

ÁLAGSFSENDUR

BENDISTÁL

SKILGREININGAR OG MERKINGAR

Vísad er til verklysingar um almennt ákvæði og kröfur til efnis, geymslu og meðferð bendistáls, og bendingu.

Bendistál er táknað eftir gerð í eftirfarandi hátt á teikningum:

- Stál merkt K er kambstál B500C í samræmi við IST EN 10080:2005
- Stál merkt RK er ryðfert bendistál skv. ASTM A995-M eða BS 6744.
- Stál merkt EK er epoxyhúðað bendistál.

Lykill fyrir merkingu bendistáls kemur fram á viðkomandi teikningu á forminu:

aNr.y-aKbx L=z

DÆMI:

5K12c200 L=2300
5 stál af K12 sem lögð eru með 200mm millibili. Lengd jáma er 2300mm.

TÁKN

Bendistál í neðri brún plötum eða nærfleti veggjar.

K10c200 L=3000
Bendistál af gerð K, með þvermál ø10 mm og lengd 3000 mm, leggist með 200 mm millibili á svæði sem málinum nær yfir.

Nr.8-2K12
Tvö stál. bendistál af gerð K, með þvermál ø12 mm, númer 8 í jámaskrá.

Gefur stefnu bendistáls sem leggjast næst yfirborð steypu.

STEYPUHULA BENDISTÁLS

Umhverfi

Plötur	neðri brún	efri brún	Veggir	Bitar	Súlur
Steypa innanhús og undir klæðingu	25	25	25	25	25
Steypa utanhhús - án saltárhífa	30	30	30	30	30
Steypa utanhhús - saltárhífa	40	40	40	40	40
Steypa að jarðvegi eða vatni	50	50	50		

Leyfileg vikmörk frá tilgreindri steypuhulu eru +10 mm og -5 mm. Þar sem rauðar eru gerðar í steypu skal steypuhula miðast við mál frá steypuhúrbori í rauð að bendistáli.

ALMENNNT

GRAFISK TÁKN

A Táknar hæðarkota á hliðar- eða sniðmynd.

B Táknar hæðarkota á grunnmynd.

C Táknar þykktyggingarhluta í mm.

200 Táknar þykktyggingarhluta, hér 200 mm.

Steypuskil.

Yfirborð jarðvegs eða fyllingar.

Yfirborð klappar eða móhellu.

Skoggur flötur er skurður í berandi byggingshluta.

Skástríkaður flötur er skurður í eldri steinsteypu.

MINNSTA FJARLÆGD MILLI BENDISTANGA

Lágmarksfjarlægd milli bendistanga, löörett (V) og lárett (H) er skv. eftirfarandi töflu.

Þvermál stangar, ø (mm)	12	16	20	25	32
V = minnsta bílórett (mm)	32	32	32	32	
H = minnsta bílárett (mm)	42	42	42	50	

Töflugildi gilda fyrir hámmarksornamastærð fyllifna allt að 32 mm. Fyrir kornasterð dg > 32 mm gilda V = H = dg + 5 mm.

SKEYTILENGD OG FESTILENGD BENDISTÁLS

Lágmarks skeytilengd og festilengd bendistáls er skv. eftirfarandi töflu.

Þvermál stangar, ø (mm)	8	10	12	16	20	25	32
Venjuleg skeytilengd og festilengd (mm)	400	500	600	800	1000	1250	1600
Aukin skeytilengd (mm)	560	700	840	1120	1400	1750	2240

I plötum og veggiug skal ekki skeyta meira en fjóra hvæt járn í sama sniði, nema annað sé sýnt á teikningum.

Skeytilengd bendistáls við víxlagningu skal vera minnst 50 x ø og 70 x ø fyrir EK merkt bendistál. (ø = þvermál stangar) ef annað kemur ekki fram á teikningum.

Ef ekki eru fyrirvara um annað skal miða við að lágmarks skeytilengd sé samkvæmt eftirfarandi:

Skeiting innan við 30% í sniði þá gildir venjuleg skeytilengd 50 x ø. Skeiting meira en 30% í sniði þá gildir aukin skeytilengd 70 x ø.

MÁLSETNING Á GÖTUM

Gat á grunnmynd eða hliðarmynd er táknað með stærð a x b

Gat i þverskurði á grunnmynd eða hliðarmynd er táknað með stærð h x b, BK = hæðarkötli á neðri brún gats

Hringlagda gat á grunnmynd eða hliðarmynd er táknað með þvermál ø, MK = hæðarkötli á miðju gats

BENDISTÁL

BEYGING BENDISTÁLS

Bendistál skal ekki beygja krappar en fram kemur í eftirfarandi töflu. Mál miðast við útburnir bendistálsnema annað sé tekið fram, og í uppgrænum lengdum lykkja er dregið frá lengd vegna beygingar. Ekki er leyfilegt að beygja bendistál ef loftihliður fer undir -5°C.

Beygjur og krókar á lykkjum, krókar á hófuðbendingu	Uppbeygð hófuðbending eða aðrar beygjur
Minnsta steypuhula hornrétt á beygjuplan	>100mm og >7ø >50mm og >3ø <50mm og <3ø
Þvermál stangar ø	ø<16mm ø>16mm
Stærð beygjubvermals D	4ø 7ø 10ø 15ø 20ø

ø = þvermál stangar (mm).
D = minnsta þvermál beygjuskuflu (mm).

Festilengd og gerð samskeyta í lykkjum skal vera eins og sýnt er skv. eftirfarandi mynd. Loka skal lykkjum með 135° horni.

LYKKJUR OG PVERBOND (ø≤16mm)

BEYGJA HÓFUÐBENDINGAR

VIÐBÓTARBENDING VIÐ OP

Viðbótarbending við op skal vera eftirfarandi, nema annað sé sýnt á teikningum.

a) Enga viðbótarbendingu þarf umhverfis op ef lengd sérvherrar hliðar opins er minni en 200 mm. Höfubending skal sveigð framhjá opinu.

b) Kringum op sem eru stærri en 200 x 200 mm en minni en 1500 x 2200 mm skal leggja eftirfarandi bendingu (t = lykkjuplata):
2K12 sem nái 700 mm úr fyrir op, fyrir t < 200 mm
2K16 sem nái 1000 mm úr fyrir op, fyrir t > 200 mm

c) Við stærri op en 1500 x 2200 mm skal leggja viðbótarbendingu umhverfis opíð skv. eftirfarandi mynd.

SIGMÁLSFLOKKAR STEYPU

Flokkur	Sigmál (mm)
S1	10 – 40
S2	50 – 90
S3	100 – 150
S4	≥ 160

STÁLVIRKI

EFNISGÆDI

Allmenn gildir, nema annað komi fram á teikningum eða í verklysingu.

Stálvirki skv. EN 10025
Stál e i flokk S235/2G3
Boltar skv. IST EN ISO 4014 (Efnißflokkur 8.8 skv. IST EN ISO 898-1). Skinnur undir rær, IST EN ISO 7091. Rær skv. IST EN ISO 4032, boltar. Boltar, rær og skinnur skulu vera heitsinkhúðað.

Um yfirborðsmeðhöndun stálvirkis er vísað í verklysingu eða teikningum.

Öll suðuvinnu skal framkvæmd af mönum sem hafa til þess tilskilin réttindi og skulu hæfnispróf vera skv. IST EN-287-1 og svara til þeirrar suðuáferðar, suðuðuðu og efnißskattar sem aðformáð er að nota. Minnsta leyflega kverksuða er 4 mm.

SUDUTÁKN

Önnur suðuðakn á teikningum eru samkvæmt: IST EN 22553:1994.

TRÉVIRKI

Trévirki er skv. IST EN 1995-1-1.

Allmenn gildir nema annað sé tekið framá teikningu eða vergklýsingu:

Allir festilutir úr járn skulu heitgalvanhúðaðir, nema annars sé getið. Þar sem tré leggst að stálsteypu, komi asfaltappi milli trés og steins. Fúaverja skal sperruenda og bá hluta trés, sem steypast inn eða leggjast að steypu. N - Táknar venjulega slétt nagla. K - Táknar kambnagla, t.d. BMF. Naglastarð að tákna nagla með þvermál a mm og lengd b mm. M16 - Táknar holla með metrikum gengjum með þvermál 16 mm. T16/120 - Táknar tréskráfu með sexkontóðum haus með þvermál 16 mm og lengd 120mm (frónsk skráfu). Undir boltahausa og rær, sem herðast að tré, komi skifur með kantengd 3 x d og þykkt 0,3 x d.

BURÐARVÍÐUR

Burðavirki	Styrkleikaflokkur INSTA 142 T-fl.	Hönnunarlokur IST EN 338	Gagnvörð NTR, M-A-AB-B
-	T3	C30	
-	T2	C24	
-	T1	C18	
-	T0	C14	

F.H. VERKFRAÐISTOFU REYKJAVÍKUR:
JÓN ÞÓR ÚNÐR ÞÓRÐÚS

HÖNNUNARSTJÓR:
Zacharias Jónasson

Verkfraðistofa REYKJAVÍKUR
FISKISLÓD 75, 101, REYKJAVÍK KT: 560415-0600

VERK:
Buðahella 2
Hafnarfjörður

TEIKNING:
BURÐARVÍÐUR
SKÝRINGAR

VERKNR.:
2113

TEIKNAÐ:
MM HANNAÐ:
JPF YFIRFARIÐ:
JPF

DAGS:
22.03.2021 TEIKNING NR.:
B001 ÚTGÁFA NR.:
A

Samþykkt þann 16. maí 2021
Byggjafulltrúinn í Hafnarfjörðum

© Ólafur Ólafsson