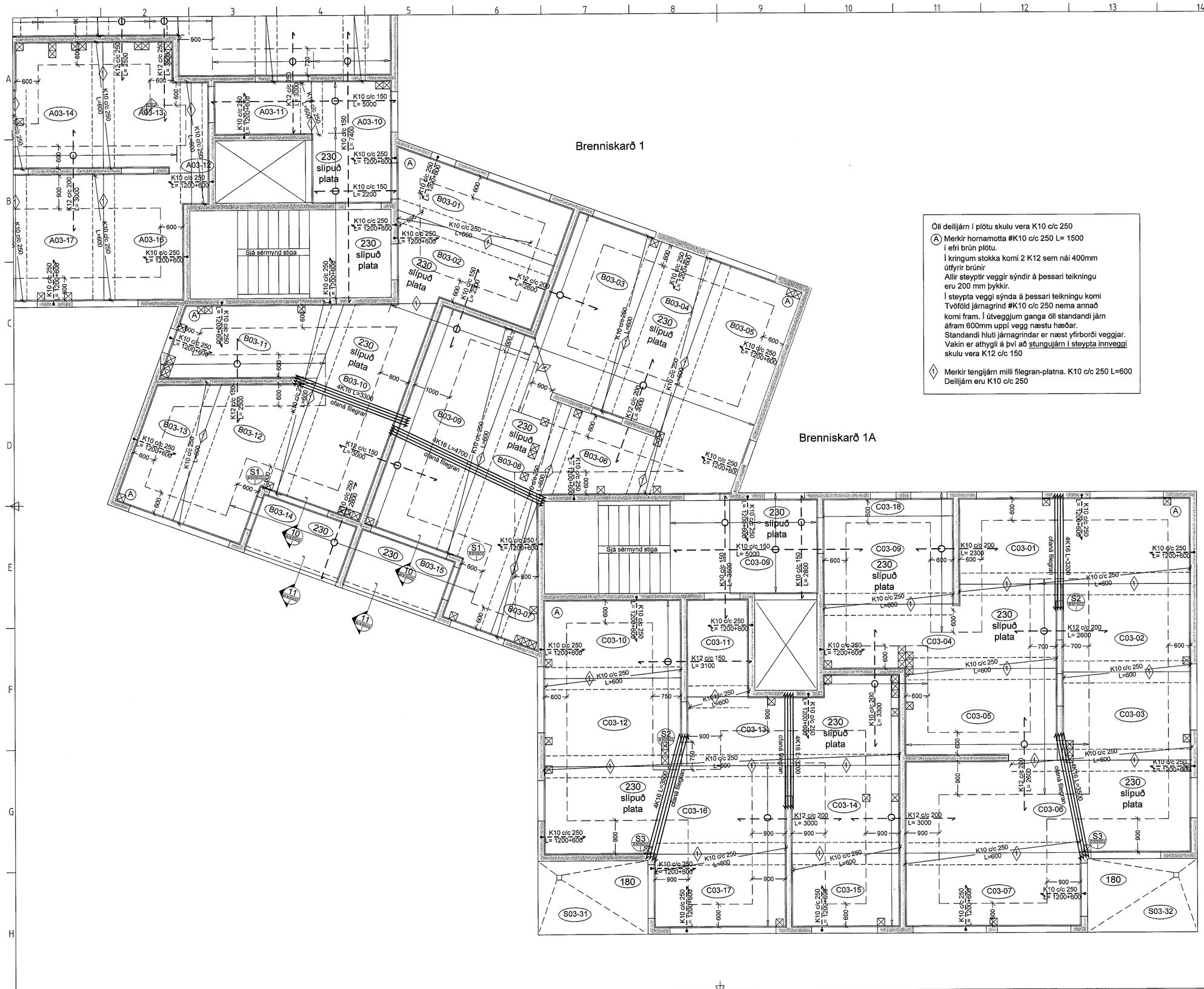

Öll deilijárn í plötu skulu vera K10 c/c 250

(A) Merkir hornamotta #K10 c/c 250 L= 1500 í efri brún plötu.
Í kringum stokka komi 2 K12 sem nái 400mm útfyrir brúnir
Allir steyptir veggir sýndir á þessari teikningu eru 200 mm þykkir.
Í steypta veggi sýnda á þessari teikningu komi Tvöföld járnagrind #K10 c/c 250 nema annað komi fram. Í útveggjum ganga öll standandi járn áfram 600mm uppí vegg næstu hæðar.
Standandi hluti járnagrindar er næst yfirborði veggjar.
Vakin er athygli á því að stungujárn í steypta innveggi skulu vera K12 c/c 150

(1) Merkir tengjárn milli filegran-platna. K10 c/c 250 L=600
Deilijárn eru K10 c/c 250

Samþykkt þann 23. ágú. 2019
Byggingarfulltrúinn í Hafnarfirði

ÚTGÁFUFERILL

NÚMER.	DAGS.	SKÝRINGAR.	UNNIÐ.

DAGS. | SAMÞÆM.HÖNNUÐUR

EMIL ÞÓR GUÐMUNDSSON FTFÍ
HAMRABORG 10
200 KÓPAVOGUR
GSM: 898 9517
NETFANG: emil@emil.is
kt: 280456-3499

HEITI VERKS:

Brenniskarð 1 og 1A

HEITI TEIKNINGAR:

Burðarvirki 3. hæð
Steyuptir veggir og plata yfir 3. hæð

MKV:	DAGS.	VERK NR	
1:50	15.02.19		
TEIKNAÐ.	YFIRFARIÐ	SAMÞYKKT	NR. TEIKNINGAR
EÞG	EÞG	EÞG	B30-2
DAGS.UNDIRSKR. 10/08/19	NAFN HÖNNUÐAR EMIL ÞÓR GUÐMUNDSSON		
UNDIRSKR.HÖNNUÐAR			ÚTGÁFA