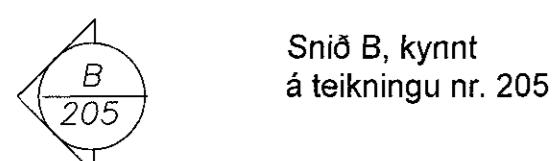
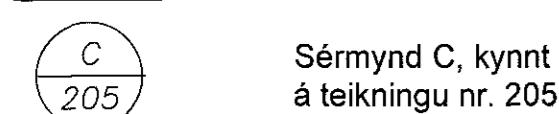


Tákn

Sneiðing í byggingahluta



Sérmund



Gólfhæð/kötí = 41,23 m

Kötí = 23,00 í sniði

Plötubykkt

Steypuskil

Yfirborð jarðvegs og fyllinga

Yfirborð klappar / móhellu

Steypustyrtarstál

K Steypustyrtarstál

Endi á krökbeigðu steypustyrtarstáli

Steypustyrtarstál í efri brún plötu, innri brún veggjar

Steypustyrtarstál í neðri brún plötu, ytri brún veggjar

Fjarlægð milli stanga, miðja í miðju

Krossbending

Mál og málsetningar

Mál eru í millimetrum [mm]

Hæðarkötar eru í [m]

Álagsforsendur

Notálag er samkvæmt ÍST EN 1991: 2,0 kN/m².

Vindálag er samkvæmt ÍST EN 1991: qmax = 2,2kN/m²

Snjóálag er samkvæmt ÍST EN 1991: Svæði 1.

Jarðskjálftaálag er samkvæmt ÍST EN 1998: a_s = 0,2 g

Grundun

Grundun er í samræmi við ÍST EN 1997-1:2004:NA

Undirstöðujarðvegur er klöpp eða frostfrí þjöppuð fylling.

Fylling skal þjöppuð þannig að hún uppfyll E2 > 120 MPa og E2/E1 < 2,5.

Undir botnplötu skal fylla með frostfríri fyllingu og þjappa í 30 cm lögum og fara a.m.k þrjár umferðir með 60 kg vibrósleða.

Nafnálag á jarðveg 0,4 MN/m²

Steypuvirki

Steinsteypa og steypuvinnna skal uppfylla ÍST EN 206-1

Niðurlögð steypu

Steypa skal lögð í lögum í móti (þykkt <600 mm). Fallhæð steypu skal að jafnað ekki fara yfir 3 m. Steypu frá steypustöð skal komið í móti innan 1 1/2 klst frá því að hún er sett í bíl í steypustöð. Titrun steypu skal vera hæfileg þannig að steypa sígi löðrétt saman án verulegs hlíðarflutnings.

Aðhlyning steypu

Vanda skal til aðhlyningar niðurlagðrar steypu, svo sem með stöðugri vökvun og/eða yfirbreðslum.

Viðgerð á steypuskemmdum

Steypugallar sem upp kunna að koma skulu viðgerðir með til þess gerðum viðgerðarefnum. Ef um verulega steypugalla er að ræða skal fá viðgerðaraðferðina sampykktu hjá burðarvirkishönnuði.

Gerð steinsteypu

Á teikningum er almennt skráð gerð steinsteypu á forminu Umhverfislokkr/Brotþol-Stærsta steinastærð (D_{max}) t.d XF1:C35/45-D25.

Sé ekki annars getið á viðkomandi teikningum skal meðfylgjandi tafla 1 gilda um gerð steypu.

	Eiginleikar Byggjargertilt	Leiðbeinandi brotpoistl.	Magn sementis	Magn lofta	D _{max}	V/S-tala	Sigmáði	Styrkelsesflokkur steypu	
								C25 eða legra C30-C35	C40 eða herra
<i>Umhverfi og veðun</i>									
	Pótlur	Bítur	Pótlur	Bítur	Pótlur	Pótlur	Pótlur	Pótlur	Pótlur
Steypa innanhlæða (innan einangrun)	25mm	25mm	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm	20mm
Litli veðun	30mm	35mm	30mm	35mm	25mm	30mm			
Steypa utanhlæða (utan einangrun)	30mm	35mm	30mm	35mm	45mm	45mm	45mm	45mm	45mm
Með röld									
Steypa 35 veðni eða jörðregi									
Maxi veðun									
Steypa 1 eða við sjó									
Sölt að steypu	50mm	55mm	50mm	55mm	45mm	50mm			

Steypustyrtarstál

Efni

Steypustyrtarstál skal vera suðuhæft kambstál B500B skv. ÍST EN 10080, skriðmörk 500 MPa nema annað sé tekið fram á teikningu.

Bending - Steypuhula

Lágmarkssteypuhula [mm] kemur fram í töflu 2. Komi listi í móti miðast steypuhula við innri brún lista.

Umhverfi og veðun	Styrkelsesflokkur steypu	
	C25 eða legra C30-C35	C40 eða herra
Pótlur	Bítur	Bítur
Sölt	Sölt	Sölt
Veggir	Veggir	Veggir

Tafla 2.

Beygjuþvermál, skeytilengd og bil á milli stanga

Bendinet skal skeyta um a.m.k. tvo móska og að lágmarki um 50 x þvermál stanga.

I töflu 3 kemur fram lágmarksbeygjuþvermál steypustyrtarstáls, lágmarksþvetilengd sem og lágmarks millibil milli stanga lárett eða löðrétt. Sé minna en 25% járna skeytt í sama sniði má minnka skeytilengd um 30% frá því sem fram kemur í töflu 3.

þvermál þjána	mm	8	10	12	16	20	25	32
Beygjuþvermál	mm	32	40	48	64	140	175	224
Skeytilengd	mm	400	500	600	800	1000	1250	1600
Bil milli þjána	mm	30	30	30	30	30	30	32

Tafla 3.

Almennt gildir að beygjuþvermál járna með þvermál $\leq 16\text{mm}$ sé $4 \times \phi$ og $\phi > 16\text{mm}$ sé $7 \times \phi$.

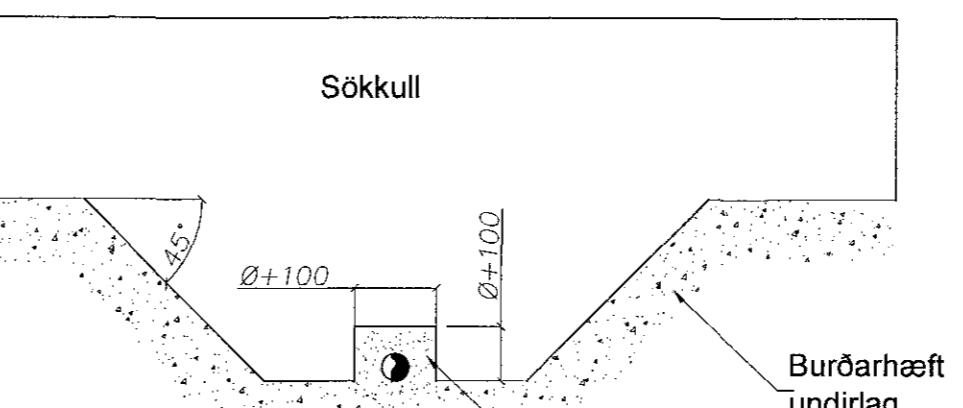
Sökkulskaft

Samskeyti á stöngum í neðri brún sökkuls skal tengja trygglega saman með skrifudóm U-lykjam þannig að þau myndi eina heild. Um frágang á tengingu sökkulskafts vísast til rafagnateikninga.

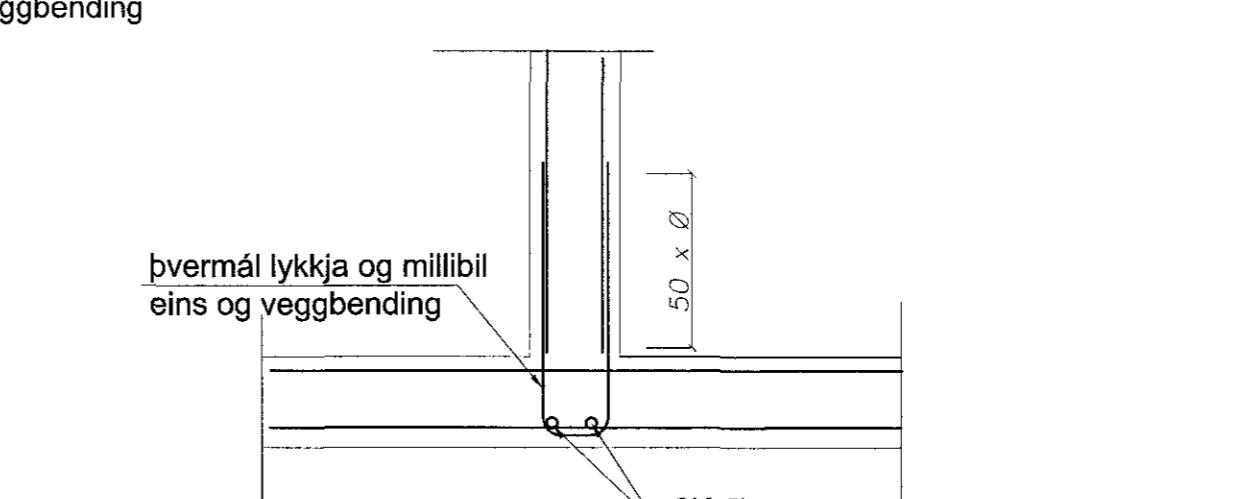
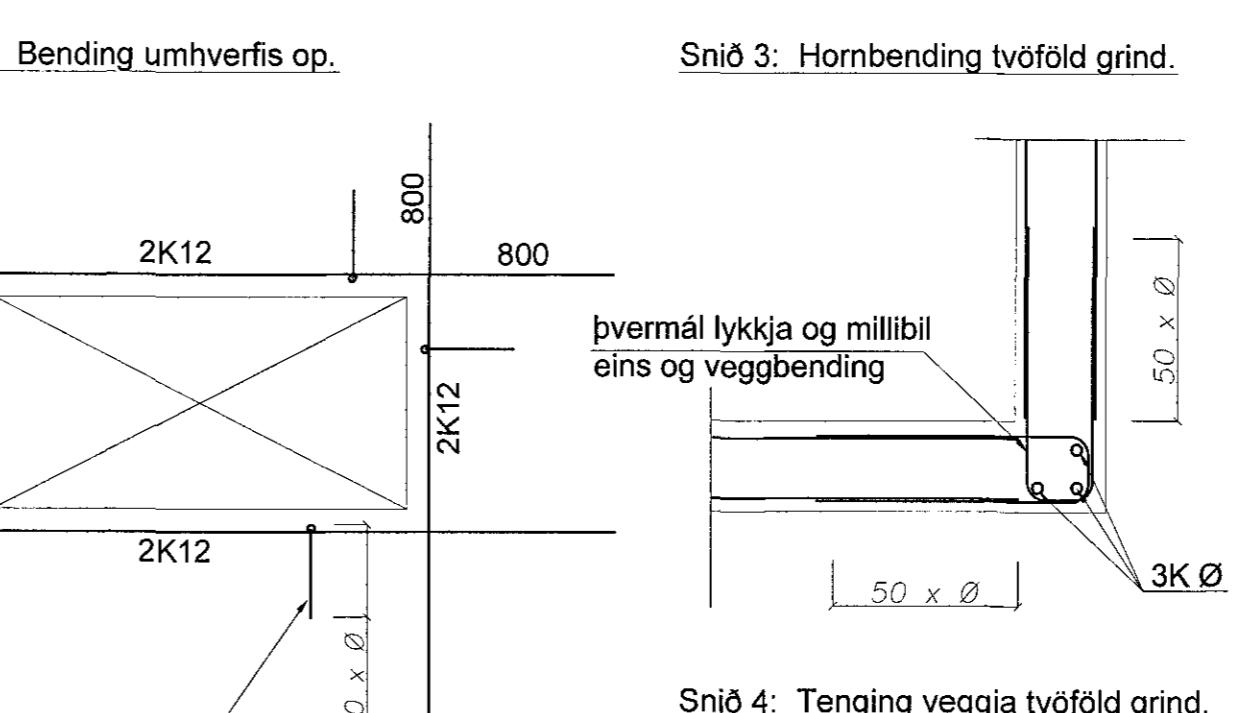
Ýmis kenniði

Snið 1: Ásýnd á sökkulvegg.

Þegar kóti lagna er neðar en neðri bún sökkuls skal Grafa fyrir lögnum áður en sökkull er steyptur.



Snið 2: Bending umhverfis op.



Trévirki

Efnisgæði

Burðarviðiur skal vera sambærilegur eða betri en C18 skv. ÍST EN 338:2009

Meðhöndlun

Allan óvarinn við, skal verja með viðurkenndri olliuvörn. Þar sem viður kemur að steypu skal setja tjörupappa á milli.

Stálvirki

Stál

Krófur til stálvirkis koma fram á teikningum EFLU ehf.

A	Verktækning	SG	29.12.15
Útg.	Breytingar	Hönnuður	Dags
Verktækning			

Reykjanesbraut 200, Hafnarfirði

ESTrendingur ehf.	Burðarþol
Venfræði jóns f.a.	Skýringar
Fjárhálgata 15-16 - 220 Hafnarfirður	
sími 565 5549, Fax 565 5541	strendingur@rennungs.is
Hönnuður	
Sigurður Ólafur Ólafsson kt. 91063-7599	Dagur
Semringahöndur	
Meikvöldi	Tímabundur af RPB/PVG
V:\Reykjanesbraut_200\Skyringar-burdur - 200.dwg	
1:50	200
A1	