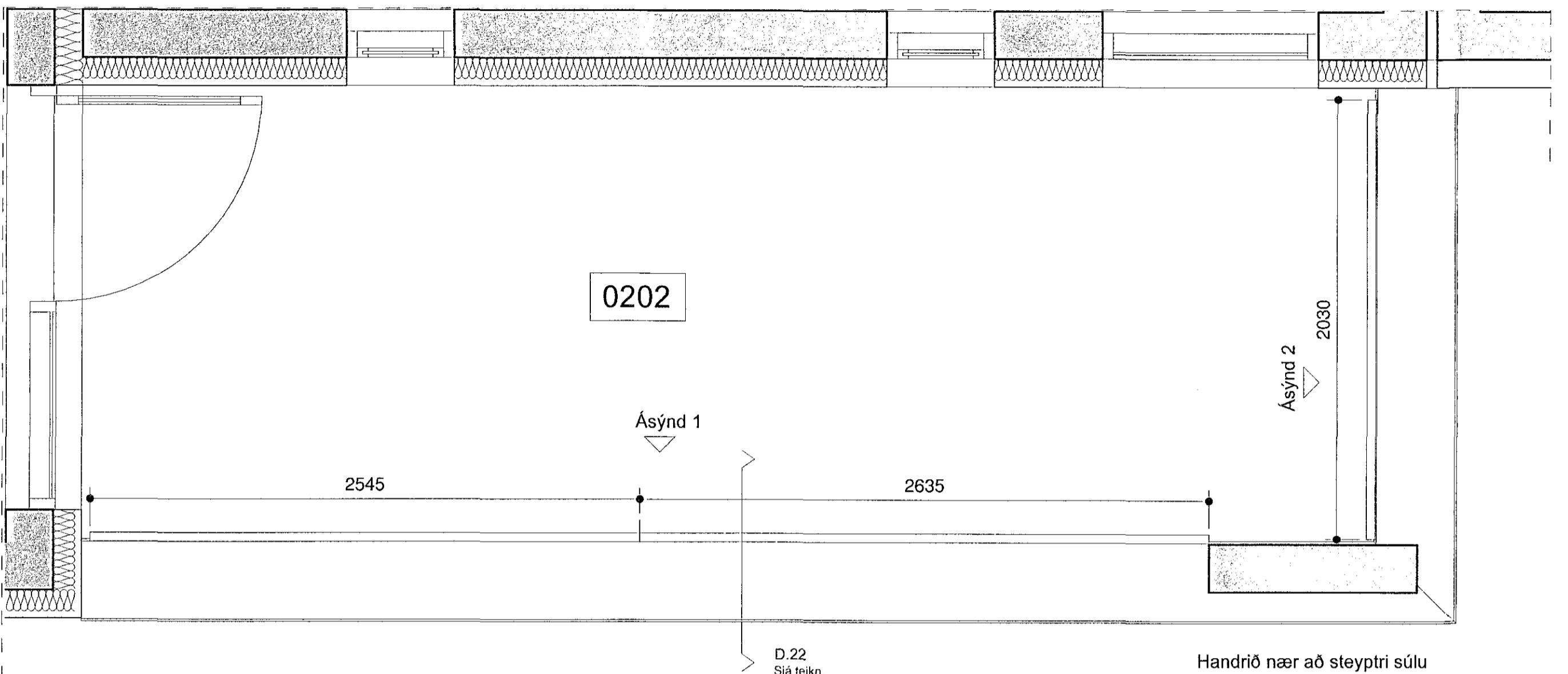


Mál skulu tekin á staðnum fyrir smiði



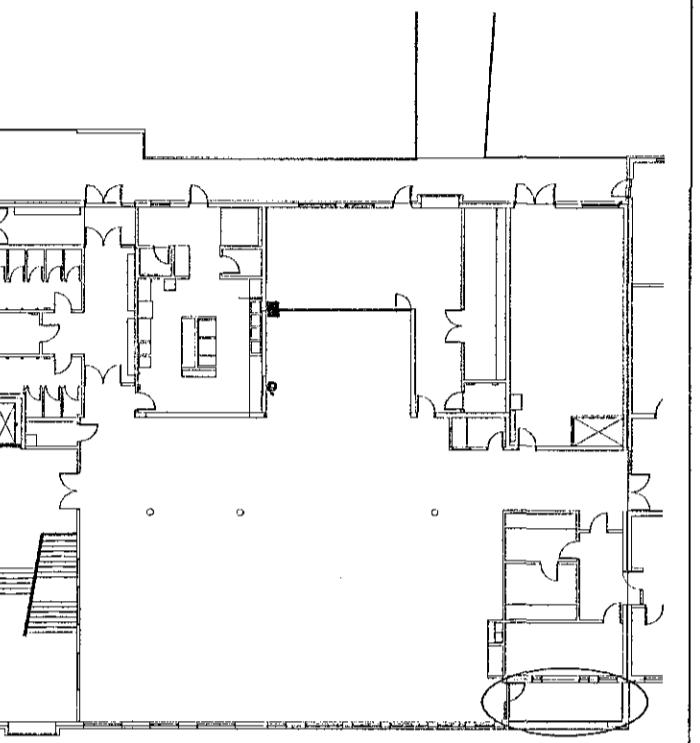
**Svalahandrið 02\_grunnmynd**

mkv: 1 : 20

Handrið eru úr heitsinkuðu stáli, 5x40mm, bæði í ramma og lööréttum rimlum.  
Hámarksbil milli rimla er 89mm.

Sinkhúðun

- Þar sem þess er krafist á teikningum skal heitsinkhúða stál eftir smiði. Hlutir sem á að heitsinkhúða skal sandblása þannig að hreinsun sé Sa 3 samkvæmt IST EN ISO 8501-1 fyrir sinkhúðun. Heitsinkhúðun skal vera í samræmi við IST EN ISO 1461. Þykkt sinkhúðar skal vera í samræmi við efnisþykkt og að lágmári vera 110 µm og að hálmári 200 µm. Þykkt húðar er skilgreind sem meðaltal 10 einstakra mælinga á 0,25 m<sup>2</sup> fleti. Meðalþykkt húðar (burffilmu) skal ekki vera minni en 95% af fyrirkipaðri þykkt. Engin einstök mæling má vera minni en 80% að fyrirkipaðri þykkt.
- Ekki má liða lengri tími en fjórar (4) klukkustundir frá sandblaðstí að sinkhúðun, nema viðeigandi ráðstefanir séu gerðar, t.d. með notkun af rafkatekis. Verktaki skal leggja fram mælingar frá óháðum aðila sem staðfesta þykkt sinkhúðar áður en hlutnum er komið fyrir varanlega. Bora skal göt a lokada prófíla og þípur fyrir sinkhúðun eftir þörfum. Eftir sinkhúðun skal loka gótlumum með plaststáli eða sambærilegu. Bogni hlutur eða verpið í sinkhúðun skal verktaki rétt hann að nýju. (0)



BREYTINGAR

VERKEFNI  
Hádegisskarð 1, Hafnarfirði  
Skóli  
Verkefni

VERPK  
Svalahandrið 02

MÁL:  
1 : 20 / A1

HANNAÐ:

ISC

TEKNIÐARÐI:

Svágí

VERKHÓMER

F.L.

TEKNINGANÖMUR

484-02

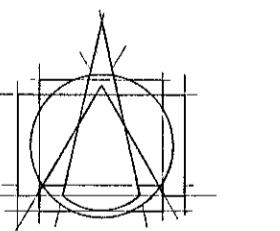
GIG

DAGS.:  
16.03.2018

TEJNNAÐ:

HGB/IT

04 2.5-74

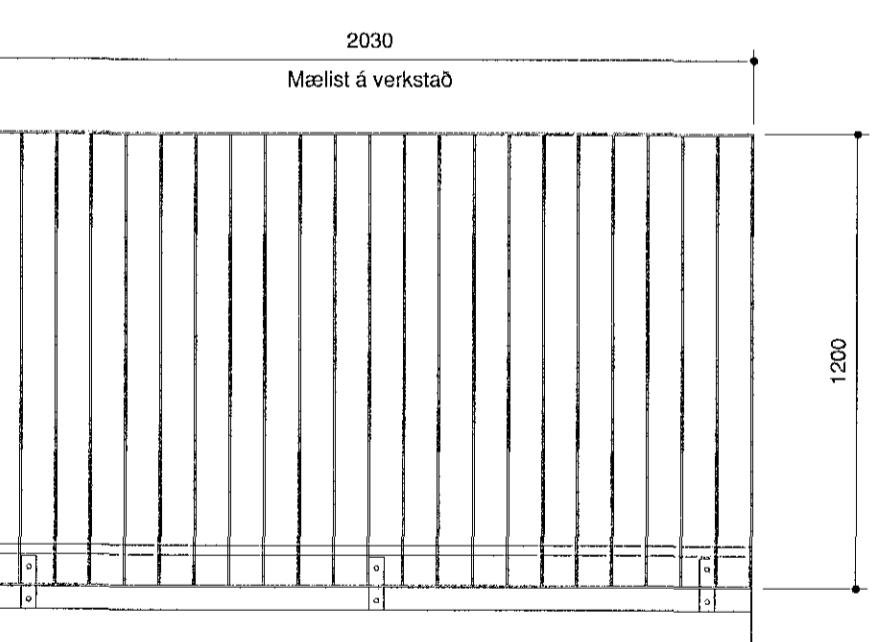
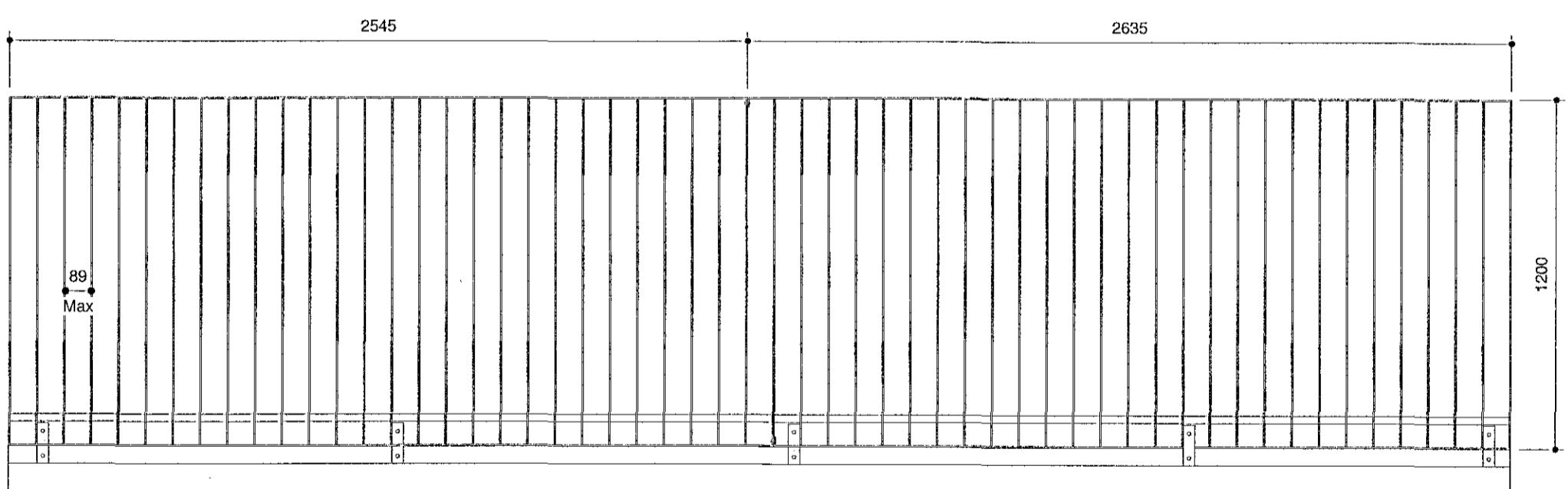


Tark

ARKITEKTAR  
BRAUTARHOLTI 4 - 105 REYKJAVÍK - ÍSLAND

SÍMI: 549 5700  
teknarfor@tark.is  
www.tark.is

SAMP. Íván Stefán Cilia Arkitekt FAÍ FSFA Kl:141155-4159



**Svalarhandrið 02 ásýnd 1,2**

mkv: 1 : 20