

Tákn

Sneiðing í byggingarhluta

B
Snið B, tekið á teikningu 203 og sýnt á teikningu nr. 205

C
Sérmynd C, tekin á teikningu 201 og sýnt á teikningu nr. 205

GH 41,23m Gólfhæð/kóti = 41,23 m

$\sqrt{23,00}$ Kóti = 23,00 í sniði

(180) Plötubýkkt

Steypuskil

Yfirborð jarðvegs og fyllinga

Yfirborð klappar / móhellu

Steypustyrtarstál

K Steypustyrtarstál

Ks Suðuhæft steypustyrtarstál

R Siétt steypustyrtarstál

Endi á krókbeygðu steypustyrtarstáli

Steypustyrtarstál í efri brún plötu, innri brún veggjar

Steypustyrtarstál í neðri brún plötu, ytri brún veggjar

m/m Fjarlæg milli stanga, miðja í miðju

Mál og málsetningar

Mál eru í millimetrum [mm]

Hæðarkötur eru í [m]

Alagsforsendur

Notálag er samkvæmt IST 12-1989: Grunnplata : 1.5 kN/m²

Vindálag er samkvæmt IST 12-1989: Aðsteður I. Grungildi vinddálags er 1.4 kN/m²

Snjóðlag er samkvæmt IST 12-1989: Svoði 1: Grungildi snjóðlags 1.0 kN/m²

Jarðskjálftaálag er samkvæmt IST 13-1989: Alagssvæði 4. Z = 1.0

Grundun

Undirfstöðjarðvegur er klöpp/frostfrí þjöppuð fylling. Fylling skal þjöppuð þangað til hún uppfyllir E2 > 120 MPa og E2/E1 > 2.5

Undir botnplötu skal fylla með frostfríri fyllingu og þjappa í 30 cm lögum og fara a.m.k þjár umferðir með 60 kg vibrósleða.

Nafnálag á jarðveg 0,15 MN/m²

Steypuvirki

Steypuvirki skal uppfylla IST 10, I og II og

Steinsteypa

Steinsteypa skal uppfylla FS ENV 206 og IST 10, I og II.

Niðurlögð steypu

Steypa skal lögð í lögum 1 mót (þykkt <600 mm). Fallheðið skal að jafnaði ekki fara yfir 3 m. Steypu frá steypustöð skal komið í mót innan 1/2 klst frá að hún er sett í bíl í steypustöð. Titrun steypu skal vera hæfileg þannig að steypa síg í lóðrétt saman án verulegs hliðarflutnings.

Aðhlyninga steypu

Vanda skal til aðhlyningar niðurlagðar steypu, svo sem með stöðugri vöku og eða yfirbreyðslum.

Viðgerð á steypuskermundum

Steypugallar sem upp kúnum að koma skulu viðgerðir með til þess gerðum viðgerðarefnum. Ef um verulega steypugalla er að reða skal fá viðgerðaraðferðina samþykktu hjá burðarvirkið hönnuði.

Gerð steinsteypu

Sé ekki annars getið á viðkomandi teikningum skal meðfylgjandi tafla 1 gilda um gerð steypu.

Eftirlit	Byggiháður	Leiðbeinandi brotbaðsf.	Magn segments	Magn lofts	D _{max}	V/S-tala	Sigrnd
Utmáttas			>300 kg/m ²	5-6,5%	25	<0,55	6-8%
Stíkkor	C25	S350	>300 kg/m ²	5-6,5%	25	<0,55	6-8%
Ötveggir	C30	S350	>300 kg/m ²	5-6,5%	25	<0,55	6-8%
Stodveggir	C35	S400	>350 kg/m ²	5-6,5%	25	<0,45	6-8%
Plötur/tröppur	C35	S400	>350 kg/m ²	5-6,5%	25	<0,45	6-8%
Innvægir	C20	S250			25	<0,65	
Botnplötu (Hösp)	C20	S250			25	<0,65	
Vell. plötur (dæturplöt)	C30	S350	>330 kg/m ²		25	<0,50	
Berandi plötur	C30	S350	>330 kg/m ²		25	<0,50	

Tafla 1.

Steypumót

Vanda skal til mótaðsmíði og skulu mótin vera þéttklædd bola titrun og uppfylla þá yfirborðskröfu sem við á.

Nákvæmiskröfur:

Mót skulu uppfylla kröfum um svignun minni en 1/500 af fjarlægð á milli fastra punkta.

Staðsetning 1 plani og heð, undirstöður +/− 15 mm

Staðsetning 1 plani og heð, annað +/− 5 mm

þykktir +/− 5 %

Hornskekkja +/− 5 mm

Misgengi á steypuskilum +/− 2 mm

Frávik frá lóðlinu +/− 3 %

Steypuskil

Önnur steypuskil en sýnd eru á teikningum eru hæð samþykkið burðarvirkið hönnuðar.

Steypuskil skulu hreinsuð af steypurhöngli og öðrum óhreinindum óður en siegið er upp mótm.

Hreinsun móta

Neðst á mótm skal hafa hreinsop til að hreinsunar steypuskila, steypustyrtarstáls og móta af öllu sagi og öðrum óhreinindum óður en stept er.

Frásláttur

EKKI MÁ SLÓ MÓTM FRÁ BYGGINGARHLUTUM SVO SEM BITUM OG PLÖTUM ÁN PESS AÐ TRYGGT SÉ (T.D. MEÐ ÖRGÍSSÓÐUM) AÐ BEIR VERÐI EKKI FYRIR OF MIKILLI ÁRAUN. ÞEGAR STEYPA HEFUR FENGİÐ 28 DAGA HÖÐUNN ER ÓHETT AÐ FJARLEGA ÖLL MÓT OG EÐA ALLAR ÖRGÍSSÓÐIR.

Steypustyrtarstál

Efni

Steypustyrtarstál skal vera B500B skv. ENV 10080, skriðmörk 500 MPa Nema annað sé tekið fram á teikningu.

Bending

Steypuhula

Lágmarkssteypuhula [mm] kemur fram í töflu 2. Komi listi 1 mót miðasti steypuhula við innri brún lista.

Plötur	Veggir	stær
Steypa 1 ada völ að	60	60
Steypa að völ að jöðvag	50	40
Steypa utanhús (utan völ ehengrun)	30	30
Steypa innanhús (utan völ ehengrun)	20	20

Tafla 2

Viðgerð á steypuskermundum, skeytilengd og bil á milli stanga

Bendinet skal skeyta um a.m.k. tvö möskva. K189 bendinet skal skeyta um a.m.k 300mm.

I töflu 3 kemur fram lágmarksbeyjubermál steypustyrtarstáls, lágmarksbeyjilegum sem og lágmarksmillibil milli stanga lóðrétt eða lóðrétt. EKKI skal skeyta nema 30% af jörnum í sama þversnöni, fari skeyttingarhlutfall jörna yfir 50% í sama þversnöni skal skeytilengd aukast um 30% frá því sem fram kemur í töflu 3.

Pvermái stangar	Beygjubermál	Skeytilengd	millibil lóðrétt	millibil lóðrétt
8	160	400		
10	200	450		
12	240	550	32	42
16	300	700	32	42

Tafla 3

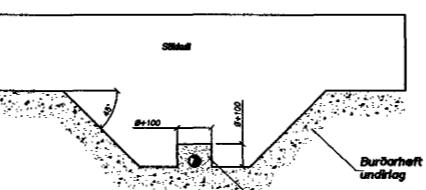
Sökkulskaut

Samskeyti á sökkum í neðri brún sökkuls skal tengja trygilega saman með skrifudum U-lykkjum þannig að þau myndi eina heild. Um frágang á tengingu sökkulskauts vísast til raffagnateikninga.

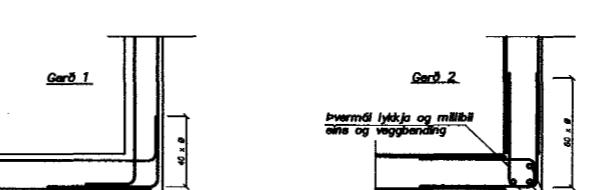
Ýmis kennissíð

Snið 1: Ásýnd á sökkulvegg.

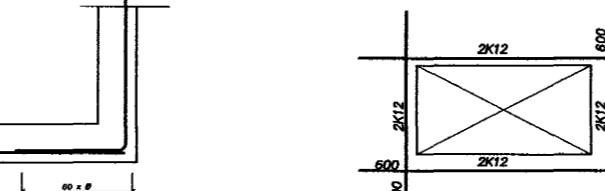
þegar kóti lagna er neðar en neðri bún sökkuls skal Grafa fyrir lögnum óður en sökkull er steypur.



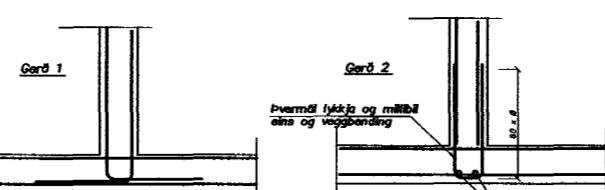
Hornbending tvöföld grind



Hornbending einföld grind



Bending umhverfis op



dag	breyting	nafn

Strendingur ehf. Verkfræðiþjónusta Jónas Þórarinsson, Sigurður Guðmundsson, tel. 565 5641, fax 565 5641. Hafnarfirði, 19. Júní 2003. Arnahraun 40, Hafnarfirði. Burðarvirki, skýringar. dagsetning: 19. Júní 2003. teikn. nr: 200. meikvarði: A1. dagsetning: 19. Júní 2003. teikn. nr: 200. meikvarði: A1.

Trévirki

Efnisgreði

Allit límrétt skal vera L40
Annað timbur skal vera í burðarflokki K18 (T18)

Meðhöndlun

Allan óvarinn við, skal fúaverja með viðurkendu fúavarnarefini. Þar sem viður kemur að steypu skal setja tjörupappa á milli.

Kleðning baks

Bak skal he