

**PIPUR UTANHOSS (KALDAVATNSINNTAK).**

Pipur utanhóss skulu vera úr plasti þar sem þurfa þykir (að stoppkrana) Galvaniseruðum pipum skal ganga frá á eftirfarandi hátt.

- a) Mála með asfaltprimer.
- b) Bika með heitu asfalti.
- c) Sivefja með striga.
- d) bita á ný með heitu asfalti.

Í stuð b og d má bræða þar til gerðar asfaltmottur utan um pipurnar.

**PIPUR Í HITAKLEFA:**

- a) Pipur skal mála með zinkkrómat málningu eða blýmenju.
- b) Kaldavatslögn skal einangra með 2 cm glerullarhólkum og sivefja með 1/2 mm plastdúk.

**PIPUR Í STOKKUM, RAUFUM OG ÚTVEGGJUM:**

- a) Pipur skal mála með asfaltmálningu er þoli 100° C hita.
- b) pipur skal einangra með 2 cm glerullarhólkum.
- c) Kaldavatslögn skal sivefja með 1/2 mm plastdúk eða plasthólkum.
- d) Hitavatslögn skal sivefja með sisalpappa og snúa utan um með galv. benslavir.

**SKYRINGAR:**

Pipustærðir eru í mm (innra þvermál).

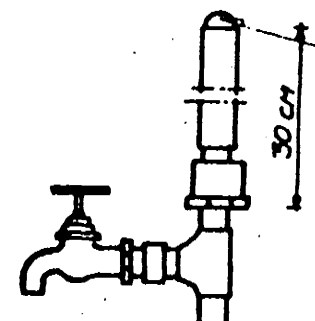
Ø 15 mm samsvarar Ø 1/2"	-	Ø 40 mm samsvarar Ø 1 1/2"
Ø 20 mm # Ø 3/4"	-	Ø 50 mm # Ø 2"
Ø 25 mm # Ø 1"	-	Ø 65 mm # Ø 2 1/2"
Ø 32 mm # Ø 1 1/4"	-	Ø 80 mm # Ø 3"

Allt lagnaefni skal vera galvaniserað og fittings skal vera skrúfaður.

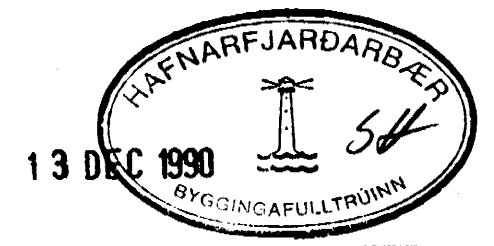
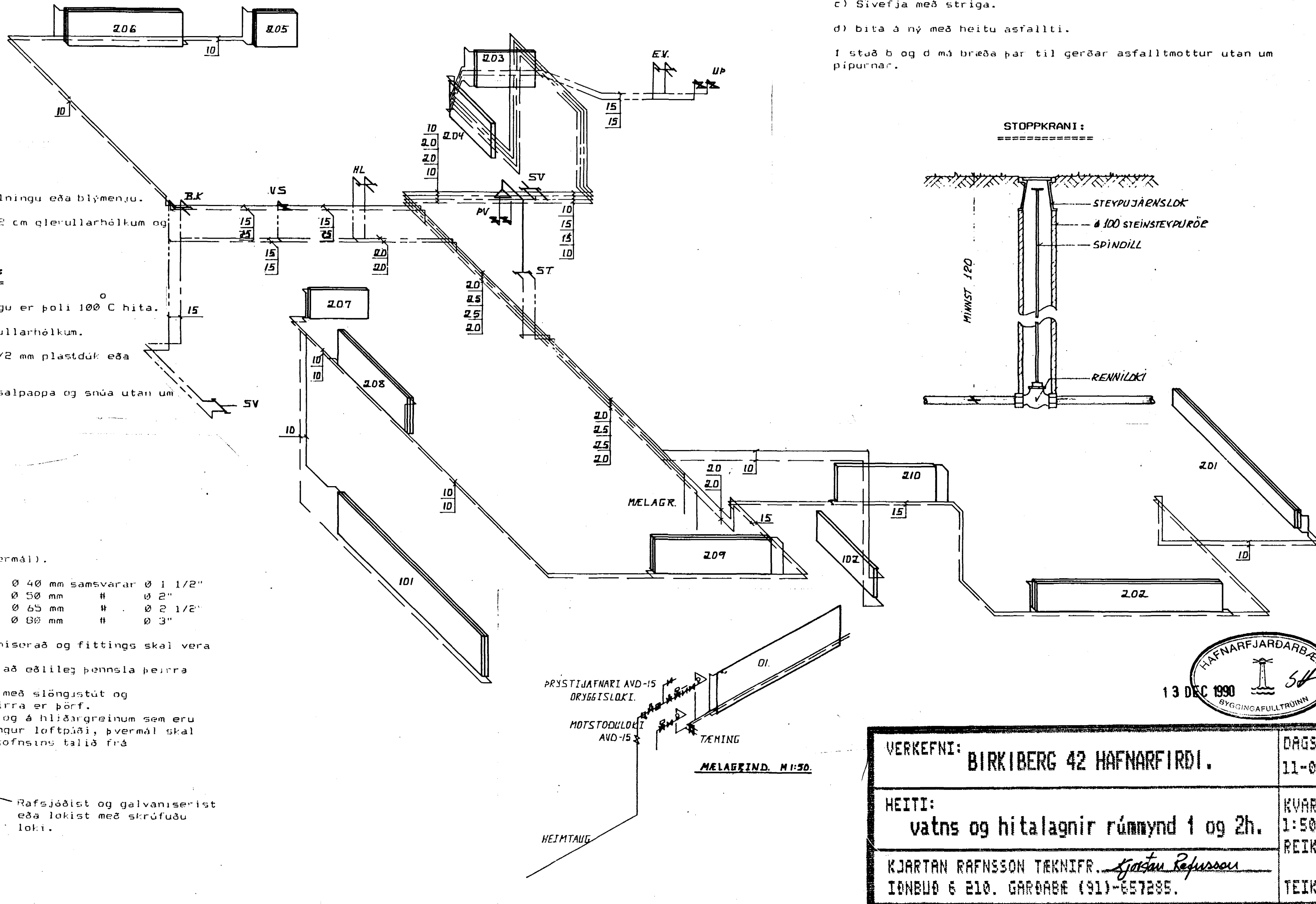
Allar pipur skal leggja þannig að eðlileg þennsla þeirra hindrist ekki.

Á lögn skal setja tæmingarloka með slöngustút og lofttæmingarskrúfur þar sem þeirra er þörf.

Efst á öllum lóðréttum stofnum og á hliðargreinum sem eru lengri en 4 m komi ca 30 cm langur loftþúði, þvermál skal vera jafnt og sverasti hluti stofnsins talið frá aðalaðferslunni.



Rafsjóðist og galvaniserist eða lokist með skrúfuðu loki.



VERKEFNI: BIRKIBERG 42 HAFNARFIRÐI.	DAGS: 11-08-1989
HEITI: vatns og hitalagnir rúmmynd 1 og 2h.	KVARÐI: 1:50 L3.
KJARTAN RANSSON TÆKNIFR. <i>Gjostan Rafsson</i>	REIKN: K.R.
TONUÐ 6 210. GARÐABE (91)-657285.	TEIKN: K.R.