

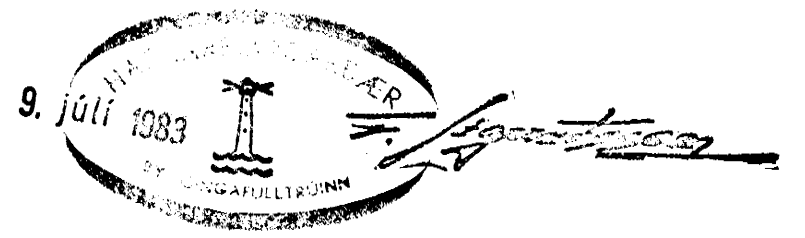
A t a k

Nr. ofns	Reiknað hitatap		Hámarks- háð lengd		Tenging ofur framrás/bakrás
	Watt	Kcal/klst	mm	mm	
101	3300	2250		1200	A/B
102	1225	1050		1000	C/D
103	700	550	700	1000	A/B
104	172	1050	700	1100	A/B
105	40	400	200	1000	A/B
106	40	725		1000	C/D
107					C/D
108			700	2400	C/D
109			700	1100	C/D
110			700	1100	C/D
111			700	1100	A/B

SKÝRINGAR:

Pípur skulu vera zinkhúðaðar stálpípur, svo og tengistýkki samsvarandi að gerð. Tengipípur allra ofna skulu vera 10 mm. Allar lafnir skal einangra með 20 mm glerullarhólkum og sívefja með plasti. Valdur ofnar séu framleiddir í samræmi við ákvæði IST 6.1. Á hvern ofn komi vatnshitastýrður bakrásarloki eða herbergishitastýrður framrásarloki. Gæta skal að því að pípur séu frjálssar, svo að þennsla verði ekki hindruð. Efni, frágangur og úttekt sé í samræmi við vitleigandi rexluseri. Lagirnir skal þrýstiprófa með 2 kg/cm² þrýstingi, úður en þar eru huldar. Ef notuð ofnagerð leyfir ekki tengingu í annan endan einöngu, breytast stútar í samræmi við það.

- Táknar framrásarleiðslu að ofnum
- Táknar bakrásarleiðslu frá ofnum
- Táknar leiðslu fyrir heitt neyðsluvatn
- Táknar leiðslu fyrir kalt neyðsluvatn.



TEIKNIVER, SELFOSSI: SAMÚEL S. HREGGVIÐSSON
 TEIKNISTOFA, TÆKNIÞJÓNUSTA — Sími (99) 1738 — BYGGINGATÆKNIFRÆÐINGUR M.T.F.I.