

ALMENNAR REGLUR UM BURÐARVIRKI

ÁLAGSFORSENDUR

IST 12	Álagsforsendur, hönnun mannvirkja.
IST 13	Jardskjálfar.
DS409 og DS410	Öryggi og díag.
DS 411	Steinsteypusvirkj.
DS 412	Stálvirki.
DS 413	Timburvirki.
IST 15/DS415	Grundun.

SNJÓÁLAG, Grunnigildi	1,0 KN/m ²
VINDALAG	1,5KN/m ²
JARÐSKJÁLFÁLAG	Svæði 4, Z=1
NOTÁLAG FYRIR GOLF	1,5 KN/m ²

HÆÐARKERFI OG MÁL
Hæðarkerfi eru 1 metrum 1 hæðarkerfi
öll önnur ónefnd mál eru 1 millimetrum.

Tákna	K. 26,55	Tákna hæðarkéta ó sniðmynd
	22,1	Tákna hæðarkéta ó grunnmynd
	//	Tákna steypuskili.
	H201	Tákna hnittpunkt.
	200	Tákna þykkt veggjar eða plötum.

A
Sniðtákna. Snið A

A
Texti
09 MKV. x:xx
B
Sniðtákna. Snið B, sýnt ó blaði 07

A
Texti
07/09 MKV. x:xx
B
Sniðtákna. Snið C, er tekio ó blaði nr. 7 og sýnt ó blaði nr. 9

Núverandi yfirborð

Aætað klapparyfirborð

GRUNDUN

GRUNDUN UNDÍR SÖKKLA

Grundað er ó hreinsaða klöpp. álag ó grunn fer ekki yfir 1,0 MN/m².

FYLING INN Í SÖKKLA OG UTAN MED SÖKKLUM

Fylling sé úr frostfríu efni, bögglaberg eða sambærilegt efni. Þjóppa skal fyllinguna með 100 kg víðróptölu 1-20 cm lögum 4 umferðir hvert lag. við þjóppun mā hæðarmunur fyllingar sitt hvoru megin við vegi ekki vera meiri en 500 mm. undir elinangrun skal setja 50 mm jöfnunarlag.

BENDISTÁL

BENDISTÁL merkt K KAMBSTÁL og skal vera B500C skv. NS 3576-3, d. tákna þvermál bendistálar.

SKILGREININGAR OG TÁKN

Bendistál er tóknad ó eftirfarandi hátt. Slétt stál merkt R8, R10 o.s.frv. Kambstál merkt K8, K10, K12, K16, K20, K22, K25 og K32 ó teikningum. Tóurnar tákna þvermál járnard 1 mm. Allt kambstál sem ó að beygja skal vera suðhæft og er því ekki sérmerkt.

Tákna

11 K10 c 200-1800 Fjöldi - stærð - millibil - lengd

Bending við neðri brún plötu eða fjarlægð veggjar.

Bending við efri brún plötu eða nærhlíð veggjar.

Járnendar.

Að K10 járn leggjist með 32cm millibili yfir það sveði sem granna strikið spannar.

Að hér beygist annað hvort járn 1 efri brún plötu.

Bending beygð upp miðað við teiknaðan flöt.

Bending beygð niður miðað við teiknaðan flöt.

Bending 1 sínú ótt og þílan sýnir liggi næst yfirborði.

Dreifflína.

fjarlægð mill járna miðja 1 miðju.

fjarlægð mill járna 1 neti miðja 1 miðju, lárétt og lárétt.

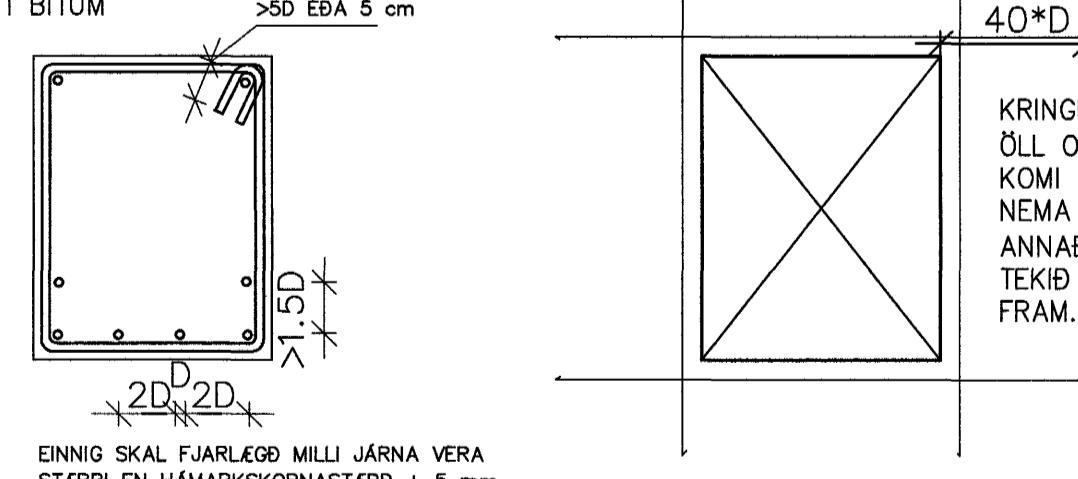
STEYPUHULA YFIR JÁRNUM

SKAL VERA EINS OG EFTIRFARANDI TAFLA SÝNIR :

BYGDINGARHLUTAR ADSTÆÐUR	STEPUHULA NEMA SÉRTEIKNING SÝNI ANNAD.		
	PLÖTUR mm	VEGGIR mm	BITAR OG STÓDIR mm
INNANHOSS OG ÞAR SEM EINANGRÁD ER ÁB UTAN	20	20	20
UTANHOSS OG Á STÓÐUR ÞAR SEM RAKI ER MIKILL	30	30	30
VEGOR ÁF FYLINGU OG UNDSTÓÐUR UNDÍR GRUNNVATNI	50	50	-
EFT STEPT ER PLATA Á EINANGRUN YFIR FYLINGU	30	30	-
EFT STEPT ER BEINT Á FYLINGU	70	70	-

Stepuhula á burðarjárn skal bō hvergi vera minni en 1.5d.

LÁMKRFSJARLÆGD MILLI BURÐARJÁRNA Í BITUM



MED OPUM Í PLÖTUM SKAL SETJA SAMA MAGN OG KLIPPT ER Í BURTU.
ÖLL JÁRN GANGI ÁFRAM Í GEÐNUM STEYPUKIL A.M.K JAFN LAND OG
40D.

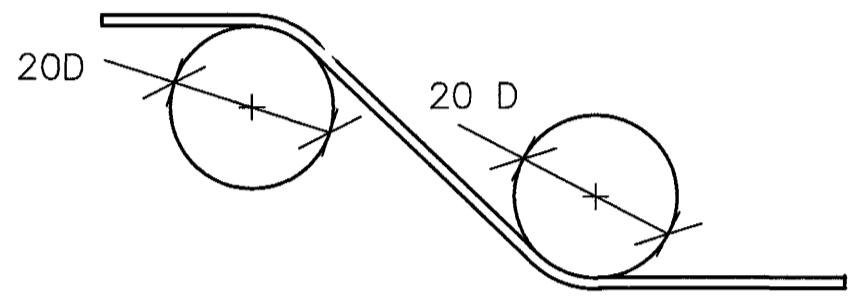
SKEYTILENGDIR STEYPUSTYRKSTARSTÁLS:

Lægmarskeytiledingdir bendistáls eru skv. eftirfarandi töflu:

þvermál stangar mm	8	10	12	16	20	25
Skeytilengd í mm ef skeytingar < 30% 1 sniði	400	500	600	800	1000	1250
Skeytilengd í mm ef skeytingar > 30% 1 sniði	560	700	840	1120	1400	1750

BEYGING STEYPUSTYRKSTARSTÁLS:

SKEYTILENGD JÁRNA 1 PLÖTUM SÉ EKKI MINNI EN 40D,
þvermál járns, nema annað sýnt ó telkningu.
Beyguskiða fyrir uppbeygju ó langjárnnum, 1 bitum, súlum,
plöutm og 1 gerð króka og haka ó langjárnum skal vera
eins og sýnt er hér ó að neðan.



Beyguskiða fyrir lykkjur skal ó jafnaði hafa þvermál sem
er ekki minna en eftirfarandi tafla segir til um.
beygjubvermál mó þó aldrei vera minni en þau gildi sem
framleiðendur taka óbyrgð ó.

þVERMÁL STANGAR mm	STÁLTEGUND	SLÉTT STÁL D mm	KAMBSTÁL D mm	TENTORSTÁL D mm
4,5,6		24	24	24
7,8,9		24	32	48
10		24	48	48
12		24	64	128
16		24	128	128

STÁLVIRKI

STÁLGÆDI

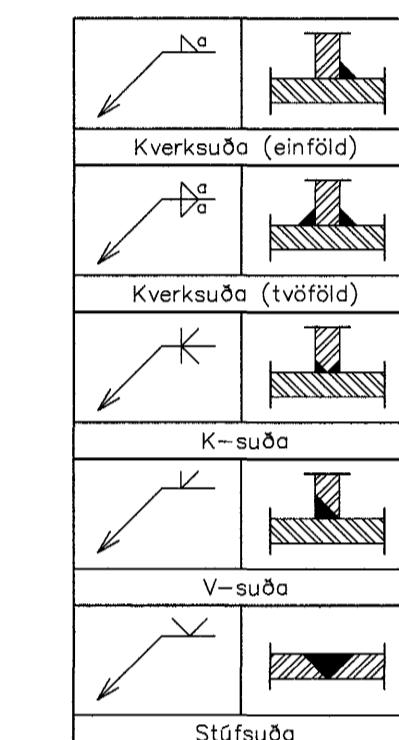
Allt efní og vinna skal vera í samræmi við IST og ENV staðla. Allt stál skal uppfylla a.m.k. styrkleika og flokkunarkröfu S235JR2 skv. IST EN 10025:1990 + A1:1993. Boltar og rær skulu vera í gæðaflokk 8.8 skv. DIN ISO 898, Teil 1. Allt stál skal grunna með rýðvarnarmálningi nema annað sýte tekik fram.

FESTINGAR

Alla vinnu við mürbola skal vanda sérstaklega. Bordþýpt skal vera 20mm dýpi en lengd boltans 1 stepunn. Holuna skal hreinsa og blása óður en boltinn er settur í. Lægmars bil milli boltu í festingum ó eftirfarandi:
fjarlægð milli boltu 3d við enda undir ólagi.
fjarlægð milli boltu 2d ef endi er ekki undir ólagi.
fjarlægð milli boltu 3d við kant undir ólagi.
fjarlægð milli boltu 1.5d ef kantur er ekki undir ólagi.

SUPUTAKN OG SUBUVINNA

Subuvinn skalu hafa hefnisvottorð skv. IST EN 287-1:1992. Allar suður skalu uppfylla flokk C skv. IST EN 25817:1992. Minnsta leyfilega kverksuða er 4mm. Suðuveinið skal vera a.m.k. jafn gott bess efnis sem verði er ó sýða saman, þeð hvad varðar styrk og seiglu.



TRÉVIRKI

TIMBUR

Allt efní og vinna skal vera í samræmi við íslenskan staðal IST/DS 413. Allur burðarviður skal a.m.k. uppfylla timburflokk K18 og límta L40, nema annað sýte tekik fram. Ó jafnaði mó ekki rýra enda þversniðs meira en sem nemur 1/3 af heldinni. Þar sem timbur og steypa koma saman skal setja tjörupappa ó milli.

FESTINGAR

Bil milli festipunkta 1 festingum sjó töflu hér ó að neðan. Alla vinnu við mürbola skal vanda sérstaklega. Bordþýpt skal vera 20mm dýpi en lengd boltans 1 stepunn. Holuna skal blása og hreinsa óður en boltinn er settur í. Mürboli: M12-150/90 merkir 150mm langur bolti, festilengd er 90 mm. Fylgia skal fyrirmelum framleidanda við uppsetningu ó boltum, mürbólum, festijárnum og óðru viðkomandi. N tákna venjulegan ferhyrnda saum, K tákna kombsaum.

LÄGMARKS BIL MILLI FESTIPUNKTA I FESTINGA

	Í VAXTASTEFNU			HORNRETT A Í VAXTASTEFNU		
	Innbyrði	Esl. undir dög	End. dn dög	Innbyrði	Kantur undir dög	Kantur dn dög