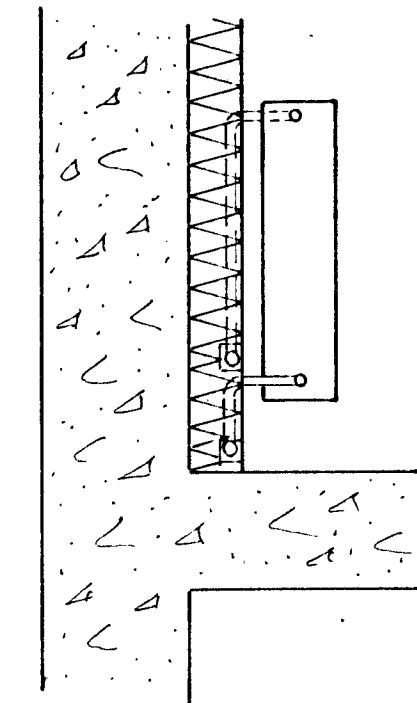
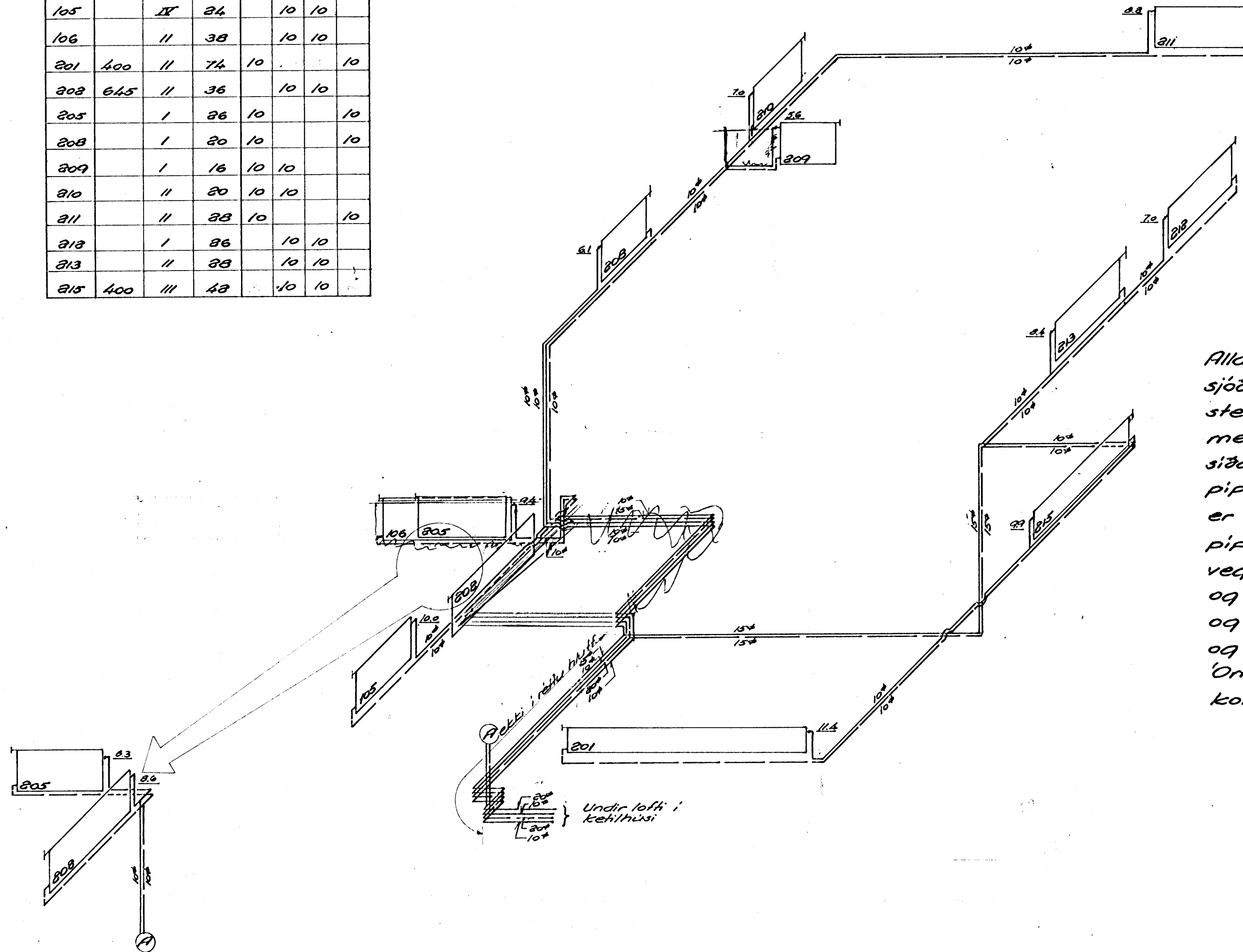


Ofnaskró Golf Pána ofna

Ofn	Stærð	Gerð	Ein.	Stútor			
				A	B	C	D
015	645	II	34	10			10
105		IX	24		10	10	
106		II	38		10	10	
201	400	II	74	10			10
202	645	II	36		10	10	
205		I	26	10			10
208		I	20	10			10
209		I	16	10	10		
210		II	20	10	10		
211		II	28	10			10
212		I	26		10	10	
213		II	28		10	10	
215	400	III	42		10	10	

Rúmmynd hitalaqna 2. hæðar 1:50

Pipur i útvegg 1:10



Allar pipur eru léttþregnar stálpipur og skal sjóða öll samskeyti þeirra, sem hulin verða steypu. Þær skal að lokinni þrýstiraun mála með gabrit astaltmálringu, og einangra síðan. Þar sem þvi verður við komið má leggja pipurnar i útveggjaeinangrun eins og sýnt er hér að ofan. Þess skal gætt að allar pipur hafi næga máquleika á að hreyfast vegna hitabreytinga, sérstaklega i hornum og við ofnaúttök. Ofnlokar eru TA-8vo 10⁺ og skal stilla innri mótstöðu þeirra eins og undirstrikuðu tölurnar segja til um. Ömerktar pipur eru 10⁺. Á alla ofna komi loftskrúfur.

Sveinn Torfi Sveinsson verkfræðingur		
Kvitholt 4		
Reikn. 11/68 G.T.	Hitalaqna.	1:10
Teikn. 11/68 G.T.	Rúmmynd 2. hæðar.	1:50
Breytt 6/72 Tef	Ofnaskró 2. hæðar.	
Hafnarfjörður		13