

Sampykkt þann
12. jan. 2021
F.h. byggingarfulltrúans í Hafnarfirði
Sigrður Steinar Jónsson

ALMENNAR SKÝRINGAR

Mælieiningar: Öll mál eru í mm
Hæðarkötur: Allir hæðarkötur eru í m

STADLAR

Ervópusærlar:

ÍST-EN 1990: Basis of structural design
ÍST-EN 1991: Actions on structures
ÍST-EN 1992: Design of concrete structures
ÍST-EN 1993: Design of steel structures
ÍST-EN 1994: Design of composite steel and concrete structures
ÍST-EN 1995: Design of timber structures
ÍST-EN 1996: Design of masonry structures
ÍST-EN 1997: Geotechnical design
ÍST-EN 1998: Design of structures for earthquake resistance
ÍST-EN 1999: Design of aluminum structures

Íslenskir þjóðarviðaukar við evrópska þolhönnunarstöðla

Aðrir stöðlar:

XXX aðrir stöðlar sem notast er við XXX

STEYPUVIRKI

Almenn ákvæði eru í ÍST EN 1992-1-1
Eiginleikar, framleiðsla og niðurlögn steypuvirki skal vera í samræmi við kröfur:
ÍST EN 206-1:2000 + A1:2004 + A2:2005

Fjáldurstöðull steypuvirki skal að illu jöfna vera samkvæmt ÍST EN 1992 margfaldaður með gildinu 0.9 samkvæmt þjóðarskjali.

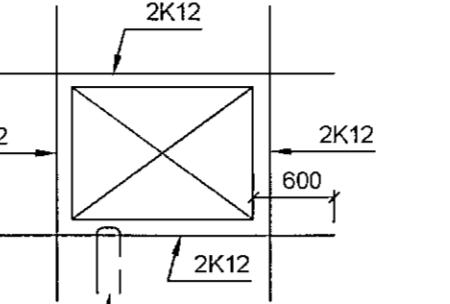
Alla steypu skal titra.

JÁRNABENDING (framhald)

Sé annað ekki tekið fram á teikningum komi 2 K12 í alla veggenda bundið í lykju Lykkjur K10 c/c200



Sé annað ekki tekið fram komi 2K12 í kringum op í plötum eða veggjum og nái 600mm út fyrir opíð.

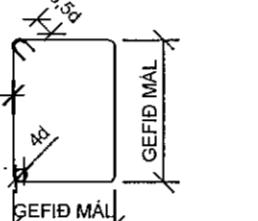


Járn skulu fest með U-járn úr K10 með 500mm örnum c/c 200 ef annað er ekki tekið fram.

Járn skulu beygð samkvæmt EN 1992-1-1, tafla 8.1N

Beyging járna	Minnsta þvermál krappáss, D [mm]
$d_{jm} \leq 16 \text{ mm}$: $4 \times d_{jm}$
$d_{jm} \leq 16 \text{ mm}$: $7 \times d_{jm}$

Dæmi um lykju (ST. 37 eða B500):



Sé annað ekki tekið fram á teikningum skal bitabending með ásetu minni en 200mm læst með l-lykkjum af sömu stærð.

Sé annað ekki tekið fram á teikningum við skörum súlu og bitabendingar skal súlubending ávallt skeytast upp í gegnum bitabendingu

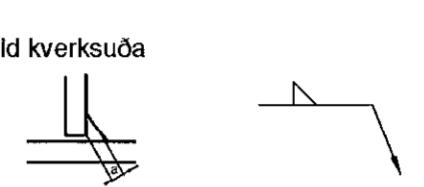
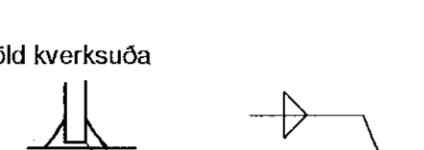
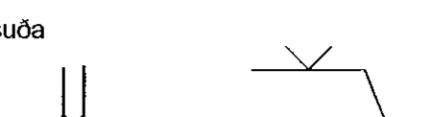
STÁLVIRKI

Almenn ákvæði eru í ÍST EN 1993-1-1
Allt stál skal vera S235JR eða betra og í samræmi við EN 10027 og EN 10025.

Suður:

Almenn ákvæði eru í ÍST EN 1011-1-2009
Suðureftir skal uppfylla kröfur ÍST EN 1011-2:2001/A1:2003
og ÍST EN 1011-3-2000/A1:2003
Suðurníma skal framkvæmd af suðunönnum
sem hafi hæfnispróf skv. ÍST EN 287-1:2004/A2:2006
Við 20% silkprufi nái suðan minnst karakter
C. skv. stálli ÍST EN 1011-1:2009

Skýringar á suðutegund:



JÁRNABENDING

Almenn ákvæði eru í ÍST EN 1992-1-1 og í ÍST EN 10080
Steypustyrkstál merkt K á teikningum (t.d. K12) er kambstál B500 C
og skal uppfylla eftirfarandi kröfur:

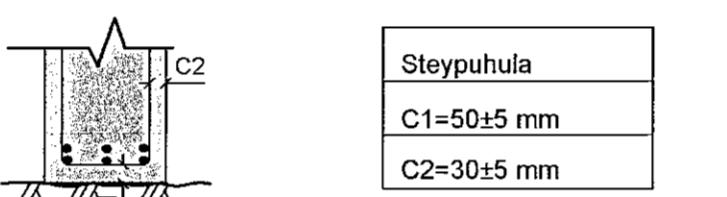
Flotspenna: $f_y = 500 \text{ MPa}$
Seigla: Flotspenna/Flotspenna $\geq 1,12$
Brottenging $\geq 7\%$
Allt kambstál skal vera suðuhæft

Bondistál skal vera hreint og án lausrar ryð- eða völusunarhúðar
Leggja skal fram framleiðsluvottorð

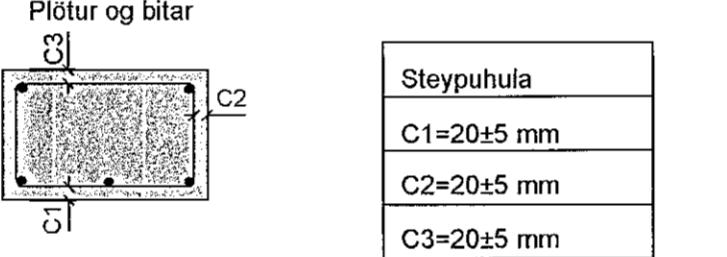
Járnabending skal jarðtengd á fullnægjandi máta

Steypuhula og bil milli járna:

Undirstöður og veggir þar sem jarðfylling kemur að



Plötur og bitar



SKÝRINGAR Á UPPDRÁTTUM

H=	Merkir	Plötupykkt
28,10	"	Kóti 28,10 á sniðmynd
28,10	"	Kóti 28,10 á grunnmynd
—	"	Steypuskil
K	"	Kambstál B500 með skriðmörk $\sigma = 500 \text{ N/mm}^2$
Ks	"	Kambstál B500s suðuhæft með skriðmörk $\sigma = 500 \text{ N/mm}^2$
R	"	Sílét stál (St 37) með skriðmörk $\sigma = 235 \text{ N/mm}^2$
L	"	Heildarfengi stangar
c/o	"	Bil milli bendistanga, miðja í miðju
—	"	Bending í innri brún veggjar
—	"	Bending í ytri brún veggjar
—	"	Bending beygð upp miðað við teiknaðan flót
—	"	Bending beygð niður miðaða við teiknaðan flót

ÁLAGSFORSENDUR

Álag samkvæmt Eurocode 1:

Álag vegna elgín þunga:
Steinssteypa = 25 kN/m^2
Stál = $78,5 \text{ kN/m}^2$

Notálag (ÍST EN 1991-1, kaffi 6.3): Notálag á gólf:
(q) = $3,0 \text{ kN/m}^2$

Snjóálag (ÍST EN 1991-3): Grunngildi snjóálags er miðað við svæði 1
 $S = 1,3 \text{ kN/m}^2$

Vindálag (ÍST EN 1991-4): Ástreynisbryistingur er reiknaður miðað við grunngildi vindálags Q = $2,23 \text{ kN/m}^2$

Jarðskjálftaálag (ÍST EN 1998-1): Jarðskjálftaálag (Mynd 1) þjóðarskjali við ÍST EN 1998-1:
 $Ag = 0,2g$

GRUNDUN

Grundun er samkvæmt ÍST EN 1997

Undirstöðjarávegur:
Undirstöður standa á þjeppaðri malarfyllingu: E2 > 110 N/mm^2 og E2/E1 < 2,5

Undir botnplötum skal fylla með malarfyllingu og þjappa þannig að þjóppun verði samærlieg við 98% standard protkor.

Mesta álag á grunn, á fyllingu: $0,5 \text{ MN/m}^2$

Eftirfarandi gildir sé ekkert annað tekið fram á teikningum:

- Engan leir eða lífræn ehf náta í fyllingu

Aðrir steypir byggingarhlutar:

Súlur og veggir innanhúss C = $25 \pm 5 \text{ mm}$
Úteggir C = $35 \pm 5 \text{ mm}$

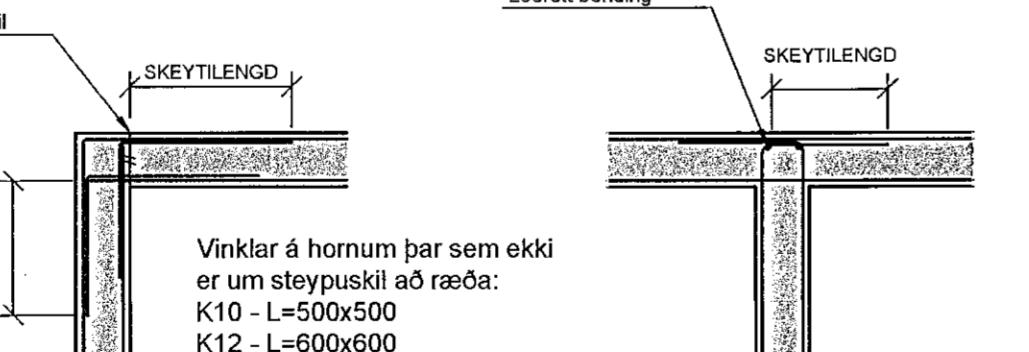
Fjarlægð milli járna



d er þvermál langjárna

Frágangur járnabendingar í veghornum

Frágangur járnabendingar í T-samskeytum á vegg



Skeyling bendingar:

Þvermál stanga, mm	8	10	12	16	20	25	32
Skeytlengd, mm	400	500	600	800	1000	1200	1400

Lárett bending í veggjum gangi heil um horn, víxleggist um skeytlengd og tengist með vinklum eða lykkjum í plötum. Í veggjum skal ekki skeyta meira en fjórða hvert járn í sama þversíði nema annað sé sýnt á teikningum.

JÁRNABENDING (framhald)

Sé annað ekki tekið fram á teikningum komi 2 K12 í alla veggenda bundið í lykju Lykkjur K10 c/c200

Sé annað ekki tekið fram komi 2K12 í kringum op í plötum eða veggjum og nái 600mm út fyrir opíð.

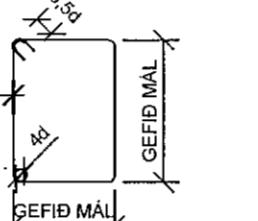


Járn skulu fest með U-járn úr K10 með 500mm örnum c/c 200 ef annað er ekki tekið fram.

Járn skulu beygð samkvæmt EN 1992-1-1, tafla 8.1N

Beyging járna	Minnsta þvermál krappáss, D [mm]
$d_{jm} \leq 16 \text{ mm}$: $4 \times d_{jm}$
$d_{jm} \leq 16 \text{ mm}$: $7 \times d_{jm}$

Dæmi um lykju (ST. 37 eða B500):



Sé annað ekki tekið fram á teikningum skal bitabending með ásetu minni en 200mm læst með l-lykkjum af sömu stærð.

Sé annað ekki tekið fram á teikningum við skörum súlu og bitabendingar skal súlubending ávallt skeytast upp í gegnum bitabendingu

STEINSTEYPA

Brotþolfslokur:

Byggingahlutur	Brotþolfslokur
Undirstöður og boltnplötur	C25
Millivegir, súlur og bitar innanhúss	C25
Útvegir, súlur og bitar utanhus	C35
Staðsteyp milliplata og þakplata	C35
Mannvirki á lóð	C35

YFIRBORÐSMEDHÖNDLUN

Yfirborðsmedhöndlun skipti í flokka eftir tæringarálagi.

Tæringarflokur 1: Rafsinikhúð eða malning

Tæringarflokur 2: Heitsinikhúð, sinkþykkt a.m.k. 50 µm