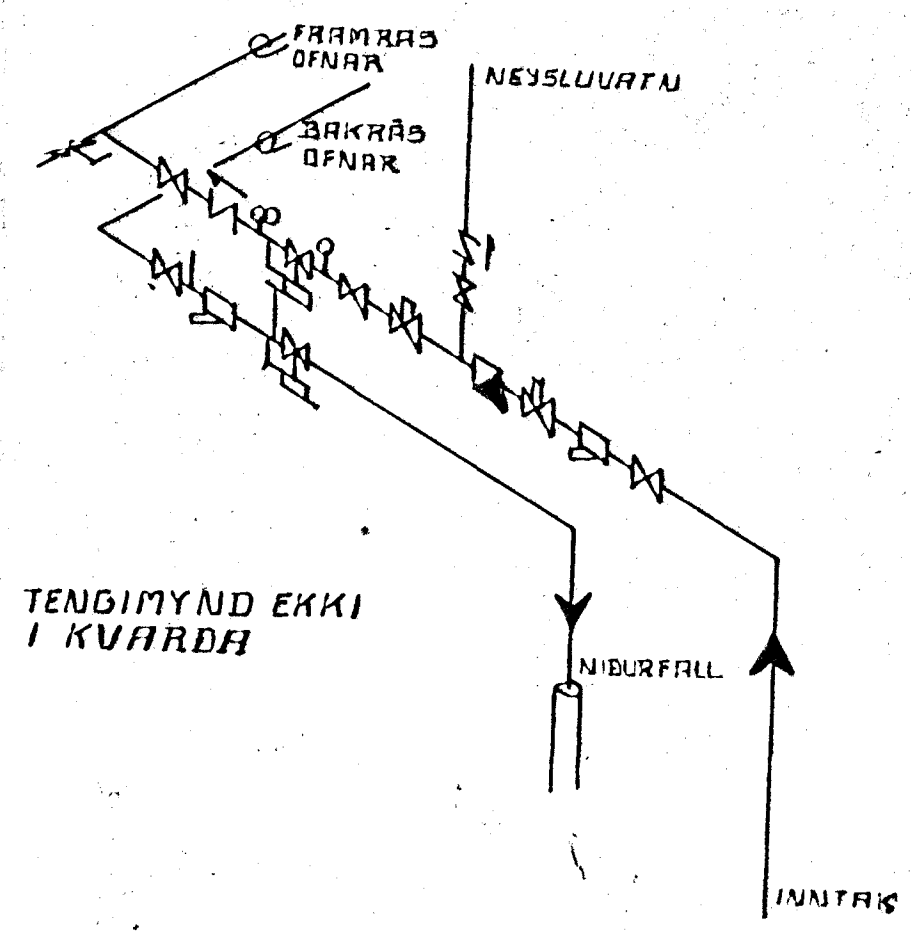


OFN NR.	BERD	LENGD	HÆD	AFK.	TENGING
	CM	CM	CM	FRAM BAK	
1	100	60	570	C B	
2	60	60	430	HANDKL. OFN	
3	120	60	1250	A D	
4	120	60	910	A D	
5	170	60	170	A B	
6	120	60	910	A D	
7	50	60	230	HANDKL. OFN	
8	200	60	1280	A B	
9	130	30	1310	C D	
10	220	30	1750	C B	
11	140	60	1440	C D	
12	110	60	1250	C D	
13	60	60	570	A B	
14	100	60	1000	C B	
15	60	60	430	HANDKL. OFN	
16	130	60	950	C B	
17	200	60	1180	C B	
18	200	60	1180	C D	

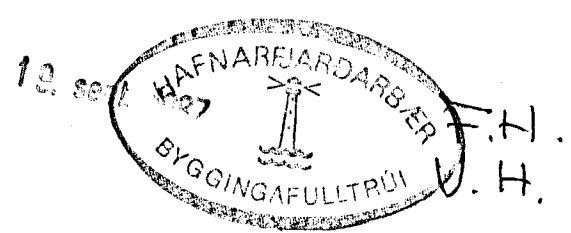
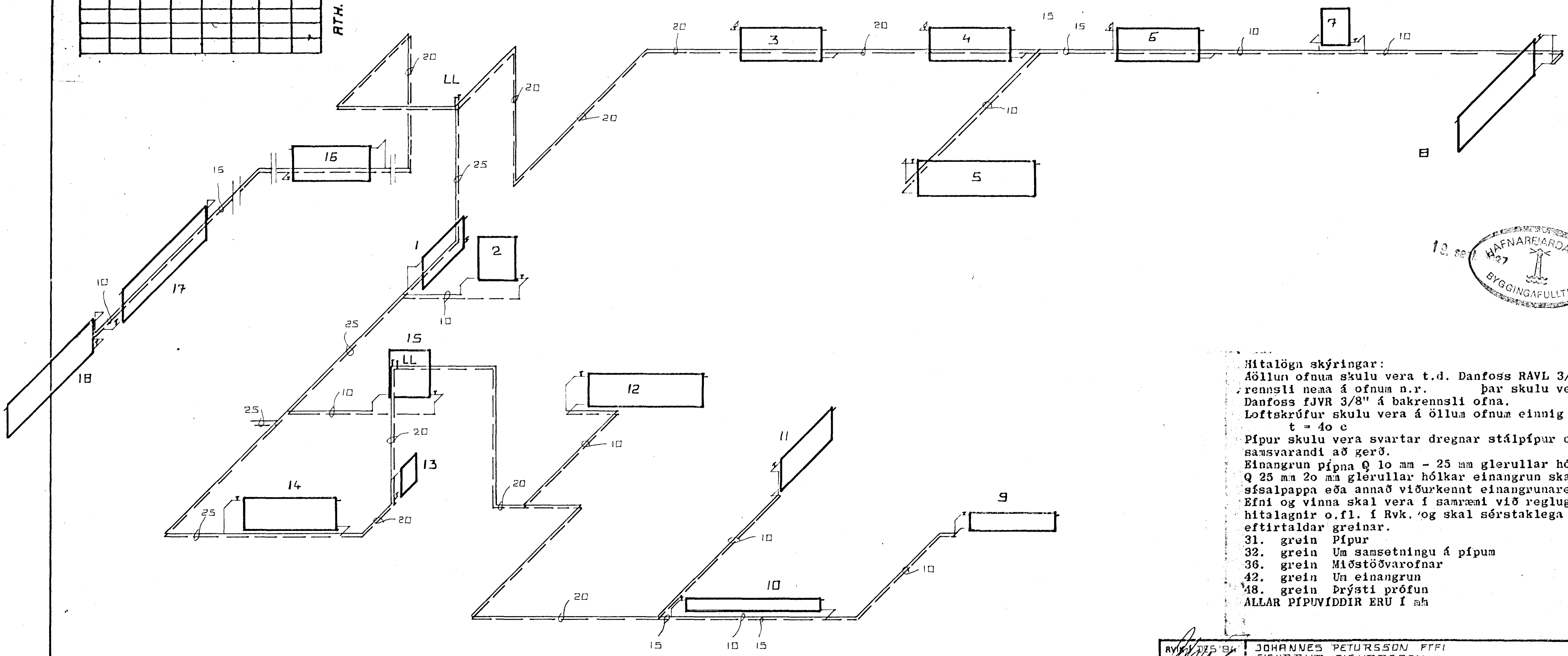
ATH. ÖFNASTRÖÐIR SKULU AÐHUGAST Á STADNUM
AÐUR EN ÖFNAPÖNTUN ER GERÐ

HITALÖGN MERKINGAR:

- FRAMRAS HITALAGNAR
- BAKRAS
- RENNILOKA
- EINSTREYMISLOKA
- HEMIL
- ÞRYSTIÐAFNARA SLAUFULOKA
- MÆLIR
- ÖRYGGISLOKI
- SIA
- LL
- LOFTTÆMING
- ÞRYSTIMÆLIR
- HITR OG ÞRYSTIMÆLIR



TENGIMYND EKKI
I KVARÐA



Hitalögn skýringar:
 Aöllun ofnum skulu vera t.d. Danfoss RAVL 3/8" á framrennsli nema á ofnum n.r. þar skulu vera t.d. Danfoss fjvr 3/8" á bakrennsli ofna.
 Loftskrúfur skulu vera á öllum ofnum einnig stillit. t = 40 c
 Pípur skulu vera svartar dregnar stálpípur og fittings samsvarandi að gerð.
 Einangrun pípa Q 10 mm - 25 mm glerullar hólkar Q 25 mm 20 mm glerullar hólkar einangrun skal sívefja með sísalpappa eða annað viðurkennt einangrunarefni.
 Efni og vinna skal vera í samræmi við reglugerðir um hitalagnir o.fl. í Rvk. og skal sérstaklega bent á eftirtaldar greinar.
 31. grein Pípur
 32. grein Um samsetningu á pípum
 36. grein Miðstöðvarofnar
 42. grein Um einangrun
 48. grein Þrýsti þrófun
 ALLAR PÍPUVIÐDIR ERU Í mh

RYKJ. DES. BA	JOHANNES PETURSSON PFFI SIGURÐUR SIGURÐSSON	GERÐ NR.
REIKN. ÖP TEIKN. ÖPSS YFIR.	LJÓSABERG 42 HAFNARF	VERK NR.
MÆLIKV.	HITALÖGN RUMMYND	TEIKN NR.
1:50		