



**Hitalögn:**  
 Pípur séu svartar stálpípur og eru innri þvermál þeirra gefin í mm á lagnamynd. Pípur skal setja saman með tengistykkjum með grunnnum ganglum. Þrýstiprófa skal lögnina með köldu vatni og 10 kp/cm<sup>2</sup> þrýstingi í 12 klst. Pípur innanhússa sem eru sýnilegar skulu lagðar í þartilgerðar festingar. Pípur skal einangra með 2cm glerullarhólkum.  
**Neysluvatn:**  
 Lagnir fyrir heitt og kalt neysluvatn séu zínkúðaðar stálpípur og eru innriþvermál þeirra gefin á lagnamynd. Frágangur pípa sé hinn sami og lýst er að ofan. Þrýstiprófa skal lögnina með köldu vatni og 12 kp/cm<sup>2</sup> þrýstingi í 12 klst.

**OFNASKRÁ**

NR.	GERÐ	kcal/h	WÖTT	TENGI
101	C22-400-2590	1957	2275	AD10
102	C22-400-2590	1957	2275	AD10
104	CLINMASTER ZL006	15179	17650	AD10
201	B21-600-970	846	983	CD10
202	B21-600-970	846	983	CD10

Nýr ofnar settir í norðurhluta við breytingar 1999

301	VKM-900-600	542	630	AB10
302	VKM-900-600	542	630	AB10
303	VKM-900-600	542	630	CD10
304	VKM-900-600	542	630	CD10

OFNAR SÉU MEÐ FJVR LOKA STILLI-T OG LOFTSKRÚFU  
 GERT ER RÁÐ FYRIR OFNUM FRÁ OFNASMIDJU SUDURNESJA

Unnið eftir teikningu frá Verkfræðistofu Stefáns Guðbergssonar gerðri 03.03.95 og uppfærðri eftir framkvæmdir 02.11.95.

— OFN FRAMRÁS  
 - - - OFN BAKRÁS  
 - - - NEYSLA HEITT  
 - - - NEYSLA KALT  
 - - - OFN FRAM OG BAKRÁS ER TENGJAST MÆLAGRIND SMURSTÓÐVAR

Byggingafráttari Hafnarfjarðar  
 Afgreitt þann  
 25 FEB 1999  
 Sigurbjartur Halldórsson

DAGSETNING		NAFN	<b>OLÍUFÉLAGIÐ H/F - HAFNARFIRÐI</b>
HANNAÐ	09.02.99	Hj.S.	
TEIKNAD	09.02.99	Hj.S.	BENSINSTÓÐ REYKJAVÍKURVEGI 54
BYRFRARID	SAMR. 1907464539		ENDURBÆTUR OG BREYTINGAR 1999
ÓTIC.	BREYTING	DAGS	NAFN
Línuhönnun hf. verkfræðistofa SÍMI 568 0130 FAX 568 0681			TEIKNINÖMUR <b>OHR-03</b> OHR-10-VAT
MÆLIKVARDI EKKI Í KVARÐA			A2