

Öll deilijám í plötu skulu vera K10 c/c 250

(A) Merkir hornmotta #K10 c/c 250 L= 1500 í efri brún plötu.

Í kringum stokka komi 2 K12 sem ná 400mm útfyrir brúnir.

Allir steypir veggir sýndir á þessari teikningu eru 200 mm þykkir.

Í steypa veggj sýnda á þessari teikningu komi Tvöföld járngrind #K10 c/c 250 nema annað komi fram. Í útveggjum ganga öll standandi járn áfram 600mm uppi vegg næstu hæðar. Standandi hluti járngrindar er næst yfirborði veggjar. Vakir er athygli á því að stungujárn í steypa innveggi skulu vera K12 c/c 150

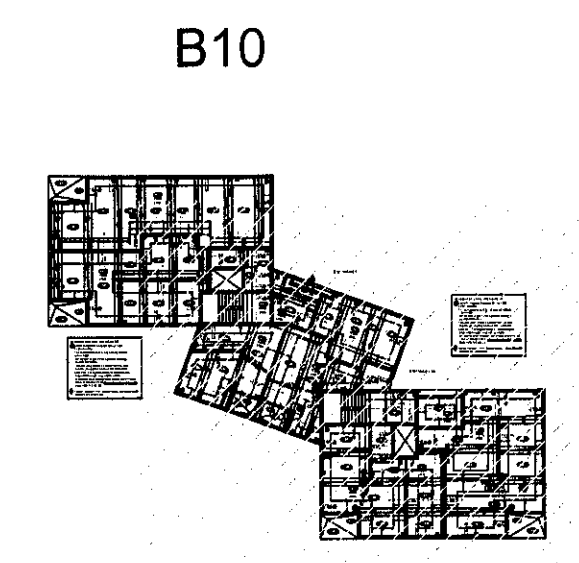
Merkir tengijárn milli filegran-platna. K10 c/c 250 L=600

Deilijám eru K10 c/c 250

Sambýkkt þann 23. ágúst 2019  
Bygginguhandverki

ÚTGÁFUFRILL			
NUMER.	DAGS.	SKÝRINGAR.	UNNIB.

DAGS. SAMRÆM. HÖNNUÐUR  
*Jón Guðmundsson*



**EMIL ÞÓR GUÐMUNDSSON**  
FTFI

HAMRABORG 10  
200 KÓPAVOGUR  
GSM: 898 9517  
NETFANG: emil@emil.is  
kt. 280456-3499

HEITI VERKS:  
**Brennickarö 1 og 1A**

HEITI TEKNINGAR:  
**Burðarvirki 1. hæð**  
**Steypir veggir og plata yfir 1. hæð**

MKV:	DAGS.	VERK NR.	
1:50	15.02.19		
TEKNAÐ:	YFRFARIR	SAMBÝKKT	NR. TEKNINGAR
EPG	EPG	EPG	<b>B10-2</b>
DAGS UNDIRSKR.	NAFN HÖNNUÐAR		
19/08/19	EMIL ÞÓR GUÐMUNDSSON		
UNDIRSKR. HÖNNUÐAR			
<i>EPG</i>			

ÚTGÁFA