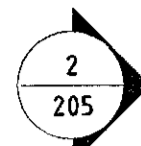


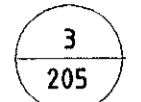
Tákn

Sneiðing í byggingahlutu



Snið B, kynnt á teikningu nr. 205

Sérmynd



Sérmynd C, kynnt á teikningu nr. 205

50.970

Gólfhæð/kóti = 50,97 m

53.77

Kóti = 53,77 í sniði

120

Plötubýkk

Steypuskil

Yfirborð jarðvegs og fyllinga

Yfirborð klappar / mólhelli

Steypustyrktarstál

K	Steypustyrktarstál
—	Endi á krökbeygðu steypustyrktarstáli
---	Steypustyrktarstál í efri brún plötu
—	Steypustyrktarstál í neðri brún plötu eða brún veggjar
m	Fjarlægð milli stanga, miðja í miðju
#	Krossbending

Mál og málsetningar

Mál eru í millimetrum [mm]
Hæðarkótar eru í [m]

Álagsforsendur

Notálag er samkvæmt ÍST EN 1991:	Botnplata: 2,0 kN/m ² Milligólf: 3,0 kN/m ²	Q _k = 3,0 kN Q _k = 4,0 kN
Vindálag er samkvæmt ÍST EN 1991:	q _{max} = 1,96 kN/m ²	
Sníjóálag er samkvæmt ÍST EN 1991:	Svæði 1.	
Jarðskjálftaálag er samkvæmt ÍST EN 1998	ag = 0,20	

Grundun

Grundun er í samræmi við ÍST EN 1997-1.

Undirstöðjarðvegur er frostfrí þjöppuð fylling. Fylling skal þjöppuð þangað til hún uppfyllir E2 > 120 MPa og E2/E1 < 2,3. Burðarþol fyllingar er 0,4 MN/m².

Undir botnplötu skal fylla með frostfríri fyllingu og þjappa í 30 cm lögum og fara a.m.k þrjár umferðir með 60 kg vibrösléða.

Nafnálag á jarðveg er mest 0,2 MN/m²

Steypuvirki

Um framkvæmdir við steypuvirki gilda kröfur ÍST EN 13670. Um steinsteypu gilda kröfur ÍST EN 206 ásamt kafla 8.3 í byggingarreglugerð nr.112-2012.

Niðurlögn steypu

Steypa skal lögð í lögum í mót (þykkt <600 mm). Fallhæð steypu skal að jafnaði ekki fara yfir 3 m. Steypu frá steypustöð skal komið í mót innan 1 1/2 kist frá því að hún er sett í bil í steypustöð. Titrun steypu skal vera hæfileg þannig að steypa sigi lóðrétt saman án verulegs hliðarfliutnings.

Aðhlynnning steypu

Vanda skal til aðhlynnningar niðurlagðrar steypu, svo sem með stöðugri vökvun og eða yfirbreyðslum.

Viðgerð á steypuskemmdum

Steypugallar sem upp kunna að koma skulu viðgerðir með til þess gerðum viðgerðarefnum. Ef um verulega steypugalla er að ræða skal fá viðgerðaraðferðina samþykkt hjá burðarvirkishönnuði.

Gerð steinsteypu

Á teikningar er almennt skráð gerð steinsteypu á forminu Umhverfisstokkur: Brotþol-Stærsta steinstærð (D)max t.d XF1:C35/45-D25.

Fjarðurstuðull steypu skal að lágmarki uppfylla 0.6*Ecm skv ÍST EN 1992-1-1, hærrí kröfur geta komið fram á teikningum.

Sé ekki annars getið á viðkomandi teikningum skal meðfylgjandi tafla 1 gilda um gerð steypu.

	Eiginleikar	Leiddbeinandi brotþolsfl	D _{max}	V/S-tala	Leiðbeinandi áreitistfl
Utanhúss	Sökkjar	C25/30	25	<0.55	XC2+XF2
	Útveggir	C30/37	25	<0.50	XC3
	Stöðveggir	C35/40	25	<0.45	XC3+XF2
	Plötur, tröppur og svalir	C35/40	25	<0.45	XC3+XF2
Innanhúss	Innveggir	C30/37	25	<0.50	XC2
	Súlur, bitar og háir bitar	C35/40	25	<0.50	XC3
	Botnplata (hlögd)	C25/30	25	<0.50	XC2
	Véisl. plötur (akstursálag)	C30/37	25	<0.50	XC2+XS1
	Berandi plötur	C35/40	25	<0.50	XC3

Tafla 1.

Steypumót

Vanda skal til mótasmíði og skulu mótin vera þéttklædd þola titrun og uppfylla þá yfirborðskröfu sem við á.

Nákvæmniskröfur:

Mót skulu uppfylla kröfu um svignun minni en 1/500 af fjarlægð á milli fastra punkta.
Staðsetning í plani og hæð, undirstöður +/- 15 mm
Staðsetning í plani og hæð, annað +/- 5 mm
Þykktir +/- 5mm
Hornaskekking +/- 5mm
Misgengi á steypuskilum +/- 3mm
Frávik frá lóðinu +/- 3%

Steypuskil

Önnur steypuskil en sýnd eru á teikningum eru háð samþykkis burðarvirkishönnuðar.

Steypuskil skulu hreinsuð af steypuhröngli og öðrum óhreinindum áður en slegið er upp mótum.

Hreinsun móta

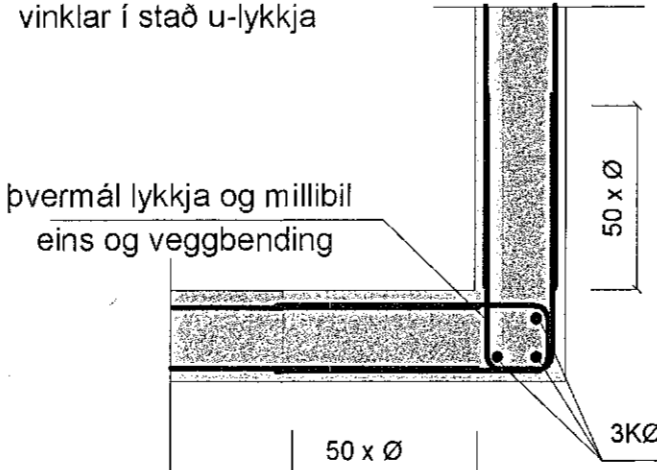
Neðst á mótum skal hafa hreinsiopt til hreinsunar steypuskila, steypustyrktarstáls og móta af öllu sagi og öðrum óhreinindum áður en steipt er.

Frásíttur

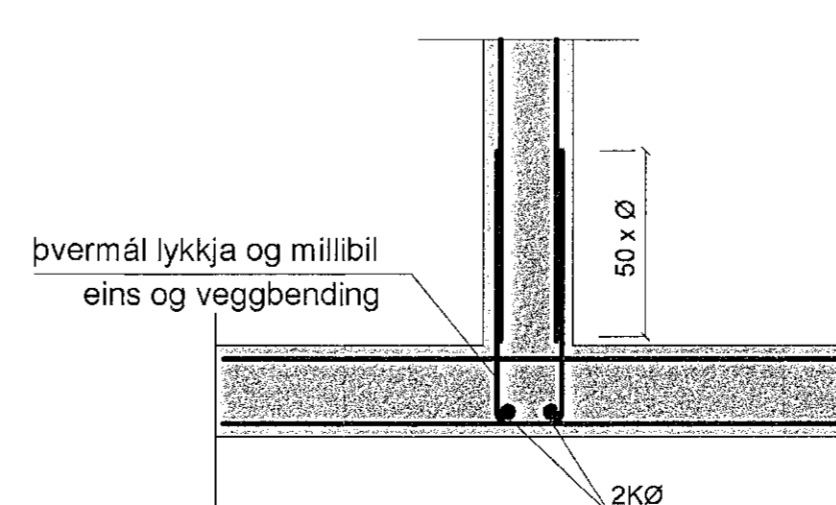
Ekki má slá mótum frá byggingarhlutum svo sem bitum og plötum án þess að tryggja sé (t.d. með öryggisstöðum) að þeir verði ekki fyrir af mikilli áraun. Þegar steypa hefur fengið 28 daga hörðun er óhætt að fjarlægja öll mót og eða allar öryggisstöðir.

Hornbending tvöföld grind

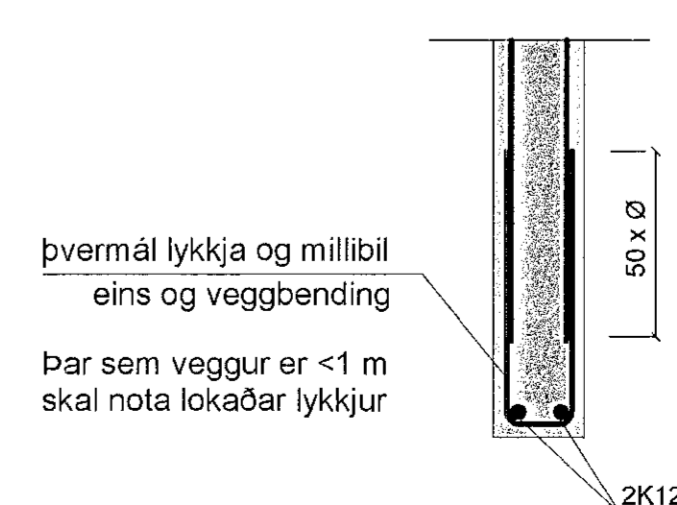
Fyrir einfalda grind koma vinklar í stað u-lykkja



Tenging veggja tvöföld grind



Bending veggenda tvöföld grind



Steypustyrktarstál

Efni

Steypustyrktarstál skal vera suðuhæft kambstál B500C skv. ÍST EN 10080, skriðmörk 500 MPa nema annað sé tekið fram á teikningu.

Bending - Steypuhula

Lágmarkssteypuhula [mm] kemur fram í töflu 2.

Komi listi í mót miðast steypuhula við innri brún lista.

	Styrkleikaflokkur steypu					
	C25 eða lægra		C30-C35		C40 eða hærra	
	Byggingarhluti					
Umhverfi og veðrun	Pötur	Bitar Sútur Veggir	Pötur	Bitar Sútur Veggir	Pötur	Bitar Sútur Veggir
Steypa innanhúss (innan einangrun) Liti veðrun	25mm	25mm	20mm	20mm	20mm	20mm
Steypa utanhúss (utan einangrun)	30mm	35mm	30mm	35mm	25mm	30mm
Mikill ráki						
Steipt að vatni eða jarðvegi Mikil veðrun	45mm	50mm	45mm	50mm	40mm	45mm
Steipt í eða við sjó Salt að steypu	50mm	55mm	50mm	55mm	45mm	50mm

Tafla 2.

Beygjuþvermál, skeytilengd og bil á milli stanga

Bendinet skal skeyta um a.m.k. tvo móska og að lágmarki um 50 x þvermál stanga.

Í töflu 3 kemur fram lágmarksbeygjuþvermál steypustyrktarstáls, lágmarkskeytlenngd sem og lágmarksbil milli stanga lárétt eða lóðrétt. Sé minna en 25% járna skeytt í sama sniði má minnka skeytilengd um 30% frá því sem fram kemur í töflu 3.

Þvermál járna	mm	8	10	12	16	20	25	32
Beygjuþvermál	mm	32	40	48	64	140	175	224
Skeytlenngd	mm	400	500	600	800	1000	1250	1600
Bil milli járna	mm	30	30	30	30	30	30	32

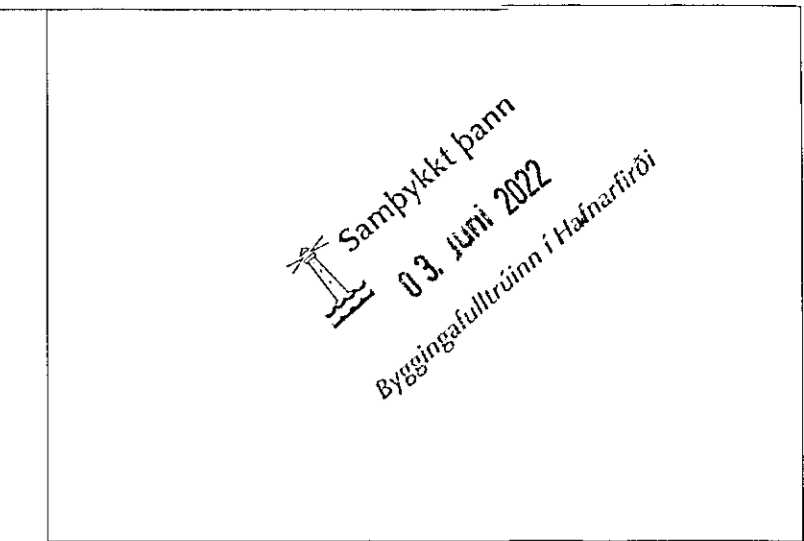
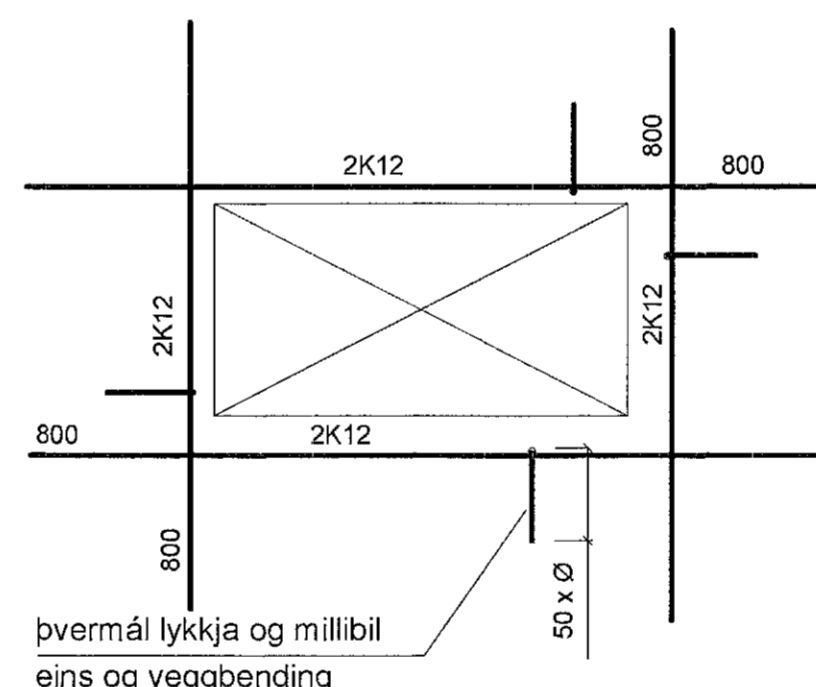
Tafla 3.

Almennt gildir að beygjuþvermál járna með þvermál ≤ 16 mm sé 4 x ϕ og $\phi > 16$ mm sé 7 x ϕ .

Sökkulskaut

Samskeyti á stöngum í neðri brún sökkuls skal tengja tryggilega saman með skrúfuðum U-lykkjum þannig að þau myndi eina heild. Um frágang á tengingu sökkulskauts vísast til raflagnateikninga.

Bending umhverfis op stærri en 400x400mm



Trévirki

Efnisgæði

Styrkur og stífleiki límrés skal vera sambærilegur eða betri en GL28c skv. ÍST EN 14080.

Burðarviður skal vera sambærilegur eða betri en C24 skv. ÍST EN 338.

Meðhöndlun

Allan óvarinn við, skal verja með viðurkenndri oliuvörn. Þar sem viður kemur að steypu skal selja tjórupappa á milli.

Múrboltar

Múrboltar til festingar á trévirki skulu uppfylla kröfur ÍST EN ISO 898-1 og vera í styrkleikaflokki 4.6 eða betra nema annað komi fram á teikningum. Þar sem ekki er annað tekið fram skal undir allar boltarar sem koma að tré, setja skinnur sem eru breidd = 3 x þvermál bolta og þykkt = þvermál bolta/3

Stálvirki

Stál

Stálvirki, (annað en boltar, teinar, skinnur og rær), skal uppfylla kröfur ÍST EN 10025. Stál til notkunar innanhúss skal grunna með alkýð-olíubundnum ryðvarnargrunni. Stál til notkunar utanhúss skal heitgalvanhúðað.

Suður

Suðufni skal uppfylla kröfur ÍST EN 1011 og ÍST EN ISO 15614-1 eða sambærilegra staðla. Suðufni skal valið þannig að styrkur þess eftir suðu sé a.m.k. jafn styrk grunnefnisins.

Suðuvinnu skal framkvæma af suðumönnum sem hafa hæfnispróf samkvæmt ÍST EN ISO 9606-1.

Boltar

Boltar og snitteinar fyrir stálvirki skulu uppfylla kröfur ÍST EN ISO 898-1 og vera í styrkleikaflokki 8.8 eða betra nema annað komi fram á teikningum.

Allir boltar/snitteinar sem verða fyrir veðrun skulu heitgalvanhúðaðir.

A Verkefning	SG	31.05.2022
Útg. Breyting	Hönnunur	Dags.

Verkefning
Dalsbraun 1
220 Hafnarfjörður
Sími: 575-9640
www.strendingur.is
strendingur@strendingur.is

I samræmi við aðaluppdrátt frá: Strendingur ehf
Dagsetning og útgáfa aðalupdráttar: 15.05.2022 Útgáfa C
Hönnunur: Sigurður Guðmundsson 11-191063-7569

Hönnunarsjötti: Fjall Pósthúsið, H-2003 Reykjavík

Óseyrarbraut 27b
Hafnarfjörður
Burðarþol - skýringar

Teiknað / Hannað:	Dags:
FME/SG	31. maí 2022
Kvarði:	Nr. teikningar:
Ekki í kvarða	A B00 A1