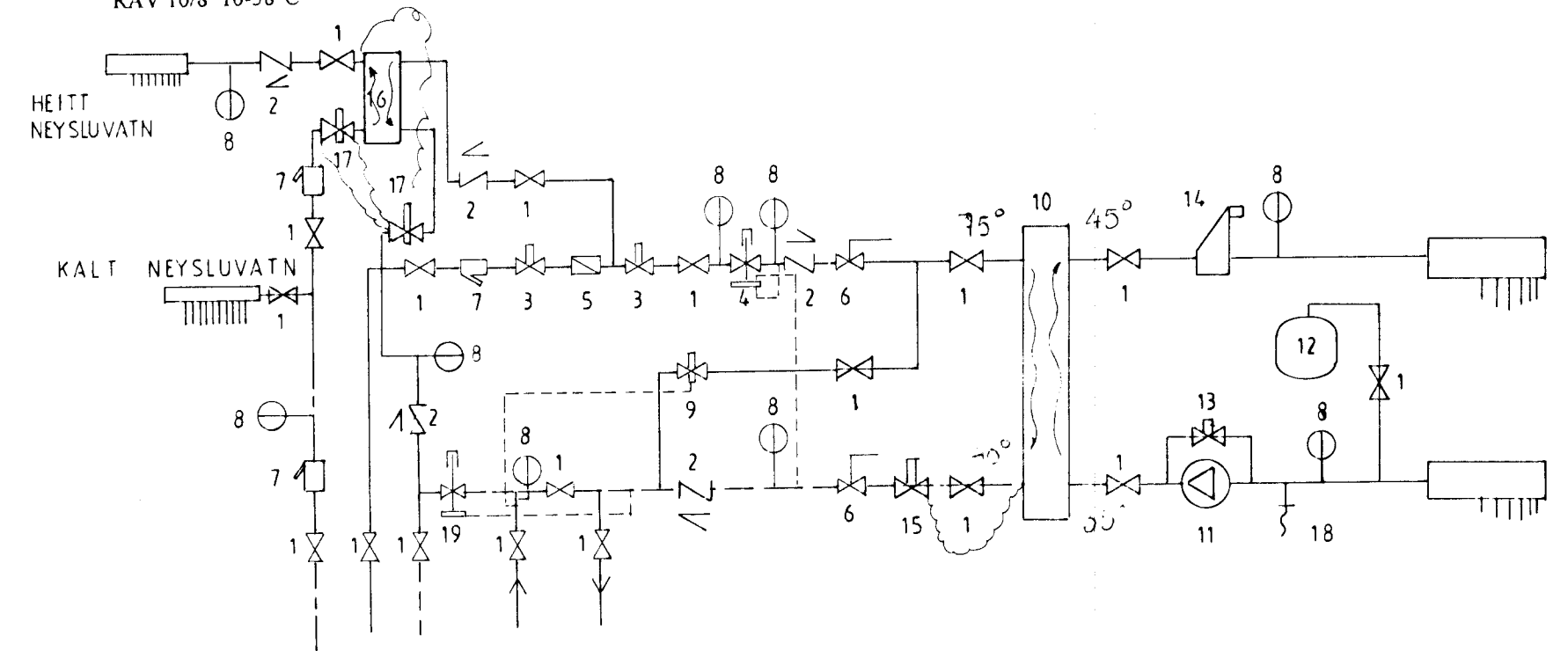


1. Renniloki
2. Einstreymisloki
3. Hemill
4. Þrýstijafnari AVP DN 15
5. Mælir
6. Öryggisloki
7. Sia
8. Hita og þrýstímælir
9. Danfoss RAVV RAV 10/8 10-38°C

10. VARMASKIPTIR B 25x25
11. DELA UPS 25-60 180 GRUNDFOS
12. ÞENSLUKER 12 L
13. ÞRÝSTILETTIR AVDD 1/2"
14. LUFTSKILJA 3/4"
15. HITAST V. AVTB 15 20-60°C
16. VARMASKIPTIR B 25x24 4x1"
17. HITA OG ÞRÝSTI LOKI AVTQ 20
18. AFTÆMING
19. MOTÞRÝSTILOKI AVDA DN 15



Ofnatafla

Nr.	Herbergi	Hitap. wött	Tenging	Ofnlokar	Valdir ofnar				Skýringar
					Leigd	Hæð	Tegund	Orka wött	
1	Bilgeymsla	4.090	A-D	Framrás	1.780	600	DK	2.225	
2	Bilgeymsla		A-D	Framrás	1.780	600	DK	2.225	
3	Bað	910	B-D	Framrás	810	600	DK	1.013	
4	Geymsla	550	B-D	Framrás	480	600	DK	607	
5	Hjón	2.201	A-D	Framrás	1.780	600	DK	2.225	
6	Herbergi	1.694	A-D	Framrás	1.450	600	DK	1.820	
7	Herbergi	1.694	A-D	Framrás	1.450	600	DK	1.820	
8	Herbergi	1.694	A-D	Framrás	1.450	600	DK	1.820	
9	Pvottur	725	B-D	Framrás	640	600	DK	810	
10	Eldhús	3.293	B-D	Framrás	1.620	500	DK	1.701	
11	Eldhús		B-C	Framrás	2.750	500	DK	2.888	
12	Stofa	4.514	B-D	Framrás	970	400	DK	851	
13	Stofa		A-D	Framrás	2.700	420	V+C/2	4.555	Runtal
14	Anddyri	812	B-D	Framrás	640	600	DK	810	
15	We	225	B-D	Framrás	480	400	D	278	
16	Hol	7.160	B-C	Framrás	2.260	600	TK3	4.147	
Samtals		29.562						29.795	

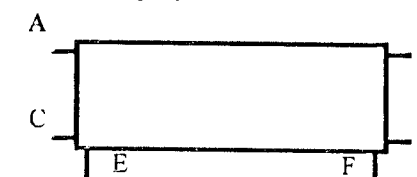
Hítalögn

A alla ofna skal setja stillitú og lofstrúfu. Allar ofnalagnir skulu vera RAU-VPE(PE-Xa) af viðurkenndri gerð. Öll meðferð á efni og notkun þess skal vera í samræmi við tilmæli framleiðanda. Lagnir skulu lagðar af fagmanni sem hefur hlotið sérhæfða þekkingu um meðferð efnisins. Allar lagnir skulu vera ø10 og veggþykkt röra ekki undir 2,2mm nema lögn frá mælagrind að dreyfikystu sem skal vera ø25. Pípurnar skulu þola mín. 7 kg/sm² undir langtímaálagi við mín. 90° C. Fara skal eftir fyrirmælum framleiðanda í öllum tilfellum. Pípurnar skulu vera heilar og ósamsettar milli tengigrindar og aftöppunarstaða og lagðar í mjúkum aflíðandi beygjum. Ekki er leiðilegt í nokkrum tilfellum að setja saman pípur með tengistykki milli tengigrindar og aftöppunarstaða. Tengistykki t.d. á enda lagna þarf ætíð að vera sýnilegt og aðgengilegt með góðu móti. Pípurnar eru lagðar í þartilgerðan lagnabarka sem framleiðandi kveður á um. Þrýstipufa á kerfið með a.m.k. 7 kg/sm² þrýstingi í a.m.k. 24 klst. áður en lögn er hulin.

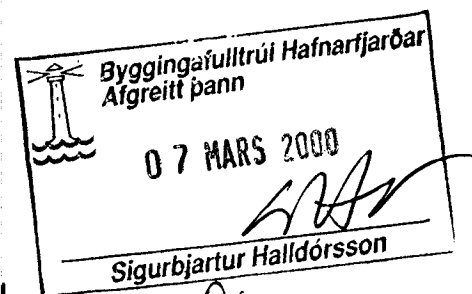
Neysluvatnslögn

Allar neysluvatnslagnir skulu vera RAU-VPE(PE-Xa) af viðurkenndri gerð. Öll meðferð á efni og notkun þess skal vera í samræmi við tilmæli framleiðanda. Lagnir skulu lagðar af fagmanni sem hefur hlotið sérhæfða þekkingu um meðferð efnisins. Þær skulu vera ø16 og veggþykkt röra ekki undir 2,2mm. Pípurnar skulu þola mín. 7 kg/sm² undir langtímaálagi við mín. 90°C. Fara skal eftir fyrirmælum framleiðanda í öllum tilfellum. Pípurnar skulu vera heilar og ósamsettar milli tengigrindar og aftöppunarstaða og lagðar í mjúkum aflíðandi beygjum. Ekki er leiðilegt í nokkrum tilfellum að setja saman pípur með tengistykki milli tengigrindar og aftöppunarstaða. Tengistykki t.d. á enda lagna þarf ætíð að vera sýnilegt og aðgengilegt með góðu móti. Pípurnar eru lagðar í þartilgerðan lagnabarka sem framleiðandi kveður á um. Þrýstipufa á kerfið með 10 kg/sm² þrýstingi í a.m.k. 24 klst. áður en lagnir eru huldur.

Tengimynd ofna



Valdir ofnar eru frá ofnasmiðju Suðurnesja



SPÓAÁS 9	
GRUNNMYND LAGNIR	
150	TEIKNING 4
29 JAN 2000	
G. BALDVIN OLASON	TÆKNIFR.
171055 7849	897 2111