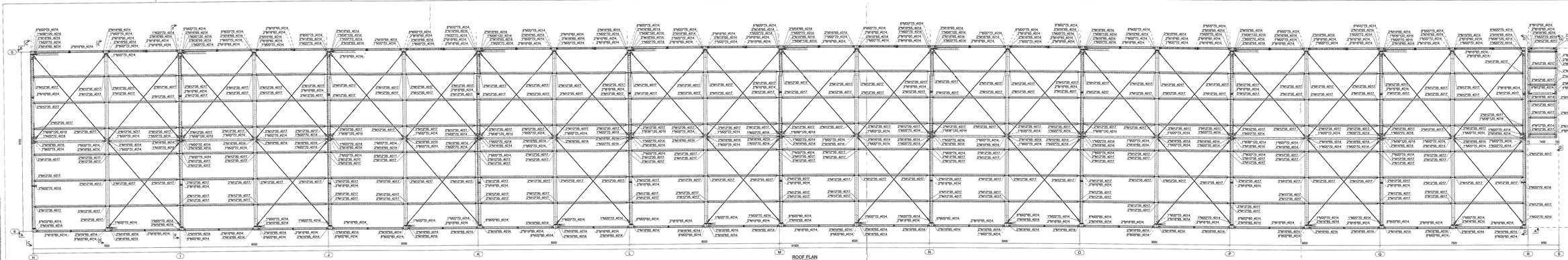
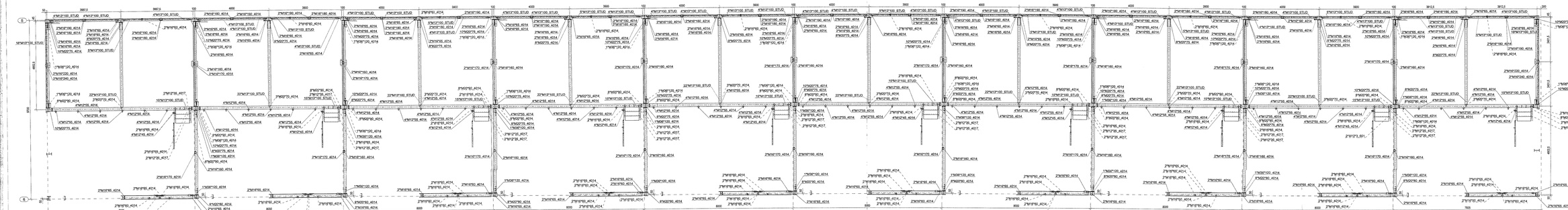


ROOF PLAN
1:50



FLOOR PLAN AT LEVEL +36160 / GRUNNMYND I KOTA +36160
1:50

Samþykkt þann
03 des. 2021
f.h. Byggingarfulltrúans í Hafnarfirði
Hafnar- og Akvegum
Ingi

EFLA verkfræðistofa tekur ábyrgð hönnun stálburðarkerfis og samþykkt hans

Bjarni Jón Pálsson

Bjarni Jón Pálsson kt. 291268-5139

Undirritun hönnunarstjóra

SKÝRINGUR:
1. Málsetningar eru í [mm].
2. Málsetningar skal ávallt taka fram á teikningum. Ekki skal mæla upp af teikningum.
3. Frammistöðukröfur skv. IST EN 1090-2 / EN ISO 3834: EXC2.
(Afleiðingaflokkur (e. consequence class): CC2
4. Stálvirki skal framleiða og setja upp í samræmi við IST EN 1090-2
Execution of steel and aluminum structures. Part 2: Technical requirements for steel structures.
Stál sem notað er í burðarvirki skal vera í samræmi við EN ISO 5817: level C.
5. Lágmarksstærð kverksuðu skal vera:
a) 0,5 * þynnri stálplatan – þegar um er að ræða hvítsteina kverksuðu.
b) 0,7 * þynnri stálplatan – þegar um er að ræða svörtuð kverksuðu.
Ef ekki næst að uppfylla ofangreind skilyrði fyrir kverksuður þá skal sjóða með stálbotni með fullri gegnumbræðslu.
7. Suður skal gera eftir öllum skurðfleturn sem í bók er.
8. Allar stálburðar skal gera með full gegnumræðslu.
9. Suðurfletar skulu vera í samræmi við hverja suðugerð. Suðuvinna skal vera í samræmi við IST EN 1561-1.
Undirbúningur á brúnum sem sjá á skal vera skv. IST EN 9692-1.
Suðuvinnu skulu hafa gild réttindi í málmsuðuvinnu og skilgreint er í IST EN 287-1.
10. Eldvarn burðarvirkja er - R60
11. Ryðvörn og málun:
Yfirborðsundirbúnaður: Sandblástur FeSa2½ + málningarkerfi í flokki C2 skv. IST_EN_ISO 12944_Environment class

Stálgæði: S355JR, S355J2H; IST EN-10027-1:2005
Boltar: s=8gr=ø1.8; ISO 4014
Arkeri: kl. 8.8

COMMENTS:
1. Dimensions are given in [mm].
2. Dimensions should be read from the dimension lines, it is forbidden to read from the scale.
Execution of steel to EN 1090-2 / EN ISO 3834: EXC2.
Building consequence class: CC2
4. Steel structures should be made and assembled in accordance with: EN 1090-2 Execution of steel and aluminum structures. Part 2: Technical requirements for steel structures.
Steel used in structures should be in line with ISO 5817: level C.
6. Make fillet welds:
a) 0.5 th. thinner element – in the case of double-sided welds
b) 0.7 * thinner element – in the case of one-sided welds.
If the above conditions for fillet welds are not met, perform full penetration welding.
7. Welds should be made along the entire available contact lengths.
8. All butt welds should be made to the full penetration depth.
9. Welding surfaces in accordance with the adopted specifications.
Welding work must be performed in recognized welding technologies according to EN 1561-1.
Preparation of edges for welding according to EN 9692-1.
Welders should have qualifications and authorizations specified in EN 287-1.
10. Fire resistance class of the structure – R60.
11. Anti-corrosion protection - paint coatings.
Surface treatment: FeSa2 1/2 + C2 Environment class.

STEEL: S355JR, S355J2H: EN-10027-1:2005
SCREWS: s=2gr=ø1.8; ISO 4014
ANCHORS: kl. 8.8

ISE	ITEM/P/N	3/01
CHANGES		

Investor:
Kytra ehf

General Contractor / Design lead:
EXBUD KONSTRUKCE
Przyuł Kamieńskiego 68 / 4 m.4
51-620 Wrocław, Poland
20-082 Radlin, Poland

CELER
CELER Sp. z o.o.
Ul. Kamieńskiego 68 (Przyuł 102)
51-620 Wrocław, Poland
www.celer.pl e-mail: biuro@celer.pl

Object:
Dofrahella 2, Hús B
221 Hafnarfirði

Stage:	Workshop drawing	Structure	Date:	10.2021
Drg:	Assembly drawing – screws part 1		Scale:	1:50
			Drg no.	50–04

Function	Name	Design Science	Signature
Design	Rafał Kacalakowicz	KL–25/2002	
Drawing	Michael Mordzio		
Approval			