

ALMENNAR REGLUR UM BURÐARVIRKI

ÁLAGSFORSENDUR

fst 12 mannvirkja.	Alagsforsendur, hönnun
fst 13 Jarðskjálftar.	
DS409 og DS410 þryggi og álag.	
DS 411 Stelnsteypuvirki.	
DS 412 Stálvirki.	
DS 413 Timburvirki.	
fst 15/DS415 Grundun.	

SNJÓLAG,	1,4 KN/m ²
VINDALAG	1,4KN/m ²
JARDSKJÁFTALAG	0,3g
NÖTALAG FYRIR GÖLF	1,5 KN/m ²

HÉÐARKERFI OG MÁL
Héðarkotlur eru í metrum í héðarkerfi
allt önnur ónefnd mál eru í millimetrum.

Tákn

K. 26,55	Táknar heðarkóta á sniðmynd
22,1	Táknar heðarkóta á grunnmynd
//	Táknar steypuskil.
H201	Táknar hritapunkt.
200	Táknar þykkt veggjar eða plátu.

A
Sniðtákn. Snið A

A Texti
09 MKV. x:xx
B
Sniðtákn. Snið B, sýnt & blaði 07

A Texti
07 09 MKV. x:xx
B
Sniðtákn. Snið A, er tekil á blaði nr.7 og sýnt & blaði nr.9
Sniðtákn. Snið B eru teklin á blaðum 04 og 05, sýnt á blaði 07

Endanlegt yfirborð

Núverandi yfirborð

Ætlað klapparyfirborð

GRUNDUN

GRUNDUN UNDIR SÄKKLA

Grundað er á hreinsaða klöpp. álag á grunn fer ekki yfir 1,0 MN/m².

FYLLING INN Í SÄKKLA OG UTAN MED SÖKKLUM

Fylling sé úr frostfriú efni, bögglaberg eða samþærilegt efni. Þjappa skal fyllinguna með 100 kg vibróplötum 1-20 cm lögum 4 umferðir hvert lag. við þjóppunin má heðarmunur fyllingar sitt hvoru megin við veggi ekki vera meiri en 500 mm. undir einhangrun skal setja 50 mm jöfnunarlög.

BENDISTÁL

BENDISTÁL merkt K KAMBSTÁL og skal vera B500C skv. NS 3576-3. d táknað þvermál bendistangar.

SKILGREININGAR OG TÁKN

Bendistál er táknað á eftirfarandi hátt. Slítt stál merkt R8, R10 o.s.frv. Kambstál merkt K8, K10, K12, K16, K20, K22, K25 og K32 á teikningum. Tólnar tákna þvermál jörnana 1 mm. Allt kambstál sem áð beygji skal vera suðuhæft og er því ekki sérmerkt.

Tákn

11 K10 c 200-1800	Fjöldi - sterð - millibill - lengd
	Bending við neðri brún plátu eða fjerhlíð veggjar.
	Bending við efri brún plátu eða nærlíð veggjar.
K10 c/c 320	Járnendar.
	Að K10 járn leggist með 32cm millibill yfir það svæði sem granna strikið spannar.
	Að hér beygist annað hvort járn í efri brún plátu.
	Bending keygð upp miðað við teiknaðan flót.
	Bending keygð niður miðað við teiknaðan flót.
	Bending í sömu átt og pílan sýnir liggl nestr yflborði.
	Dreiðilína.
c xxx	Fjarlegð milli járnar miðja í miðju.
c/c xxx	Fjarlegð milli járna í neti miðja í miðju, löðrétt og lárétt.

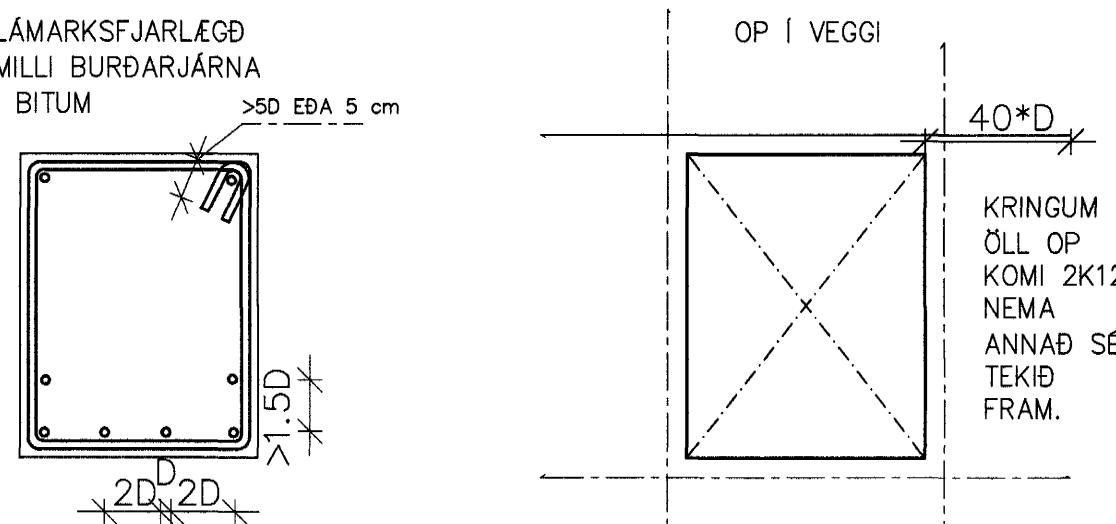
STEYPUHULA YFIR JÁRNUM

SKAL VERA EINS OG EFTIRFARANDI TAFLA SÝNIR :

BYGGINGARHLUTAR ABSTEDUR	STEPUHULA NEMA SÉRTIEKNING SÝNI ANNAD.		
	PLÁTUR mm	VEGGIR mm	BITAR OG STOBIR mm
INNANHOSS OG ÞAR SEM EINANGRÁD ER ÁÐ UTAN	20	20	20
UTANHOSS OG ÁÐ STÓÐUM ÞAR SEM RAKI ER MIKILL	30	30	30
VEGGIR ÁÐ FYLLINGU OG UNDRISTEBUR UNDIR GRUNNVATNI	50	50	-
EF STEYPT ER PLATA ÁÐ EINANGRUN YFIR FYLLINGU	30	30	-
EF STEYPT ER BEINT ÁÐ FYLLINGU	70	70	-

Steypuhula á burðarjárn skal þó hvergi vera minni en 15d.

LÁMKRJSFJARLÆGD
MILLI BURÐARJÁRNA
Í BITUM



EINNIG SKAL FUARLEGÐ MILLI JÁRNA VERA
STARRI EN HÁMARKORNASTÆÐ + 5 mm

MED OPUM Í PLÓTUM SKAL SETJA SAMA MAGN OG KLIPPT ER I BURTU.
ÖLL JARN GANGI ÁFRAM Í GEONUM STEYPUKIL A.M.K JAFN LANDT OG
40D.

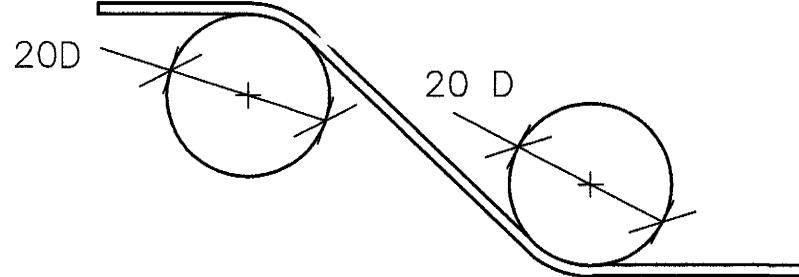
Skeytilengdir steypustyrktarstáls:

Lámarksskeytilengdir bendistáls eru skv. eftirfarandi töflui

ÞVERMÁL STANGAR MM	8	10	12	16	20	25
Skeytilengd 1 mm ef skeytingar < 30%	600	500	600	800	1000	1250
Skeytilengd 1 mm ef skeytingar > 30%	660	700	840	1120	1400	1750

Beygling steypustyrktarstáls:

SKEYTILENGD járnar 1 plóturnum sé ekki minni en 40D, þvermál járnar, nema annað sé sýnt á teikningu. Beygjusíða fyrir uppbevgju á langjárnum, 1 bitum, sílum, plóturnum og í gerð króka og haka á langjárnum skal vera eins og sýnt er hér að neðan.



Beygjusíða fyrir lykkjur skal að jafnaði hafa þvermál sem er ekki minna en eftirfarandi tafla segir til um. beygjubvermdí má þó aldrei vera minni en þau gildi sem framleiðendur taka óbyrgð á.

ÞVERMÁL STANGAR mm	STÁLTEGUND		
	SLÉTT STÁL D mm	KAMBSTÁL D mm	TENTORSTÁL D mm
4,5,6	24	24	24
7,8,9	24	32	48
10	24	48	48
12	24	64	128
16	24	128	128

STÁLVIRKI

STALGEÐI

Allt efni og vinna skal vera í samræmi við IST og ENV staðla. Allt stál skal uppfylla a.m.k. styrkileika og flokkunarkröfum S235JR2 skv. IST EN 10025:1990 + A1:1993. Boltar og rær skal vera í geðaflakki 8.8 skv. DIN ISO 898, Teil 1. Allt stál skal grunna með ryðvarnarmálinu nema annað sé tekið fram.

FESTINGAR

Alla vinna við mürbalta skal vanda sérstaklega. Bordþýpt skal vera 20mm dýpri en lengd boltans í steypum. Holuna skal hreinsa og blæsa úr en boltinn er settur í. Lámarkars bil milli boltta í festingar eða eftirfarandi almennt er innþýðis fjarlegð milli boltta min 3d. fjarlegð milli boltta 2d ef endi er ekki undir álagi. fjarlegð milli boltta 3d við kant undir álagi. fjarlegð milli boltta 1,5d ef kantur er ekki undir álagi.

SUBUTÁKN OG SUBUVINNA

Subumann skal hafa hæfnisvottorð skv. IST EN 287-1:1992. Allar subur skal uppfylla flokk C skv. IST EN 25817:1992 Minsta leyfileggskværksaður er 4mm. Subuefnid skal vera a.m.k. Jafn gott bess efnis sem verbið er að sjóða saman, þeim hvað varðar styrk og selgu.

Kverksuða

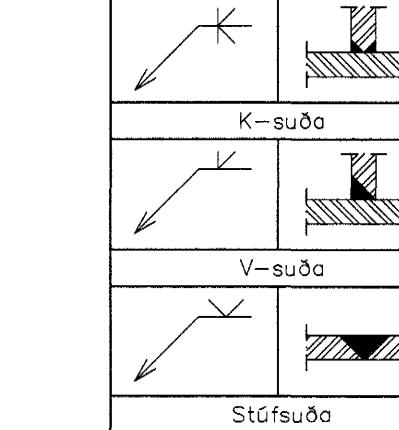
Kverksuða (einföld)

Kverksuða (tvöföld)

K-suða

V-suða

Stöfsuða



TRÉVIRKI

TIMBUR

Allt efni og vinna skal vera í samræmi við íslenskan staðla IST/DS 413. Allur burðarviður skal a.m.k. uppfylla timburflokk K18 og límré L40, nema annað sé tekið fram, að jafnaði má ekki rýra enda þversniðs meira en sem nemur 1/3 af heildinni þar sem timur og stépa koma saman skal setja tjörupappa á milli.

FESTINGAR

Bil milli festipunkta 1 festingum sjá töflu hér að neðan. Alla vinna við mürbalta skal vanda sérstaklega. Bordþýpt skal vera 20mm dýpri en lengd boltans í steypum. Holuna skal blæsa og hreinsa óður en boltinn er settur í. Márþolti: M12-150/90 merki 150mm langur bolti, festilengd er 90 mm. Fylgia skal fyrirmálmum framleidanda við uppsetningu á boltum, mürbaltum, festijánum og öðru viðkomandi. Náttúrulegum ferhyrndum saum, K tákna kamsaum.

LÁMARKS BIL MILLI FESTIPUNKTA Í FESTINGA

	Í VAXTASTEFNU		HORNRETT Á VAXTASTEFNU	
Innþýðis	Endi undir skagi	Endi án skaga	Innþýðis	Kantur undir skagi

</tbl_r