

SKÝRINGAR

Steypa S250 - C25/30 XF2 í öllu hósinu. Steypan skal vera framleidd í verksmiðju. Stál KS50 en ljúklur og vinklar KSS05. Steypuhúla á járnun 35mm en 2,5cm í plötum innanhúss. Göt í sökkla skal gera skv. frárennslisteikningu. Sökkla standi á klöpp með leyflegt álag 2,0MN/m². Tengja skal liggjandi járn í sökkli samkvæmt ákvæðum Ráfmagnsveitun. Undir botnplötu og 500 mm niður með útvæggjasökkli skal einangra með 100mm einangrun. Kringum öll op skal setja 2K12 sem náli a.m.k. 600 mm út fyrir brún ops, nema annað sé tekið fram. Sama gildir fyrir veggenda.

Steypa að tillofti skal uppfylla eftirfarandi: Sementsmagn a.m.k. 300kg í rúmmeter steypu. V/S minni en 0,55. Loftinnihald a.m.k. 5%.

Álagsforsendur húss: Grunnligði vindálags= 1,39 KN/m², (vindhraði 47,23m/sek.) Grunnligði snjóálags= 1,0 KN/m². Grunnligði notálags á milligöf = 1,5KN/m².

Skeytilengd járna: Skeytilengd járna skal vera skv. eftirfarandi töflu nema annað sé tekið fram.
K10: Skeytilengd a.m.k. 400mm.
K12: Skeytilengd a.m.k. 480mm.
K16: Skeytilengd a.m.k. 640mm.
K20: Skeytilengd a.m.k. 800mm.
K25: Skeytilengd a.m.k. 1000mm.

Bendistál (kambstál og stálmottur) skal beygja um skifu sem hefur þvermál a.m.k. 20 x þvermál járninsins. Skeytum skal dreifa og forðast skal eftir föngum að skeyta á stóðum sem mest á reynir. Bendistál skal hafa gallelaust yfirborð og vera laust við óhráinní, flú, málingu, ryðföngur og því um líkl. Þess skal gætt í allri meðferð stálsins, að það bogni ekki eða snúist.

ALMENN TIL BENDINGU:
Í NEÐRI BÚN PLATA KOMI #K10c/c200, EN Í EFRRI BRÚN PLATA KOMI #K10c/c250.
VEGGIR ERU BENTIR Í BÆÐUM BRUNUM.
K10c/c200 LÁRETT OG K10c/c250 LÖÐRETT.
ÞETTA GILDIR NEMA ANNAÐ SÉ TEKIÐ FRAM.

JÁRN Í EFRRI BRÚN PLÖTU
JÁRN Í NEÐRI BRÚN PLÖTU
VEGGJÁLINUR OFAN PLÖTU
MÖRK EFRRI BRÚNARJARNA

Ragnars Gunnarsson
ATHUGASEMD:
EF MISRÆMI ER MILLI ARKITEKTATEIKNINGAR OG VERKFRÆÐITEIKNINGA, ÞÁ VINSAMLEGAST HAFIÐ SAMBANDI VIÐ ARKITEKT.

Frírik Ólafsson - Verkfræðingur
Reykjafeldi 14, 112 - R Net: fririk@sigmet.is
Kennitala: 240753-2439 Sími: 896-5548

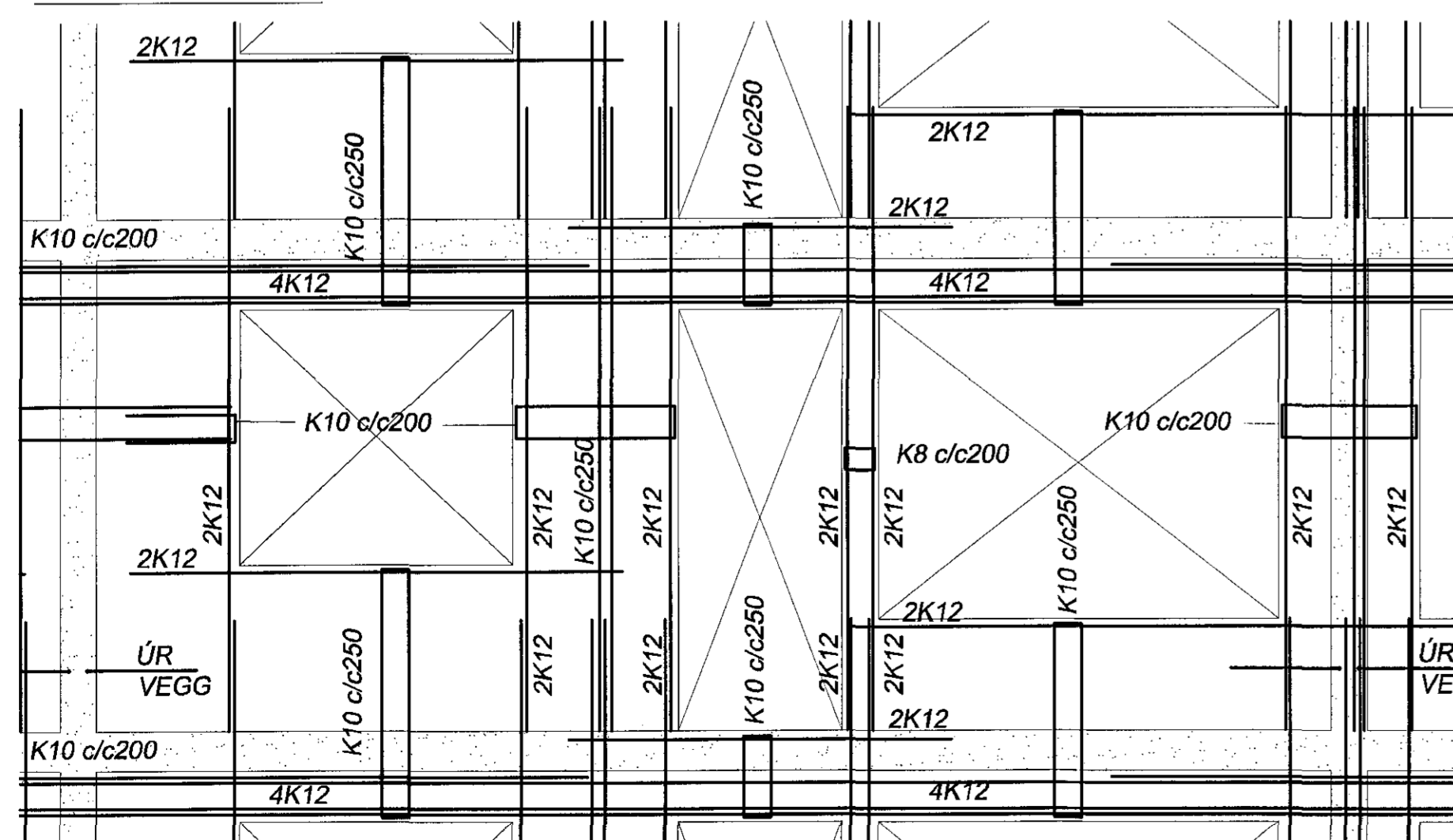
Tækniþjónusta
Ragnars G. Gunnarssonar
Kornvegur 11, 200 Kópavogur, net: ragnars@sigmet.is
Sími: 5445500, Fax: 5445231

VERNDI: RGG-FÓ TERNI: FÓ-RGG YPRIF: RGG-FÓ
DAGSETNING: 2013.01.10 KL. 1:50 DAGSETNING BREYTINGAR:

Bjarkavellir 1D - Hafnarfjörður
BURÐARÞOL - SÖKKLAR
GRUNNMYND

VERKUNAR: 201207-50 BLAÐ: BD1-00 ÚTGAFA:

BENDING VEGGJA



SNÍÐ Í SVALIR, 1:20

