

ALMENNAR REGLUR UM BURÐARVIRKI

ÁLAGSFORSENDUR

IST 12	Álagsforsendur, hönnun mannvirkja.
IST 13	Jarðskjálfart.
DS 409 og DS 410	Öryggi og ólag.
DS 411	Steinsteypuvirkni.
DS 412	Stálvirki.
DS 413	Timburvirkni.
IST 15/DS 415	Grundun.

SNJÓÁLAG,	1,0 KN/m ²
VINDÁLAG	1,4KN/m ²
JARÐSKJÁLFÁLAG	0.3g
NOTÁLAG FYRIR GÓLF	1,5 KN/m ²

HÆÐARKERFI OG MÁL
Hæðarkotur eru 1 metrum 1 hæðarkerfi
öll önnur önefnd mál eru 1 millimetrum.

Tákni	K. 26,55
	22,1
	//
	H201
	200

A Sniðtákni. Snið A

A Texti 09 Mkv. x:xx Síða: 09 Skýringartákni við sniðmyndir. Snið/delli A, sýnt á blaði nr.9

B Sniðtákni. Snið B, sýnt á blaði 07

A Texti 07/09 Mkv. x:xx Síða: 07 Skýringartákni við sniðmyndir. Síða: 07/09, er tekið á blaði nr.9

B Sniðtákni. Síða B eru tekin á blaðum 04 og 05, sýnt á blaði 07

Endanlegt yfirborð

Núverandi yfirborð

Áætlað klapparyfirborð

GRUNDUN

GRUNDUN UNDIR SÖKKLA

Grundað er á hæraðsáða klöpp. ólag á grunn fer ekki yfir 1,0 MN/m².

FYLLING INN I SÖKKLA OG UTAN MED SÖKKLUM

Fylling sé úr frostfríu efni, bögglaberg eða samberilegt efni. Þjóppa skal fyllinguna með 100 kg víðróplötum 120 cm lögmum 4 umferðir hvert lag. við þjóppun má hæðarmunur fyllingar sitt hvoru megin við vegg ekki vera meiri en 500 mm. undir elhengrun skal setja 50 mm jöfnunarlag.

BENDISTÁL

BENDISTÁL merkt K KAMBSTÁL og skal vera B500C skv. NS 3576-3. d táknað Pvermái bendistangar.

SKILGREININGAR OG TÁKN

Bendistál er táknað á eftirfarandi hátt. Slétt stál merkt R8, R10 o.s.fr. Kambstál merkt K8, K10, K12, K16, K20, K22, K25 og K32 á teikningum. Táknar táknað Pvermái járnana 1 mm. Alt kambstál sem áð beygja skal vera suðuhéft og er því ekki sérmerkt.

Tákni

11 K10 c 200-1800	Fjöldi – stærð – millibil – lengd
	Bending við neðri brún plötu eða fjerhlíð veggjar.
	Bending við efri brún plötu eða nærhlið veggjar.
	Jörnendar.
K10 c/c 320	Að K10 járn leggst með 32cm millibili yfir það svæði sem granna strikið spannar.
	Að hér beygist annað hvert járn 1 efri brún plötu.
	Bending beygð upp miðað við telknadán flöt.
	Bending beygð niður miðað við telknadán flöt.
	Bending 1 súmu átt og þilan sýnir liggi næst yfirborði.
	Dreifilina.
c xxx	fjarlægð milli járnar miðja 1 miðju.
c/c xxx	fjarlægð milli járnar 1 neti miðja 1 miðju, lárétt og lárétt.

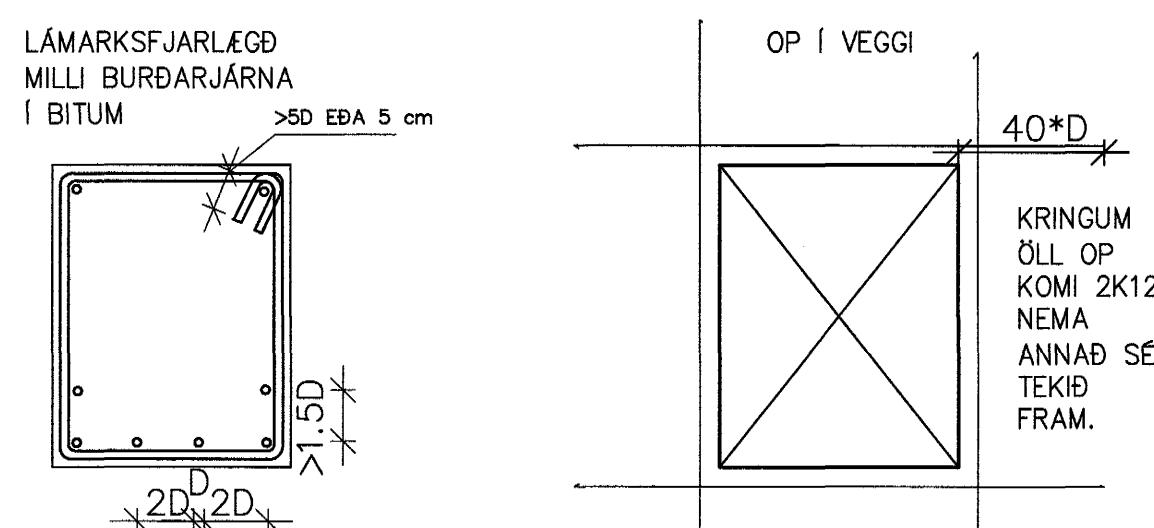
STEYPUHLA YFIR JÁRNUM

SKAL VERA EINS OG EFTIRFARANDI TAFLA SÝNIR :

BYGGINGARHLUTAR ABSTÆÐUR	STEPUHLA NEMA SÉRTEIKNING SÝNI ANNAD.		
	PLÖTUR mm	VEGGIR mm	BITAR OG STÓÐIR mm
INNANHÖSS OG ÞAR SEM EINANGRÁÐ ER ÁB ÚTAN	20	20	20
UTANHÖSS OG Á STÓÐUM ÞAR SEM RAKI ER MIKILL	30	30	30
VEGGIR AD FYLLINGU OG UNDRISTÓÐUR UNDÍR GRUNNvatni	50	50	–
EFT STEYPT ER PLATA Á EINANGRUN YFIR FYLLINGU	30	30	–
EFT STEYPT ER BEINT A FYLLINGU	70	70	–

Steypuhula á burðarjárn skal hóvergi vera minni en 1,5d.

LÁMARKSFJARLÆÐI MILLI BURÐARJÁRNA Í BITUM



MED OPUM Í PLÖTUM SKAL SETJA SAMA MAGN OG KLIPPT ER Í BURTU. ÖLL JÁRN GANGI ÁFRAM Í GEÐNUM STEYPUKIL A.M.K JAFN LANDT OG 40D.

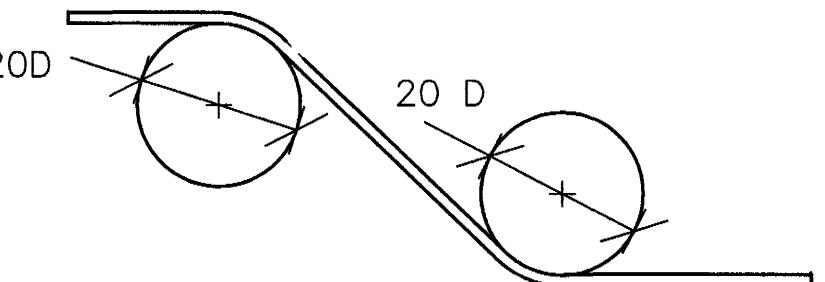
Skeytilengdir steypustyrktarstáls:

Lámarksskeytilengdir bendistáls eru skv. eftirfarandi töflu:

þvermái stangar mm	8	10	12	16	20	25
Skeytilengd 1 mm ef skeytingar < 30% í sniði	400	500	600	800	1000	1250
Skeytilengd 1 mm ef skeytingar > 30% í sniði	560	700	840	1120	1400	1750

Beyging steypustyrktarstáls:

SKEYTILENGD járna 1 plötum sé ekki minni en 40D, þvermái járnar, nema annað sé sýnt á teikningu. Beyguskiða fyrir upþeygju á langjárnnum, 1 bitum, súlum, plötum og 1 gerð króka og haka á langjárnnum skal vera eins og sýnt er hér að neðan.

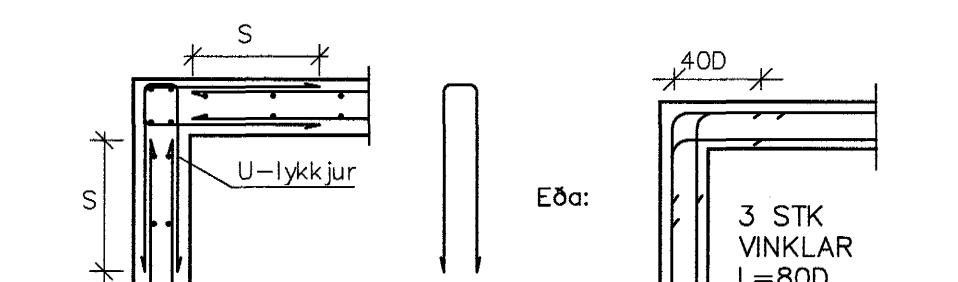


Beyguskiða fyrir lykkjur skal að jafnaði hafa þvermái sem er kínað minna en eftirfarandi tafá segir til um. beygjubvermál máð óðalrei vera minni en þau gildi sem framleiðendur taka ábyrgð á.

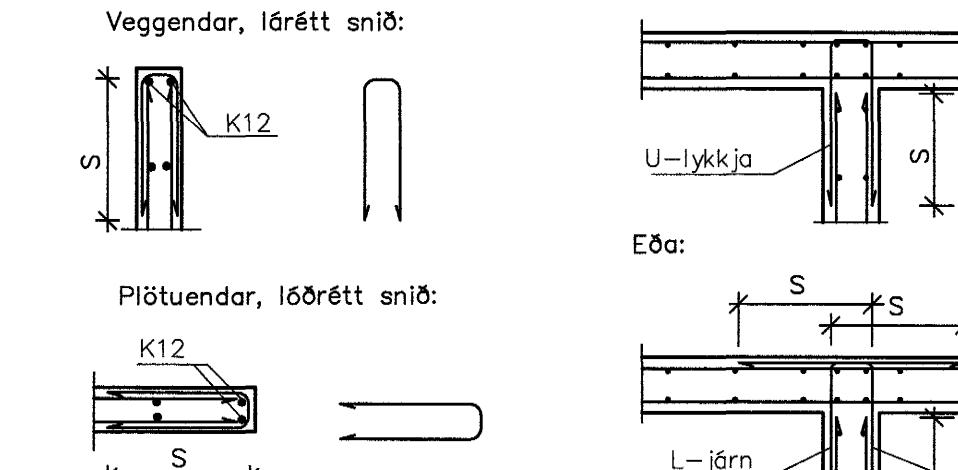
ÞVERMÁL STANGAR mm	STÁLTEGUND	SLÉTT STÁL D mm	KAMBSTÁL D mm	TENTORSTÁL D mm
4,5,6	24	24	24	24
7,8,9	24	32	48	48
10	24	48	48	48
12	24	64	128	128
16	24	128	128	128

Járnbinding sökkla, veggja og platna:

Hornbending sökkla og veggja, lárétt snið



T-tenging sökkla og veggja, lárétt snið



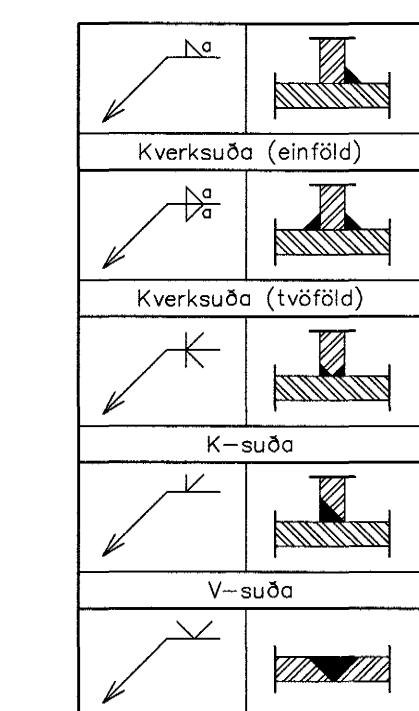
S=Skeytilengd, U-lykkjur og L-járn skulu vera með sama þvermái og innþyðis fjarlægð og aðaljárin. Lárétt járn í sökkluum og veggjum skulu vera næst ytri brún og skulu láréttu járin vera fyrir innan láréttu járin.

STÁLVIRKI

STÁLGÆÐI
Alt efti og vinna skal vera 1 samræmi við IST og ENV staða. Alt stál skul uppfylla a.m.k. styrkleika og flokkunarkrifi S235JR62 skv. IST EN 10025:1990 + A1:1993. Boltar og rer skulu vera 1 gæðaflokki 8.8 skv. DIN ISO 898, Tel 1. Alt stál skal grunna með ryðvarnarmáðiningu nema annað sé tekið fram.

FESTINGAR
Alla vinna við mürbotala skal vanda sérstaklega. Bordþýpt skal vera 20mm dýri en lengd boltans í steypuni. Holuna skal hreinsa og blása óður en boltinn er settur í. Lámarka bil milli boltta er að ógildi. fjarlægð milli boltta 3d við enda undir ólagi. fjarlægð milli boltta 2d ef endi er ekki undir ólagi. fjarlægð milli boltta 3d við kant undir ólagi. fjarlægð milli boltta 1.5d ef kantur er ekki undir ólagi.

SUBUTÁKN OG SUBUVINNA
Subumenn skulu hafa hefnivottorð skv. IST EN 287-1:1992 Allar subur skulu uppfylla flíkk C skv. IST EN 25817:1992 Minsta leyflega verkursku er 4mm. Subuefnid skal vera a.m.k. jafn gott þess enni sem verði er að sjóða saman, þeð hvað varðar styrk og seglu.



TRÉVIRKI

TIMBUR

Alt enni og vinna skal vera 1 samræmi við fislenskan staðal IST/DS 413. Allur burðarvíður skal a.m.k. uppfylla timburflókk K18 og límtré L40, nema annað sé tekið fram, að jafnaði má ekki rýra enda þversíða meira en sem nemur 1/3 af heildinni. Þar sem timbur og stéypa koma saman skal setja tjörupappa á milli.

FESTINGAR

Bil milli festipunkta 1 festingum sjó töflu hér að neðan. Alla vinna við mürbotala skal vanda sérstaklega. Bordþýpt skal vera 20mm dýri en lengd boltans í steypuni. Holuna skal blása og hreinsa og blása óður en boltinn er settur í. Mörbotti:M12-150/90 merkir 150mm langur bolti, festilengd er 90 mm. Fylgia skal fyrirmelum framleiðanda við uppsetningu á boltum,mürbolutum, festijármum og öðru viðkomandi. N táknað venjulegan ferhyrndan saum, K táknað kamsaum.

LÁGMARKS BIL MILLI FESTIPUNKTA Í FESTINGA

<tbl_header