

Samþykkt þann
23. ágú. 2019
Þyðingastofnunin

Valdið: 11.7.2019 07:35:59 Útgáfa: 17.01.2019

Útg.	Dags.	Skýring	Br. af:	Yfirf.
A	17.01.2019	Verktækning	IJ	BJP
B	23.05.2019	Másetningar og myndir IPE200 á EE	IJ	BJP
C	08.07.2019	Síður færðar ásamt málinu E	IJ	BJP
D	11.07.2019	Másetningum breytt	IJ	BJP

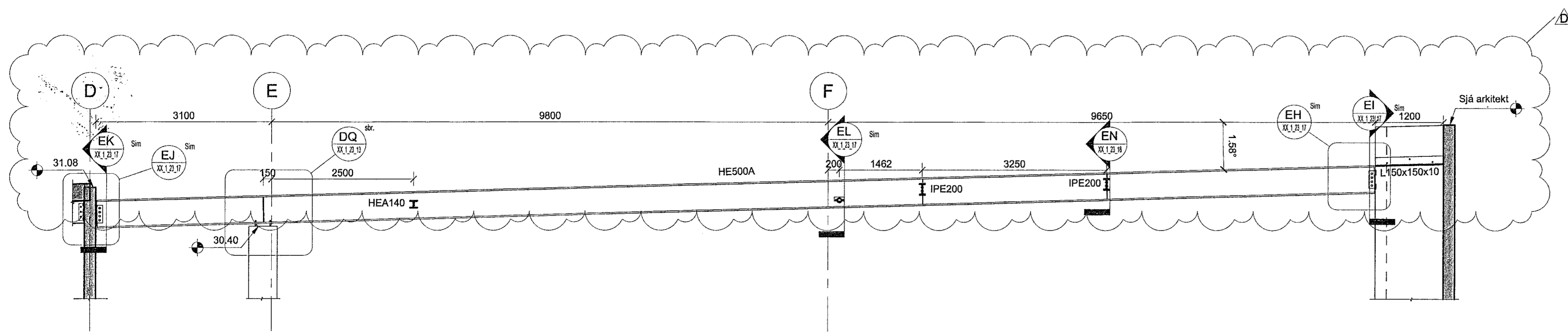
ÁRITUN HÖNNUNARSTJÓRA:
ÚTI **ÞYÐINGASTOFNUNIN**
ARKITEKTAR
BALDUR Ó. SVAVARSSON
ARKITEKT FÁJ SAMARK
KT. 120357 514P

Skýringar
Allt smíðastál í þaki skal vera í styrkleikaflokki S235JR.
Verktaki skal framleiða og reisa öll stálvirki ásamt því að útbúa nauðsynlegar smíða- og málaáteikningar ("shop drawings") og aðrar þær teikningar er hann telur þurfa til uppsetningar stálvirkjanna umfram teikningar hönnuða. Sýnileg burðarkerfi skulu mynda hellsætt kerfi, þannig að ásjáð þeirra verði í samræmi við óskir arkitekts og kennisíó á teikningum burðarþöskhönnuða. Verktaki skal samræyna másetningar með málningum á verkstöð.
Sjá einnig skýringarblað fyrir stálvirki, XX_1_04_05 og aðrar burðarþöskteikningar og teikningar annarra hönnuða sem tilheyra þessu verki.

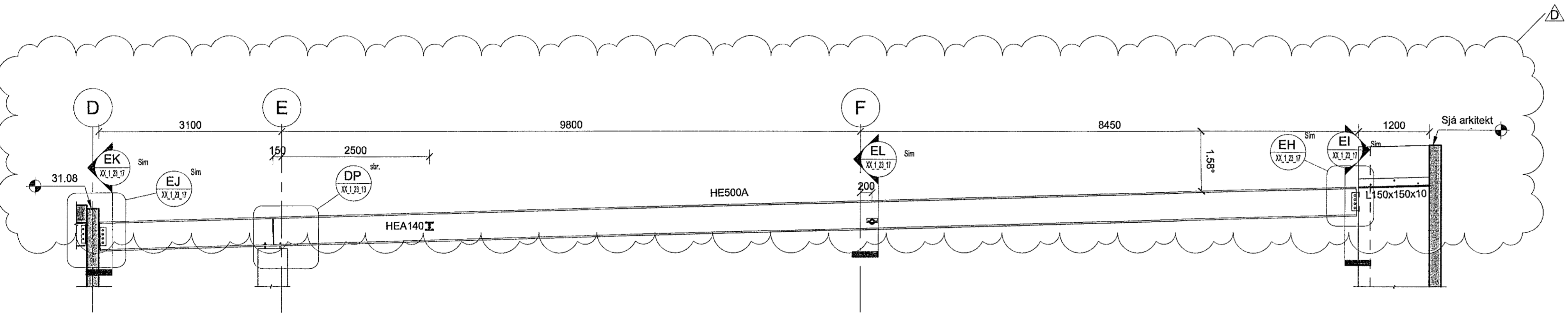
Yfirborðsméðhöndlun:
Stálbita sem lenda inni í innveggjum (HEA140 bitar) skal grunna með góðum smíðagrundi t.d. sínkriðum epoxygrundi. Þurrflimþykkt grunnins skal vera 25-40 µm.

Stálvirki í málningum 2-8 og stálvirki í málningum 1 og 9 skal brunasmíða þannig að þeir uppfylli brunakröfu R60. Stálburðarvirki skal grunna og brunaverja með eldvarnarmálningu og yfirmála eins og lýst er fyrir önnur sýnileg stálvirki. Eldvarnarmálning og aðferð skal vera viðurkennt af Mannvirkjastofnun eða vottunaraðila sem stofnunin viðurkennir og þarf að tryggja sem R60 brunavörn á stálvirki þannig að hitastig í stálinu fari ekki yfir 550°C þegar virki verður fyrir staðlaðri brunaáraum í 60 mínútur skv. ISO 834 (DS 1051.1). Taka skal tillit til þess að nauðsynleg efnisnotkun er háð þversniðseiginleikum burðarhitutanna sem verja skal. Verktaki skal sýna fram á að U/A-hlutfalli sé náð í öllum tilfellum. Undirvinna og framkvæmd skal vera í fullu samræmi við fyrirmæli framleiðanda og forsendur viðurkenningarinnar. Að verki loknu skal verkið tekið út og vottað af Mannvirkjastofnun eða aðila sem stofnunin viðurkennir. Grunnmálning, eldvarnarmálning og yfirmálning þurfa að hæfa hver annari.

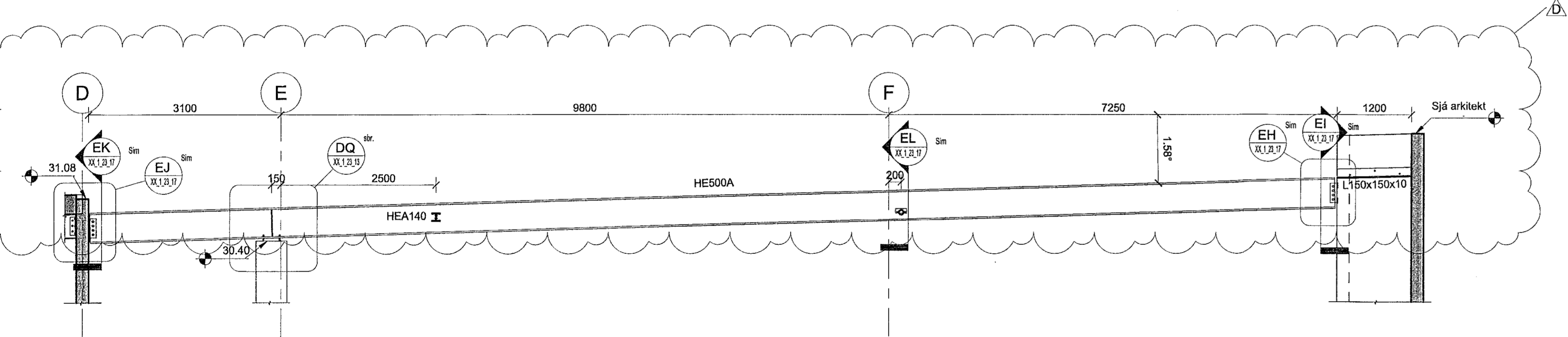
Önnur sýnileg stálvirki sem ekki þarf að brunaverja skal mála með málningu frá viðurkenndum málningarframleiðanda. Það málningarkerfi sem verktaki hyggst nota skal allt vera frá sama framleiðanda og þannig valið að það henti. Verktaki skal leggja tilöggu að málningarkerfi fyrir verkkaupa til samþykktar. Frekari kröfur til yfirborðsméðhöndlunar er að finna í verkýsingu fyrir stálvirki



EE Snið EE
03_1_21_02 1:50



EF Snið EF
03_1_21_02 1:50



EG Snið EG
03_1_21_02 1:50



World Class
Tjarnarvellir 7
221 Hafnarfjörður

Burðarvirki
Stálvirki
Snið

TEKNIÐGÍMER	BLAÐSTJÓRN	HANNAÐ	IJ
2768-004	A1	TEKNIÐGÍMER	APK
XX_1_23_16		YFIRFARIR	BJP
DAGS.	MELKVÁRDI	ÓTGÁFA	
17.01.2019	1:50	D	

Útgáfunúmer og dagsetning aðalupplýsinga: 1810020
Hönnuður: Bjarni Jón Pálsson
Hönnunarsíður: Kt. 291163-5139