

SKÝRINGAR

ALMENNT

- Mátsefningar:**
 - Kótar eru metrar og fylgja hæðakerfi Hafnarjarðar
 - Öll önnur ónefnd mál eru millimetrar
- YFIRFARA SKAL ÖLL MÁL OG TEIKNINGAR ÁÐUR EN HAFIST ER HANDA OG TILKYNNNA HÖNNUÐI UM ÖLL HUGSANLEG FRÁVIK OG ÓSAMRÆMI MILLI TEIKNINGA**

- Álagforsendur:**
 - Álagforsendur eru eftirfarandi:

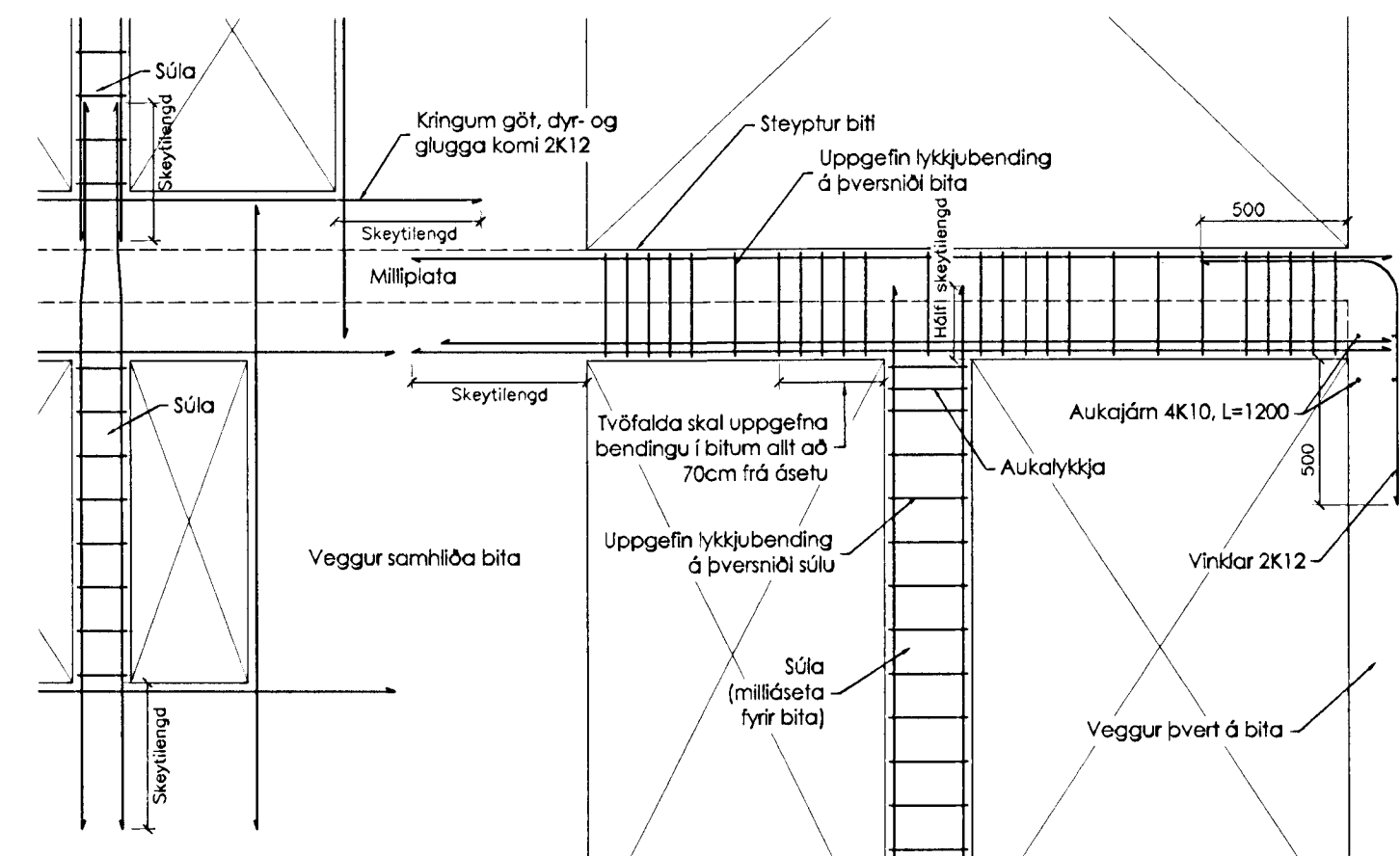
Flokkun	Staðail
Steypuvirki	ST14
Stávirki	ST-DS412
Trévirki	ST-DS413
Grundun	ST15
Eigin bygnd	ST12
Naládag	ST12
Sniódag	ST12
Jarðskjálftaálag	ST13
Öryggiskerfi	ST-DS409

- TÁKN**
- C Millibíll, t.d. 50x225C600 = spærur með 600mm millibíll
- K Kamstáðl
- Ks Suðuhæft kambstáðl
- KS Kambsaumur, t.d. KS40/70 = kambsaumur með þvermál 4,0mm og lengd 70mm
- L Lengd
- m Metrar
- mm Millimetrar
- M Boltar, t.d. M12/120 = bolti með þvermál 12mm og lengd 120mm
- U Yfirhæð steypra bita/platna, útfært í mótauppslætti þvermál
- Ø Halli í prómillum, þ.e. hæðarbreyting í millimetrum á hvem lengdameter í plani
- % Krossbending, þ.e. millibíll milli járna er eins í báðar áttir

- Stefna höfuðbendingar, þ.e. stefna þeirra járna sem koma næst steypuvirborði
- Járn í neðri brún plötu / yfri brún vegg
- Járn í efri brún plötu / innri brún vegg
- Járn endar - beinn endi
- Járn beygist skeytilengd inn í aðliggjandi byggingarhluta
- Uppbeygjuflina þar sem annað hvert járn beygist upp í efri brún plötu þykkt plötu/vegg

KENNISNIÐ

LÓÐRÉTT SNIÐ Í STEYPTA VEGGI, SÚLUR OG BITA
Almennar reglur um bendingu:
(Ath. almenn bending veggis ekki sýnd)

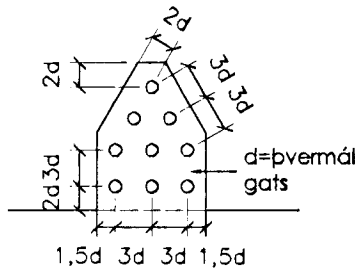


STÁLVIKRI

ALMENNT

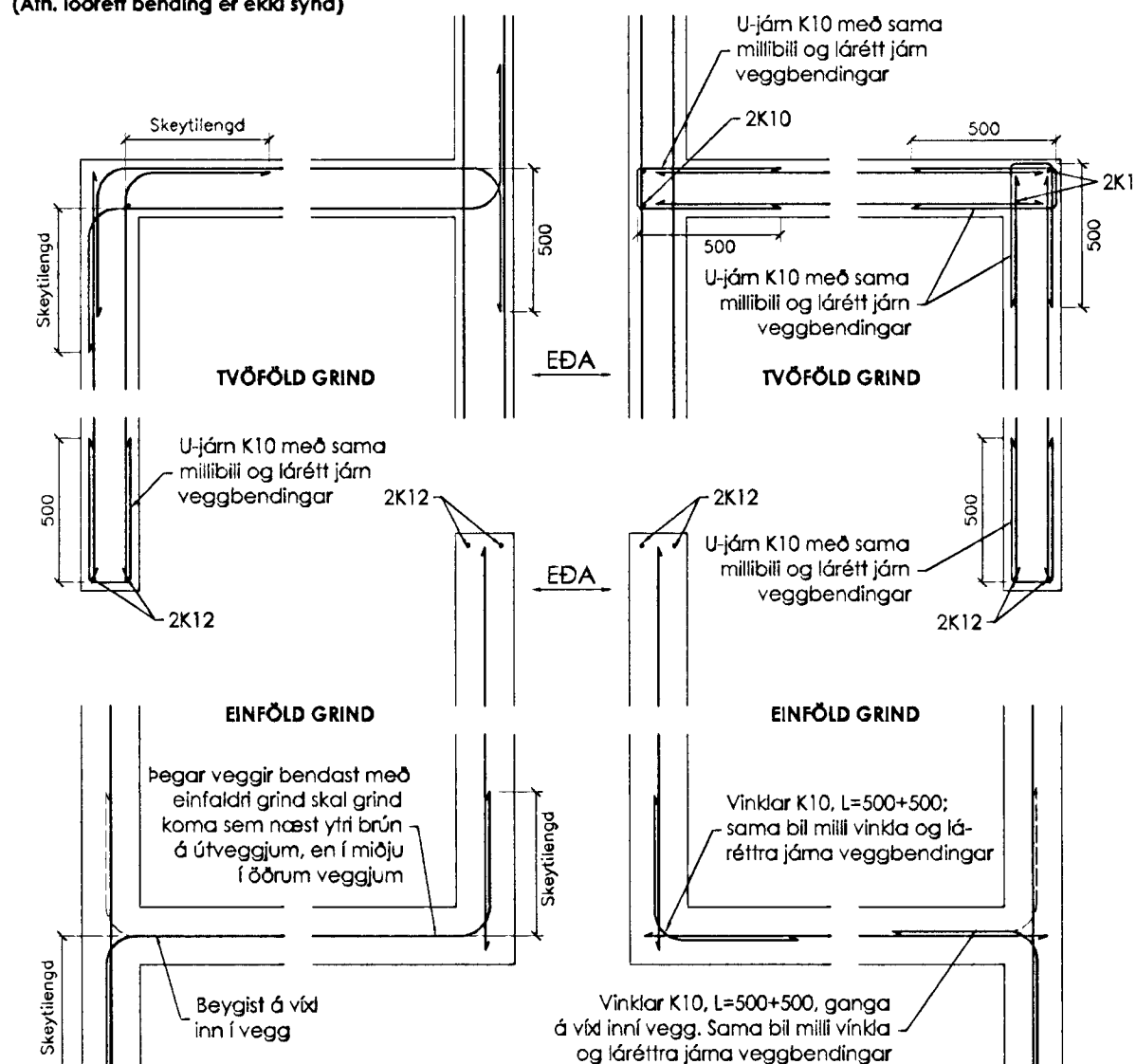
- Stíg:**
 - Smiðastáðl skal vera Fe360 skv. staðil DS/ISO630 eða St.37-2 skv. EN10025-93 (DIN17100)
 - Ef annað er ekki sérstaklega tiltekið skal smiðastáðl til notkunar innanhúss sandblásið eða hreinsað á annan sambærilegan hátt og tvígrunnad með alkíd-olíubundnum ryðvamargrunni. Stáðl til notkunar utanhúss skal heitgalvanhúðað og skal þurrflímupykkt zínkhúðar vera >=70micron
- Suður:**
 - Öll rafsuðuvinna skal unnin af mönnum sem hafa til þess tilskilin réttindi skv. ÍST/EN287-1/2
 - Suðufni skal uppfylla kröfur DS317.1 eða sambærilegra staða.
 - Suðuferlar skulu vera skv. ÍST/EN1288
 - Allar rafsuður skulu a.m.k. vera í flokki C skv. ÍST/EN25817
 - Öll suðuvinna skal uppfylla staðal DS316 (þrEN 1011)

- Festingar:**
 - Allir boltar til festingar á timbr eða stáðl skulu vera í styrkleikaflokki >=8.8 og heitgalvanhúðaðir með þurrflímupykkt >= 45micron
 - Undir allar boltaræsar sem koma að tré skal setja heitgalvanhúðaðar ferhyndar stáskínur sem uppfylla eftirfarandi: breidd=hæð >= 3 x þvermál bolta þykkt >= þvermál bolta / 3
 - Allur saumur í þakvirki skal vera heitgalvanhúðaður
- Staðsetning boltagata í stáðlplötu:**
 - Eftirfarandi eru lágmarkskröfur:



KENNISNIÐ

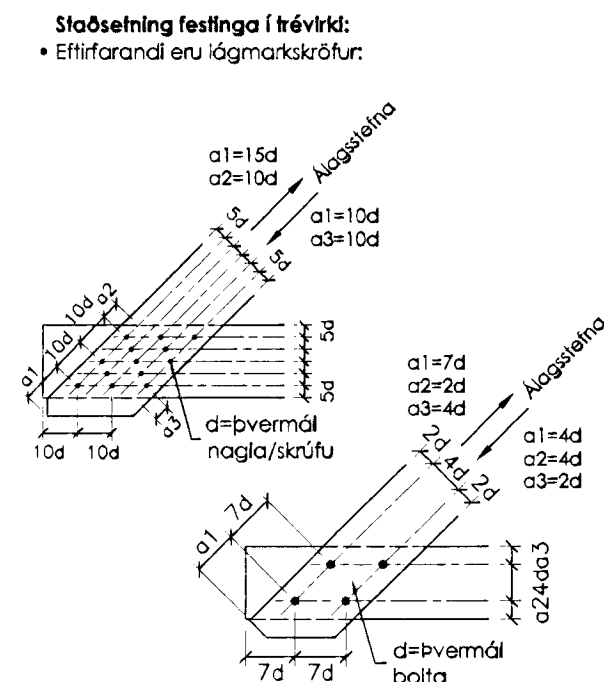
LÁRÉTT SNIÐ Í STEYPTA VEGGI
Almennar reglur um láréttu bendingu:
(Ath. lóðrétt bending er ekki sýnd)



TRÉVIKRI

ALMENNT

- Burðarvirki:**
 - Styrkleikaflokkur er DK18 fyrir furu og greni, nema annað sé sérstaklega tilgreint
 - Styrkleikaflokkur er L40 fyrir límrá
 - Ísteypta spærufenda og annan óvarinn við skal verja með tveimur umferðum af víðurkennandi grunnfúvörn
 - Setja skal asfaltþoppa á milli þegar timbur leggst að steypu
- Þakklæðning:**
 - Þak klæðist timburborðum 25x150. Negling er 3 stk. skotnaglar 28/65 með lími (eða 31/75 áns lími) í hvert borð og í hverja spæru. Ekki má skeyta meira en þrjú borð saman í þversniði
 - Ofan á borðklæðningu kemur asfaltþopp. Hetta skal þoppa við borðklæðningu þar sem þoppalög skarast (lágmarkskarun 10cm) og komi plastborði undir hefti
 - Efta lag þakklæðningar er búrústáðl (galv. eða aluzink) sem neglist við borðklæðningu með heitgalvanhúðuðum kambþaksaum 4,2/65 með gúmmíþéttingu. Fyrsta naglaröð kemur eins nálægt þakbrún og hægt er, næsta röð 20cm frá þeirri fyrstu, þriðja röð er 40cm þaðan frá og síðan koma röðir með 60cm millibili upp að kil. Á 2m² svæði við úthom skal bíll milli allra naglaraða vera 20cm. Kjölur, fyrstu 3 naglaraðir neðan frá sem og svæði allt að 1,5m frá gaffveggjum neglist í aðra hverja háðaru; annars staðar skal negli í þriðju hverja háðaru. Plötur skarist um a.m.k. 1 1/2 báru. Aukanagill komi milli naglaraða á plötusamskeytum. Víða skal neglingu milli röða þannig að naglar komi í allar báru



STEYPUVIKRI

STEYPA

- Almennt:**
 - Alla steypu skal sítra þannig að tryggj sé að steypulög myndi eina einsefna samþjöppaða heild
 - Sigmál steypu skal vera 5-10cm án þjálnefna, en 10-15cm með sérvirkum þjálnefnum
 - Löfthald skal vera 5-6%, mælt rétt fyrir niðuriðgn (eftir dælingu ef dælt er)
 - Vatnssementstapan skal uppfylla v/s<=0,55
 - Hámarkskomastærð er 32mm
 - Sementsmagn (s) í útsteypu uppfylli: 300kg/m³<=s<350kg/m³
 - Sérskilyrði fyrir steypu sem verður fyrir verulegum veðrunar- og/eða saltáhrifum eru: 350kg/m³<=s<400kg/m³
 - Sérvirk þjálnefni má einungis nota eftir að búið er að blanda loftblendi í steypu. Þjálnefni skulu víðurkennad af bygginga-yfirvöldum og skal fylgja leiðarvism í hvívetna við notkun
 - Þykkleikaflokkur er þF
 - Þrakkvæmdaflakkur er B

- ÍSTIO GILDIR UM ÖLL ÖNNUR ATRIDI STEYPUVINNU EN HÉR ERU UPP TALIN

- Brötþolsflokkar:**
 - Ekki má nota lagir brötþolsflokka en skv. eftirfarandi töflu:

Byggingarhluti	Flokkur
Grófsteypa, t.d. þrifalag undir undirstöður	S160
Perlusteypa, t.d. ósteypulag ofan á holti.	S300
Undirstöður	S200
Plötur á fyllingu	S200
Sjálfbærandi plötur	S250
Innveggir	S250
Útveggir við hefðbundin veðrunarskilyrði	S250
Önnur steypa	S300

STEYPUVÖT OG STEYPUVINNA

- Steypumót:**
 - Taka skal tillit til þess við mótasmíði að alla steypu skal sítra
 - Bitar- og plötumót skulu hafa yfirhæð L/300 af fjarlægð (L) milli fastra punktá
 - Tryggja þarf vatnspþéttleika steypskila, t.d. með skerfásurum og/eða plast-steypskjalistum
 - Hreinsa þarf burt hröngl og óþétta steypu áður en mót koma að steypuþiklum
 - Hreinsa skal mót af sagi og örurum óhrinindum og væsta áður en steypuvinnna hefst

- Steypuvinnu og gæðhylling:**
 - Dreifa skal steypu eins jafnt í mót og kostur er. Veggir skal steypa í 30-40cm láréttum lögum og skal að jafnaði byrja við hom. Sítra skal hvert nýtt lag saman við eldra lag
 - Allir steypu skal haldar rakt og verja útbormun í a.m.k. 7 sólarhringa eftir niðuriðgn (vatnspþéttir steypu í 14 sólarhringa)
 - Við steypuvinnu í kulda (úthitastig <= 3°C) skal hafa tækniblað Rb Eq.003.0 frá Rannsóknast. Byggingaáðanarinn til hljóðjónar ("Veltrausteypa" - nóv. 1998)
 - Fallhæð steypu skal ekki vera meir en 3,5m
 - Tengi skulu losuð/eða slitin þannig að innsteyptur hluti þeirra sé a.m.k. 20mm inn í vegg. Sár skal holufylla með sementsbundnu þéttlefni
 - Ekki má setja steypskil annars staðar en sýnt er á teikningum nema með leyfi hönnuðar
 - Eldir steypskil skulu hreinsuð og vætt þ.a. þau séu raka-mettuð, en þó srentipurr, áður en steypt er að þeim
 - Hámarks sólarinnngslækkun yfirborðshita steypu er 10°C

- Málvik:**
 - Hámarks málvik eru eftirfarandi:

Flokkun	±
Undirstöður, staðsetning í plani og hæð	15mm
Annad steypuvirki, staðsetning og hæð	5mm
Innsteyptir hlutir staðsetning	5mm
Misgengi, t.d. ósteypskilum	2mm
Frávik frá lóðlínu	2‰
Þykktir	4%
Hornskekka	5mm
Sýnilegir sléttir, sípaðir og glattaðir fletir	5mm/3m

STEYPUSTYRKARSTÁL

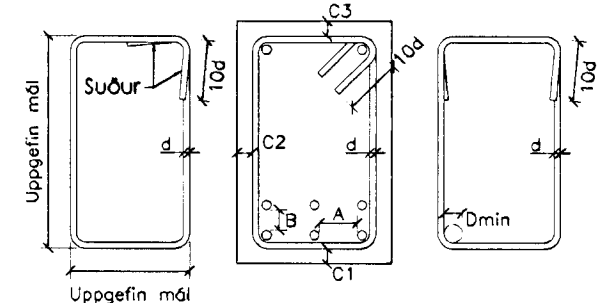
ALMENNT

- Efnisgæði:**
 - Steyputyrtkarstál er kambstáðl (merkt K á teikningum) Ks400, eða suðuhæft kambstáðl (merkt Ks á teikningum) Ks400s: hvort tveggja með skrórnörk >=400MPa
 - Allt stál sem notað er í lykjur, króka og vinkla er suðuhæft kambstáðl (merkt Ks á teikningum) Ks400s með skrórnörk >=400MPa
 - Rafsuðin bendinet skulu vera úr kaldaregnu síttu stáli með lágmarkstogþol 500MPa m.v. hlutfallslega lengdaraukningu <=0,2%. Bendinet má ekki sjóða á byggingarstað

BENDING

- Almenn bending:**
 - Undirstöður sem fyllt er að bendast almennt með 2K12 efst og neðst. Ef hæð undirstöðu fer yfir 1,5m kemur einföld grind #K10C250 í miðu
 - Plötur á fyllingu bendast með rafsuðnu bendinet K131, eða #K10C250
 - Almenn bending útveggja er #K10C200 við útrúrn
 - Almenn bending innveggja er #K10C250 í miðu

- Kröfur til efnis og vinnu:**
 - Bendistál skal vera hreint og án lausrar ryð- eða völsunar-húðar
 - Almennt skal ekki skeyta meira en þriðja hvert járn í sama þversniði
 - Bendistál skal haldið í réttir fjarlægð frá mótum með þar til gerðum krossum eða stólum
 - Ef fistar koma í mót skal steypuhula miðuð við innri brún þeirra
 - Ýmsar kennistærðir - tölur eru ílaggðar í mm:



Bendistáðl	Dmin	Skeytil.	A>=	B>=
Ks8/K3	24/160	400	35	25
Ks10/K10	30/200	400	35	25
Ks12/K12	36/240	480	35	25
Ks16/K16	48/320	640	35	25
Ks20/K20	60/400	800	40	25
Ks25/K25	75/500	1000	50	25
Ks32/K32	96/640	1280	64	32

Rafsuðin bendinet	Stáðl Ø5	Stáðl Ø6	Stáðl Ø7	Stáðl Ø8
Skeytil. þverjarna	150	150	200	200
Skeytil. burðarjarna	300	300	300	300

Steypuhula	C1-C3>	C1>	C2>	C3>
Jarðfyll. að steypu	50	30	50	
Plötur og bitar inni	20	25	20	
Plötur og bitar úti	25			
Súlur og veggir inni	20			
Súlur og veggir úti	25			
Steypa í sjó	60			

Verk	SUÐURHOLT 26-28 HAFNARFIRDI		Verk nr.	99-02	
	BURÐARPOL SKÝRINGAR		Dagsetning	20. ÁGÚST 1999	
Hannað	TRAUSTI H.	Teiknað	TRAUSTI H.	Kvarði	ENGINN
				Vikur fyrir	Kemur í stað
			Útgáfa	Blað	
			A	1 AF 1	
			Teikning nr.	B-00	
Sambýtt	010164-3229	Aðalhönnuður	200759-7619		