

## Almennar skýringar

Mál og málsetningar  
Stærðir lagna á teikningum eru uppgefin sem DN mál og eru lágmarks innanmál í millimetrum.

**Efni**  
Stofnar hitalagna skulu vera þunnvegga svartar stálþipar eða betra efni. Öll tengistykki skulu vera úr sömu vörulínu og viðkomandi lagnaefni.  
Alli lagnaefni skal vera ætlað til nota í hitaveitikerfum.  
Stærð dreifilagna í stöpu (R-I-R) er almennt DN10 nema annað sé sýnt á teikningum.  
Ofnar skulu vera viðurkenndir af NMI (áður RB) samkv. IST EN-442.  
Stállagnir í og við grunnbúnað sem ekki er hulinn einangrun og rakasperru, skal tæringarverja að utanverðu (grunna að lágmarki).

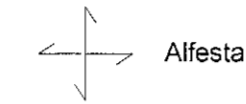
**Frágangur lagna**  
Lagnir skulu lagðar með halla þar sem því verður við komið svo tæma megi lögnina.  
Stofnar og þipar stærri en DN12 í og á veggjum skal einanga með a.m.k. 20 mm einangrunarhökum og vaðar með plastdúk eða með áfilmu. Tryggja skal að lokun einangrunar sé samfelld yfir öll tengistykki og öll upphengi.  
Á ofnum skulu almennt vera sjálfvirkir ofnkranar t.d. Danfoss RA-N með RA2000 hitastili ("túr" lokar) eða Danfoss FJVR ("retúr" lokar) eða annað samsvarandi. Á öllum nýjum ofnum séu lofskrúfur, stillileið og aftæringarskrúfur.  
Frágangur lagna og festinga skal vera í samræmi við IST 67.  
Allar lagnir er fara um brunaskil, skal gengið þannig frá að slíkt uppfylli reglugerðir um brunamál. Slík tilvik og staðsetningar eru ekki tilgreind sérstaklega á teikningum.  
Allar sýnilegar stállagnir sem ekki er fullinangraðar eins og t.d. í og við hitagrind, skulu tæringarverjast með oxilömunu og svo skal yfirborðið lokað með þekjandi málningu sem hæfir aðstæðum.  
Þegar lagnir eru lagðar í plötu skal það gert undir stjórn pipulagnameistarar til að tryggja að endar upp úr plötu verði á réttum stöðum miðað við endanlega valda ofna og staðsetningu þeirra. Loka og ganga skal frá endum lagna í plötu skv. forskrift pipulagnameistarar.  
Merkja skal stofnlagnir í samræmi við ráðleggingar á Rb blaði 53.003.  
Merkja skal allan búnað hitakerfa með kerfisnúmeri á eða við búnaðinn.

**Prófanir og Stillingar**  
Ef notaðar eru stállagnir skal þrýstiprófa þær með 10 bara þrýstingi í 24 klst.  
Fyrir plastlagnir skal nota þrýstiprófan skv. leiðbeiningum framleiðanda eða til samræmis við það sem sýnt er hér til hlíðar. Æskilegur upphafsþrýstingur við þrýstipróf er 6 bar hið minnsta.  
Stilla skal kerfið með dælu, strenglokum kerfis og innri stillingum ofnlöka þannig, að allir ofnar dekkistur, lothitalletir og aðrir nolendur hitni jafn vel þegar allir sjálfvirkir ofnlokar og mótlokar eru opnir.  
Skra skal niður allar upplýsingar og niðurstöður þrýstiprófana og stillinga (dæluafköst, strenglokastöður og innri stillingar allra ofnlöka) á eyðublað og afhenda verkkaupa þau eigi síðar en við verklok.  
Taka skal út lagnavinnu af og í samræmi við reglur viðkomandi embættis byggingarfulltrúa.

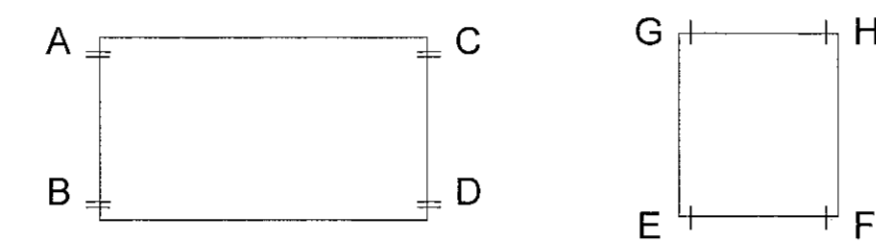
- Minnstu hitalagnir séu DN10.

DN-mál eru lágmarks innanmál lagna.  
--- Framrás (túr) hitalagna  
--- Bakrás (retúr) hitalagna  
--- Ofnar - Sjá nánar ofnaskrá

Þegar lagnir eru lagðar í plötu skal það gert undir stjórn pipulagnameistarar til að tryggja að endar upp úr plötu verði á réttum stöðum miðað við endanlega valda ofna og staðsetningu þeirra. Loka og ganga skal frá endum skv. forsögn pipulagnameistarar. **Stærðir lagna DN10**

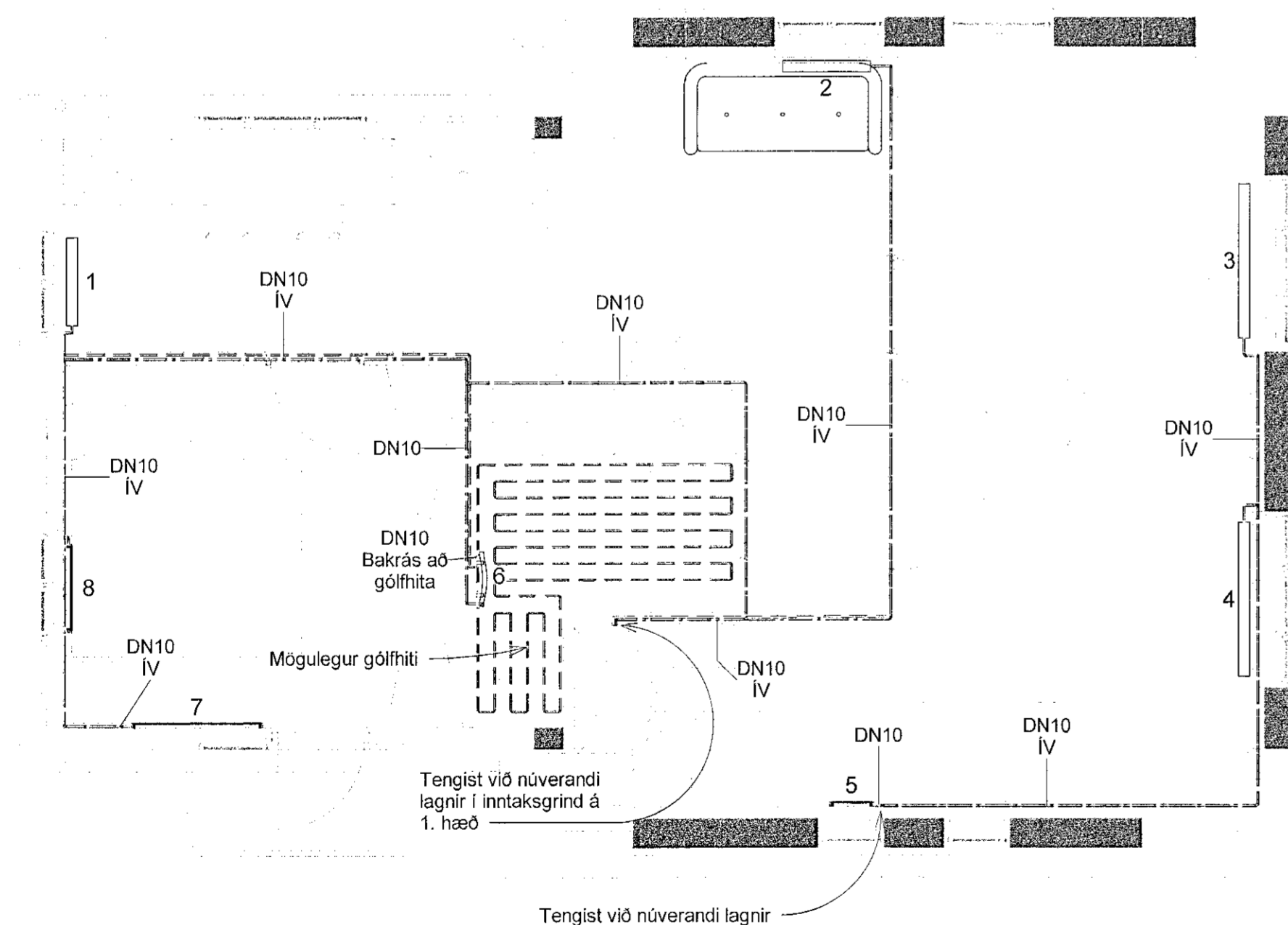


### Tengingar á ofnum



### Táknskýringar hitalagna

LP Loftþóðar  
IV Lögn í vegg  
YD Lögn yfir dyrum  
UL Lögn undir lofti  
AV Lögn á vegg  
IG Lögn í gólf  
UG Lögn undir gólf  
TM Tengimöguleiki  
R-I-R Rör í rör lagnir  
M Greinaloki í stofnlögn



1 2. hæð Grunnmynd  
1 : 50

Ofnatafla - dt=35°						
Herbergi/rými	Aflþörf rýmis	Nr. ofns	Gerð/stærð ofns	Aflgeta ofns	Tengingar	Lokar
Gangur/Vinnuáð staða	699 W	1	VKM2/630/800	878 W	A-B	T
Hol/Gangur	816 W	2	VKM2/630/800	878 W	C-D	T
Herbergi 10,2m2	1189 W	3	VKM2/630/1400	1191 W	C-D	T
Herbergi 10,9m2	852 W	4	VKM2/630/1400	1191 W	A-B	T
Hol/Gangur	816 W	5	V/630/400	212 W	A-B	T
Baðherbergi	293 W	6	Handklæðaoafn	300 W	E-F	R
Herbergi 12m2	988 W	7	VKM/630/1200	730 W	C-D	T
Herbergi 12m2	0 W	8	VKM/630/800	486 W	C-D	T
Samtals: : 8	5653 W			5866 W		

0m 1m 2m 3m 4m 5m  
1:50

A Verkeikning	Breyting	SG	31.01.2022
Útg.		Hönnuður	Dags.

### Verkeikning

Fjarðargata 13-15  
220 Hafnarfjörður  
Sími: 575-5640  
www.strendingur.is  
strendingur@strendingur.is

Í samræmi við aðaluppdrátt frá: Akkret ehf.  
Dagsetning og útgáfa aðaluppdráttar: 19.01.2022  
Hönnuður: Pétur Vilberg Guðnason kt. 051163-2739

Hönnunarskipti: Pétur Vilberg Guðnason

4. hlið / 200367-4789

Suðurgata 55  
Hafnarfjörður  
Hitallögn - Grunnmynd 2. hæð

Teiknað / Hannað:	Dags:		
KHÁ/PVG	31.01.2022		
Kvartí:	Breyting:	Nr. teikningar:	Stærð:
Skv. teikn.	A	P311	A1