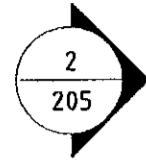


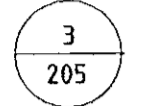
Tákn

Sneiðing í byggingahluta

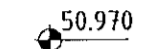


Snið B, kynnt á teikningu nr. 205

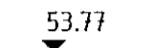
Sérmynd



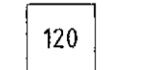
Sérmynd C, kynnt á teikningu nr. 205



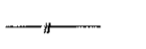
Gólfhæð/kóti = 50,97 m



Kóti = 53,77 í sniði



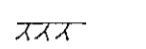
Plötubýkkt



Steypuskil



Yfirborð jarðvegs og fyllinga



Yfirborð klappar / móhelli

Steypustyrktarstál

K	Steypustyrktarstál
—	Endi á krökbeygðu steypustyrktarstáli
---	Steypustyrktarstál í efri brún plötu, innri brún veggjar
—	Steypustyrktarstál í neðri brún plötu, ytri brún veggjar
m	Fjarlægð milli stanga, miðja í miðju
#	Krossbending

Mál og málsetningar

Mál eru í millimetrum [mm]
Hæðarkótar eru í [m]

Álagsforsendur

Notálag er samkvæmt ÍST EN 1991:	2,0 kN/m ²
Vindálag er samkvæmt ÍST EN 1991:	q _{max} = 1,50kN/m ²
Snjóálag er samkvæmt ÍST EN 1991:	Svæði 1.
Jarðskjálftaálag er samkvæmt ÍST EN 1998	ag = 0,20

Grundun

Grundun er í samræmi við ÍST EN 1997-1:2004:NA

Undirstöðujarðvegur er klöpp.

Undir botnplötu skal fylla með frostfríri fyllingu og þjappa í 30 cm lögum og fara a.m.k þrjár umferðir með 60 kg vibrósléða.

Nafnáglag á jarðveg er mest <0,1 MN/m²

Steypuvirki

Um framkvæmdir við steypuvirki gilda kröfur ÍST EN 13670:2009. Um steinsteypu gilda kröfur IST EN 206:2013+A1:2016.

Gerð steinsteypu

Brotþolsflokkur: C30/37
D_{max}: 25mm

Steypumót

Vanda skal til mótasmíði og skulu mótin vera þéttklædd þola titrun og uppfylla þá yfirborðskrófu sem við á.

Nákvæmniskröfur:

Mót skulu uppfylla kröfu um svignun minni en 1/500 af fjarlægð á milli fastra punkta.	
Staðsetning í plani og hæð, undirstöður	+/- 15 mm
Staðsetning í plani og hæð, annað	+/- 5 mm
Þykktir	+/- 5mm
Hornaskekka	+/- 5mm
Misgengi á steypuskilum	+/- 3mm
Frávik frá lóðinu	+/- 3%

Steypuskil

Önnur steypuskil en sýnd eru á teikningum eru háð samþykkis burðarvirkishönnuðar.

Steypuskil skulu hreinsuð af steypþröngli og öðrum óhreinindum áður en slegið er upp mótum.

Hreinsun móta

Neðst á mótum skal hafa hreinsiopt til hreinsunar steypuskila, steypustyrktarstáls og móta af öllu sagi og öðrum óhreinindum áður en steipt er.

Steypustyrktarstál

Efni

Steypustyrktarstál skal vera suðuhæft kambstál B500C skv. ÍST EN 10080, skriðmörk 500 MPa nema annað sé tekið fram á teikningu.

Bending - Steypuhula

Lágmarkssteypuhula [mm] kemur fram í töflu 2.
Komi listi í mót miðast steypuhula við innri brún lista.

Umhverfi og veðrun	Styrkleikaflokkur steypu					
	C25 eða lægra		C30-C35		C40 eða hærra	
	Pötur	Bitar Sútur Veggir	Pötur	Bitar Sútur Veggir	Pötur	Bitar Sútur Veggir
Steypa innanhúss (innan einangrun) Lítill veðrun	25mm	25mm	20mm	20mm	20mm	20mm
Steypa utanhúss (utan einangrun) Mikill raki	30mm	35mm	30mm	35mm	25mm	30mm
Steipt að vatni eða jarðvegi Mikil veðrun	45mm	50mm	45mm	50mm	40mm	45mm
Steipt í eða við sjó Salt að steypu	50mm	55mm	50mm	55mm	45mm	50mm

Tafla 2.

Beygjupvermál, skeytilengd og bil á milli stanga

Bendinet skal skeyta um a.m.k. tvo möskva og að lágmarki um 50 x þvermál stanga.

Í töflu 3 kemur fram lágmarksbeygjupvermál steypustyrktarstáls, lágmarksskeytilengd sem og lágmarksmillibil milli stanga lárétt eða lóðrétt. Sé minna en 25% járna skeytt í sama sniði má minnka skeytilengd um 30% frá því sem fram kemur í töflu 3.

Þvermál járna	mm	8	10	12	16	20	25	32
Beygjupvermál	mm	32	40	48	64	140	175	224
Skeytilengd	mm	400	500	600	800	1000	1250	1600
Bil milli járna	mm	30	30	30	30	30	30	32

Tafla 3.

Almennt gildir að beygjupvermál járna með þvermál $\phi \leq 16mm$ sé 4 x ϕ og $\phi > 16mm$ sé 7 x ϕ .

Sökkulskaut

Samskeyti á stöngum í neðri brún sökkuls skal tengja tryggilega saman með skrúfuðum U-lykkjum þannig að þau myndi eina heild. Um frágang á tengingu sökkulskauts visast til raflagnateikninga.

Stálvirki

Stál

Stálvirki, (annað en boltar, teinar, skinnur og rær), skal uppfylla kröfur ÍST EN 10025.
Stál til notkunar innanhús skal grunna með alkýð-olíubundnum ryðvarmargrunni. Stál til notkunar utanhúss skal heitgalvanhúðað.

Suður

Suðuefni skal uppfylla kröfur ÍST EN 1011 og ÍST EN ISO 15614-1 eða sambærilegra staðla. Suðuefni skal valið þannig að styrkur þess eftir suðu sé a.m.k. jafn styrk grunnefnisins.

Suðuvinnu skal framkvæma af suðumönnum sem hafa hæfnispróf samkvæmt ÍST EN ISO 9606-1.

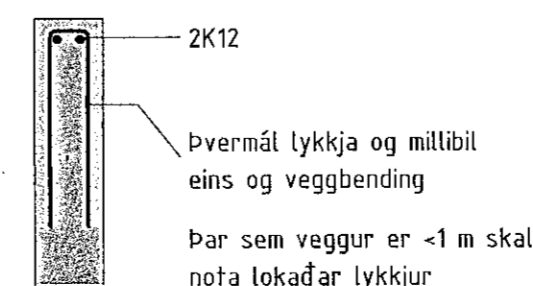
Boltar

Boltar/snitteinar/Múrboltar skulu uppfylla kröfur ÍST EN ISO 898-1 og vera í styrkleikaflokki 8.8 eða betra nema annað komi fram á teikningum.

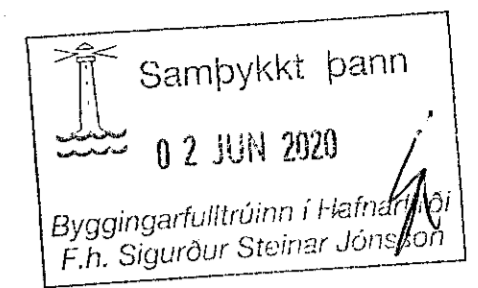
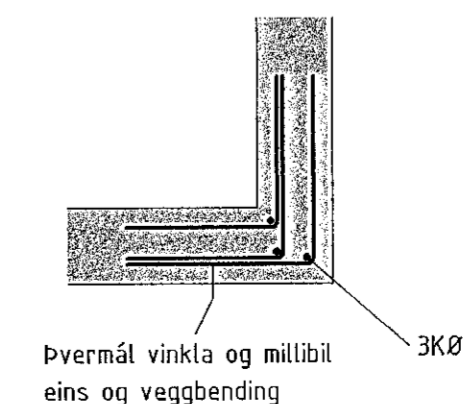
Allir boltar/snitteinar sem verða fyrir veðrun skulu heitgalvanhúðaðir.

Þar sem ekki er annað tekið fram skal undir allar boltarær sem koma að tré, setja skinnur sem eru breidd = 3 x þvermál bolta og þykkt = þvermál bolta/3

Bending veggenda



Hornbending



Trévirki

Efnisgæði

Styrkur og stífleiki límtrés skal vera sambærilegur eða betri en GL30c skv. ÍST EN 14080:2013.

Burðarviður skal vera sambærilegur eða betri en C24 skv. ÍST EN 338:2016.

Meðhöndlun

Allan óvarinn við, skal verja með viðurkenndri olíuvörn. Þar sem viður kemur að steypu skal setja tjórupappa á milli.

A	Verkeikning	FME	29.05.2020
Útg.	Breyting	Hönnuður	Dags.

Verkeikning

Fjarðargata 13-15
220 Hafnarfjörður
Sími: 575-5640
www.strendingur.is
strendingur@strendingur.is

Í samræmi við aðaluppdrátt frá: Ingunn Helga Hafsteð

Dagsetning og útgáfa aðaluppdráttar: 27.03.2020

Hönnuður: Hálfan Þórir Markússon kt. 240563-2929

Hönnunarstjóri: *Hálfan Þórir Markússon*

Ingunn Helga Hafsteð 020 861-7469

Arnarhraun 40
Hafnarfjörður
Burðarþol - skýringar

Teiknað / Hannað:	Dags:
FME	29. Maí 2020
Kvarði:	Nr. teikningar:
Skv. Teikn.	A 200 A2