

ALMENNAR SKÝRINGAR:

I. Álagshönnun:

Álagshönnun er í samræmi við ÍST-12.

II. Málsetning:

Öll ónefnd mál eru í mm og hæðarkótar í m.

A : A táknar kóta (hæð) í hæðarkerfi.

B : B " plötupykkt.

III. Bendistál:

Staðsetning og bending stáls skal vera í samræmi við ÍST-10.
 R táknar slétt stál ST-37, lágmarksskriðmörk 230 N/mm².
 K " kambstál KS-40, lágmarksskriðmörk 400 N/mm².
 — " járn almennt og í neðri brún plötu.
 — " járn í efri brún plötu.
 # " jærngrind bundna í kross.
 — " járn í sömu átt og pílun leggjast næst neðri brún.
 K10 c/c 150 táknar eitt 10 mm kambstál með 150 mm millibili.
 Kringum öll dyra- og gluggaop komi 2K 12 er nái minnst 600 mm út fyrir og nema annars sé getið á teikningum.
 Í alla veggenda komi 2K 12.
 Í horn merkt ⊗ komi grindur # K10 c/c 170 L=1200 í efri og neðri brún.

IV. Steypa:

Steypa og steypuvinna skulu vera í samræmi við ÍST-10, framkvæmdaflokk B.
 Brotþolsflokkur: S-250 nema annars sé getið á teikningum.
 Sigmál: 5-10 cm, þó mest 7 cm í plötum.
 V/C hlutfall: ≤ 0,55
 Loftinnihald: 3,5 - 5,5%
 — # — táknar steypuskil.

V. Þakviðir og stálbitar:

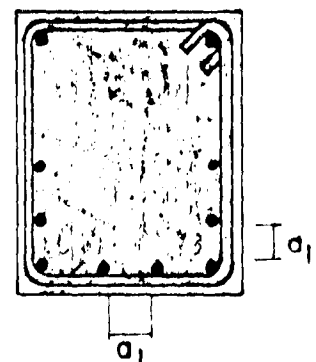
Allir stálbitar skulu ryðhreinsaðir (sandblásnir) og tvímálaðir með ryðvarnarmálningu. Vanda skal alla suðuvinnu. Allar suður eru 5 mm, nema annars sé getið.
 Timburgæði séu T-24 samkvæmt norskum stöðlum NS 3470 og NS 3080.
 Timburgæði í limtrébitum séu L-40.
 Allir sperruendur skulu fúavarðir minnst 1,0 m inn fyrir útvegg.
 Milli timburs og steypu skal setja lag af asfaltþappa.
 Allur saumur og boltar skulu vera galvaniseraðir.

VI. Fyllingar:

Fyllingar skulu vera úr góðri grús (pittrun) sem þjappa skal vandlega í lögum við hæfilegt rakastig.

FJARLÆGD JÁRNA FRÁ STEYPUYFIRBORDI.

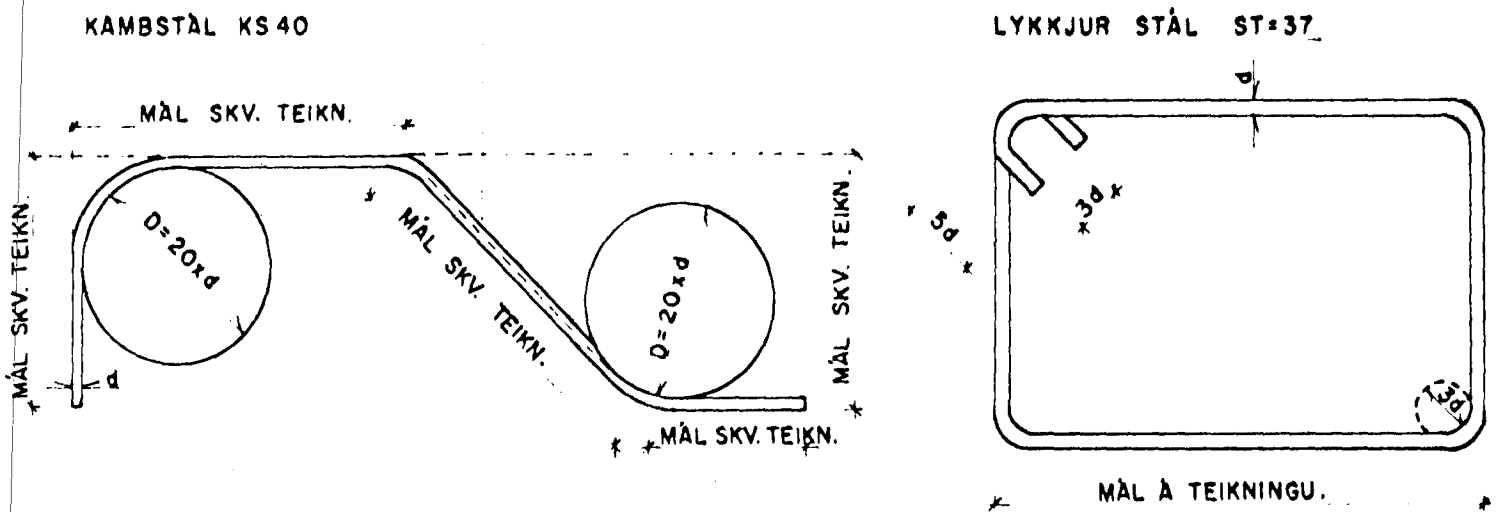
BYGGINGARHLUTAR	Steypupykkt í mm		
	Plötur veggir	Bitar	Stoðir
Undirstöðuplötur	50	--	--
Undirstöðuveggir	30	--	30
Utanhúss	20	25	30
Innanhúss	10	15	25



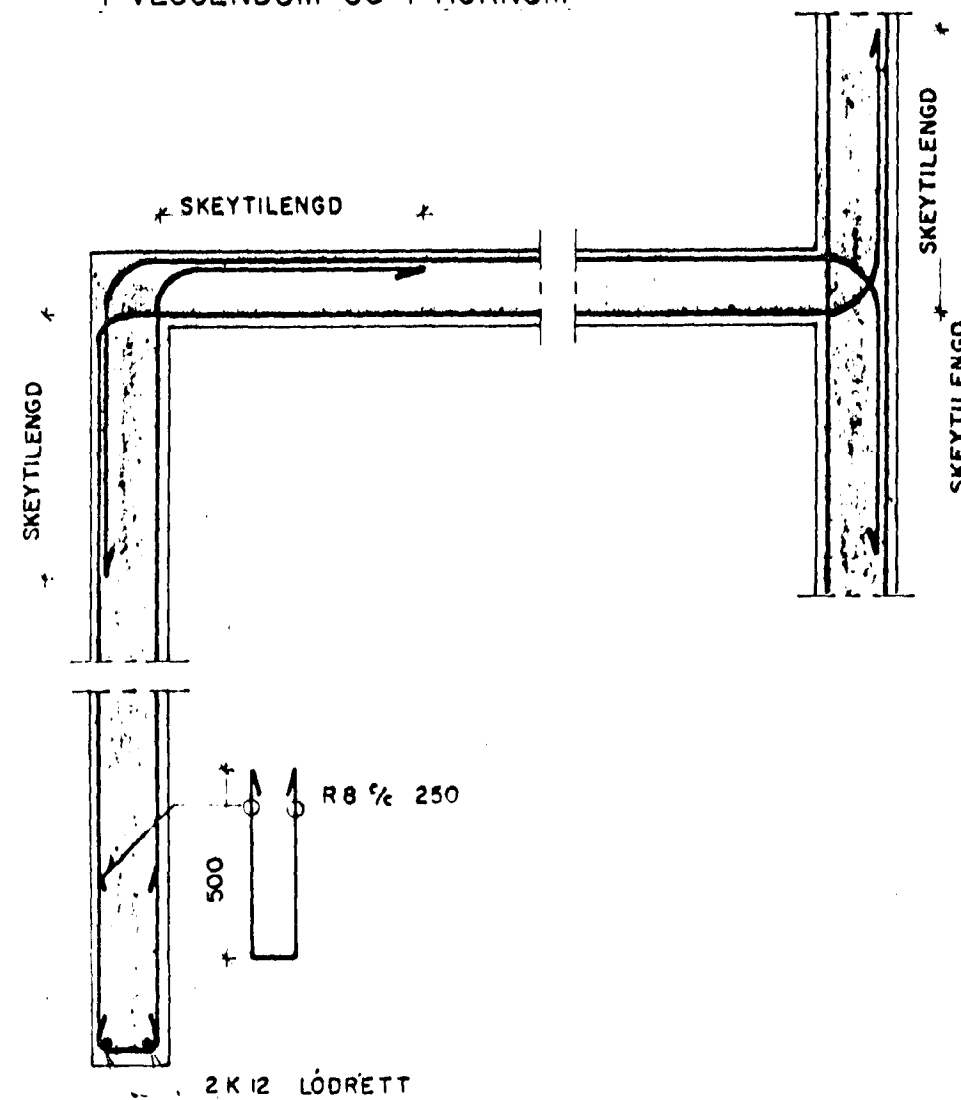
Þannig skal gengið frá bendingu í mótum að allar stangir séu á þeim stað sem til er ætlast skv. uppdráttum og tryggt sé að þær hreyfist ekki þegar steyp er. Skal í því skyni nota fjarlægðarkubba og stóla.

BEYGING OG SKEYTING JÁRNA.

Þvermál járn d	mm	8	10	12	16	20	22	25
Þvermál beygjuhrings D	mm	160	200	240	320	400	440	500
Skeytilengd járna S	R	mm 450	550	650	850	1050	1150	1300
	K	mm 350	400	500	650	800	900	1000
Skeyti járna í plötum	Í plötum skal ekki skeyta meira en þriðja hvert járn í sama þversniði.							



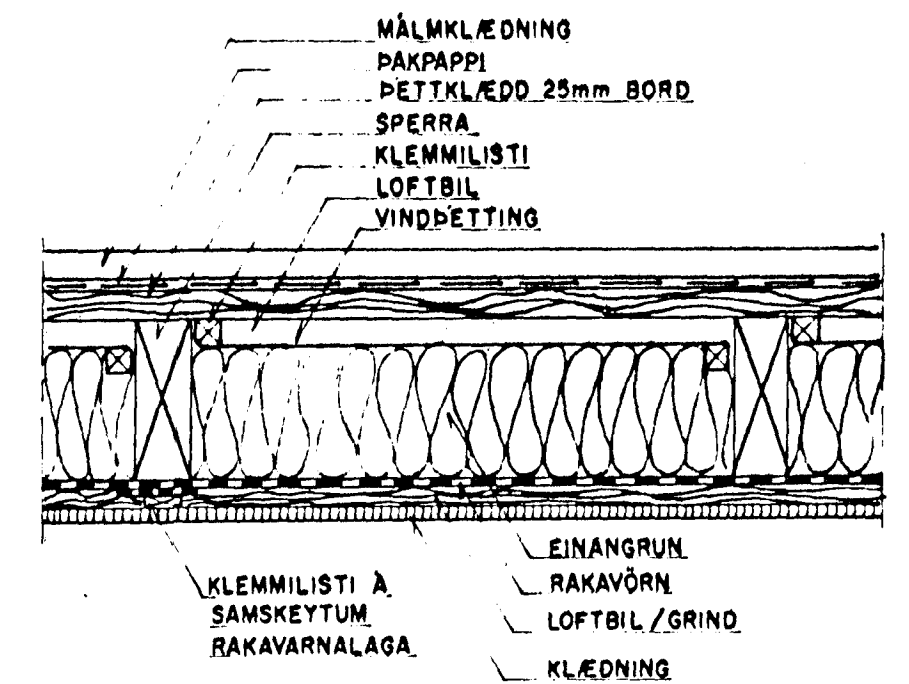
FRÁGANGUR LÁRÉTTA JÁRNA Í VEGGENDUM OG Í HORNUM



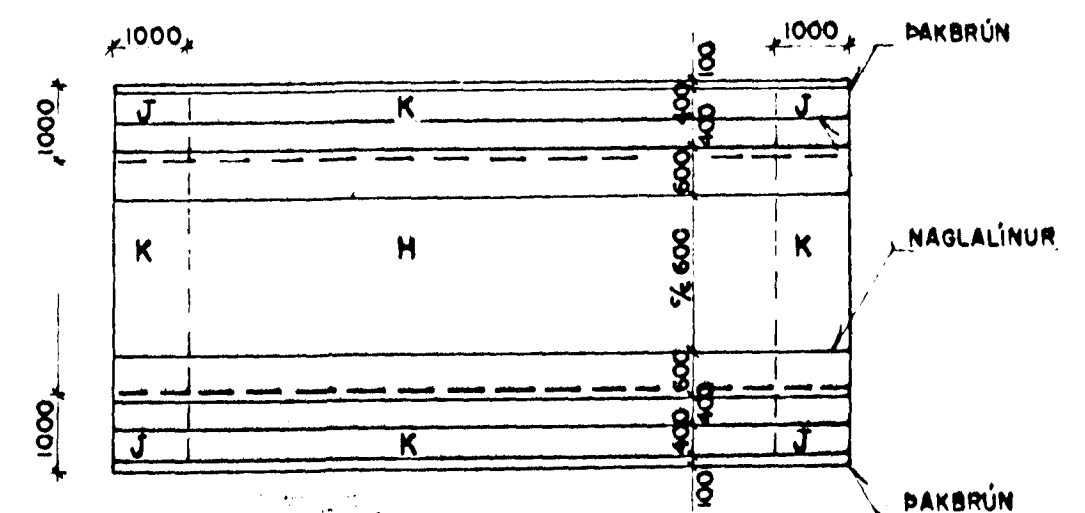
Innbyrðis fjarlægð járna skal uppfylla þau skilyrði sem koma fram á meðfylgjandi mynd.

- a1: Skal aldrei vera minna en þvermál langjárna.
- a1: Skal vera stærra en 20 mm.
- a1: Skal vera stærra en hámarksörnastærð að viðbættum 5 mm

DÆMI UM ÆSKILEGAN ÞAKFRÁGANG



NEGLING ÞAKJÁRNS OG ÞAKKLÆÐNINGAR



SVÆÐI	NEGLING ÞAKJÁRNS	NEGLING BORDAKLÆDNINGAR
J	34/60 kamsaumur í hverja hábaru.	37/60 kamsaumur 3 stk í hverja sperru.
K	34/60 kamsaumur í aðra hverja hábaru.	37/60 kamsaumur 2 stk í hverja sperru. Byggingafulltrúi Hafnarfjarða Marelli Þann
H	34/60 kamsaumur í þriðju hverja hábaru c/c 600.	

TEIGABYGGÐ 6
 HAFNARFJARDI
 ALMENNAR SKÝRINGAR
 HANNAÐ: [Signature] TEIKNAD: ES. DÖG: 93. KVARDI: 100
 SAMP: [Signature]