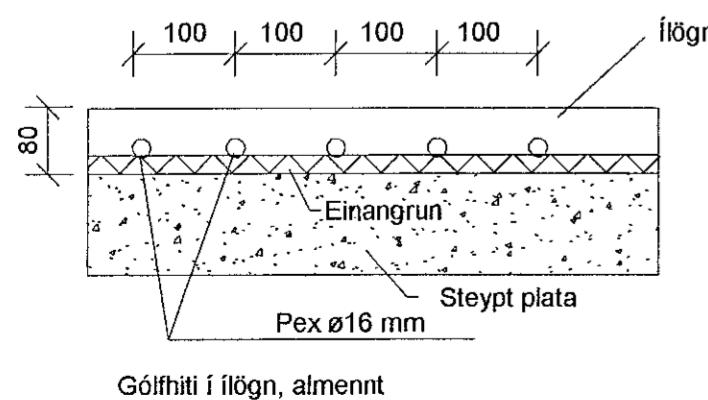


1.hæð hitalagnir  
1 : 50



Gólfhit i ílögn, almennt  
Kennisnið

Kennisnið í botnplötu og útvegg  
v. Rör-i-Rör

## Hitalagnir

### Mál og málsetningar

Stærðir lagna á teikningum eru uppgefin sem DN mál og eru lágmarks innanmál í millimetrum.

### Efni

Gólfhitaslaufer skulu vera hitajölin PEX-rör, Plast-Ál lagnir eða sambærileg, vottað til nota í hitakerfum. Minsta innra þvermál er 12mm eða DN12. Plastlagnir sem fari í steypu, að og frá ofnum, skulu vera í hlíðfaðarbökum (R-i-R). Allur fittings skal vera úr sömu vörulínu og viðkomandi lagnaefni. Allt lagnaefni skal vera ætlað til nota í hitaveitukerfum. Stærð dreifilagna í steypu (R-i-R) er almennt DN10 nema annað sé sýnt á teikningum. Ofnar skulu vera viðurkenndir af NMÍ (áður RB) samkv. IST EN-442.

### Frágangur lagna

I botnplötu skal leggja gólfhitaslaufer í plötu. Staðsettja þarf rörin nákvæmlega eins og teikning sýnir og endurnir þurfa að standa a.m.k. 1m upp úr plötunni. Merkja skal alla rörenda með númeri viðkomandi slaufu og lengd hennar strax við niðurlögn. Tryggja skal strax við niðurlagningu röranna að aðskotahlutir s.s. steinar komist ekki inn í lagnirnar. Delir- og safngreinar gólfhitla skulu hó minnsta búnar loka á framrás að hverri slaufu (lokí hæfur fyrir síðari tengingu vax-mótors eða samsvarandi) og pá stilliloka á bakrás hverrar slaufu. Einnig skal vera annað hvort hitamærl við hverja slauftengingu á bakrás eða flæðiglas við hverja slauftengingu við greintengingu. Vinna við útlagningu röranna og meðhöndlun þeirra skal vera í samræmi við fyrmæli viðkomandi lagnaefnis framleidanda.

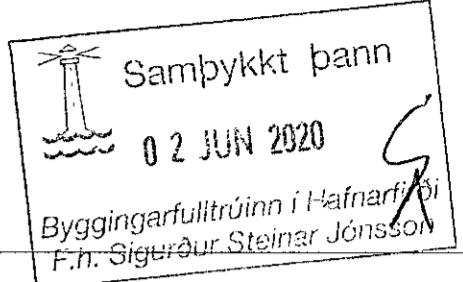
Á ofnum skulu almennt vera sjálfvirkur ofnkranar t.d. Danfoss RA-N með RA2000 hitastilli ("túr" lokar) eða Danfoss FJVR ("retúr" lokar) eða annað samsvarandi. Á öllum nýjum ofnum séu loftskrúfur, stillité og aftæmingarskrúfur.

Frágangur lagna og festinga skal vera í samræmi við IST 67. Merkja skal stofnlagnir í samræmi vð ráðleggingar á Rb blaði 53.003. Merkja skal aðilán búnað hitakerfa með kerfisnúmeri á eða við búnaðinn.

### Prófanir og Stillinger

Gólfhitaslaufer og lagnir að ofni skal þrystiprófa með þrapaprófun skv. leiðbeiningum framleidanda efnis. Í öllum tilfellum skal hafa ~4bar þrysting á gólfhitalögnum þegar steypt er að þeim.

Taka skal út lagnavinnu í samræmi við byggingarreglugerð.



## Almennar skýringar

- Minnstu hitalagnir séu DN10.

DN-mál eru lágmarks innanmál lagna.

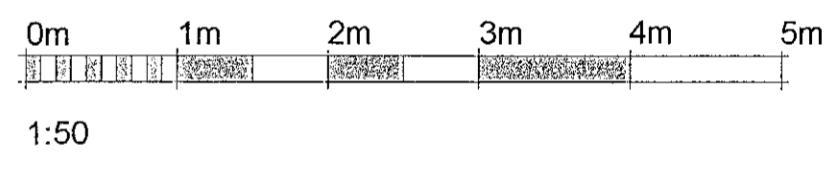
— Framrás (túr) hitalagna

— Bakrás (retúr) hitalagna

— Ofnar - Sjá nánar ofnaskrá

Þegar lagnir eru lagðar í plötur skal það gert undir stjórn pipulagningameistarar til að tryggja að endar upp úr plötu verði á réttum stöðum miðað við endanlega valda ofna og staðsetningar þeirra. Loka og ganga skal frá endum skv. forsogn pipulagningameistara. Stærðir lagna DN10

ÍG: Lagnir frá kistum að ofnum eru „rör í rör“ lagðar í steyptar plötur.



Tengingar á ofnum

A	Verkeikning	FME	29.05.2020
Útg.	Breyting	Hönnuður	Dags.

## Verkeikning

Jarðargata 13-15  
220 Hafnarfjörður  
Sími: 575-5640  
www.strendingur.is  
strendingur@strendingur.is

I samræmi við aðaluppráðrætt frá: Ingunn Helga Hafstað

Dagsetning og útgáfa aðaluppráðrættar: 27.03.2020

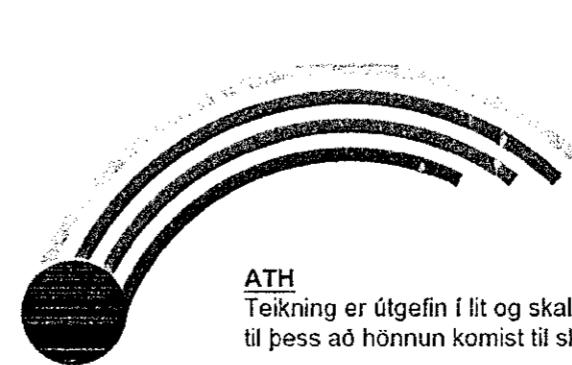
Hönnuður: Hálfan Þórir Markússon kt. 240563-2929

Hönnunarstjóri:

Ingunn Helga Hafstað 020861-7469

Arnarhraun 40  
Hafnarfjörður

Hitalög - Grunnmynd 1. hæð



ATH  
Teikning er útgefín í lit og skal notuð í lit til þess að hönnun komist til skila.

Teiknað / Hannað:	Dags:
KHÁ/FME	29. Maí 2020
Kvardi:	Breyting:
Skv. Teikn.	Nr. teikningar:
A	Stærð:
302	A2