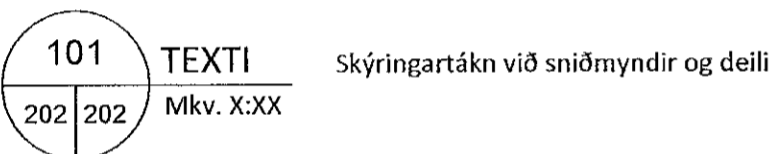
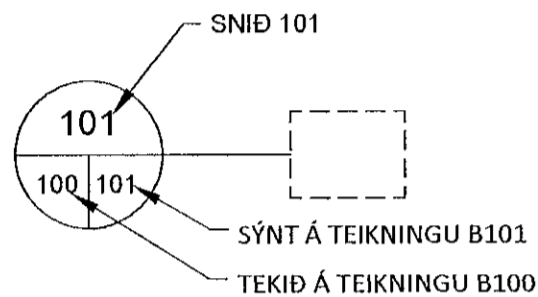
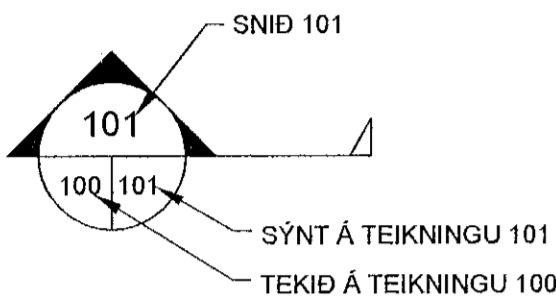


ALMENNAR SKÝRINGAR:

Kótar eru í metrum.
Öll mál eru í millimetrum,
nema annað sé tekið fram.

| | |
|--|--|
| | Hæðarkóti á sniðmynd. |
| | Hæðarkóti á grunnmynd í efri brún plötu. Bykkt plötu. |
| | Steypuskil. |
| | Vainslás í steypuskilum, 50x50 |



V1 Númer veggja, bita og súlna (hér er veggur nr. 1, biti nr. 2 og súla nr. 3)
B2 Á grunnmyndum eru númerin staðsett við þá hlið sem eru sýnd á hliðarmyndum.
S3

Tákn fyrir breytingu.

Svæði sem breytist.

STEINSTEYPA:

Almenn ákvæði eru í FS ENV 1992 og FS ENV 206. Steypa skal uppfylla ákvæði Byggingarreglugerðar varðandi alkálvirkni. Steypa skal vera veðrunarþolin skv. Byggingareglugerð.

STEYPUGERÐ

| | |
|-----------------|--------|
| Undirstöður | C25/30 |
| Botnplata | C30/35 |
| Steyptir veggir | C30/35 |
| Steyptir bitar | C30/35 |
| Steyptar súlur | C30/35 |

Steypugerð C35/45 er notuð í mannvirki þar sem yfirborð steypunnar er ekki varið sérstaklega, í mannvirki sem er í snertingu við saltvatn, þar sem sýnt er á teikningum og annars staðar þar sem eftirlitsmaður eða hönnuður óskar.

KRÖFUR UM STEYPUGÆÐI

| | | | |
|----------------------------------|--------|--------|--------|
| Styrkleikaflokkur | C25/30 | C30/35 | C35/45 |
| Sementsmagn (kg/m ³) | >300 | >320 | >350 |
| V/S tala | <0,55 | <0,50 | <0,45 |
| Loft (%) | >5 | >5 | >5 |
| Fylliefni Dmax (mm) | <22 | <22 | <22 |

STEYPUMÓT:

| | |
|------------------------------------|-----------|
| Nákvæmiskröfur: | |
| Undirstöður, stærð og staðsetning | +/- 15 mm |
| Stærð annarra steyptra hluta | +/- 3 mm |
| Staðsetning annarra steyptra hluta | +/- 5 mm |
| Kótar | +/- 3 mm |
| Misgengi í steypuskilum | +/- 2 mm |
| Staðsetning glugga og hurðaropa | +/- 2 mm |

rávik frá 3 m réttisheið lögð á steypant flöt:

| | |
|----------------------------|-----------|
| Bitar, veggir og súlur | +/- 5 mm |
| Vélslípaðar steypar plötur | +/- 2 mm |
| Gólf og plötur undir ilögn | +/- 10 mm |

Bitar- og plötumót skulu hafa yfirhæð L/300 af fjarlægð milli fastra punkta
Titra skal alla steypu.

STEYPUVIRKI:

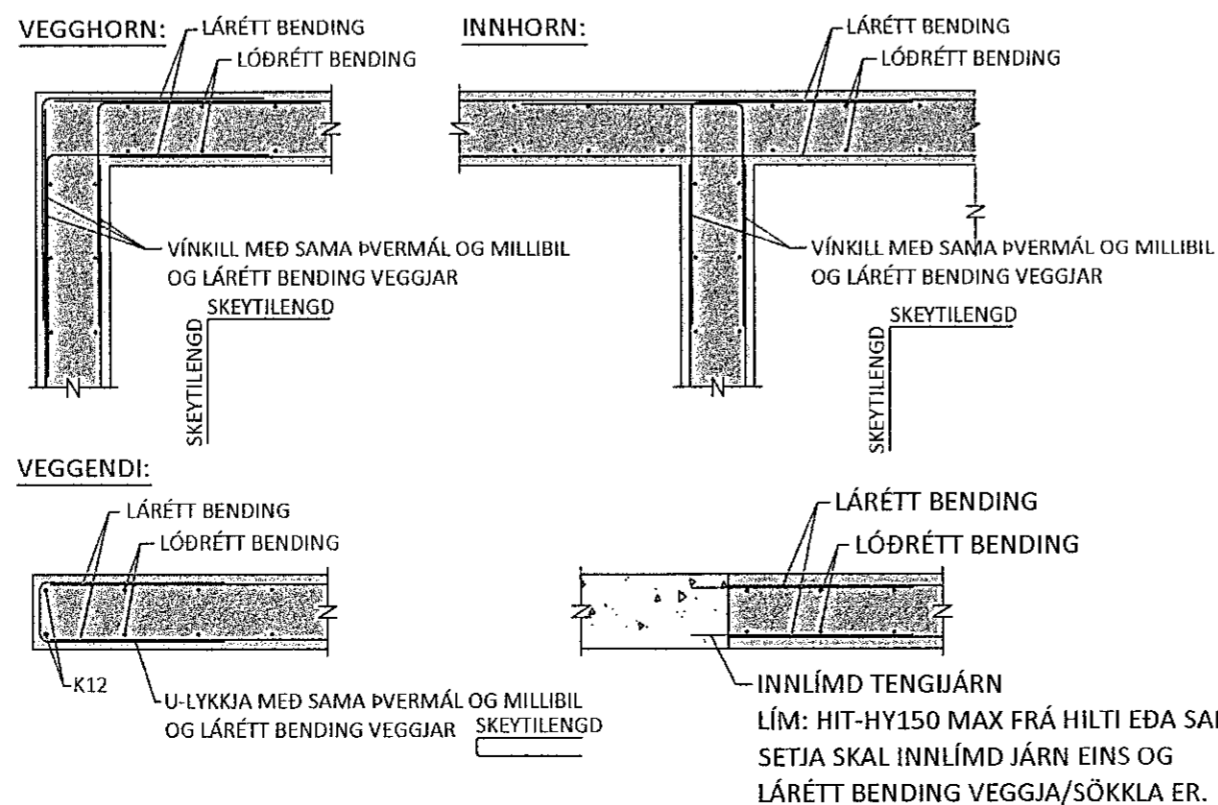
Eiginleikar og framleiðsla steinsteypu skal vera í samræmi við kröfur ÍST EN 206-1:2000, A1:2004 og A2:2005
Ennfremur skal steinsteypa og niðurlögn steinsteypu vera í samræmi við gildandi kröfur

ÍST 10:1971 Steinsteypa I. og II. hluti.
ÍST 14:1989 Steinsteypuvirki.

Eiginleikar og framleiðsla steinsteypu skal vera í samræmi við kröfur ÍST EN 206-1:2000, A1:2004 OG A2:2005
Ennfremur skal steinsteypa og niðurlögn steinsteypu vera í samræmi við gildandi kröfur

ÍST 10:1971 Steinsteypa I. og II. hluti.
ÍST 14:1989 Steinsteypuvirki.

ALMENN STEYPUDEILI:



JÁRNABENDING:

Almenn ákvæði eru í FS ENV-1992 og FS ENV-10080:1995.

GÆÐAKRÖFUR:

Steypustyrktarstál merkt K á teikningum er kambstál og skal uppfylla eftirfarandi kröfur:

flotspenna fyk > 500 MPa
Seigla: Brotspenna/flotspenna > 1,08
Brotlenging > 5 %
Allt kambstál skal vera suðuhæft.

Bendistál skal vera hreint og án lausrar ryð- og völsunarhúðar.
Leggja skal fram frameiðsluvottorð.

STEYPUHULA:

| | |
|-------------------------------|-------|
| Undirstöður | 50 mm |
| Botnplata, steyp á fyllingu | 50 mm |
| Botnplata, steyp á einangrun | 30 mm |
| Steyptar plötur innandyra | 20 mm |
| Steyptar plötur utandyra | 30 mm |
| Útveggir einangraðir að utan | 30 mm |
| Útveggir einangraðir að innan | 20 mm |
| Steyptir innveggir | 20 mm |
| Bitar, utandyra | 30 mm |
| Bitar, innandyra | 25 mm |
| Súlur, utandyra | 30 mm |
| Súlur, innandyra | 20 mm |

SKEYTILENGDIR BENDISTÁLS:

| | |
|-----|---------|
| K8 | 400 mm |
| K10 | 500 mm |
| K12 | 600 mm |
| K16 | 800 mm |
| K20 | 1000 mm |
| K25 | 1200 mm |

BEYGING BENDISTÁLS:

d = þvermál stangar
D = þvermál beygjuskifu

Þvermál beygjuskifu skal ekki vera minna en eftirfarandi:

d < 16 mm: D = 4d
d > 20 mm: D = 7d

STÁLVIKRI:

Stálgæði, suðutákn og suðuvinna:

Allt stál skal uppfylla a.m.k. styrkleika- og flokkunarkröfu S235JRG2 skv. ÍST EN 10025:1990 og A1:1993

Boltar og rær skulu vera í gæðaflokki 8.8 skv. DIN ISO 898, Teil 1

Allar suður skulu vera a.m.k í flokki C skv. ÍST EN 25871

Suðumenn skulu hafa tilskilin réttindi frá löntæknistofnun ríkisins.

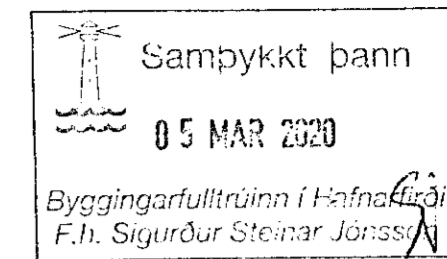
Minnsta leyfilega kverksuða er 4 mm.

Suðuefni skal a.m.k. vera jafn gott því efni sem verið er að sjóða saman, bæði hvað varðar styrk og seiglu.

Allt stál skal vera heitsínkhúðað > 120 µm og fyrir heitsínkhúðun skal það sanblásið með hreinleika > Sa 2,5 skv. ISO 8501-1:1999 og hrjúflek að lágmarki "Medium" G skv. ISO 8503:1-4.

TRÉVIKRI:

Allt timbur í burðarvirki skal vera í styrkleikaflokki K18 (T1, C18) skv. EC5: FS EN 1995
Þar sem timbur liggur að steypu skal setja tjörupappa á milli eða nota þrýstigagnvarið timbur.



| | |
|---|-------------------|
| 5 | |
| 4 | |
| 3 | |
| 2 | |
| Útgáfa: | Dags: |
| Iðnaðarhús | |
| Einhella 11, 221 Hafnarfjörður | |
| Burðarvirki | Hannað: GÓU |
| Skýringarblað | Mkv: - |
| - | Stærð: A2 |
| - | Dags: 17.12.2019 |
| Undirskrift hönnuðar: Guðmundur Óskar Unnarsson Kl. 110683-3409 | |
| RISS | Teikning nr: B100 |
| VERKFRÆÐISTOFA | Útgáfa nr: 1 |
| Hafnargata 90, 230 Reykjavík / 421-3550 / www.riss.is | |
| HÖNNUNUR ÁSKILUR SÉR ALLAN RÉTT Á TEIKNINGUM - FJÖLFÖLDUN ER HÁÐ SKRIFLEGU SAMÞYKKT | |