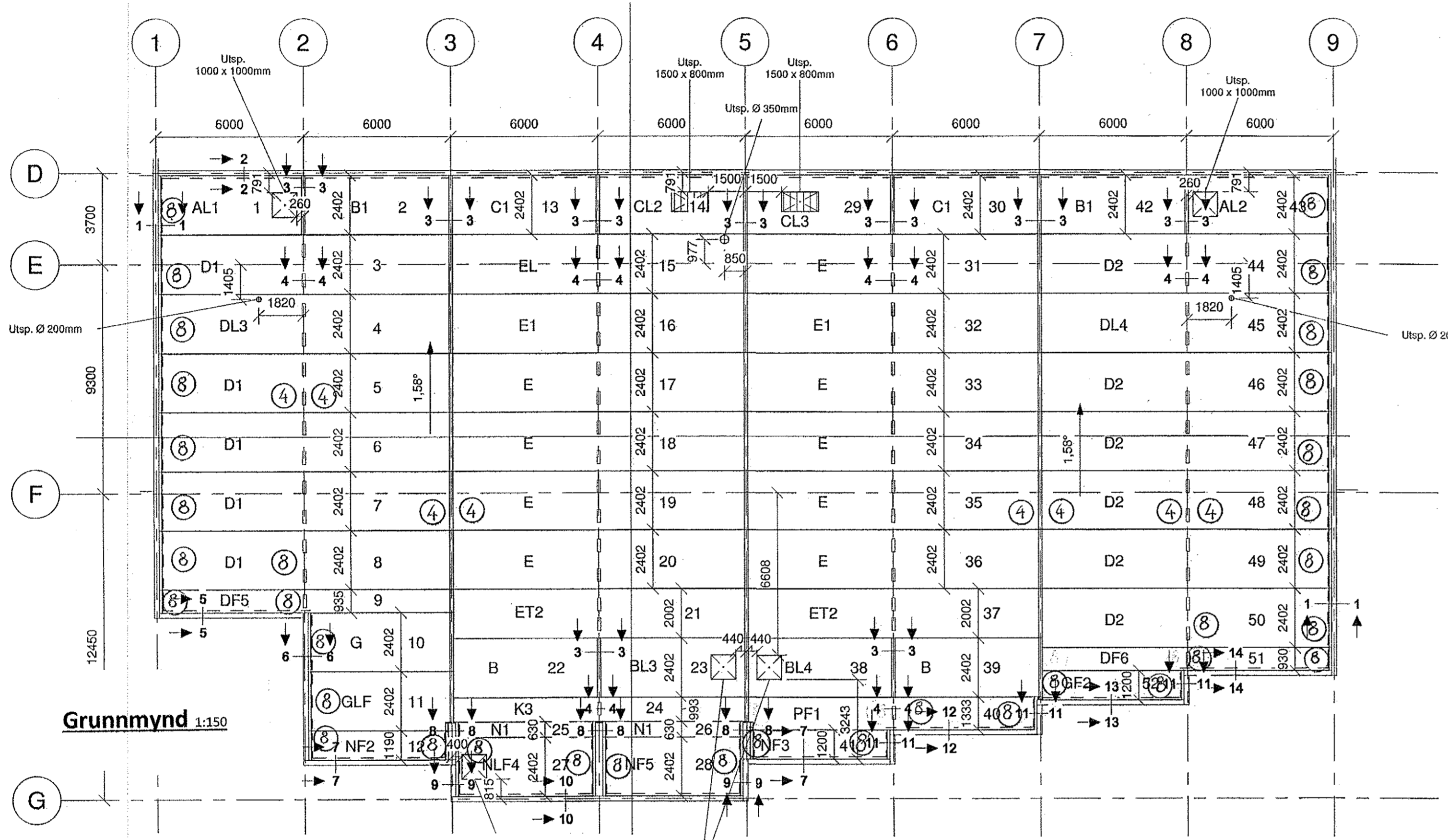
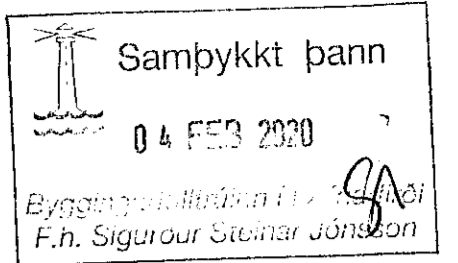
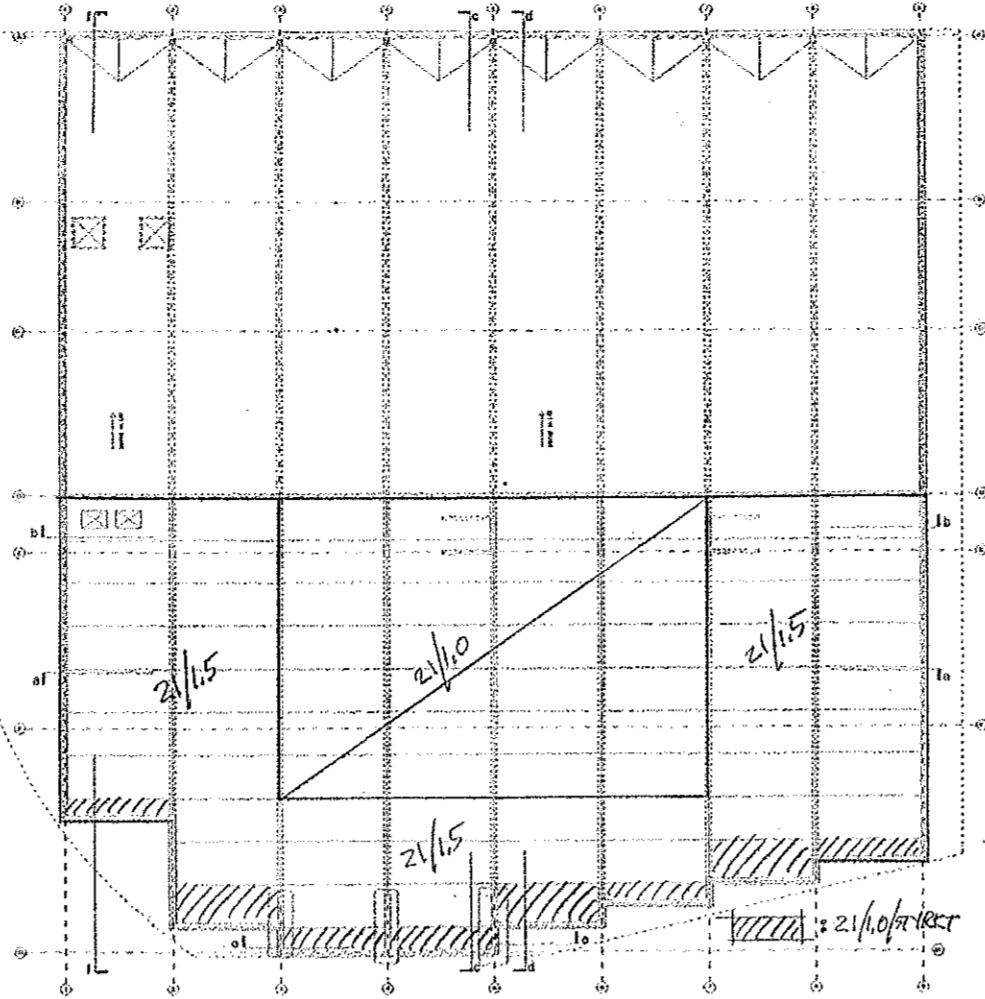


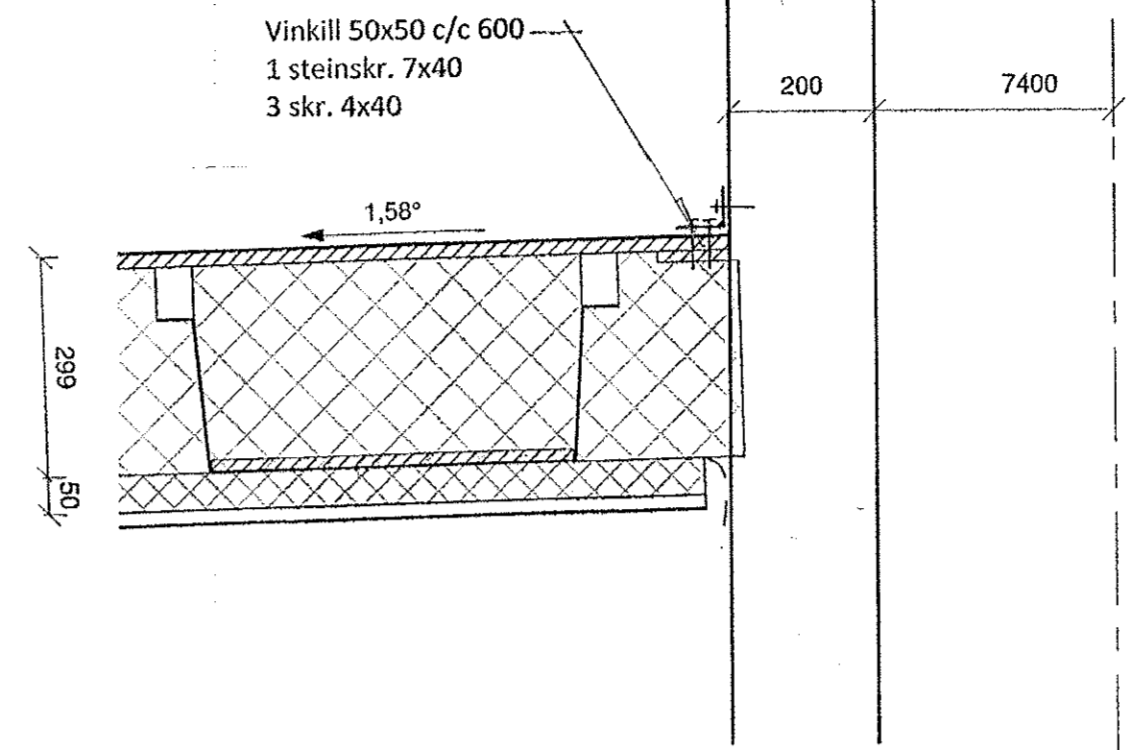
Rúmmynd

Gerð eininga

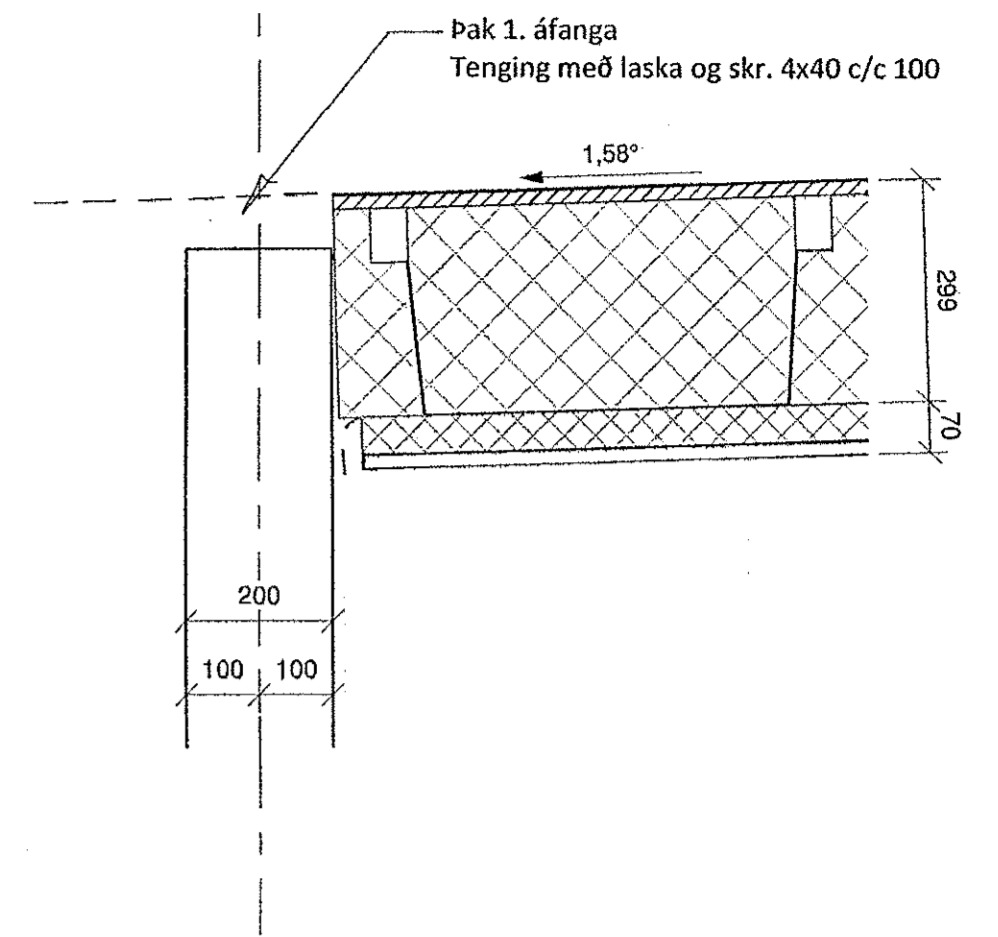


Grunnmynd 1:150

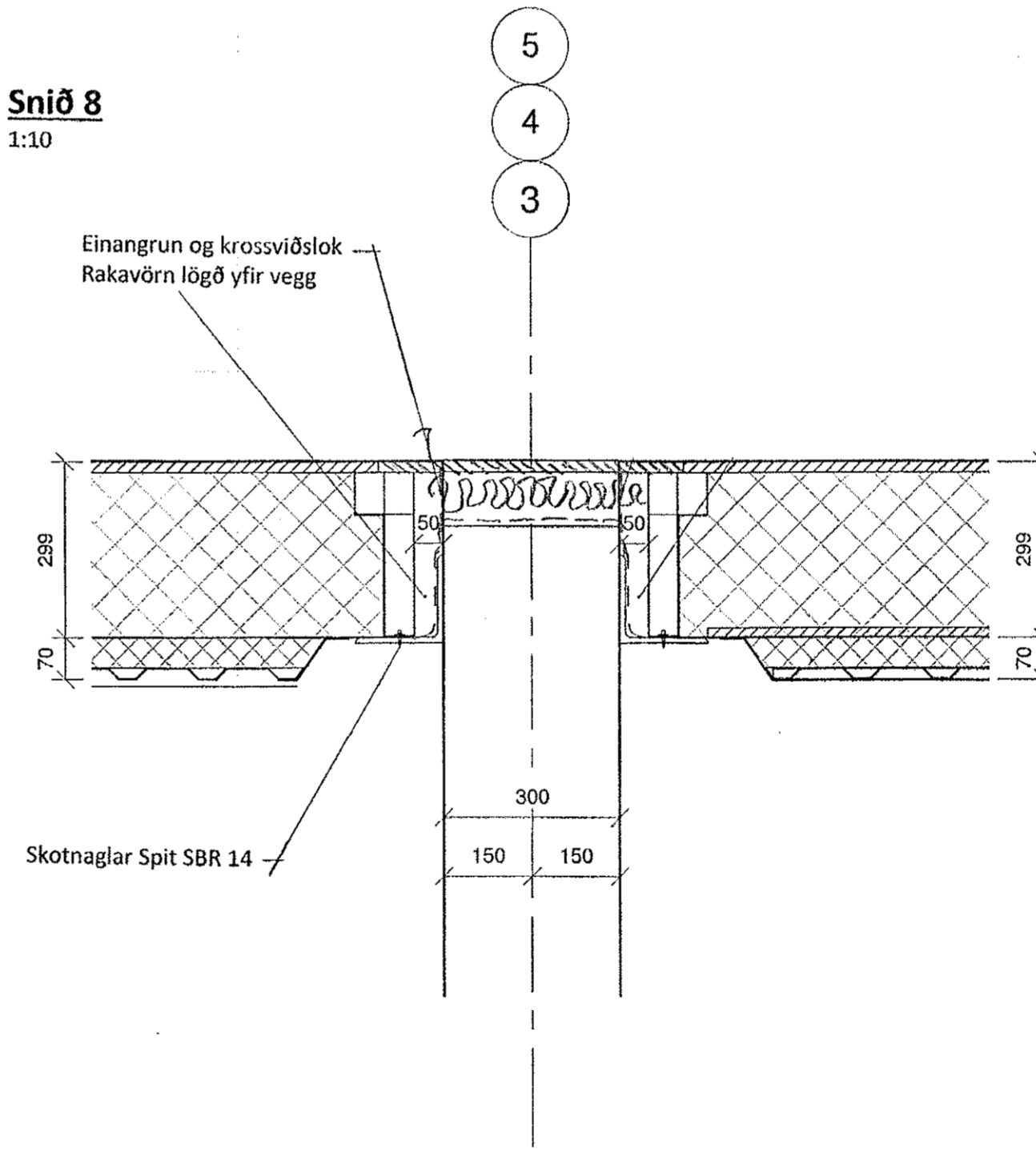
Snið 5 (7, 10, 12, 13 og 14)
1:10



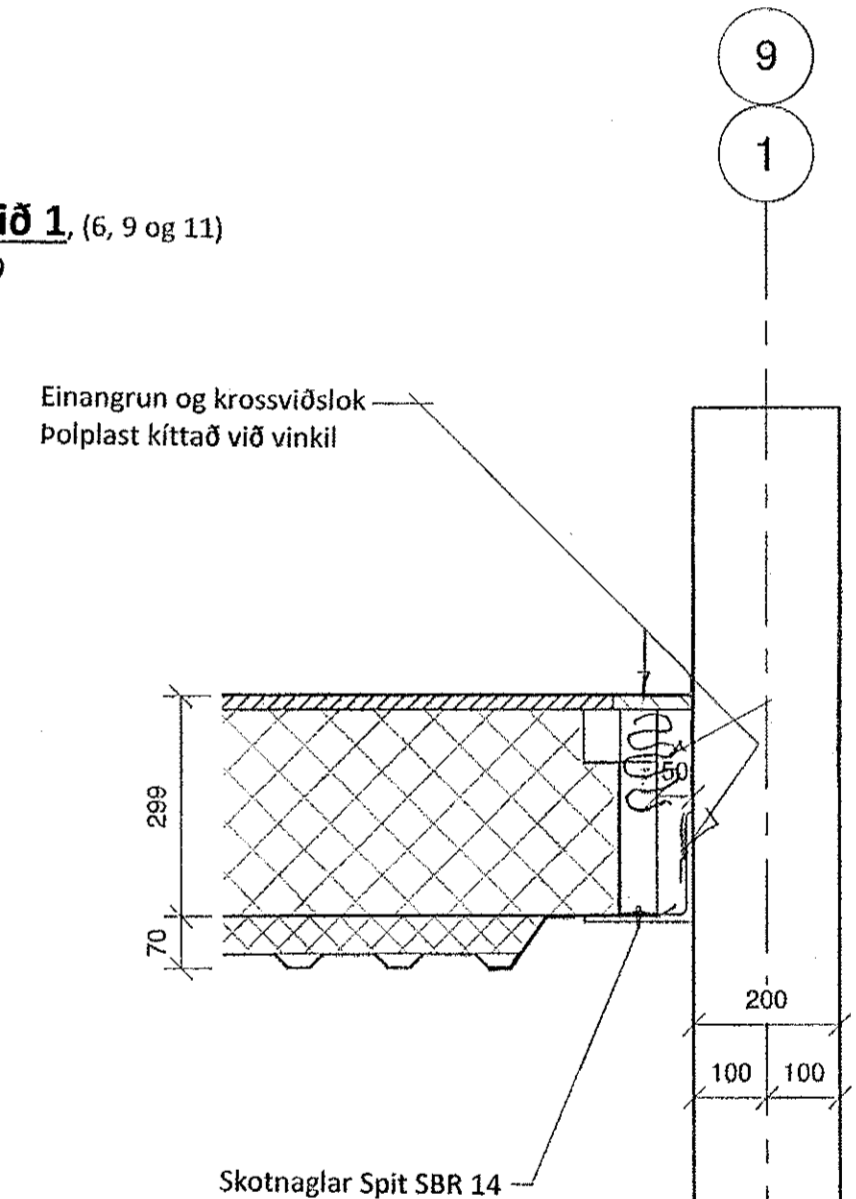
Snið 2
1:10



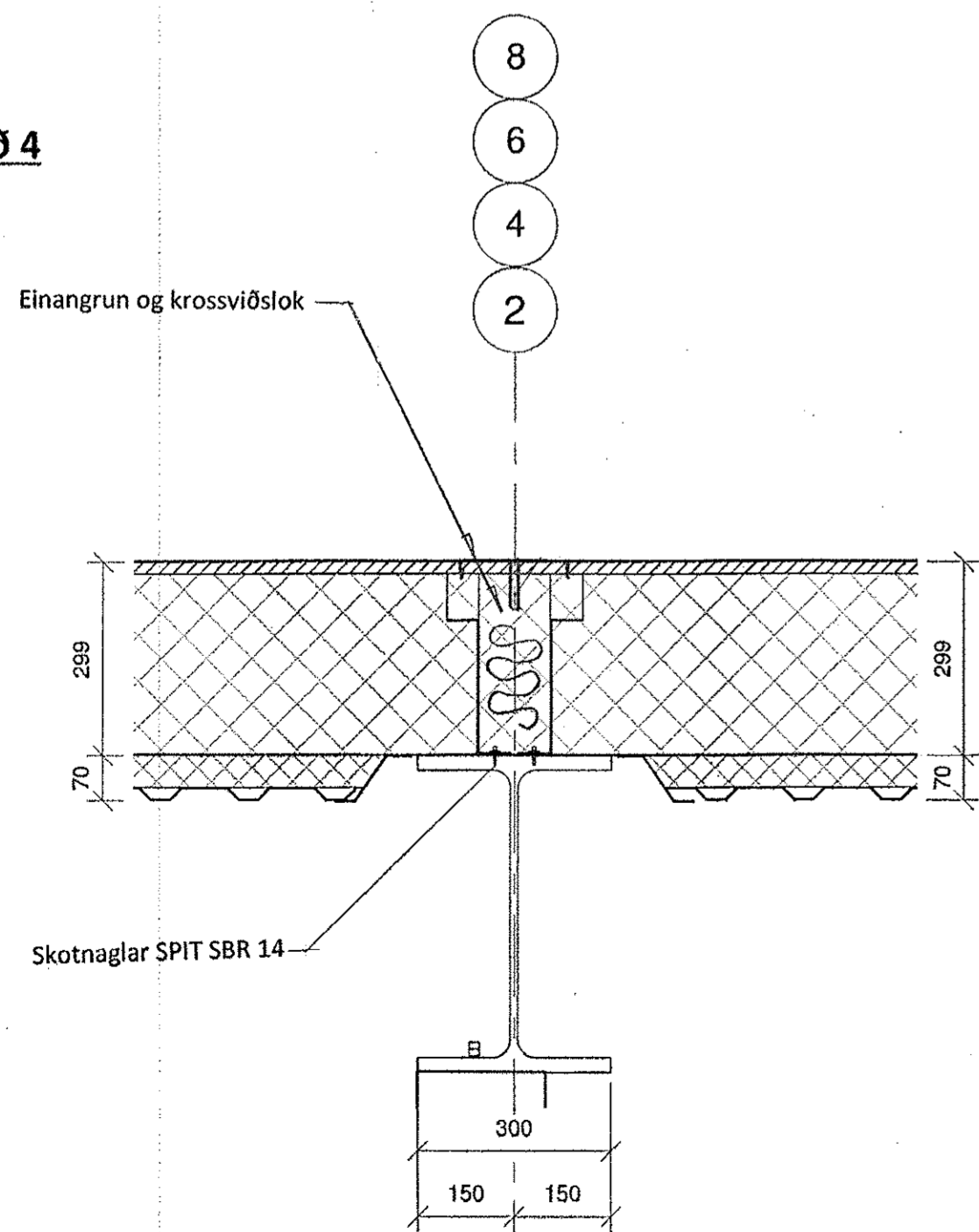
Snið 8
1:10



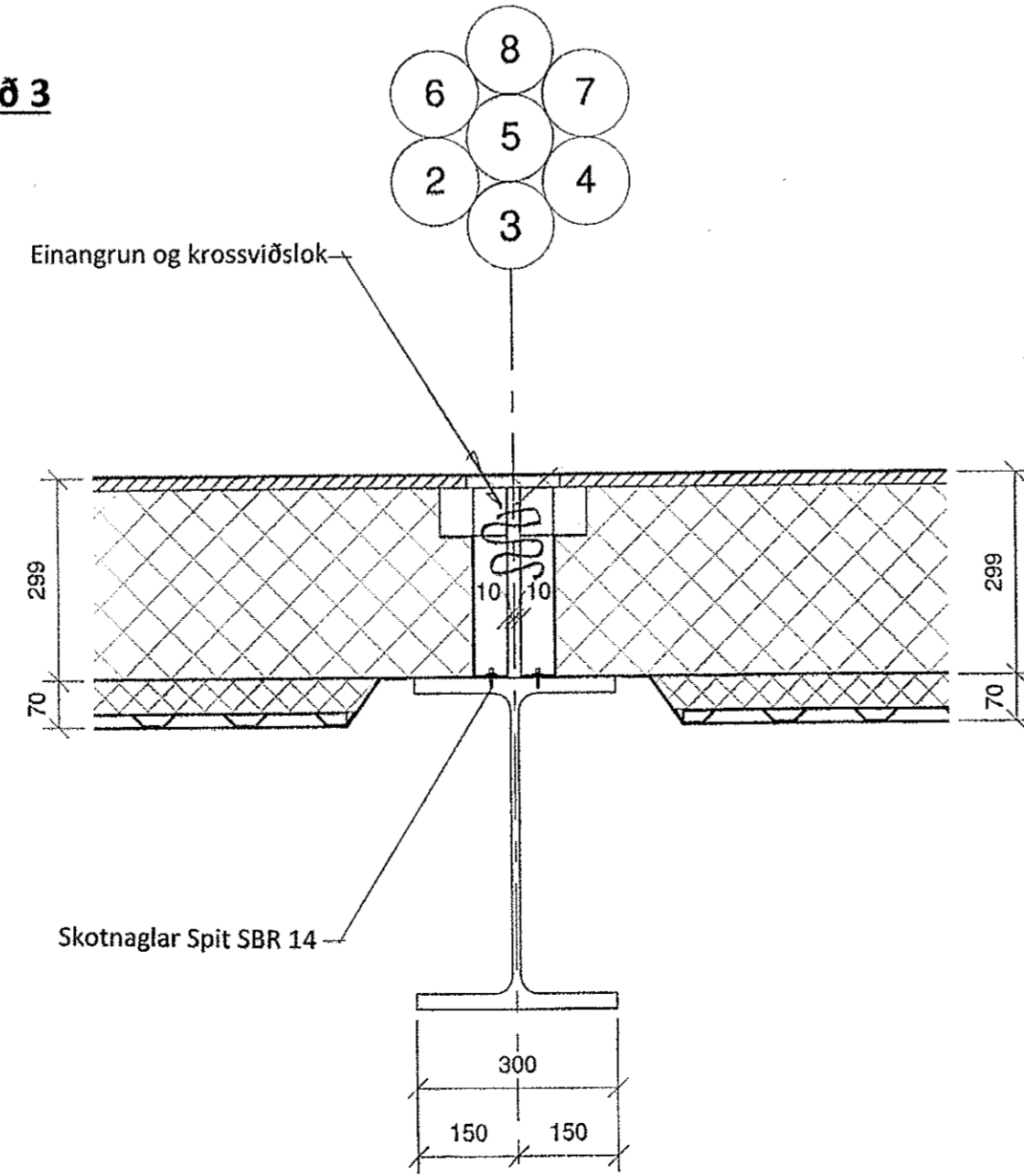
Snið 1 (6, 9 og 11)
1:10



Snið 4
1:10



Snið 3
1:10



Skýringar

Gerð eininga, sjá skýringarmynd. Stálprófilar eru 210 mm á hæðina, lektur 48x71 mm, krossviðsþekja 18 mm. Styrktar einingar eru með 15 mm krossvið límdan í botn stálskúffu.

Þakeiningar skal festa niður í stálbita og vinkla með skotnögglum SPIT SBR 14 merkt með naglafjölda í hring t. d. (8). Festingarföldi sem gefinn er á grunnmynd er sá fjöldi sem setja skal í hvern skúffugaffil á hverri ásetu. Þar sem ekki er gefinn naglaföldi skal setja 4 skot. Setja skal festingar sem næst hornum stálskúffu og dreifa öðrum jafnt þar á milli. Þar sem einingar ganga heilar yfir bita í ásum 2, 4, 6 og 8 skal saga sundur krossvið og lektu þvert á einingar og skerða stálprófil 50 mm niður fyrir lektu.

Samskeyti þakeininga skal skrúfa í laska með ryðfríum tréskrúfum 4x40 c/c 100.

Allt efni og vinna skal vera samkvæmt gildandi stöðlum og reglugerðum. Allur frágangur skal vera eftir forsjón framleiðanda þakeininganna.

Tjarnarvellir 7, Hafnarfirði - 2. áfangi.
Lett-tak þakeiningar
Grunnmynd og snið Mkv. 1:150 og 1:10 teikn. nr. 01

Bjarni Axelsson, tæknifræðingur, Engjasetli 74, 109-Reykjavík, s. 618 18 36
180347-2329.
Reykjavík 5. 12. 2019

