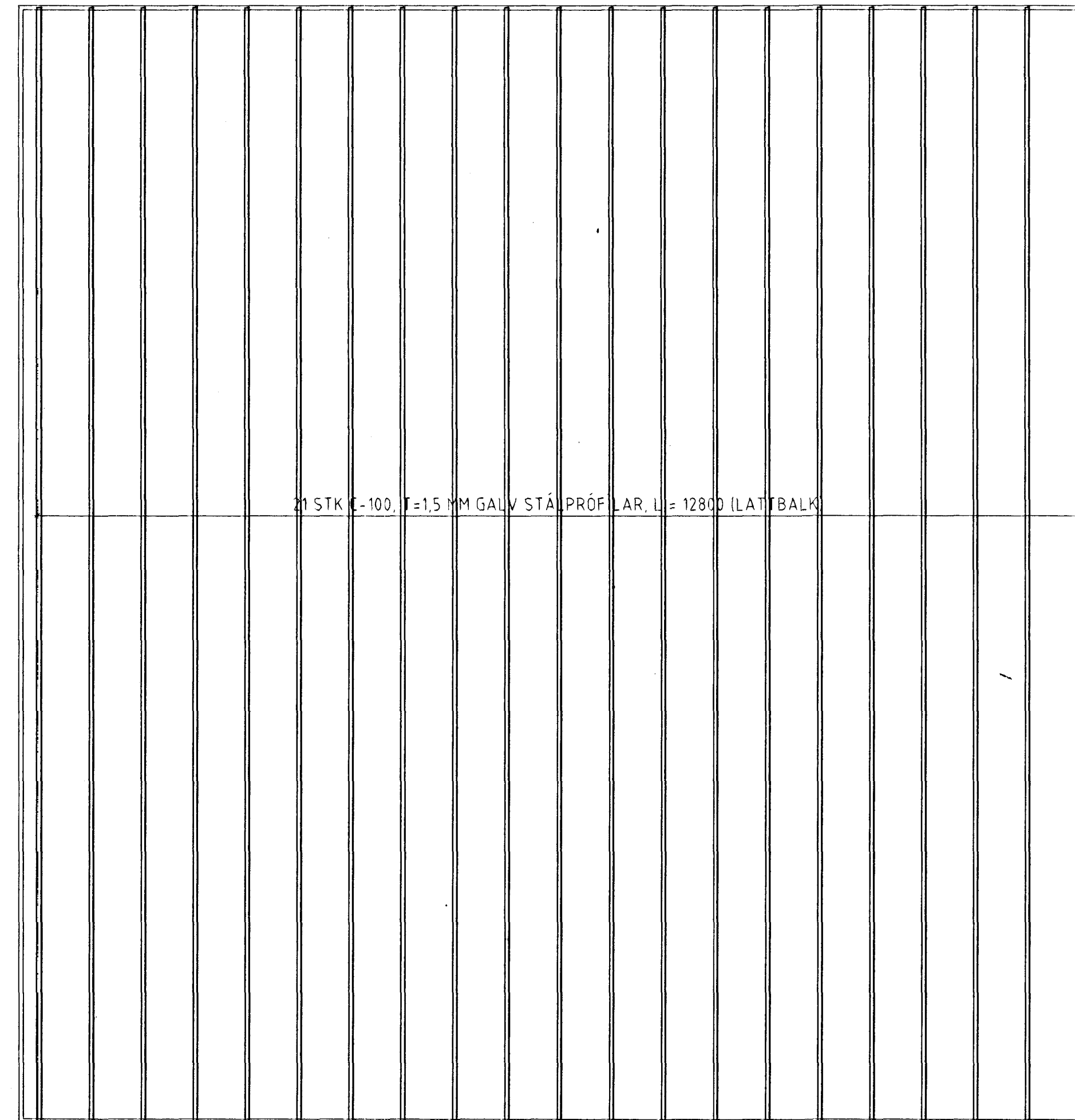


GRUNNMYND BURÐARGRINDAR FYRIR NEDRI KLÆÐNINGU M, 1:50



Skýringar

Smíðastál :
 Efnisgæði : St 37-2 samkv. DIN 17100.
 Yfirborðsméðhöndlun :
 Súlur og stálrenna : Heitgalvaniseraðar samkv. ASTM A 123-75 eða sambærilegt.
 Annað stál : Ryðhreinsa vandlega með málmkröpun og burstun en síðan skal ryðverja vandlega með tveimur umferðum af vípurkenndum ryðvarnargrunni þar sem þykkt í hverju lagi verði ekki minni en 35 m (minnst 70 m samtals). Skemmda ryðvarnarhúð t.d. vegna borunar gata eða súðuvinnu á staðnum skal meðhöndla sbr. ofanritað.
 Rafsuða : Rafsuðuvír skal verja í samræmi við eiginleika stálsins og tilhögun rafsuðu.
 Allan rafsuðuvír skal geyma á þurrum stað og verja gegn raka. Rafsuðuvinnu skal þannig hagað að hitaspennur og formbreytingar verði sem minnstar. Hreinsa skal vandlega allt gjall af hverjum súðustreng og við sérhver vírskipti áður en meira verður söðið. Verktaki skal stafröntgenmynda þær rafsuður sem verkkaupi óskar eftir. Verkkaupi greiðir fyrir þær myndir af suðum sem eru í lagi en verktaki fyrir þær sem ekki ekkí í lagi.
 Boltar, skinnur og rær :
 Efnisgæði : 8.8 samkv. ISO 630.
 Yfirborðsméðhöndlun : Heitgalvaniseraðar samkv. ASTM A 123-75 eða sambærilegt.
 Stálklæðningar ofan á og undir skyggnið :
 Stálþykkt : 0,6 mm eða meiri.
 Bárúthæð : 45 mm ofan á skyggni og undir skyggni skal nota Gardapanel eða sambærilegt.
 Galvanisering : 300 gr/m² eða meiri á hvorri hlið.
 Bakhlíð : Grunnmáling á heitgalvaniseringu, síðan grunnur og þá Plastisol.
 Framhlíð : Bindilakk á heitgalvaniseringu, síðan grunnur og þá Plastisol (þykkt Plastisols minnst 0,2 mm). Litur skal vera hvítur (endanlegt val á lit skal vera í samræmi við arkitektá).
 Allar flásingar skulu uppfylla sömu kröfur og gerðar eru til stálklæðninganna, þ.m.t. litur þeirra.

Stálklæðningunum og flásingunum skal festa þannig:

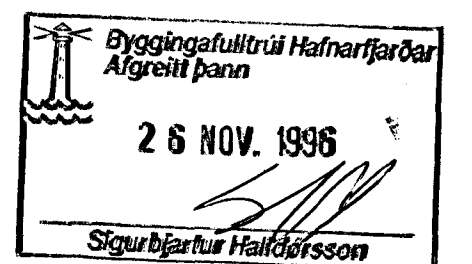
1) Skrufur
 Í efri klæðningu skal nota skal ryðfrjár, sjálfborandi og sjálfsnittandi skrufur og skal festa þeim í lágbáru. Verktaki skal ráðfæra sig við framleiðendur stálklæðninganna og eftirlitmann um þær skrufur er hann byggst nota en almennt gildir um skrufurnar eftirfarandi:

Efni : Ryðfrítt.
 Skrufugangur : Grófur.
 Lengd skrufugangs : 20 mm eða lengri.

Á hverri skrufu skal vera neoprenþétting og skífa og skal skrufuhaus og skífa vera í sama lit og stálklæðninganna. Stærð borgafa í stálklæðningunum skal vera jafnt eða minna en kjarnaþvermál skrufu. Nedri klæðninguna skal draghnóða með ryðfríum draghnóðum upp í C prófílana.

2) Skeiting og þétting
 Engin þverskeyti skulu vera á stálklæðningunni ofan á skyggni.
 Langsamskeyti á plötum skal víxleggja um minnst tvær heilar báru.
 Setja skal þar til gerðan þéttiborða undir stálklæðninguna við rennuna.

3) Uppröðun og annar frágangur þakstáls, þ.m.t. festing þess, skal vera í samræmi við Rb-bláð Rb (47), 103, kafla 142.



SKELJUNGUR BENSÍNST. V. REYKJAVÍKURV.

SKYGGNI
 GRUNNMYND
 SKÝRINGAR

18.11.1996 Ál 150 630 14