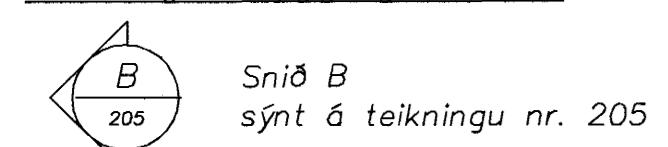


Tákn

Sneiðing í byggingarhluta



Sérmynd
Sérmynd C,
sýnd á teikningu nr. 205

CH 41,23m Gótlæð/kóti = 41,23 m

V^{23,00} Kóti = 23,00 í sniði

(180) Plötupykkt

Steypuskil

Yfirborð jarðvegs og fyllinga
Yfirborð klappar / möhelli

Steypustyrtarstál

K Steypustyrtarstál

Ks Suðhæft steypustyrtarstál

R Slétt steypustyrtarstál

C Endi á krókbeygðu steypustyrtarstáli

Steypustyrtarstál í efri brún plötu, innri brún veggjar

Steypustyrtarstál í neðri brún plötu, ytri brún veggjar

m/m Fjarlægð milli stanga, miðja í miðju

Bending í báðar áttir

Mál og málsetningar

Mál eru í millimetrum [mm]

Hæðarkötur eru í [m]

Álagsforsendur

Notálag er samkvæmt IST 12-1989: Grunnplata: 1.5 kN/m²

Vindálag er samkvæmt IST 12-1989: Aðsteður I. Grungildi vindálags er 1.4 kN/m²

Snjóálag er samkvæmt IST 12-1989: Svæði 1: Grungildi snjóálags 1.0 kN/m²

Jarðskjöltaálag er samkvæmt IST 13-1989: Álagssvæði 4. Z = 1.0

Grundun

Undirstöðujarðvegar er frostfrí þjöppuð fylling. Fylling skal þjöppuð þangað til hún uppfyllir E2 > 120 MPa og E2/E1 < 2.5

Undir botnplátu skal fylla með frostfrír í fyllingu og þjappa í 30 cm lögum og fara a.m.k þjár umferðir með 60 kg víðrásleða.

Nafnálag á jarðveg 0,2 MN/m³

Steypuvirki

Steypuvirki skal uppfylla IST 10, I og II og

Steinstyra

Steinstyra skal uppfylla FS ENV 206 og IST 10, I og II.

Niðurlögn steypu

Steypu skal lögð í lögum í móti (þykkt <600 mm). Fallhæð steypu skal að jafnaði ekki fara yfir 3 m. Steypu frá steypustöð skal komið í móti innan 1/2 klst frá því að hún er sett í bíl í steypustöð. Titrur steypu skal vera hefileg þannig að steypa sigi lödrétt saman án verulegs hliðarflutnings.

Aðhlyning steypu

Vanda skal til aðhlynningar niðurlagðrar steypu, svo sem með stöðugri vökvun og eða yfirbreyðslum.

Víðgerð á steypuskermdum

Steypugallar sem kunna að koma skulu viðgerðir með til þess gerðum viðgerðarefnum. Ef um verulega steypugalla er að reða skal fá viðgerðaraðferðina sampykktá hjá burðarvirkishönnuði.

Gerð steinstyra

Sé ekki annars getið á viðkomandi teikningum skal meðfylgjandi taflo 1 gilda um gerð steypu.

| Eiginleikar | Leiðbeinandi brotþolfsi. | Magn sements | Magn lofts | D _{max} | V/S-talo | Sigmáli |
|------------------------|--------------------------|------------------------|------------|------------------|----------|---------|
| Utanhlús | C25 S300 | >300 kg/m ³ | 5-6,5% | 25 | <0,55 | 6-8sm |
| | C25 S300 | >300 kg/m ³ | 5-6,5% | 25 | <0,55 | 6-8sm |
| Innanhlús | C35 S400 | >350 kg/m ³ | 5-6,5% | 25 | <0,45 | 6-8sm |
| | C35 S400 | >350 kg/m ³ | 5-6,5% | 25 | <0,45 | 6-8sm |
| Innveggir | C20 S250 | | | 25 | <0,65 | |
| | C20 S250 | | | 25 | <0,65 | |
| Berandi plötur (fjölg) | C30 S350 | >330 kg/m ³ | 25 | <0,50 | | |
| | C30 S350 | >330 kg/m ³ | 25 | <0,50 | | |

Taflo 1.

Steypumót

Vanda skal til mótaðri og skulu mótin vera þéttklædd þola titrun og uppfylla þá yfirborðskröfum sem við ó.

Nákvæmniskröfum

Mót skulu uppfylla kröfum svignun minni en 1/500 af fjarilegð á milli fastra punkta.

Staðsetning í plani og hæð, undirstöður +/− 15 mm

Staðsetning í plani og hæð, annað +/− 5 mm

þykktir +/− 5 %

Hornskekkja +/− 5 mm

Misgengi á steypuskilum +/− 2 mm

Frávik frá löðlinu +/− 3 %

Steypuskil

Önnur steypuskil er sýnd eru á teikningum eru hæð sampykks burðarvirkishönnuðar.

Steypuskil skulu hreinsuð af steypurhrangli og öðrum óhreinindum óður en slegið er upp mótmum.

Hreinsun móta

Neðst á mótmum skal hafa hreinslop til að hreinsunar steypuskila, steypustyrtarstáls og móta af öllu sagi og öðrum óhreinindum óður en steypur er.

Frásláttur

Ekki má slá mótmum frá byggingarhlutum svo sem bitum og plötum án þess að tryggt sé (t.d. með öruggisstöðum) að þeir verði ekki fyrir of mikilli óraun. Þegar steypa hefur fengið 28 daga hörðun er óhætt að fjarlegja öll móti og eða allar öruggisstöðir.

Tákn

Steypustyrtarstál

Eini

Steypustyrtarstál skal vera B500B skv. ENV 10080, skriðmörk 500 MPa Nema annað sé tekið fram ó teikningu.

Bending

Steypuhula

Lágmarkssteypuhula [mm] kemur fram í töflu 2. Komi listi í móti miðast steypuhula við innri brún lista.

| Plötur | Veggir | síður |
|--------------------------------------|--------|-------|
| Steypa í enda vð sjó | 60 | 60 |
| Steypa ót vinni enda jarðvegi | 50 | 40 |
| Steypa utanhlús (utan vð einangrun) | 30 | 30 |
| Steypa innanhús (innan vð einangrun) | 20 | 20 |

Taflo 2

Beygjupvermál, skeytilengd og bil á milli stanga

Bending skal skeyta um a.m.k. tvö möskva. K189 bendinet skal skeyta um a.m.k. 300mm.

I töflu 3 kemur fram lágmarksþeyjubermál steypustyrtarstáls, lágmarksskeytilengd sem og lágmarks millibil milli stanga lárétt eða lödrétt. Ekki skal skeyta nema 30% af járnum í sama pversniði, fari steypingarárhluftum járn yfir 50% í sama pversniði skal skeytilengda aukast um 30% frá því sem fram kemur í töflu 3.

| Pvermál stangar | Beygjupvermál | Skeytilengd | millibil lödrétt | millibil lárétt |
|-----------------|---------------|-------------|------------------|-----------------|
| 8 | 160 | 400 | | |
| 10 | 200 | 450 | | |
| 12 | 240 | 550 | 32 | 42 |
| 16 | 300 | 700 | 32 | 42 |

Taflo 3

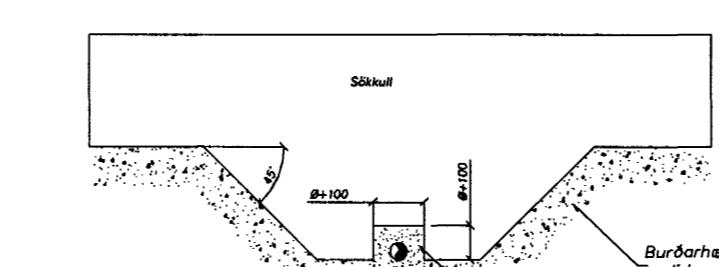
Sökkulskaut

Samskeyti ó söngum í neðri brún sökkuls skal tengja tryggilega saman með skrúðum U-lykkjum þannig að þau myndi eina heild. Um frágang ó tengingu sökkulskauts vísast til rafagnateikninga.

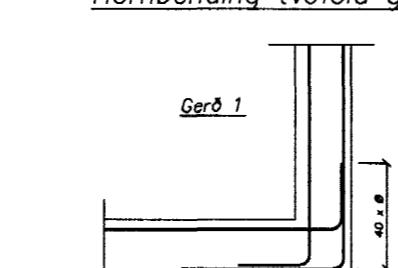
Ýmis kennisíða

Snið 1: Asýnd á sökkulvegg.

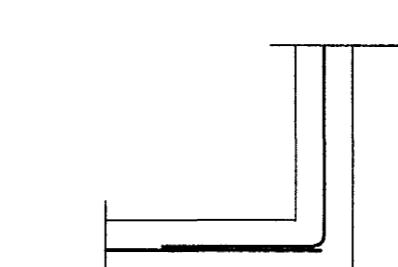
Þegar kóti lagna er neðar en neðri bún sökkuls skal Gráfa fyrir lögnum óður en sökkull er steypur.



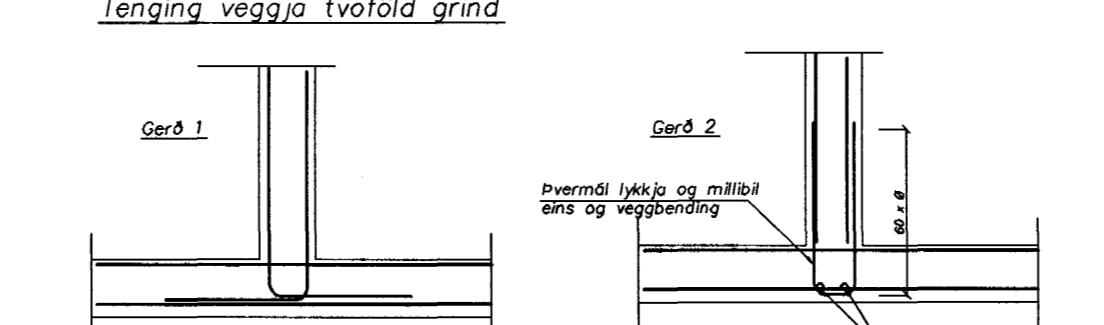
Hornbending tvöföld grind



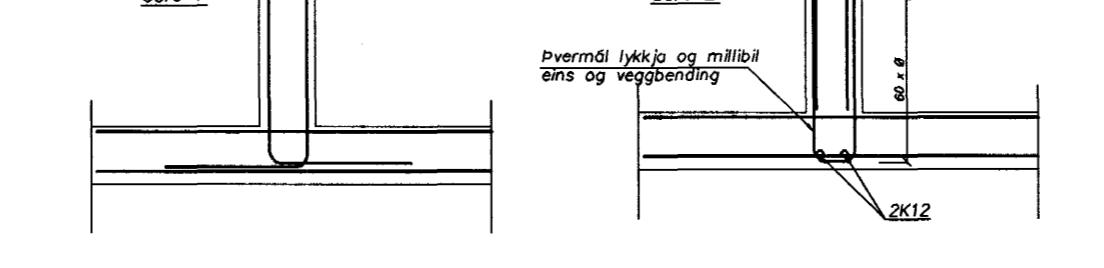
Hornbending einföld grind



Tenging veggja tvöföld grind



Bending umhverfis op



Trévirki

Efnisgeði

Allt límrétt skal vera L40
Annan límrétt skal vera 1 burðarflokki K18 (T18)

Meðhöndlun

Allan óvarinn við, skal fúaverja með viðurkendu fúavarnarefni.
Þar sem viður kemur að steypu skal setja tjörupappa á milli.

Kláðning boks

Þak skal heilklaðið með 25x150 borðum, hvert borð skal negla með 3 stk 31x15 heitgalvanhúðum Paslode karbasaum. Ekki skal skeyta tvö borð hlið við hlíð ó sömu sperru og ekki skal skeyta meira en þríþung borða ó sömu sperru.
Ofan ó bordakláðningu komi þakpappi af viðurkenntri gerð, skorun eftir láréttum línum þaks 100 en 300 í stefnu þakalla.
Stákláðning komi ofan ó þakpappa. Stákláðningu skal festa með 40x65 paksauum með þéttingu, í aðra hverja háðoru, millibil 600. A samskeytum plátna skal negla ystu háðáru, millibil 300. Tvöfalta skal almenna neglugu frá þakbránum og inn ó pakid sem svarar til 1/10 af breidd þaks, millibil 300. Jafnframt skal negla tvær ráðir nest þakbránum með 150 millibili.

Stálvirki

Stál

Stál (t.d. 1 bínum og stálfestingum) skal vera Fe360 skv. DS/ISO 630 eð