

## SKÝRINGAR

### ALMENNNT

#### Másetningari

- Kötur eru viðmiðunarhæðir og miðast við hæð 0,00m á frágengnu göflu eldra húss
- Öll önnur ónefnd mál eru millimetrar

#### YFIRFARA SKAL ÖLL MÁL OG TEIKNINGAR ÁÐU ER HANDA OG TILKYNNNA HÖNNUDI UM ÖLL HUFRÁVIK OG ÓSAMRÆMI MILLI TEIKNINGA

#### Álagsforsendur:

- Álagsforsendur eru eftirfarandi:

Flokkun	Síða
Steypuvirkir	T14
Stálvirki	DS412
Trévirki	DS413
Grundun	T15
Eigin þyngd	T12
Notálag	T12
Sjónálfag	T12
Jarðskjálftaálag	T13
Órygiskerfi	DS409

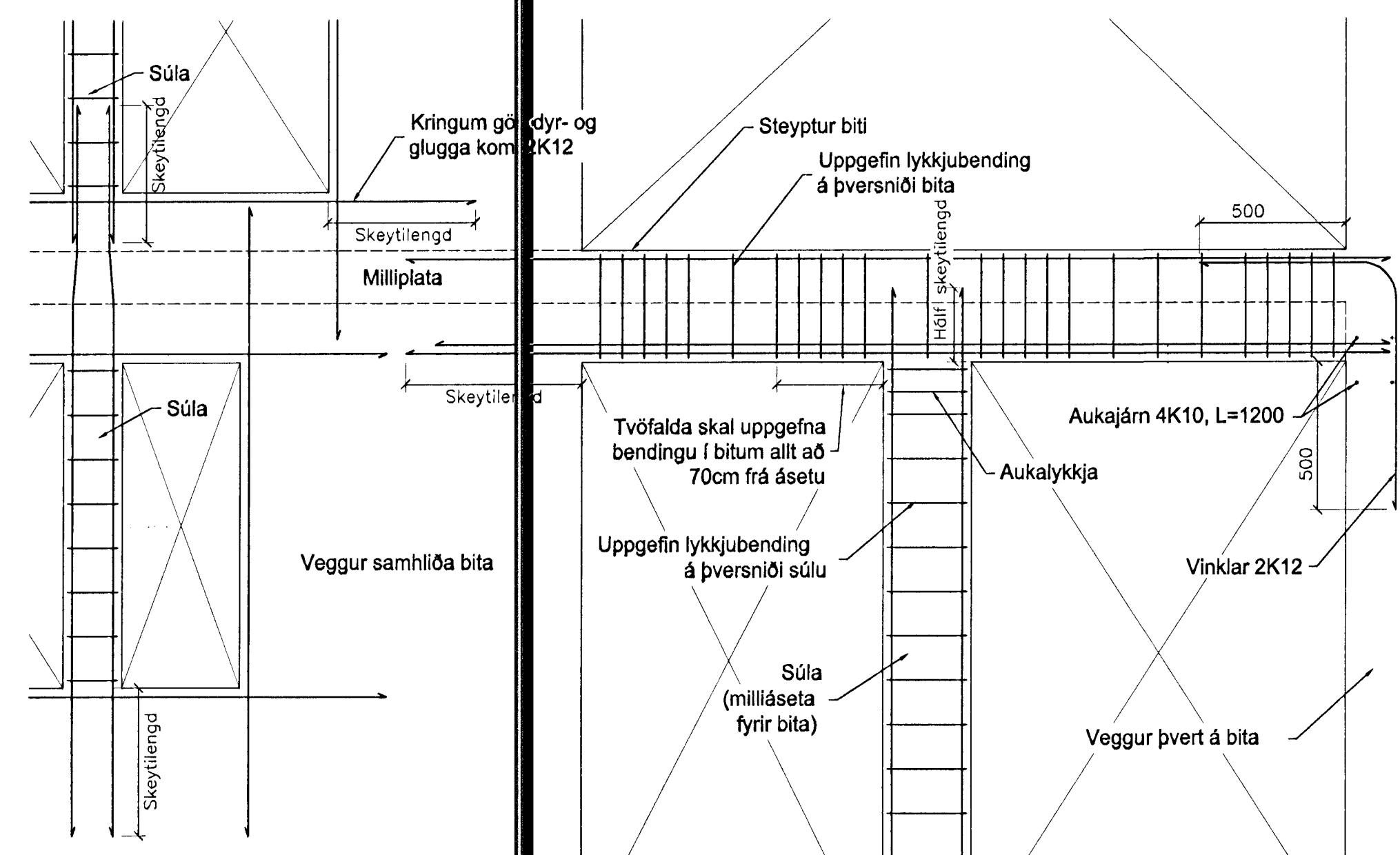
### TÁKN

C	Millibil, t.d. 50x225C600 = sperrur með 600mm millibili
K	Kambstál
Ks	Suðuhæft kambstál
KS	Kambsaumur, t.d. KS40/70 = kambsaumur með 4,0mm og lengd 70mm
L	Lengd
m	Metra
mm	Millimetrar
M	Boltar, t.d. M12/120 = bolti með þvermál 12mm og lengd 120mm
U	Yfirlæð steypta bita/platna, útfært í mótaupphæfti
Ø	Þvermál
%	Hallí í prófillum, p.e. heðarbreyting í millimetrum lengdarmeter í plan
#	Krossbending, p.e. millibil milli járnar er eins í báru áttir
←	Stefna höfuðbendingar, p.e. stefna þeirra járnar koma næst steypuvirborði
→	Járn í neðri brún plötu / ytri brún veggs
—	Járn í efri brún plötu / innri brún veggs
—	Járn endar - bein endi
—	Járn begist skeytilengd inn í aðliggjandi byggarhluta
—	Viðmiðunarlna þar sem járnalogn í efri brún plötu endar
(180)	þykkt plötu/veggs

### KENNISNID

#### LÓÐRETT SNIÐ Í STEYPTA VEGGI, SUUR OG BITA

Almennar reglur um badingu:  
(Ath. almenn bading veggs ekki sýnd)



## STÁLVIRKI

### ALMENNNT

#### Stál:

- Smíðastál skal vera Fe360 skv. staðli DS/ISO630 eða St.37-2 skv. EN10025-93 (DIN17100)
- Ef annað er ekki sérstaklega tiltekið skal smíðastál til notkunar innanhúss sandblásíð eða hreinsað á annan sambærilegan hátt og tvígrunnað með alkið-ollubundnum rývarmargrunni.
- Stál til notkunar utanhúss skal heitgalvanhúðað og skal þurrfilmuppkýkt zinkhúðar vera >=70micron

#### Súður:

- Öll rafsuðvinna skal unnin af mönnun sem hafa til þess til-skilin réttindi skv. IST/EN287-1/2
- Suðuefn skal uppfylla kröfur DS317.1 eða sambærilegra staðla.
- Suðuferlar skulu vera skv. IST/EN1288
- Allar rafsuður skulu a.m.k. vera í fokki C skv. IST EN25817
- Öll suðuvinnu skal uppfylla staðla DS316 (prEN 1011)

#### Festigar:

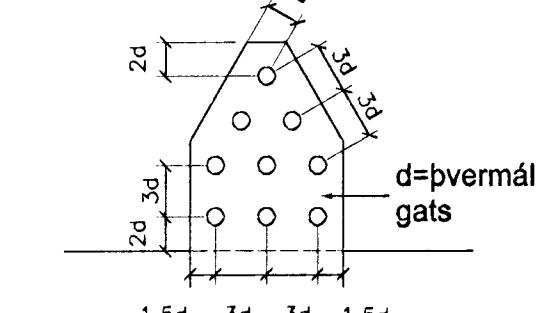
- Allir boltar til festingar á tímberi eða stál skulu vera i styrkeikaflokk 8.8 og heitgalvanhúðaðir með þurrfilmuppkýkt >=45micron
- Undir allar boltarar sem koma að tré skal setja heitgalvanhúðaðar ferhyrningar stálskinnum sem uppfylla eftirfarandi:

breidd=hæð >= 3 x þvermál bolta  
þykkt >= þvermál bolta / 3

- Allur saumur í pakvirki skal vera heitgalvanhúðaður

#### Staðsetning boltagata í stálplötum:

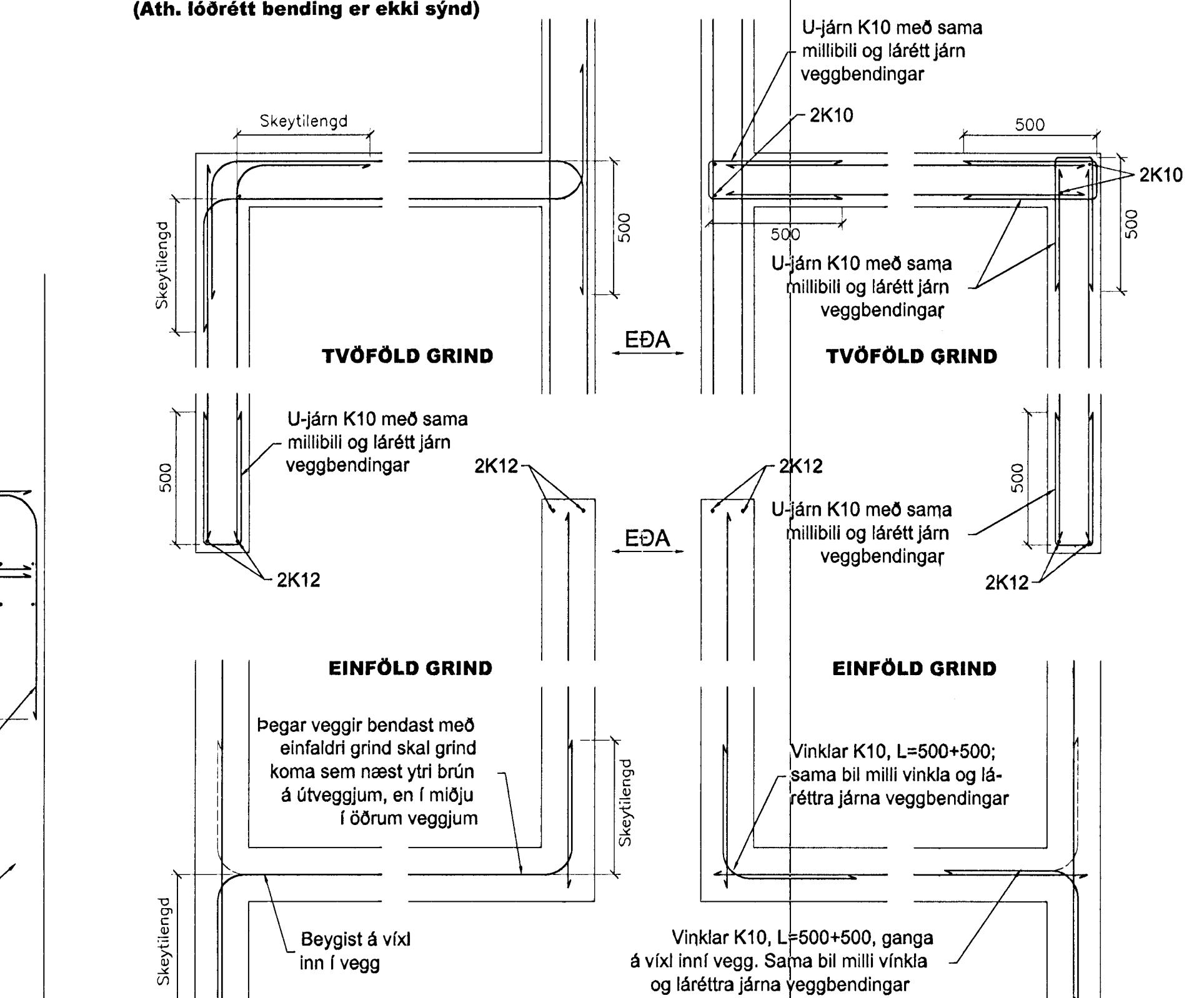
- Eftirfarandi eru lágmarkskröfur:



## KENNISNID

#### LÁRÉTT SNIÐ Í STEYPTA VEGGI

Almennar reglur um láréttu badingu:  
(Ath. lárétt bading er ekki sýnd)



## TRÉVIRKI

### ALMENNNT

#### Burðarvirði:

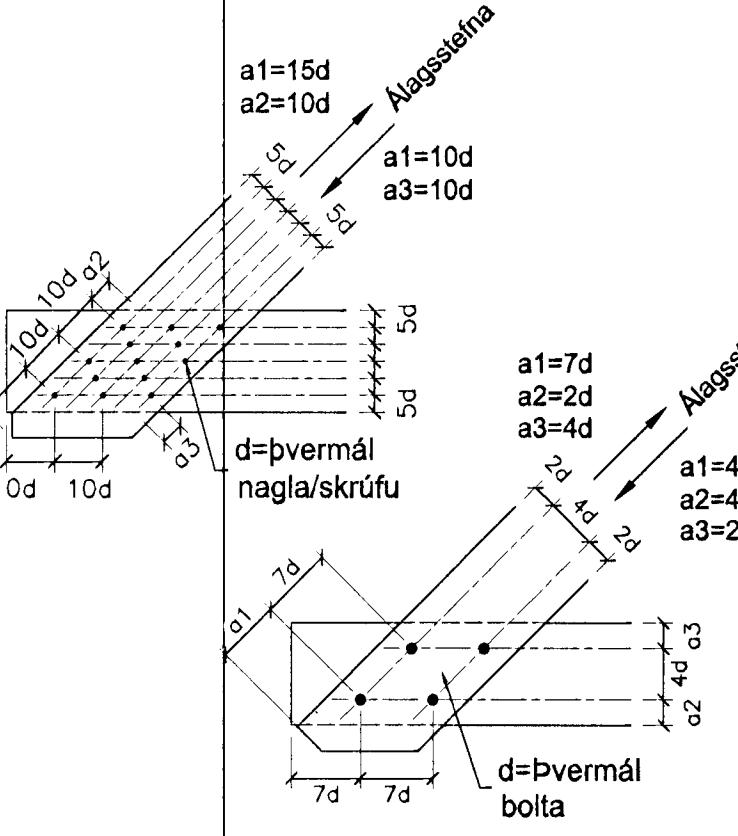
- Styrkeikaflokkur er DK18 fyrir furu og greni, nema annað sé sérstaklega tilgreint
- Styrkeikaflokkur er L40 fyrir límrétt
- Ísteypa spernjuða og annan óvarinn við skal verja með tveimur umferðum af viðurkendri grunnfúavörn.
- Setja skal astalpappa a milli þegar timbur leggst að steypu

#### Bakklaðning:

- Pak klæðist timburordum 25x150. Negling er 3 stk. skot-naglar 28/65 með líml (eða 31/75 án líms) í hvert bord og í hverja sperru. Ekki má skeya meira en þríu bord saman í þversniði
- Ofan á borðaklaðningu kemur asfaltappi. Hefta skal pappa við borðaklaðningu þar sem pappað skarast (lágmarkskröfun 10cm) og komi plastborði undir heftu
- Ef efta lag bakklaðningar er þáristal (galv, eða aluzink) skal það neglast við borðaklaðningu með heitgalvanhúðum kamb-paksau 4,2/65 með gumiþleðingu. Fyrsta naglarað kemur eins nálgast þakbrúr og hægt er, næsta röð 20cm frá þeiri fyrstu, þriðja röð er 40cm þaðan frá og síðan koma ráðir með 60cm millibil upp að kili. Á 2m² svæði við úthorn skal bil milli allra naglaraða vera 20cm. Kjöllur, fyrstu 3 naglaraðir neðan frá sem svæði að 1,5m frá gafveggum neglist í aðra hverja háburu; annars staðar skal negli í þróju hverja háburu. Plötur skarist um a.m.k. 1/2 báru. Aukanagli komi milli naglaraða í plötusamskeyltum. Vixia skal neglunu milli ráða þannig að naglur komi í allar báru

#### Staðsetning festinga í trúvirki:

- Eftirfarandi eru lágmarkskröfur:



## STEYPUVIRKI

### STEYPA

#### Burðarvirði:

- Alla steypu skal titra þannig að tryggt sé að steypulög myndi einna einsleita samþappáða heldi
- Sigmál steypu skal vera 5-10cm án þjálfinefna, en 10-15cm með sérvirkum þjálfinefnum
- Loftinnihald skal vera 5-6%, mælt rétt fyrir niðurlögn (eftir dælingu eftir dæli)
- Vatnsemmentalan skal uppfylla v/s<=0,55
- Hámarkskomastæð er 32mm
- Sementsmagn (s) í útsteypu uppfylli: 300kg/m³< s<350kg/m³
- Sérskilyrði fyrir steypu sem verður fyrir verulegum veðrunar-og/eða saltarfuru eru: 350kg/m³< s<400kg/m³
- Sérvirk þjálfinefni má einungis nota eftir að búið er að blanda loftblendi í steypuna. Þjálfinefni skulu viðurkendu af bygginga-þvörlum og skal fylgja leiðarvísnum í hvívetna við notkun
- þykktakaflokkur er B
- Framkvæmdaflokkur er B

- IST0 GILDIR UM ÖLL ÖNNUR ATRÍÐI STEYPUVINNU EN HÉR ERU UPP TALIN

#### Brotþolsflokkar:

- EKKI má nota laegri brotþolsflokku en skv. eftirfarandi töflu:

Byggingarhlutar	Flokkur
Grófsteypa, t.d. þriflag undir undirstöður	S160
Perlsteypa, t.d. ásteypuflag ofan á holpl.	S300
Undirstöður	S200
Plötur á fyllingu	S200
Sjálfbærandi plötur	S250
Innveggir	S250
Útveggir við hefðbundin veðrunarskilyrði	S250
Önnur steypa	S300

#### STEYPUMÓT OG STEYPUVINNA

##### Steypumót:

- Taka skal til til þess við mótaðinið að alla steypu skal titra
- Bita- og plötumót skulu hafa yfirhæð L/300 af fjarlægð (L) milli fastra punkta

- Tryggja þarf vatnspéttileika steypusíku, t.d. með skerlásum og/eða plast-steypusíklistum

- Hreina þarf hröngi og óþætta steypu áður en móta koma að steypusíku

- Reyna skal móta af sagi og óðrum óhreindum og væta áður en steypuvinnu hefst

##### Steypuvinnu og aðhlyning:

- Dreifa skal steypu eins jafnt í móti og kostur er. Veggi skal steypa í 30-40cm láréttum lögum og skal að jafnaði byrja við horn. Títra skal hvert nýtt lag saman við eldra lag
- Allri steypu skal halda rakri og verja útþorun í a.m.k. 7 sól-arhringa eftir niðurlögn (vatnspéttir steypu í 14 sólhringra)
- Við steypuvinnu í kulta (úthitsastig < 3°C) skal hækka tækni-blad Rb Eq.003.0 frá Rannsóknastofnun. Byggingaðanarins til hildsjónar ("Vetrarsteypa" - n.v. 1998)
- Faithæð steypu skal ekki vera meiri en 3,5m
- Tengi skulu losuð eða slítin þannig að innsteyptur hluti þeirra sé a.m.k. 20mm inn í vegg. Sár skal holufylgi með eksemsbundnu þéttilefini
- EKKI má setja steypusíku annars staðar en sýnt er á teikningum nema með hönnuðar
- Eldri steypusíku skal hreinsað og vætt þ.a. þau séu raka-mettuð, en þó snertiburr, áður en steypt er að þeim
- Hámarks sólárhringslækkun yfirborðsita steypu er 10°C

##### Málvik:

- Hámarksmálvik eru eftirfarandi:

Flokkur	±
Undirstöður, staðsetning í plani og hæð	15mm
Annað steypuvirki, staðsetning og hæð	5mm
Innsteyptir hlutar, staðsetning	5mm
Misgengi, t.d. á steypusíku	2mm
Frávik frá lóðlinu	2%
þykktir	4%
Hornskekja	5mm
Synilegir sléttir, silpaðir og glattaðir flétir	5mm/3m

## STEYPUSTYRKSTARSTÁL

### ALMENNNT

#### Efnisgæði:

- Steypuþykstarstál er kambstál (merkt K á teikningum) Ks400, eða suðuhæft kambstál (merkt Ks á teikningum) Ks400s; hvort sveggja með skrifmörk >=400MPa
- Ailt stál sem notað er í lykkjur, króka og vinkla er suðuhæft kambstál (merkt Ks á teikningum) Ks400s með skrifmörk >=400MPa
- Rafsoðin bindinet skulu vera úr kaldraregnum slítu stál með lágmarksþögþol 500MPa m.v. hlutfallslega lengduraukringu <=0,2%. Bindinet má ekki sjóða á byggingarstað

#### BENDING

##### Almenn bading:

- Undirstöður sem sýlt er að bendast almennt með 2K12 eft og neðst. Ef hæð undirstöða fer yfir 1,5m kemur einföld grind #K10C250 í miðju
- Plötur á fyllingu bendast með rafsoðnu