

OFNALISTI - TOPPOFNAR

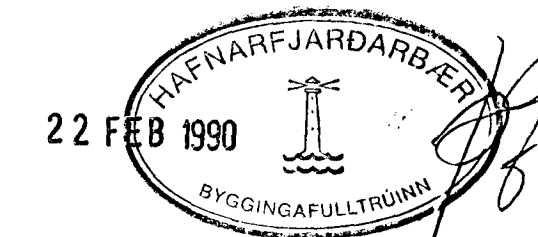
Nr.	Hæð	Langd	Kcal	Tenging
101	60	150	1675	AD
103	60	70	412	AB
105	60	100	1097	AD
106	70	200	2393	AD
107	70	200	2393	AD
108	70	240	2936	AD
109	40	180	1393	AD
110	40	100	810	AD
111	40	100	810	AD
112	40	310	1583	AD
113	40	100	810	AD
114	40	100	810	AD

Δt = 40°C

Ofnlagningar: Ofnseturdið málkast við 40°C. Á alla ofna komu loftskrúfa, séttlihné og sjálfvirkur ofnloki (ratu). Í og úr ofnum komu 10mm íðgn, lagnir 2. og 3. svart, einangrist síðan með 2cm glerullarhólkum, vaxfjót með plastborða.

Neyslúvatnslagningar: Neyslúvatnslagningu gálf, álsalpappi, næst fóti, einangrist síðan með 2cm glerullarhólkum vaxfjót síðan utan með plastborða.

Allar lagnir skul leggjast þannig að eðlileg þensla hindring ekki. Rípuflástingur skulu vera með gúmmi innleggi. Þegar lokið er lagnir málkastóðvarkerfna og lagnir en þá eru huldur skal þrýttiprófa lagnir með köldu vatni og sky/emb þrýttiprófa. Þrýttipróf skal mála við málagnind og skal horn standa á kortinu 24 klst. án þess að falla. Á málagnind komu skautulok og þrýttiprófari. Allar lagnir, efni og frýgagnir skal vera í samræmi við gildandi reglugerð og skýrslu.



Bjarni Arnason

TGA **KAPLAHRAUN 9 HAFNARFIRDI**
 GRUNNMYND 1. HÆÐ
 OFNA- OG NEYSLUVATNSLAGNIR

dags. hann. SO teikn. SO lýfirt. lmkv. 1:50 breytt 1/31.90 Bjarni
 Teiknistofan Smójuvegi 11 200 Kópavogi. Bjarni Arnason Tæknifræðingur MTFI. sími 642260