

Hitalagnir

Mál og málsetningar
Stærðir lagna á teikningum eru uppgefin sem DN mál og eru lágmarks innanmál í millimetrum.

Efni
Gólfhitalagnir skulu vera hitapölin PEX-rör, Plast-Ál lagnir eða sambærileg, vottað til nota í hitakerfum. Minnsta innra þvermál er 12mm eða DN12. Plastlagnir sem fari í steypu, að og frá ofnum, skulu vera í hlíðfaðarbörkum (R-i-R). Allur fittings skal vera úr sömu vörulínu og viðkomandi lagnaefni. Allt lagnaefni skal vera ætlað til nota í hitaveitukerfum. Stærð dreiflagna í steypu (R-i-R) er almennt DN10 nema annað sé sýnt á teikningum. Ofnar skulu vera viðurkenndir af NMI (áður RB) samkv. IST EN-442.

Frágangur lagna
Í botnplötu skal leggja gólfhitalagnir í plötu. Staðsetja þarf rörin nákvæmlega eins og teikning sýnir og endarnir þurfa að standa a.m.k. 1m upp úr plötunni. Merkja skal alla rörenda með númeri viðkomandi slaufu og lengd hennar strax við niðurlögn. Tryggja skal strax við niðurlagningu röranna að aðskotahlutir s.s. steinar komist ekki inn í lagnirnar. Deili- og safngreinar gólfhita skulu hið minnsta búnar loka á framrás að hverri slaufu (loki hæfur fyrir síðari tengingu vax-mótors eða samsvarandi) og þá stilliloka á bakrás hverrar slaufu. Einnig skal vera annað hvort hitamælir við hverja slaufutengingu á bakrás eða flæðiglas við hverja slaufutengingu við greinartengingu. Vinna við útlagningu röranna og meðhöndlun þeirra skal vera í samræmi við fyrirmæli viðkomandi lagnaefnis framleiðanda.

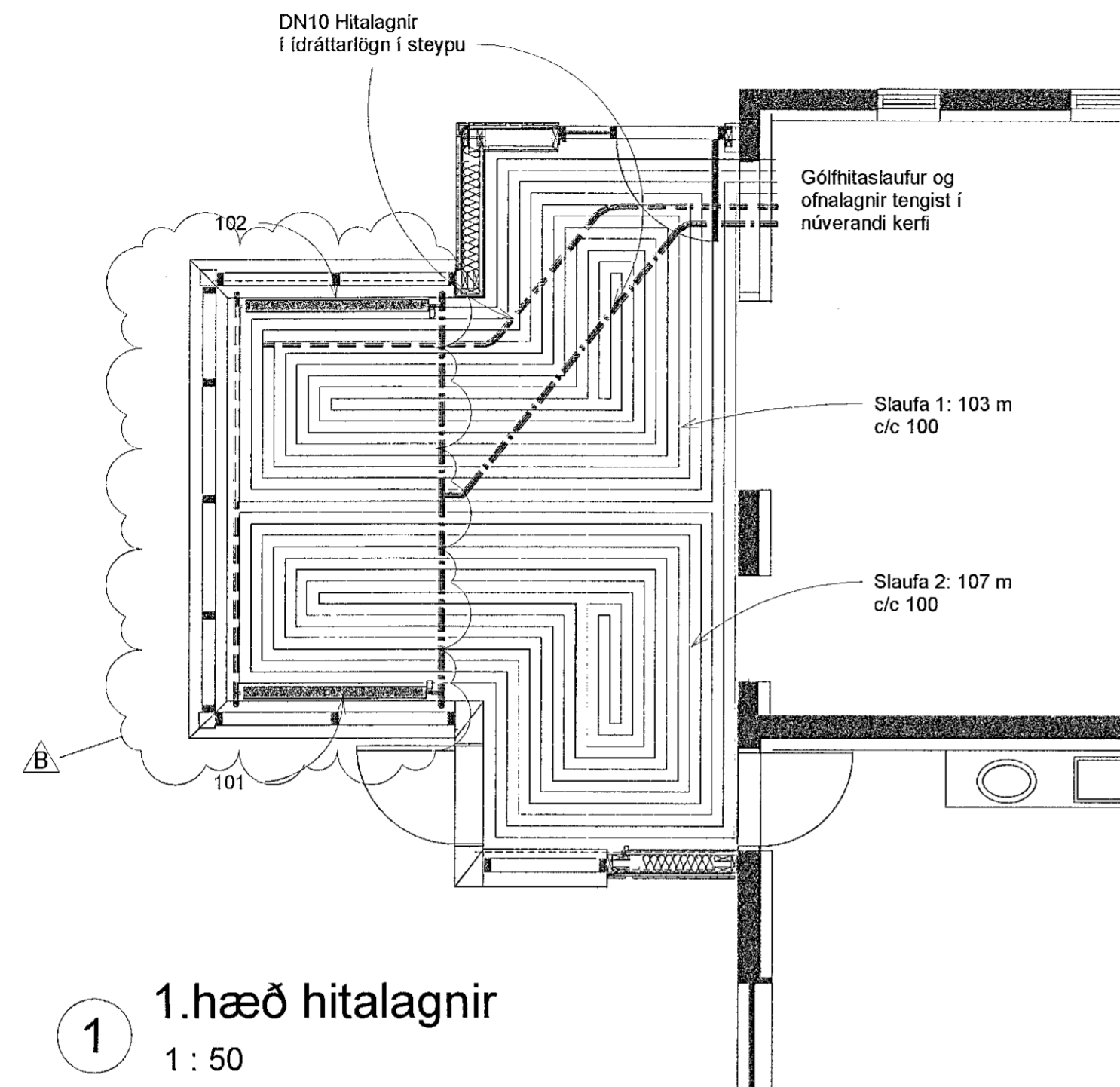
Á ofnum skulu almennt vera sjálfvirkir ofnkranar t.d. Danfoss RA-N með RA2000 hitastilli ("túr" lokar) eða Danfoss FJVR ("retúr" lokar) eða annað samsvarandi. Á öllum nýjum ofnum séu loftskrúfur, stillitú og aftæmingarskrúfur. Frágangur lagna og festinga skal vera í samræmi við IST 67. Merkja skal stofnlagnir í samræmi við ráðleggingar á Rb blaði 53.003. Merkja skal allan búnað hitakerfa með kerfisnúmeri á eða við búnaðinn.

Prófanir og Stillingar
Gólfhitalagnir og lagnir að ofni skal þrýstiprófa með þrepapröfun skv. leiðbeiningum framleiðanda efnis. Í öllum tilfellum skal hafa ~4bar þrýsting á gólfhitalögnunum þegar steypt er að þeim.

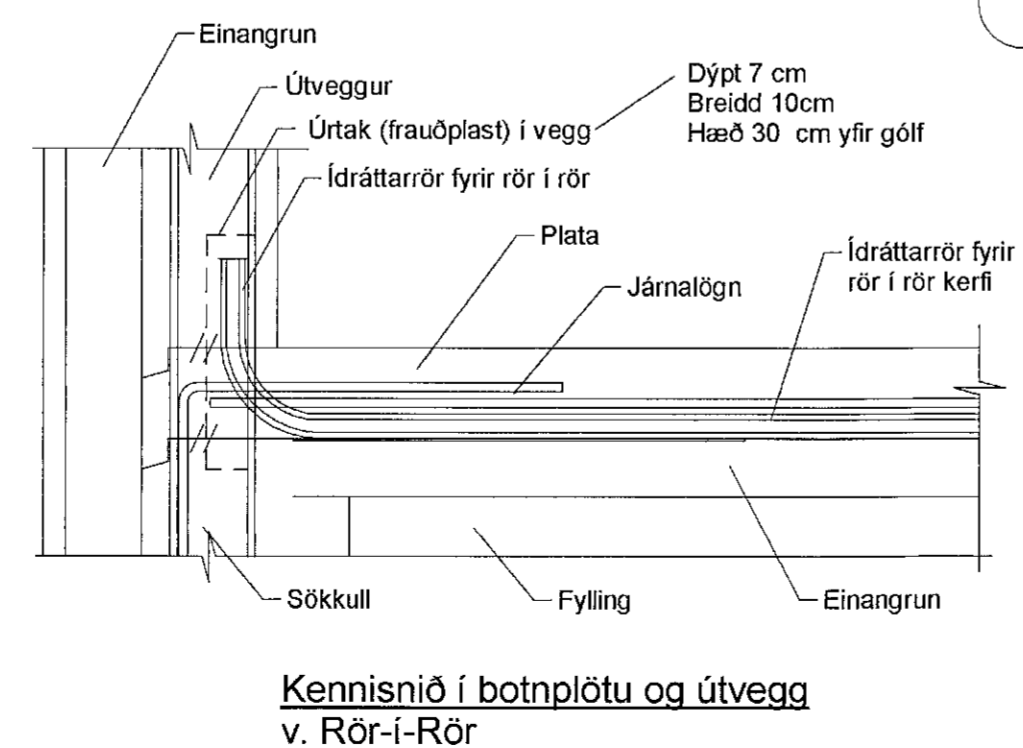
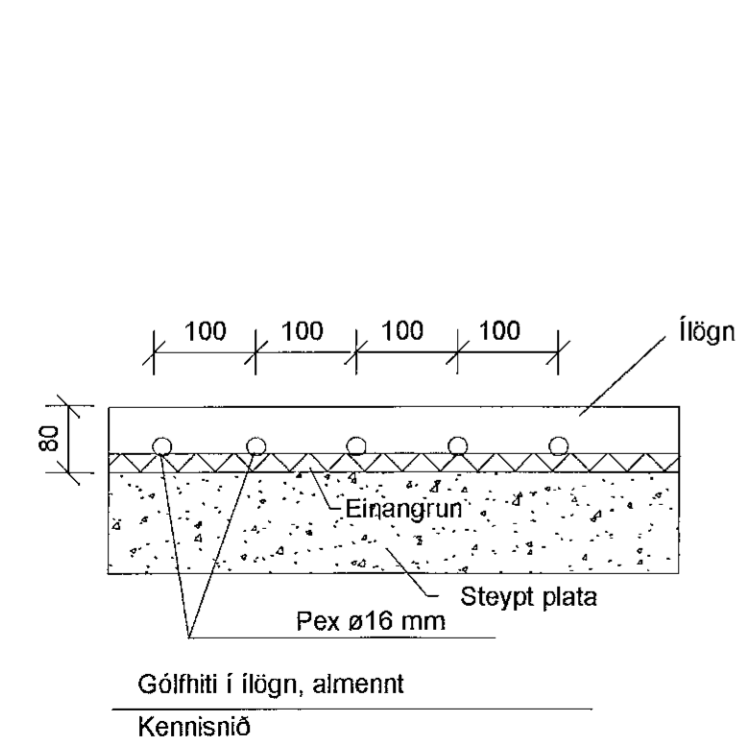
Taka skal út lagnavinnu í samræmi við byggingarreglugerð.

Varmgjafi:	Lengd slaufa:	Gerð ofna:	Tenging:	Lokar:	Afköst:
Gólfhitaslaufa 1	103 m	-	-	-	927 W
Gólfhitaslaufa 2	107 m	-	-	-	963 W
Ofn 101	-	22-300x1600	A-D	Túr	714 W
Ofn 102	-	22-300x1600	C-B	Túr	714 W
Afköst samtals:					3318 W
Varmabörf rýmis:					3508 W

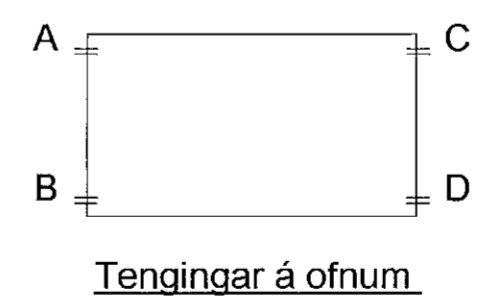
Gert er ráð fyrir að þau 190 W sem upp á vantar komi frá umframvarma gamla bílskúrsins í gegnum opnun veggjar á milli rýmanna.



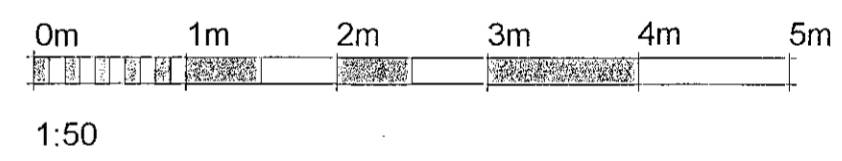
1. hæð hitalagnir
1 : 50



Kennisnið í botnplötu og útvegg v. Rör-i-Rör



Tengingar á ofnum



Almennar skýringar

- Minnstu hitalagnir séu DN10.

- DN-mál eru lágmarks innanmál lagna.
- Framrás (túr) hitalagna
 - - - - - Bakrás (retúr) hitalagna
 - Ofnar

Þegar lagnir eru lagðar í plötur skal það gert undir stjórn pípuþingarmeistar til að tryggja að endar upp úr plötu verði á réttum stöðum miðað við endanlega valda ofna og staðsetningar þeirra. Loka og ganga skal frá endum skv. forsögn pípuþingarmeistarar. Stærðir lagna DN10

ÍG: Lagnir frá kistum að ofnum eru „rör í rör“ lagðar í steyptar plötur.

B	Ofnum breytt og ofnalöflu bætt við	FME	13.08.2020
A	Verkteikning	FME	29.05.2020
Útg.	Breyting	Hönnuður	Dags.

Verkteikning
Fjarðargata 13-15
220 Hafnarfjörður
Sími: 575-5640
www.strendingur.is
strendingur@strendingur.is

Í samræmi við aðaluppdrátt frá: Ingunn Helga Hafstað
Dagsetning og útgáfa aðaluppdráttar: 05.05.2020
Hönnuður: Hálfán Þórir Markússon kt. 240563-2929
Hönnunarstjóri: *Hálfán Þórir Markússon*

Arnarhraun 40
Hafnarfjörður
Hitalögn - Grunnmynd 1. hæð
Hypuun Skjöld 020861-7469
Teiknað / Hannað: Dags: KHÁ/FME 29. Maí 2020
Kvarði: Breyting: Nr. teikningar: Stærð: Skv. Teikn. B 302 A2