

## Tákn

### Sneiðing í byggingarhluta



Snið B, tekið á teikningu 203 og sýnt á teikningu nr. 205

### Sérmynd



Sérmynd C, tekin á teikningu 201 og sýnd á teikningu nr. 205

GH 41,23m Gólfhæð/kóti = 41,23 m

23,00 Kóti = 23,00 í sniði

180 Plötubýkkt

Steypuskil

Yfirborð jarðvegs og fyllinga

Yfirborð klappar / mólhelu

### Steypustyrktarstál

K Steypustyrktarstál

Ks Suðuhæft steypustyrktarstál

R Slétt steypustyrktarstál

Endi á krökbeygðu steypustyrktarstáli

Steypustyrktarstál í efri brún plötu, innri brún veggjar

Steypustyrktarstál í neðri brún plötu, ytri brún veggjar

m/m Fjarlægð milli stanga, miðja í miðju

## Mál og málsetningar

Mál eru í millimetrum [mm]  
Hæðarkötur eru í [m]

## Álagsforsendur

Notálag er samkvæmt ÍST 12-1989: Grunnplata : 1.5 kN/m  
Gólf í þakfimi : 1.5 kN/m<sup>2</sup>

Vindálag er samkvæmt ÍST 12-1989: Aðstaður I. Grunnildri vindálags er 1.4 kN/m<sup>2</sup>

Snjóálag er samkvæmt ÍST 12-1989: Svæði 1: Grunnildri snjóálags 1.0 kN/m<sup>2</sup>

Jarðskjálftaálag er samkvæmt ÍST 13-1989: Álagssvæði 4. Z = 1.0

## Grundun

Undirstöðujarðvegur er frostfrí þjöppuð fylling. Fylling skal þjöppuð þangað til hún uppfyllir E2 > 120 MPa og E2/E1 > 2.5

Undir botnplötu skal fylla með frostfríri fyllingu og þjappa í 30 cm lögum og fara a.m.k þrjár umferðir með 60 kg víbróslæða.

Nafnálag á jarðveg 0,15 MN/m<sup>2</sup>

## Steypuvirki

Steypuvirki skal uppfylla ÍST 10, I og II og

### Steinsteypa

Steinsteypa skal uppfylla FS ENV 206 og ÍST 10, I og II.

### Niðurlögn steypu

Steypa skal lögð í lögum í mót (þykkt <600 mm). Fallhæð steypu skal að jafnaði ekki fara yfir 3 m. Steypu frá steypustöð skal komið í mót innan 1 1/2 klst frá því að hún er sett í bíl í steypustöð. Titrun steypu skal vera hæfileg þannig að steypa sígi lóðrétt saman án verulegs hliðarflutnings.

### Aðhlyning steypu

Vanda skal til aðhlyningar niðurlagðrar steypu, svo sem með stöðugri vökvun og eða yfirbreyðslum.

### Viðgerð á steypuskemmdum

Steypugallar sem upp kunna að koma skulu viðgerðir með til þess gerðum viðgerðarefnum. Ef um verulega steypugalla er að ræða skal fá viðgerðaraðferðina samþykkt hjá burðarvirkishönnuði.

### Gerð steinsteypu

Sé ekki annars getið á viðkomandi teikningum skal meðfylgjandi tafla 1 gilda um gerð steypu.

Eiginleikar	Leðbeinandi breiðleiki	Magn semanta	Magn lofta	D <sub>max</sub>	V/S-tala	Sigmál	
Utanhúss	Sökkjar	C25 S300	>300 kg/m <sup>3</sup>	5-8,5%	25	<0,55	8-8%
	Ótveggir	C30 S350	>300 kg/m <sup>3</sup>	5-8,5%	25	<0,55	8-8%
	Stöðveggir	C35 S400	>350 kg/m <sup>3</sup>	5-8,5%	25	<0,45	8-8%
	Plötur/tröppur	C35 S400	>350 kg/m <sup>3</sup>	5-8,5%	25	<0,45	8-8%
Innanhúss	Innveggir	C20 S250			25	<0,65	
	Botnplata (flögð)	C20 S250			25	<0,65	
	Véisl. plötur (skurturplög)	C30 S350	>330 kg/m <sup>3</sup>		25	<0,50	
	Þerandi plötur	C30 S350	>330 kg/m <sup>3</sup>		25	<0,50	

Tafla 1.

### Steypumót

Vanda skal til mótasmíði og skulu mótin vera þéttklædd þola titrun og uppfylla þá yfirborðskráfu sem við á.

### Nákvæmniskröfur:

Mót skulu uppfylla kröfu um svignun minni en 1/500 af fjarlægð á milli fasta punkta.

Staðsetning í plani og hæð, undirstöður +/- 15 mm

Staðsetning í plani og hæð, annað +/- 5 mm

Þykktir +/- 5 %

Hornskekkja +/- 5 mm

Misgengi á steypuskilum +/- 2 mm

Frávik frá lóðlínu +/- 3 %

### Steypuskil

Önnur steypuskil en sýnd eru á teikningum eru háð samþykkis burðarvirkishönnuðar.

Steypuskil skulu hreinsuð af steypþröngli og öðrum óhreinindum áður en slegið er upp mótum.

### Hreinsun móta

Neðst á mótum skal hafa hreinsip til að hreinsunar steypuskila, steypustyrktarstáls og móta af öllu sagi og öðrum óhreinindum áður en steypst er.

### Frásíttur

Ekki má slá mótum frá byggingarhlutum svo sem bitum og plötum án þess að tryggja sé (t.d. með öryggisstöðum) að þeir verði ekki fyrir af mikilli áraun. Þegar steypa hefur fengið 28 daga hörðun er óhætt að fjarlægja öll mót og eða allar öryggisstöðir.

## Steypustyrktarstál

### Efni

Steypustyrktarstál skal vera B500B skv. ENV 10080, skriðmörk 500 MPa Nema annað sé tekið fram á teikningu.

### Bending

#### Steypuhula

Lágmarkssteypuhula [mm] kemur fram í töflu 2. Komi listi í mót miðast steypuhula við innri brún lista.

	Plötur	Veggir bitar	sölur
Steypa í eða við stj	60	60	60
Steypa að vatni eða jarðvegi	50	40	40
Steypa utanhúsa (utan við einangrun)	30	30	30
Steypa innanhúsa (innan við einangrun)	20	20	30

Tafla 2

#### Beygjuþvermál, skeytilengd og bil á milli stanga

Þendinet skal skeyta um a.m.k. tvo möskva. K189 bendinet skal skeyta um a.m.k 300mm.

Í töflu 3 kemur fram lágmarksbeygjuþvermál steypustyrktarstáls, lágmarksskeytilengd sem og lágmarksmillibil milli stanga lárétt eða lóðrétt. Ekki skal skeyta nema 30% af jörnum í sama þversniði, fari skeytingarhlutfall jörna yfir 50% í sama þversniði skal skeytilengd aukast um 30% frá því sem fram kemur í töflu 3.

Þvermál stangar	Beygjuþvermál	Skeytilengd	millibil lóðrétt	millibil lárétt
8	160	400		
10	200	450		
12	240	550	32	42
16	300	700	32	42

Tafla 3

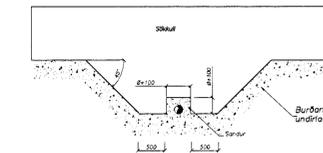
### Sökkulskaut

Samskeyti á stöngum í neðri brún sökkuls skal tengja tryggilega saman með skrúfuðum U-lykkjum þannig að þau myndi eina heild. Um frágang á tengingu sökkulskauts vífsast til raflagnateikninga.

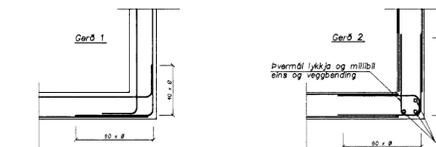
### Ýmis kennisnið

#### Snið 1: Ásýnd á sökkulvega.

Þegar kóti lagna er neðar en neðri bün sökkuls skal Grafa fyrir lögnum öður en sökkull er steypur.



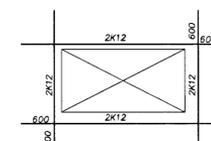
#### Hornbending tvöföld grind.



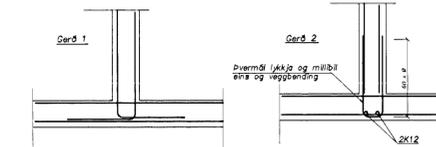
#### Hornbending einföld grind.



#### Bending umhverfis op.



#### Tenging veggja tvöföld grind.



15/1 heil  
Hannudís Sigvaldsson

DDGG	Styrking	hafn
11.01.01	Neging þaks og kennisnið lagfarð	PVG
		PVG
		PVG

Strendingur ehf.	
Varkrafðjónusta	
Byggingarfræðingur	
Sími: 565 5434, Fax: 565 5434	
hannað:	PVG
teiknað:	PVG
Hafnarfirði 12/1-2007	
Ráðgjafi: Hannudís Sigvaldsson	
Póstur: Víðgerð, 200, Sími: 565 5434	

Lðuás 8, Hafnarfirði		
Burðarvirki, skýringar		
dagsetningi:	tekn. nr.:	málkvarði:
Ágúst 1999	200	A1

Samþykkt þann  
16 JAN 2007  
Byggingafræðingur Hannudís Sigvaldsson  
F.h. Sigurbjartur Halldórsson