

Tákn

Sneiðing í byggingarhluta



Snið B, tekið á teikningu 203 og sýnt á teikningu nr. 205

Sérmynd



Sérmynd C, tekin á teikningu 201 og sýnd á teikningu nr. 205

GH 41,23m Gólfhæð/kóti = 41,23 m

23,00 Kóti = 23,00 í sniði

180 Plötubykkt

Steypuskil

Yfirborð jarðvegs og fyllinga

Yfirborð klappar / möhelli

Steypustyrktarstál

K Steypustyrktarstál

Ks Suðuhæft steypustyrktarstál

R Slétt steypustyrktarstál

Endi á krökbeygðu steypustyrktarstáli

Steypustyrktarstál í efri brún plötu, innri brún veggjar

Steypustyrktarstál í neðri brún plötu, ytri brún veggjar

Fjarlægð milli stanga, miðja í miðju

Mál og málsetningar

Mál eru í millimetrum [mm]

Hæðarkótar eru í [m]

Alagsforsendur

Notálag er samkvæmt IST 12-1989: Gólfplötur : 1.5 kN/m²

Vindálag er samkvæmt IST 12-1989: Aðstaður I. Grunnigildi vindálags er 1.4 kN/m²

Snjóálag er samkvæmt IST 12-1989: Svæði 1: Grunnigildi snjóálags 1.0 kN/m²

Jarðskjálftaálag er samkvæmt IST 13-1989: Alagssvæði 4. Z = 1.0

Grundun

Sökkjar eru grundaðir á klöpp

Nafnáglag á klöpp er 0,4 MN/m²

Undir botnplötu skal fylla með frastfrírri fyllingu og þjappa í 30 cm lögum og fara a.m.k þrjár umferðir með 60 kg vibröslæða.

Steypuvirki

Steypuvirki skal uppfylla IST 10, I og II og

Steinsteypa

Steinsteypa skal uppfylla FS ENV 206 og IST 10, I og II.

Niðurlögn steypu

Steypa skal lögð í lögum í mót (þykkt <600 mm). Fallhæð steypu skal að jafnaði ekki fara yfir 3 m. Steypu frá steypustöð skal komið í mót innan 1 1/2 klt frá því að hún er sett í bíl í steypustöð. Titrun steypu skal vera hæfileg þannig að steypa sígi lóðrétt saman án verulegs hlíðarflutnings.

Aðhlýnning steypu

Vanda skal til aðhlýnningar niðurlagðrar steypu, svo sem með stöðugri vökvun og eða yfirbreyðslum.

Viðgerð á steypuskemmdum

Steypugallar sem upp kunna að koma skulu viðgerðir með til þess gerðum viðgerðarefnum. Ef um verulega steypugalla er að ræða skal fá viðgerðaraðferðina samþykkt hjá burðarvirkishönnuði.

Gerð steinsteypu

Sé ekki annars getið á viðkomandi teikningum skal meðfylgjandi tafla 1 gilda um gerð steypu.

Byggingarhluti	Reinleikar	Leiðbeinandi bratþolsst.	Magn sements	Magn lofta	D _{max}	V/S-tala	Sigmál
Utanhúss	Sökkjar	C25 S300	>300 kg/m ³	5-6,5%	25	<0,55	6-8%
	Ötveggir	C30 S350	>300 kg/m ³	5-6,5%	25	<0,55	6-8%
	Staðveggir	C35 S400	>350 kg/m ³	5-6,5%	25	<0,45	6-8%
	Plötur/tröppur	C35 S400	>350 kg/m ³	5-6,5%	25	<0,45	6-8%
Innanhúss	Innveggir	C20 S250			25	<0,65	
	Botnplata (flög)	C20 S250			25	<0,65	
	Vél. plötur(aksturæðing)	C30 S350	>330 kg/m ³		25	<0,50	
	Barandi plötur	C30 S350	>330 kg/m ³		25	<0,50	

Tafla 1.

Steypumót

Vanda skal til mótasmíði og skulu mótin vera þéttklædd þola titrun og uppfylla þá yfirborðskröfu sem við á.

Nákvæmniskröfur

Mót skulu uppfylla kröfu um svignun minni en 1/500 af fjarlægð á milli fastra punkta.

Staðsetning í plani og hæð, undirstöður +/- 15 mm

Staðsetning í plani og hæð, annað +/- 5 mm

Þykktir +/- 5 %

Hornskekkja +/- 5 mm

Misgengi á steypuskilum +/- 2 mm

Frávík frá lóðlínu 3 %

Steypuskil

Önnur steypuskil en sýnd eru á teikningum eru hæð samþykkt burðarvirkishönnuðar.

Steypuskil skulu hreinsuð af steyphringli og öðrum óhreinindum áður en slagið er upp mótum.

Hreinsun móta

Næst á mótum skal hafa hreinsiopt til að hreinsunar steypuskila, steypustyrktarstáls og móta af öllu sagi og öðrum óhreinindum áður en steypt er.

Frásóttur

Ekki má slá mótum frá byggingarhlutum svo sem bitum og plötum án þess að tryggja sé (t.d. með öryggisstöðum) að þeir verði ekki fyrir af mikilli óraun. Þegar steypa hefur fengið 28 daga hörðun er óhætt að fjarlægja öll mót og eða allar öryggisstöðir.

Steypustyrktarstál

Efni

Steypustyrktarstál skal vera B500B skv. ENV 10080, skriðmörk 500 MPa. Nema annað sé tekið fram á teikningu.

Bending

Steypuhula

Lágmarkssteypuhula [mm] kemur fram í töflu 2. Komi listi í mót miðast steypuhula við innri brún lista.

	Plötur	Veggir	Stúlar
Steypa í eða við sjó	60	60	60
Steypa að vatni eða jarðvegi	50	40	40
Steypa utanhúsa (utan við einangrun)	30	30	30
Steypa innanhúsa (innan við einangrun)	20	20	30

Tafla 2

Beygjubermál, skeytilengd og bíl á milli stanga

Benínet skal skeyta um a.m.k. tvo mäska. K189 benínet skal skeyta um a.m.k. 300mm.

Í töflu 3 kemur fram lágmarksbeygjubermál steypustyrktarstáls, lágmarks skeytilengd sem og lágmarks millibil milli stanga lóðrétt eða lóðrétt. Ekki skal skeyta nema 30% af járnnum í sama þversniði, fari skeytingarhlutfall járna yfir 50% í sama þversniði skal skeytilengd aukast um 30% frá því sem fram kemur í töflu 3.

Þvermál stangar	Beygjubermál	Skeytulengd	millibil lóðrétt	millibil lóðrétt
8	160	400		
10	200	450		
12	240	550	32	42
16	300	700	32	42

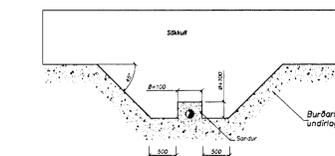
Tafla 3

Sökkulskaut

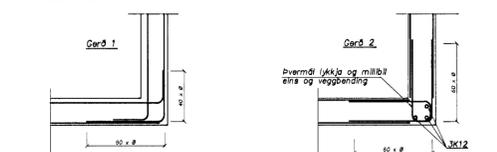
Samskeyti á stöngum í neðri brún sökkuls skal tengja tryggilega saman með skrúfuðum U-lykkjum þannig að þau myndi eina heild. Um frágang á tengingu sökkulskauts vísast til raflagnateikninga.

Ýmis kennisnið

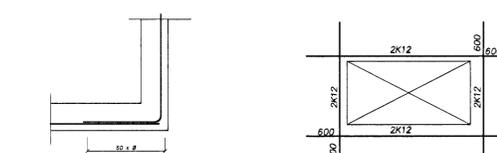
Snið 1: Ásýnd á sökkulvega. Þegar kóti lagna er neðri en neðri bün sökkuls skal Grafa fyrir lögnum áður en sökkull er steyptur.



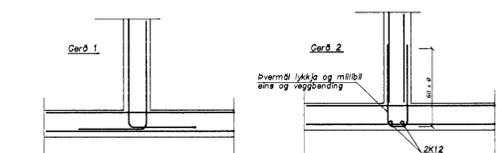
Hornbending tvöföld grind



Hornbending einföld grind



Tenging veggja tvöföld grind



Trévirki

Efnisgæði

Allur burðarviður skal vera í burðarflokki K18 (T18) nema annað sé tekið fram

Meðhöndlun

Allan óvarinn við, skal úaverja með viðurkendu úsavarnefni. Þar sem viður kemur að steypu skal setja tjörupappa á milli.

Klæðning þaks

Þak skal heilklaða með 25x150 borðum, hvert borð skal negla með 3 stk 31/80 heitgalvanhúðum saum. Ekki skal skeyta tvö borð hlið við hlið á sömu sperru og ekki skal skeyta meira en þriðjung borða á sömu sperru. Ofan á borðaklæðningu komi þakpappi af viðurkennri gerð, skörun eftir lóðréttum línum þaks 100 en 300 í stefnu þakhalla. Stálklæðning komi ofan á þakpappa. Stálklæðningu skal festa með 40x65 þaksaum með þéttingu, í aðra hverja háðaru, millibil 600. Á samskeytum platna skal negla ystu háðaru, millibil 300. Tvöfalda skal almenna neglingu frá þakbrúnum og inn á þakið sem svarar til 1/10 af breidd þaks, millibil 300. Jafnframt skal negla tvær raðir næst þakbrún með 150 millibili.

Stálvirki

Stál

Stál (t.d. í bitum og stálfestingum) skal vera Fe360 skv. DS/ISO 630 eða St37 skv. DIN 17100.

Stál til notkunar innanhúsa skal grunna með alkýð-olíubundnum ryðvarnargrunni.

Stál til notkunar utanhússa skal heitgalvanhúðað.

Suður

Suðuefni skal uppfylla kröfur DS317.1 (prEN499 og prEN758) eða sambærilegra staðla. Það skal valið þannig að styrkur þess eftir suðu sé a.m.k. jafn styrk grunnefnisins. Suðuvinnu skal framkvæma af suðumönnum sem hafa hæfnispröf samkvæmt IST EN 287-1.

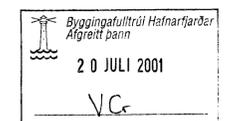
Boltar

Til festingar á timbri og stáli

Boltar/snitteinar skulu vera í styrkleikaflokki 4.6 eða betra. Boltar/snitteinar/Márboltar skulu vera í styrkleikaflokki 4.6 eða betra.

Allir boltar/snitteinar sem verða fyrir veðrun skulu heitgalvanhúðaðir.

Þar sem ekki er annað tekið fram skal undir allar boltarar sem koma að tré, setja skinnur sem eru breidd = 3 x þvermál bolta/3 og þykkt = þvermál bolta/3



dagur	brýfling	hafn	gröf
17/8-01	GRUNNUN	PIV	A

Strengingur ehf.		þrastarás 37-39, Hafnarfirði	
Verkfræðingafélagið		Burðarvirki, skýringar	
hannaði: PIV	apríl 2001	dagsetning:	apríl 2001
teiknaði: PIV	apríl 2001	tekn. nr.:	200
Hafnarfirði: 2/2-01		bládd.:	A
Pétur Vilhjálmsson		malikvarði:	A
Pétur Vilhjálmsson s.t. 201143-2739			