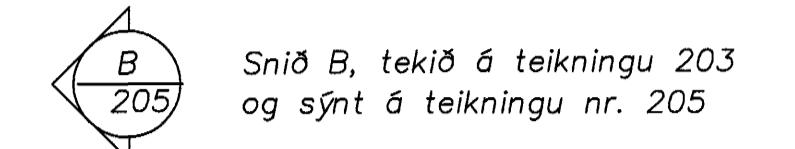


## Tákn

### Sneiðing í byggingarhluta



Snið B, tekið á teikningu 203 og sýnt á teikningu nr. 205  
Sérmynd C, tekin á teikningu 201 og sýnd á teikningu nr. 205

41.23 Gólfhæð/kóti = 41,23 m

23.00 Kóti = 23,00 í sniði

120 Plötubykkt

Steypuskil

Yfirborð jarðvegs og fyllinga  
Yfirborð klappar / móhellu

### Steypustyrtarstál

K Steypustyrtarstál

Ks Suðhæft steypustyrtarstál

R Slétt steypustyrtarstál

C Endi á krókbeygðu steypustyrtarstáli

Dash-dash Steypustyrtarstál í efri brún plötu, innri brún veggjar

— Steypustyrtarstál í neðri brún plötu, ytri brún veggjar

m/m Fjarlægð milli stanga, miðja í miðju

# Krossbending

## Mál og málsetningar

Mál eru í millimetrum [mm]  
Hæðarkötur eru í [m]

## Álagsforsendur

Notálag er samkvæmt IST 12-1989: 2.5 kN/m<sup>2</sup>

Vindálag er samkvæmt IST 12-1989: Aðstæður I. Grunngildi vindálags er 1.4 kN/m<sup>2</sup>

Snjóálag er samkvæmt IST 12-1989: Svæði 1: Grunngildi snjóálags 1.0 kN/m<sup>2</sup>

## Grundun

Undirstöðujarðvegur er frostfrí bjöppuð fylling. Fylling skal bjöppuð þangað til hún uppfyllir E2 > 120 MPa og E2/E1 < 2.5

Undir botnplötu skal fylla með frostfríri fyllingu og þjappa á 30 cm lögum og fara a.m.k þjár umferðir með 60 kg víðrósleða.

Nafnálag á jarðveg 0,2 MN/m<sup>2</sup>

## Steypuvirkir

Steypuvirkir skal uppfylla IST 10, I og II og

### Steinsteypa

Steinsteypa skal uppfylla FS ENV 206 og IST 10, I og II.

### Niðurlögð steypu

Steypu skal lögð í lágum í móti (þykkt <600 mm). Fallhæð steypu skal að jafnaði ekki fara yfir 3 m. Steypu frá steypustöð skal komið í móti innan 1 1/2 klst frá því að hún er sett í bíl í steypustöð. Títrun steypu skal vera hæfleg þannig að steypa sigi löðrétt saman án verulegs hliðarflutnings.

### Aðhlyning steypu

Vanda skal til aðhlyningar niðurlagðar steypu, svo sem með stöðugri vökvun og eða yfirbreyðslum.

### Viðgerð á steypuskemmdum

Steypallar sem upp kunna að koma skulu viðgerðir með til þess gerðum viðgerðarfenum. Ef um verulega steypugalla er að ræða skal fá viðgerðaraðferðina samþykktu hjá burðarvirkishönnuði.

### Gerð steinsteypu

Sé ekki annars getið á viðkomandi teikningum skal meðfylgjandi tafla 1 gilda um gerð steypu.

Eiginleikar	Leitabelandi brotboði	Magni segments	Magn lofts	D <sub>max</sub>	V/S-tala	Sigmáð
Byggingarhluti						
Utanhlúss	Sökklar C25 S300	>300 kg/m <sup>2</sup>	5-6,5%	25	<0,55	6-8%
	Örvegir C30 S350	>300 kg/m <sup>2</sup>	5-6,5%	25	<0,55	6-8%
	Stedveggir C35 S400	>350 kg/m <sup>2</sup>	5-6,5%	25	<0,45	6-8%
	Þrótur/tróppur C35 S400	>350 kg/m <sup>2</sup>	5-6,5%	25	<0,45	6-8%
Innvhúss	Innvegir C20 S250			25	<0,65	
	Botnplötu (flögð) C20 S250			25	<0,65	
	Væst. plötur(akselurðlog) C30 S350	>330 kg/m <sup>2</sup>		25	<0,50	
	Berandi plötur C30 S350	>330 kg/m <sup>2</sup>		25	<0,50	

Tafla 1.

### Steypumót

Vanda skal til mótmáli og skulu mótin vera þettklædd þola titrun og uppfylla þá yfirborðskröfu sem við ó.

### Nákvæmniskröfur:

Mót skulu uppfylla kröfu um svignun minni en 1/500 af fjarlægð á milli fastra punkta.

Staðsetning í plani og hæð, undirstöður +/− 15 mm

Staðsetning í plani og hæð, annað +/− 5 mm

þykktir +/− 5 %

Hornskekkja +/− 5 mm

Misgengi á steypuskilum +/− 2 mm

Frávirk frá löðlinu +/− 3 %

### Steypuskil

Önnur steypuskil en sýnd eru ó teikningum eru hæð samþykksil burðarvirkishönnuðar.

Steypuskil skulu hreinsuð af steyphróngli og öðrum óhreinindum óður en sleigð er upp móturnum.

### Hreinsun móta

Neðst á móturnum skal hafa hreinsop til að hreinsunar steypuskila, steypustyrtarstáls og móta af öllu sagi og öðrum óhreinindum óður en steypt er.

### Fraslóttur

Ekki má slá móturnum frá byggingarhlutum svo sem bitum og plötum án þess að tryggt sé (t.d. með öruggisstoðum) að þeir verði ekki fyrir af mikilli óraun. Þegar steypa hefur fengið 28 daga hörðunur er óhætt að fjarlægja óll móti og eða allar öruggisstoðir.

### Strengingar ehf.

Verkfæðilegir ósúðar  
Ferðarleiðir 3-17  
Sími: 555 5543, fax: 555 5544

Hönnuður Guðmundsson 191063-7399

Samræðingarhlutur

Malivordi JW/SG

Númer teikningar 200

## Steypustyrtarstál

### Efní

Steypustyrtarstál skal vera B500B skv. ENV 10080, skriðmörk 500 MPa Nema annað sé tekið fram ó teikningu.

### Bending

### Steypuhula

Lögmarkssteypuhula [mm] kemur fram í töflu 2. Komi listas í móti miðast steypuhula við innri brún lista.

Plötur	Veggir	sölu
Steypa í eða við sjó	60	60
Steypa að vatni eða jarðvegi	50	40
Steypa utanhus (utan við einangrun)	30	30
Steypa innanhús (innan við einangrun)	20	20

Tafla 2

### Beygjupvermál, skeytilengd og bil á milli stanga

Bendinet skal skeyta um a.m.k. tvö möska. K189 bendinet skal skeyta um a.m.k. 300mm.

I töflu 3 kemur fram lögmarksbeygjupvermál steypustyrtarstáls, lögmarkskeytilengd sem og lögmarksmillibil milli stanga lórétt eða löðrétt. Ekki skal skeyta nema 30% af jörnum í sama bversniði, fari skeitingarhlutfall jörna yfir 50% í sama bversniði skal skeytilengd aukast um 30% frá því sem fram kemur í töflu 3.

Pvermál stangar	Beygjupvermál	Skeytilengd	millibil lórétt	millibil löðrétt
8	160	400		
10	200	450		
12	240	550	32	42
16	300	700	32	42

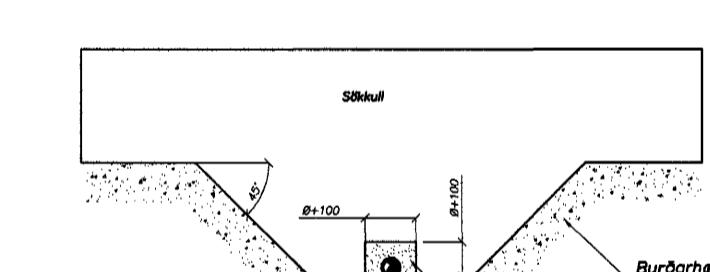
Tafla 3

### Sökkulskaut

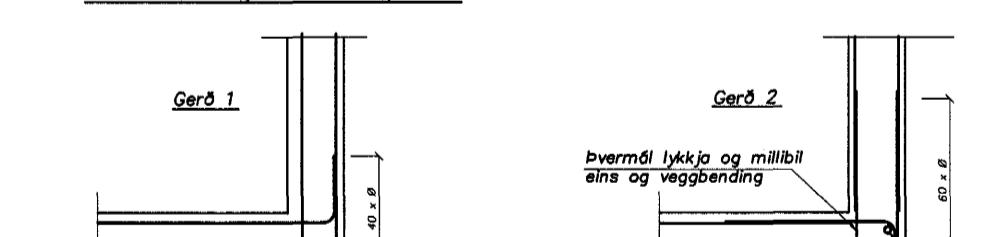
Samskeiti á stöngum í neðri brún sökkuls skal tengja trygglega saman með skráfuðum U-lykkjum þannig að þau myndi eina heild. Um frágang á tengingu sökkulskauts vísast til raflagnateikninga.

### Ymis kennissið

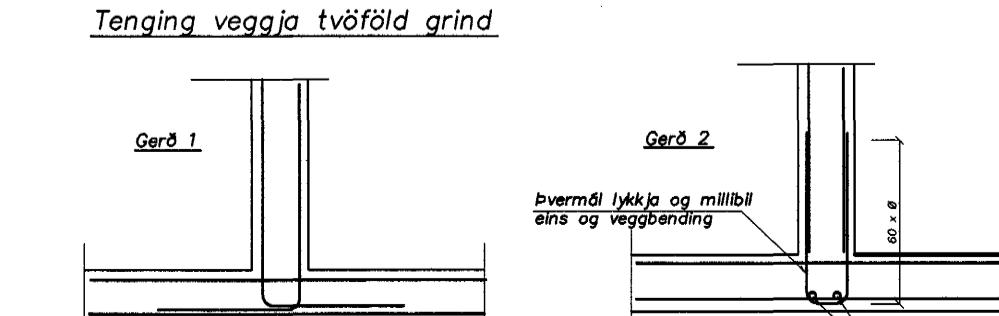
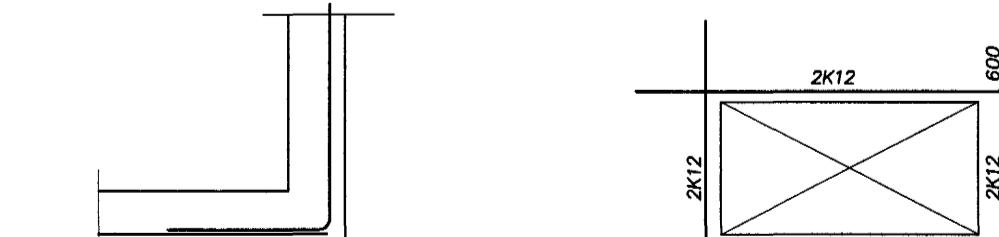
Snið 1: Ásýnd á sökkulvegg. Þegar kóti lagna er neðar en neðri bún sökkuls skal Grafa fyrir lögnum óður en sökkull er steyptur.



### Hornbending tvöföld grind



### Hornbending einföld grind



## Trévirki

### Efnisæði

Allt límrétt skal vera L40  
Annað timbur skal vera í burðarflokki K18 (T18)

### Meðhöndlun

Allan óvarinn við, skal fúaverja með viðurkendu fúavarnarefni. Þar sem viður kemur að steypu skal setja tjörupappa á milli.

### Kleðning baks

Bak skal heilklaða með 25x150 bordum, hvert borð skal negla með 3 stk 31/80 heitgalvanhúðum saum. Ekki skal skeyta tvö borð hið við hið ó súmu sperru og ekki skal skeyta meira en þriðingum borða ó súmu sperru. Ófarið óborðaklaðningu komi ofan ó þakpappa, skorun eftir löréttum línum þaks 100 en 300 í steftu þakhalla. Stálklaðningu komi ofan ó þakpappa. Stálklaðningu skal festa með 40x65 þaksauðum með þéttingu, í aðra hverja hábáru, millibil 600. Á samskeytum platna skal negla ystu hábáru, millibil 300. Tólfaldar skal almennt neglingu frá þakbrúnum og inn á þak ðó sem svara til 1/10 of breidd þaks, millibil 300. Jafnframt skal negla tvær ráðir næst þakbrún með 150 millibili.