

Vatnslagnir

Skola skal út leiðslustofna frá táknum endum, 30 mín frá hverjum enda. Aftanga skal brúnaflöngur og hreinlátstaki á meðan á útskolun stendur. Skola skal í stötan tíma út um einstakar leiðslugreinar. Lusa skal óhreinindi frá tengistötum, sem óhreinindi geta vafnað í.

Hitalögn

Stofn og hitana skal skola út fyrst og síðan einstakar greinar. Jfna skal aftanga á meðan á útskolun stendur. Skola skal kerfi út í báðar áttir til þess að tryggja fyllingjafni hreinsun. Skola skal út um greinar að ofnum og lusa frá hreinsistötum.

Vatnsúðalögn

Ef vatn er notað til útskolunar skal byrja útskolun frá svernstu leiðslum og enda á greinleiðslum og tarmstötum. Ef þrygjuflott er notað til hreinsunar skal farið flúgt að, þ.e. byrja á grennstu greinleiðslum og endað við lantak. Sjá einnig leiðbeiningar árunaðlaustömunarkleins, Regjur og leiðbeiningar um afhitt, þröfn og viðhald sjálfvirkra úðakerfa, frá 1993.

Snjóbræðslögn

Stafleiðslur skal skola út fyrst og síðan einstakar snjóbræðsluleiðslur. Við fyrstu útskolun skal vera lokað fyrir varmaskipti og viðkvæm tæki. Lusa skal frá öllum hreinsistötum eftir útskolun.

ÚTSKOLUN PÍPULAGNA

I. Ofnakerfi og eftirhitari

- Stilla rennisslítingu ofnaka eða stillitá í samræmi við stillistötur. Lata ofnaka og mætarloka síðan vera fullögn.
- Hafa fullspid fyrir alla loka á hitalögn.
- Stilla stilliloka í tengigrind á 110-130% af hönnunarstreymi.
- Mala streymi í gegnum alla stilliloka.
- Reikna út hlutfall streymis og hönnunarstreymis í gegnum stilliloka.
- Stilla stilliloka þannig að sama hlutfall (sjá 5) verði í öllum samstöðum greinum.
- Stilla þrygjuflöng.
- Stilla stilliloka í tengigrind á hönnunarstreymi.
- Stilla ofnaka á skillegan innhita og hita á bakrásarvatni.

II. Snjóbræðslukerfi

a) Heit hlið

- Hafa spid fyrir stopploka.
- Stilla stilliloka SLO.1 á hönnunarstreymi.

b) Köld hlið

- Hafa kvækt á hringrásarsela.
- Hafa spid fyrir alla loka.
- Stilla stillitá á einstökum greinum þannig hlutfall á bakrás verði eins.

III. Loftfræsikerfi

- Stilla rennisslítingu ofnaka eða stillitá í samræmi við stillistötur.
- Hafa fullspid fyrir alla loka á hitalögn.
- Stilla stilliloka í tengigrind og stilliloka á greinum að loftfræsiklefum og turnum á 110-130% af hönnunarstreymi.
- Mala streymi í gegnum stilliloka og strengiloka.
- Reikna út hlutfall streymis og hönnunarstreymis í einstökum greinum hvers klefa.
- Stilla stilliloka þannig að sama hlutfall (sjá 3) verði í öllum greinum hvers klefa.
- Stilla stilliloka á greinum að loftfræsiklefum og að turnum þannig að sama hlutfall (sjá 5) verði í öllum greinum.
- Stilla þrygjuflöng.
- Stilla stilliloka í tengigrind á hönnunarstreymi.
- Stilla ofnaka á skillegan innhita og hita á bakrásarvatni.
- Finstilliloka í alla loftfræsikerfinu.

IV. Tengigrind

- Stilla stilliloka í tengigrind innbyggða.

HÖNNUNARSTREYMI Í GREINUM HITALAGNA LOKAR

HITAKERFI	GREIN Nr.	STÆRD mm	HÖNNUNARSTREYMI 1/s	STILLILOKI	STÆRD mm
OFNAKERFI-1.hað	A1	20	0,046	A1	15
OFNAKERFI-1.hað	A3	15	0,035	A3	10
OFNAKERFI-1.hað	A5	20	0,148	A5	15
OFNAKERFI-1.hað	A6	10	0,022	A7	10
OFNAKERFI-1.hað	A8	10	0,016	A8	10
OFNAKERFI-1.hað	A9	20	0,159	A9	15
OFNAKERFI-1.hað	A10	15	0,081	A10	15
OFNAKERFI-1.hað	A11	15	0,058	A11	15
OFNAKERFI-1.hað	A17	15	0,031	A17	10
OFNAKERFI-1.hað	A18	10	0,022	A18	10
OFNAKERFI-1.hað	A21	20	0,036	A21	10
OFNAKERFI-1.hað	A22	20	0,039	A22	10
OFNAKERFI-1.hað	A23	10	0,012	A23	10
OFNAKERFI-2.hað	B1	15	0,032	B1	10
OFNAKERFI-2.hað	B3	15	0,001	B3	10
OFNAKERFI-2.hað	B5	20	0,082	B5	15
OFNAKERFI-2.hað	B6	10	0,017	B6	10
OFNAKERFI-2.hað	B7	10	0,023	B7	10
OFNAKERFI-2.hað	B8	10	0,049	B8	10
OFNAKERFI-2.hað	B9	15	0,065	B9	10
OFNAKERFI-2.hað	B11	15	0,053	B11	10
OFNAKERFI-2.hað	B12	15	0,137	B12	10
OFNAKERFI-2.hað	B13	10	0,031	B13	10
OFNAKERFI-2.hað	B14	10	0,020	B14	10
OFNAKERFI-2.hað	B16	20	0,099	B16	10
OFNAKERFI-2.hað	B18	10	0,073	B18	10
OFNAKERFI-2.hað	B19	10	0,060	B19	10
OFNAKERFI-2.hað	B20	15	0,035	B20	10
OFNAKERFI-2.hað	B21	15	0,009	B21	10
OFNAKERFI-1.H1.1	C1	20	0,124	C1	15
ANDDYRISAMST.-H1.2	C2	15	0,061	C2	10
ANDDYRISAMST.-H1.3	C3	15	0,061	C3	10
ANDDYRISAMST.-H1.4	C4	20	0,118	C4	10
ANDDYRISAMST.-H1.5	C5	15	0,061	C5	10
OFNAK.SAME.-kjallara	D0	20	0,083	D0	15
OFNAK.SAME.-1.hað	D1	20	0,063	D1	15
OFNAK.SAME.-2.hað	D2	15	0,066	D2	10
OFNAKERFI-grind	E0	65	0,052	SL.E0	50
OFNAKERFI-1.hað	E1	40	0,023	E1	25
OFNAKERFI-1.hað	E2	32	0,455	E2	25
OFNAKERFI-2.hað	E3	40	0,591	E3	25
OFNAK.-kj.-skiturum	E4	15	0,147	E4	10
OFNAK.-SKR.T.-grind	E5.0	32	0,077	SL.E.0	25
OFNAKERFI-SKR.TURN	E5	32	0,110		
LOFTFRÆSIKERFI-grind	F0	65	1,240	SL.F0	50
LOFTFRÆSIKERFI-klefi1	F1	40	0,030	STL.1.1	32
LOFTFRÆSIKERFI-klefi2	F2	32	0,060	STL.2.1	20
LOFTFRÆSIKERFI-klefi3	F3	20	0,070	SL.3.4	10
LOFTFRÆSIKERFI-klefi4	F4	32	0,110	STL.4.1	15
LOFTFRÆSIKERFI-HÓTEL	F5	32	0,150	F5	15
LOFTFRÆSIKERFI-SKR.TURN	F6	25	0,120	F6	10
OFNAKERFI-2.hað	G1	32	0,008	G1	25
OFNAKERFI-2.hað	G2	25	0,056	G2	20
OFNAK.-HÓTEL-grind	H0	50	0,019	SL.H0	32
OFNAKERFI-HÓTEL	H1	20	0,091	H1	10
OFNAKERFI-HÓTEL	H2	20	0,078	H2	10
OFNAKERFI-HÓTEL	H3	25	0,100	H3	15
OFNAKERFI-HÓTEL	H4	20	0,087	H4	10
OFNAKERFI-HÓTEL	H5	20	0,079	H5	10
OFNAKERFI-HÓTEL	H6	20	0,110	H6	10
OFNAKERFI-HÓTEL	H7	15	0,026	H7	10
OFNAKERFI-HÓTEL	H8	20	0,115	H8	10
OFNAKERFI-HÓTEL	H9	25	0,139	H9	15
OFNAKERFI-HÓTEL	H10	15	0,026	H10	10

Tæki (í loftfræsiklefum)

TÆKI Nr.	HEITI	FU.	STÆRD LEIÐSLU-mm	AFKÖST	GERI TIL VIÐMIÐUNAR
Afylliker 2.2	Afylliker	1			
Afylliker 2.3	Afylliker	1			
Afylliker 2.4	Afylliker	1			
AL2.2	Afleffari	1	DN20		Flexair 1" G
AL2.3	Afleffari	1	DN32		Flexair 1" 1/4" G
AL2.4	Afleffari	1	DN25		Flexair 1" G
DL2.2	Latur	1	DN20	0,08 1/s, dp=15kPa	Grundfos UPS 25-40
DL2.3	Latur	1	DN32	0,39 1/s, dp=25kPa	Grundfos UPS 25-40
DL2.4	Latur	1	DN25	0,19 1/s, dp=15kPa	Grundfos UPS 25-40
HM	HITAMÉLAR	12			
HN	HITANEMI	9		H3n arkhitonemi, stjórnað mætarloka	Stofa FK T30
HG	HITASTILLUR	2			Stofa TF M2L
HL2.1	HITASTYRÐUR LOKI	1	DN20	0,09 1/s, dp=15kPa	Danfoss AVTB 15, 30-100°C
HL2.2	HITASTYRÐUR LOKI	1	DN20	0,25 1/s, dp=15kPa	Danfoss AVTB 15, 30-100°C
HL2.3	HITASTYRÐUR LOKI	1	DN32	0,39 1/s, dp=15kPa	Danfoss AVTB 25, 30-100°C
HL2.4	HITASTYRÐUR LOKI	1	DN25	0,16 1/s, dp=15kPa	Danfoss AVTB 20, 30-100°C
HL3.1	HITASTYRÐUR LOKI	1	DN20	0,04 1/s, dp=15kPa	Danfoss AVTR 15, 30-100°C
HL3.2	HITASTYRÐUR LOKI	1	DN20	0,03 1/s, dp=15kPa	Danfoss AVTB 15, 30-100°C
HL3.3	HITASTYRÐUR LOKI	1	DN32	0,03 1/s, dp=15kPa	Danfoss AVTB 20, 30-100°C
HL3.4	HITASTYRÐUR LOKI	1	DN20	0,05 1/s, dp=15kPa	Danfoss AVTB 15, 30-100°C
HL3.5	HITASTYRÐUR LOKI	1	DN20	0,07 1/s, dp=15kPa	Danfoss AVTR 15, 30-100°C
ML2.1	MÓTORLOKI	1	DN20	0,09 1/s, dp=10kPa	Stofa M2P10G
ML2.2	MÓTORLOKI	1	DN20	0,09 1/s, dp=10kPa	Stofa M2P10G
ML2.3	MÓTORLOKI	1	DN32	0,38 1/s, dp=10kPa	Stofa M2P10G
ML2.4	MÓTORLOKI	1	DN25	0,16 1/s, dp=10kPa	Stofa M2P10G
ML3.1	MÓTORLOKI	1	DN20	0,04 1/s, dp=10kPa	Stofa M2P10G
ML3.2	MÓTORLOKI	1	DN20	0,02 1/s, dp=10kPa	Stofa M2P10G
ML3.3	MÓTORLOKI	1	DN32	0,23 1/s, dp=10kPa	Stofa M2P10G
ML3.4	MÓTORLOKI	1	DN20	0,05 1/s, dp=10kPa	Stofa M2P10G
ML3.5	MÓTORLOKI	1	DN20	0,03 1/s, dp=10kPa	Stofa M2P10G
SI1.1	Sti	1	DN40		
SI2.1	Sti	1	DN32		
SI2.2	Sti	1	DN20		
SI2.3	Sti	1	DN32		
SI2.4	Sti	1	DN25		
SI3.4	Sti	1	DN20		
SI4.1	Sti	1	DN20		
SL1.1	STILLILOKI	1	DN20	0,09 1/s, dp=10kPa	TA STA-D 10
SL2.2	STILLILOKI	1	DN20	0,03 1/s, dp=10kPa	TA STA-D 10
SL2.3	STILLILOKI	1	DN32	0,38 1/s, dp=10kPa	TA STA-D 25
SL2.4	STILLILOKI	1	DN25	0,16 1/s, dp=10kPa	TA STA-D 15
SL3.1	STILLILOKI	1	DN20	0,04 1/s, dp=10kPa	TA STA-D 10
SL3.2	STILLILOKI	1	DN20	0,03 1/s, dp=10kPa	TA STA-D 10
SL3.3	STILLILOKI	1	DN32	0,23 1/s, dp=10kPa	TA STA-D 20
SL3.4	STILLILOKI	1	DN20	0,07 1/s, dp=10kPa	TA STA-D 10
SL3.5	STILLILOKI	1	DN20	0,03 1/s, dp=10kPa	TA STA-D 10
STL1.1	STRENGILOKI (10r)	1	DN40	0,52 1/s, 1,31m3/h, dp=15kPa	Danfoss ASV-U 32
STL2.1	STRENGILOKI (10r)	1	DN32	0,20 1/s, 1,10m3/h, dp=15kPa	Danfoss ASV-U 20
STL4.1	STRENGILOKI (10r)	1	DN32	0,21 1/s, 0,93m3/h, dp=15kPa	Danfoss ASV-U 15
VS2.2	SJÁLVIK ÖTLÖFTIN				Flexvent Super 1,2" frá Flamco
VS2.3	SJÁLVIK ÖTLÖFTIN				Flexvent Super 1,2" frá Flamco
VS2.4	SJÁLVIK ÖTLÖFTIN				Flexvent Super 1,2" frá Flamco
VS2.5	VARMAKIPTIR	1		Afköt : 1,15 kW hitaveita: 1,15 s, T=60/40°C, dp=20kPa fræstingur(15%): 0,20 1/s T=2/15°C, dp=20kPa	Alfa Laval, 5P 26-24H-1
VS2.6	VARMAKIPTIR	1		Afköt : 65,0 kW hitaveita: 65 s, T=60/40°C, dp=20kPa fræstingur(15%): 0,40 1/s T=2/15°C, dp=20kPa	Alfa Laval, 5P 60-30H
VS2.7	VARMAKIPTIR	1		Afköt : 27,2 kW hitaveita: 27,2 s, T=60/40°C, dp=20kPa fræstingur(15%): 0,19 1/s T=2/15°C, dp=20kPa	Alfa Laval, 5R 26-24H-2
BH2.2	ÞENSULHYPLI	1			Flexcon 2/0,5 frá Flamco
BH2.3	ÞENSULHYPLI	1			Flexcon 2/0,5 frá Flamco
BH2.4	ÞENSULHYPLI	1			Flexcon 2/0,5 frá Flamco
BR	ÞRYGJUFLÖNG	6			
TR2.2	ÞRYGJUFLÖNG	1			Flexcon 1,2" frá Flamco

ÚTSKOLUN VATNSHRADI OG VATNSSTREYMI- LAGMARKSGILDI

NAFN MÁL LEIÐSLU mm	VATNSHRADI m/s	VATNSSTREYMI 1/s
10	0,36	0,12
15	0,36	0,20
20	1,00	0,37
25	1,03	0,60
32	1,06	1,08
40	1,08	1,49
50	1,11	2,45
65	1,13	4,25
80	1,17	6,00
100	0,80	6,00

TÖFLUGILDI ERU FYRIR LEIÐSLUR ÖR STÁLI.

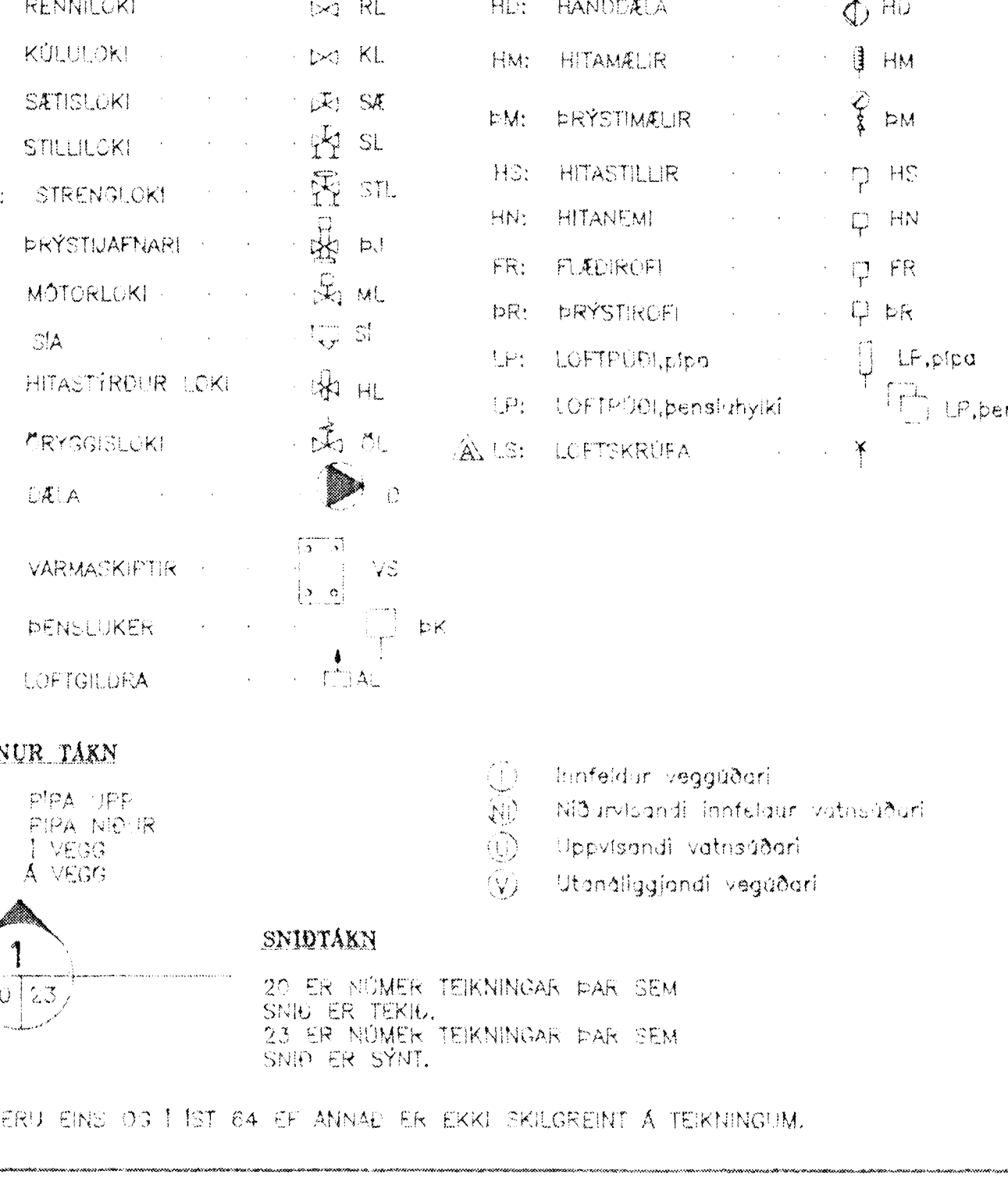
Taka fyrir leiðslur

HV: HEITAVATNSLEIÐSLA
KV: KALDAVATNSLEIÐSLA
HFR: HITALEIÐSLA FRAMRÁS
HBR: HITALEIÐSLA BAKRÁS
FFR: HITALEIÐSLA FROTLÖGUR FRAMRÁS
FFR: HITALEIÐSLA FROTLÖGUR BAKRÁS
FR: FRÆRRENGSLEIÐSLA
RV: REIÐVATNSLEIÐSLA
BRSL: BRÖKKVILÐÖRN

Efni í frærennissleiðslum Hönnunarsendur stilliloka

VS: VARMASKIPTIR
BK: ÞENSUKER
AL: LOFTGILURA

SNIDTÁKN
20 ER NÖMUR TEIKNINGAR ÞAR SEM SNIÐ ER TÆKI
23 ER NÖMUR TEIKNINGAR ÞAR SEM SNIÐ ER SVART.



TÆKI (í sameign)

TÆKI Nr.	HEITI	FU.	STÆRD mm	AFKÖST	GERI TIL VIÐMIÐUNAR
ML 1.1	Mótorloki	1	15	0,06 1/s	Stofa M2P10G
ML 1.2	Mótorloki	1	15	0,06 1/s	Stofa M2P10G
ML 1.3	Mótorloki	1	15	0,06 1/s	Stofa M2P10G
ML 1.4	Mótorloki	1	15	0,06 1/s	Stofa M2P10G
ML 1.5	Mótorloki	1	15	0,06 1/s	Stofa M2P10G
HL	Hitastýrður loki	6	15		Danfoss AVTB 15
SE	Segulloki	2	20		
LP,plpa	Loftþurrki,plpa	2	50, L=500		
LP,benal	Loftþurrki,benalshyiki	10			
SI	Sti, við þvagskólar	2	20		Flumco-AIRFIX 8/L
SI	Sti, við hitana	5	15		

NR. FUGLOT BREYTINGAR DAGS DAMP

MIDBÆR HAFNARFJARÐAR
FJARÐARGATA 13-15

ALMENNA VERKFRÆÐISTOFAN HF
FELLSÚLA 28 - 108 REYKJAVÍK
Sími (91) 588100 FAX (91) 600284

PIPULAGNIR 03 JUNÍ 1998

SKÝRINGAR OG TÁKN Sigurjartur Halldósson

TEIKNINGUR 1032-V-01 B