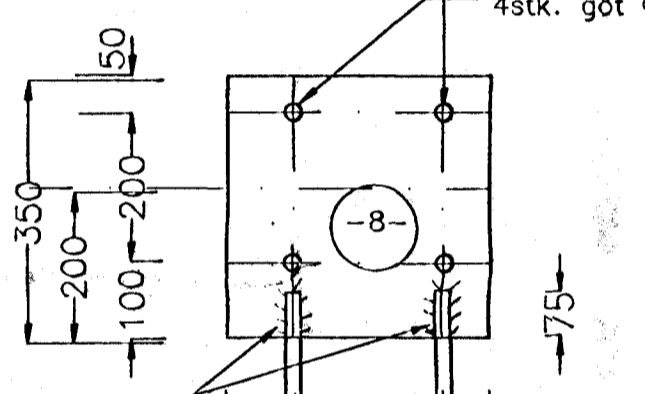
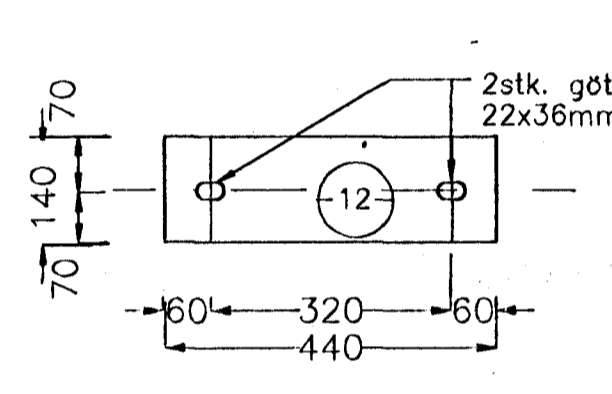
FESTINGAR SEM ERU INNI Í UPPHITUÐU RÝMI, OG SEM ERU Í SKJÓLI FYRIR VINDI OG ÚRKOMU EDA FLOKKUR I SAMKVÆMT STAÐLI IST 03 413, SKAL RYÐVERJA MEÐ RYÐVARNARMALNINGARHÚÐ, T.D. BLÝMENU EDA WASH PRIMER MINNST 1 µM, OG 1 µM, YFIRMALNING.

BOLTA ERU ISO 4.8 MED FLOTSPENNU F_y=240 MPa OG GALVANHÚÐADIR, NEMA ANNAD SÉ TEKID FRAM Á TEIKNINGU. BOLTA ISO 3.8 ERU MED FLOTSPENNU F_y=840 MPa. BORA SKAL GÖT FYRIR BOLTA, SEM ERU Í 1 mm VÍÐARI EN NAFNMÁL BOLTA, NEMA ANNAD SÉ TEKID FRAM Á TEIKNINGU, T.D. Ø21 mm GÖT FYRIR M20 BOLTA.



PLATA 2
440x140x12 mm HEITZINKHÚÐUD

PLATA 1
350x350x8 mm HEITZINKHÚÐUD

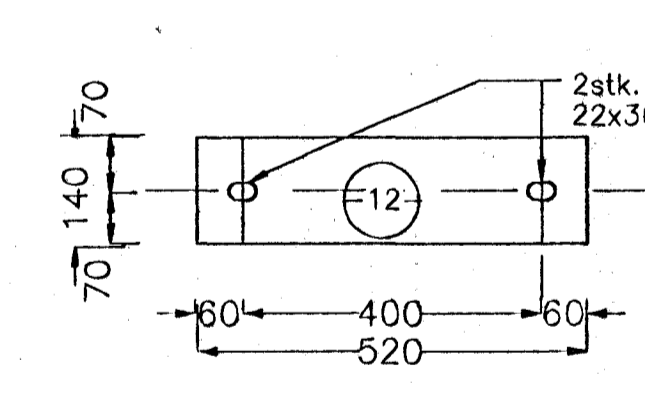
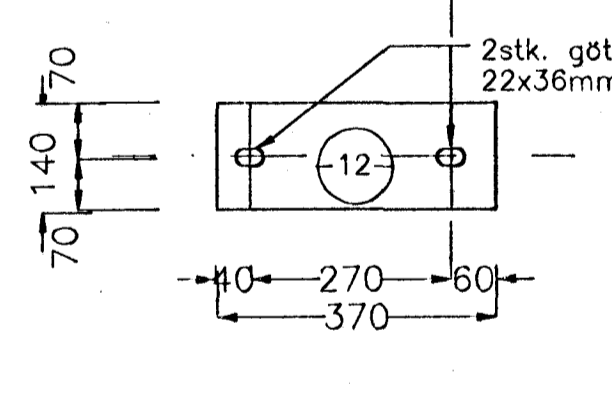


TEKID ÚR PLÖTU FYRIR K20S OG HEILSODID HRINGIN BEGGA MEGIN a-mál 6 mm L=2X2X75mm.

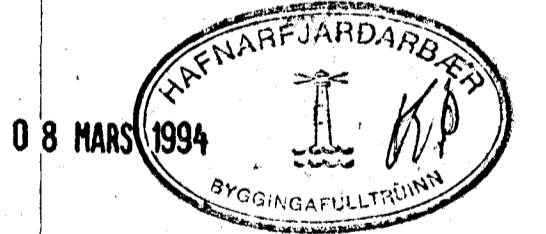
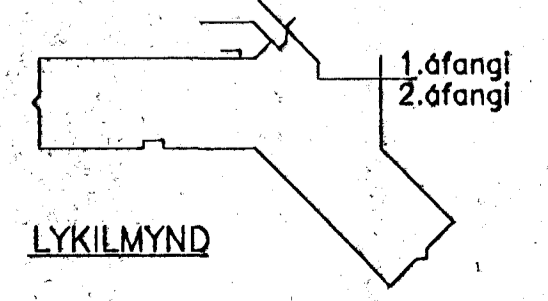
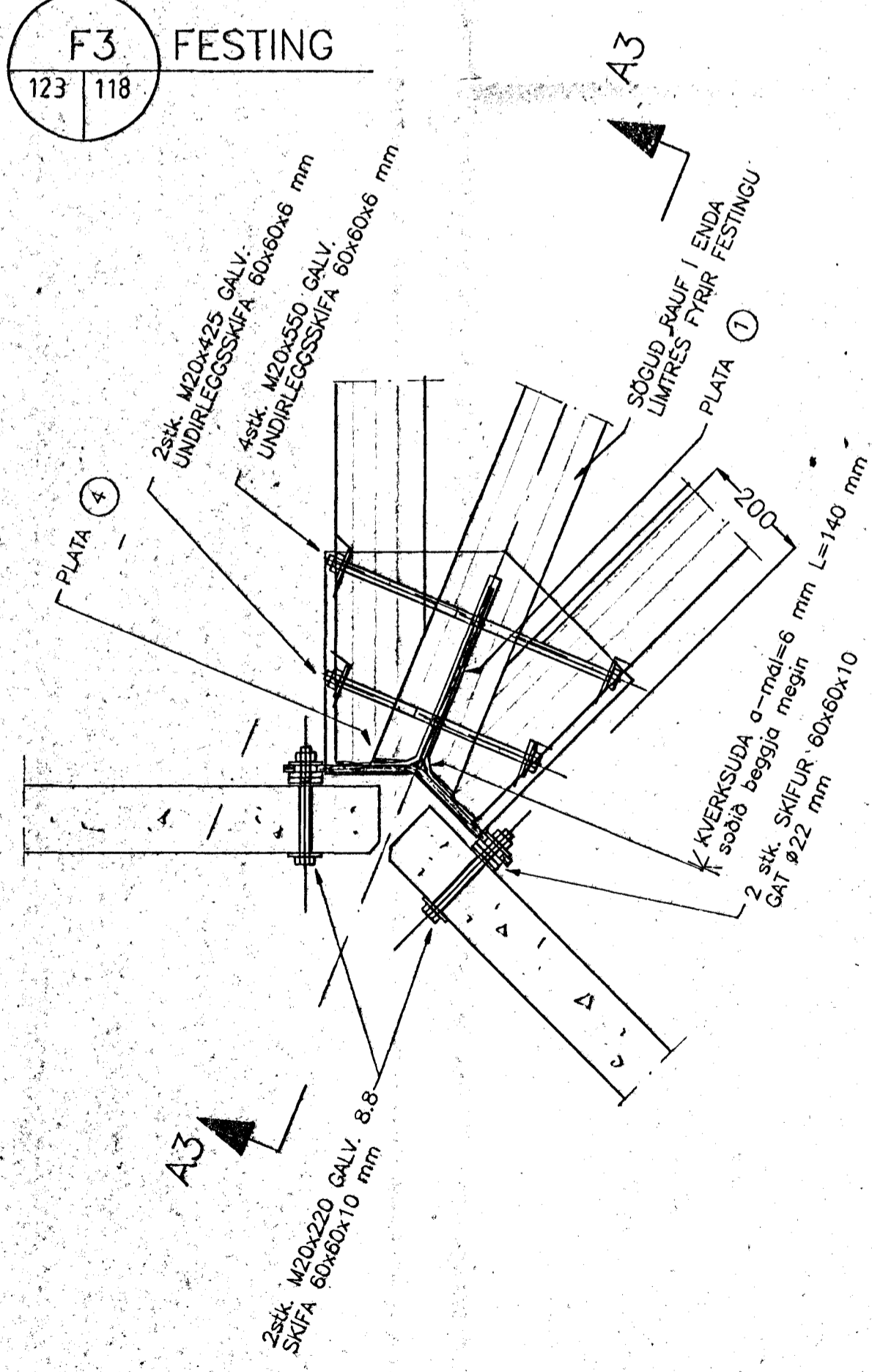
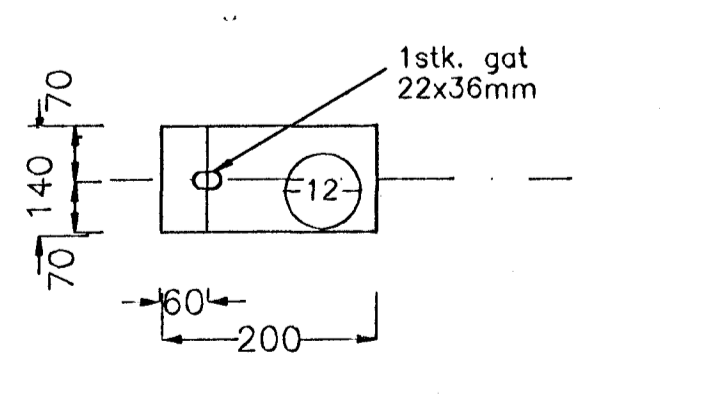
2K20S, L=600 soðin á plötu

PLATA 3
370x140x12 mm HEITZINKHÚÐUD

PLATA 4
520x140x12 mm HEITZINKHÚÐUD



PLATA 5
200x140x12 mm HEITZINKHÚÐUD



	7	St.37.2	
	6	St.37.2	
	5	St.37.2	
	4	St.37.2	
	3	St.37.2	
	2	St.37.2	
	1	37.2	
Fjöldi	HEITI	Nr. Teikning nr.	Efni
			Eining Sentala Pungi í kg.

TILVÍSUN:
 Teikning nr. 100, alm. skýringar.
 Teikning nr. 118, þak, yfirlitsmynd
 Teikning nr. 119, þak, sperrur og bitar
 Teikning nr. 120, þak, sperrur og bitar
 Teikning nr. 121, þak, sperrur og bitar

Teikning nr. 122, þak, sperrur og bitar
 Teikning nr. 123, Festing eininga og bita, skýringar
 Teikning nr. 124, Festing eininga og bita

1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			
30			
31			
32			
33			
34			
35			
36			
37			
38			
39			
40			
41			
42			
43			
44			
45			
46			
47			
48			
49			
50			
51			
52			
53			
54			
55			
56			
57			
58			
59			
60			
61			
62			
63			
64			
65			
66			
67			
68			
69			
70			
71			
72			
73			
74			
75			
76			
77			
78			
79			
80			
81			
82			
83			
84			
85			
86			
87			
88			
89			
90			
91			
92			
93			
94			
95			
96			
97			
98			
99			
100			

HVALEYRARSKÓLI
HAFNARFIRÐI, 2.áfangi.
 ALVERKTAKI:
 FRIDJÓN OG VIDAR H.F.

EINAR EINARSSON TÆKNIFRÆÐINGUR, BREIÐVANGUR 6
 kennitala 1510504789, sími 650788
ÞAK, BITAR OG SÚLUR
FESTINGAR, SKÝRINGAR
 TEIKN.NR. 123A
 HANNAÐ EE
 TEIKNAD EE
 YFIRF.
 M.V. 1:10 DAGS. feb.1994
 SAMP. Einar Einarsson