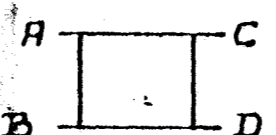


HITALÖGN MERKINGAR:

- FRAMRAS HITALÖGNAR
- - - - - BAKRAS
- > RENNILOKA
- |Z EINSTREYMISLOKA
- > HEMIL
- > BRÝSTJAFNARA SLAUFULOKA
- > MIELIR
- > DRYGGISLOKI
- > SIA
- |LL LÖFTTÆMING
- > BRÝSTIMIELIR
- > HITR OG BRÝSTIMIELIR

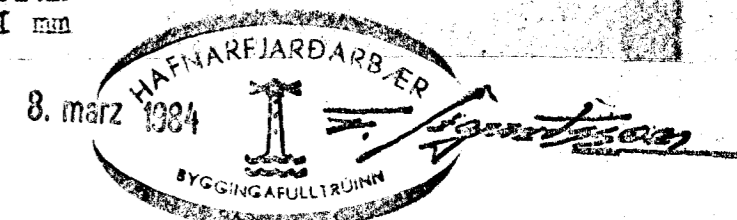


OFN NR.	GERD	LENGD C/M	HIED C/M	RFK KRAL/H	TENDING	
					FRAM	BAK
1		140	80	1110	C	D
2		140	80	1110	C	B
3		110	80	840	C	B
4		130	80	780	A	D
5		110	80	780	A	B
6		110	80	800	A	D
7		110	80	1020	A	D
8		110	80	740	A	D
9		110	80	820	A	D
10		100	80	810	A	B
11		210	30	340	C	D
12		210	30	340	C	B
13		110		155	C	B
14		110	80	1240	C	B
15		110	80	820	C	D
16						
17						
SANT		15	81K	12	81S	KRAL/H.

RTH. ÖFNASTÖDIR SKULU ATHUGAST Á STÖÐNUM  
RÖUR EN ÖFNAPÖNTUN ER GERD

HITALÖGN SKYRINGAR:

Á öllum ofnum skulu vera t.d. Danfoss RAVL 3/8" á framrennsli nema á ofnum nr. 1, 2 og 4 þar skulu vera t.d. Danfoss FJVR 3/8" á bakrennsli ofna. Loftskrifur skulu vera á öllum ofnum einnig stillitá, t = 40 C  
Pípur skulu vera svartar dregnar stálpípur og fittinga samsvarandi að gerð.  
Einangrun pípa  $\varnothing$  10 - 25 mm 15 mm glerullar hólkar.  $\varnothing$  25 mm 20 mm glerullar hólkar einangrun skal sívefja með sisalpappa.  
Efni og vinna skal vera í samræmi við reglugerðir um hitalagnir o.fl. í Rvík. og skal sérstaklega bennt á eftirtaldar greinar:  
31. grein Pípur  
32. grein Um samsetningu á pípum  
36. grein Miðstöðvarofnar  
42. grein Um einangrun  
48. grein Þrýsti prófun  
ALLAR PÍPUVIDDIR ERU 1 mm



JOHANNES PETURSSON FTFI

RVK FEB '84	<b>HUSASMIDJAN H</b> SÚÐAVOGI 3-5, RVÍK. SÍMI 84599	GERD NR.
REIKN. ÖP	<b>FURUBERG 1</b>	VERK NR.
TEIKN. GLI	<b>HAFNARFIRÐI</b>	<b>S 772</b>
YFIRF.	HITALÖGN GRUNNMÝND	TEIKN NR.
MÆLIKV.		
1:50		