

# ALMENNAR REGLUR UM BURÐARVIRKI

## ÁLAGSFORSENDUR

IST 12	Alagsforsendur, hönnun mannvirkja.
IST 13	Jarðskjálfar.
DS409 og DS410	Öryggil og ólag.
DS 411	Steinsteypuvirkni.
DS 412	Stálvirki.
DS 413	Timburvirkni.
IST 15/DS415	Grundun.

SNUÐÁLAG,	1,0 KN/m <sup>2</sup>
VINDÁLAG	1,4KN/m <sup>2</sup>
JARÐSKJÁLFÁLAG	0,3g
NOTÁLAG FYRIR GÓLF	1,5 KN/m <sup>2</sup>

HÆÐARKERFI OG MÁL  
Hæðarkerfur eru 1 metrum 1 hæðarkerfi  
Öll önnur ónefnd mál eru 1 millimetrum.

## Tákn

K. 26,55	Táknar hæðarkóta á sniðmynd
22,1	Táknar hæðarkóta á grunnmynd
H201	Táknar steypuskili.
200	Táknar hnítapunkt.
A	Táknar þykkt veggjar eða plötu.

## Sniðtákn. Snið A

X X	Texti Mkv. x:xx	Skýringartákn við sniðmyndir. Snið/delli A, sýnt á blaði nr.9
B		Sniðtákn. Snið B, sýnt á blaði 07

A 07/09	Texti Mkv. x:xx	Skýringartákn við sniðmyndir. Snið/delli A, er tekið á blaði nr.7 og sýnt á blaði nr.9
B		Sniðtákn. Snið B eru tekin á blaðum 04 og 05, sýnt á blaði 07

Endanlegt yfirborð

Núverandi yfirborð

Aætlað klopparyfirborð

## GRUNDUN

### GRUNDUN UNDIR SÖKKLA

Grundað er á hreinsaða klöpp. Ólag á grunn fer ekki yfir 1,0 MN/m<sup>2</sup>.

### FYLING INN I SÖKKLA OG UTAN MED SÖKKLU

Fylling sé úr frostfríu efni, bögglaberg eða samberilegt efni. Þjóppa skal fyllinguna með 100 kg víbróplötu í 20 cm lögum 4 umferðir hvert lag. Við þjóppun má hæðarmunur fyllingar sitt hvoru megin við vegg ekki vera meiri en 500 mm. undir einangrun skal setja 50 mm jöfnunarlag.

## BENDISTÁL

BENDISTÁL merkt K KAMBSTÁL og skal vera B500C skv. NS 3576-3, d tóknar þvermál bendistangar.

### SKILGREININGAR OG TÁKN

Bendistál er téknad ó eftirfarandi hótt. Slétt stál merkt R8, R10 o.s.frv. Kambstál merkt K8, K10, K12,K16,K20,K22,K25 og K32 ó teikningum. Tólnar tákna þvermál járnana 1 mm. Allt kombstál sem ó að beygja skal vera suðuhæft og er því ekki sérmerkt.

### Tákn

11 K10 c 200-1800	Fjöldi – stærð – millibil – lengd
— — —	Bending við neðri brún plötu eða fjarhlíð veggjar.
— — —	Bending við efti brún plötu eða nárhlið veggjar.
— — —	Jörnendar.
K10 c/c 320	Að K10 járn leggist með 32cm millibili yfir það svæði sem granna strikið spannar.
— — —	Að hér beygist annað hvort járn í efri brún plötu.
— — —	Bending beygð upp miðað við telknadán flít.
— — —	Bending beygð niður miðað við telknadán flít.
— — —	Bending 1 súmu ótt og pílan sýnir liggi næst yfirborði.
— — —	Dreifilfna.
c xxx	fjarlægð milli járnna miðja 1 miðju.
c/c xxx	fjarlægð milli járna í neti miðja 1 miðju, lárétt og lárétt.

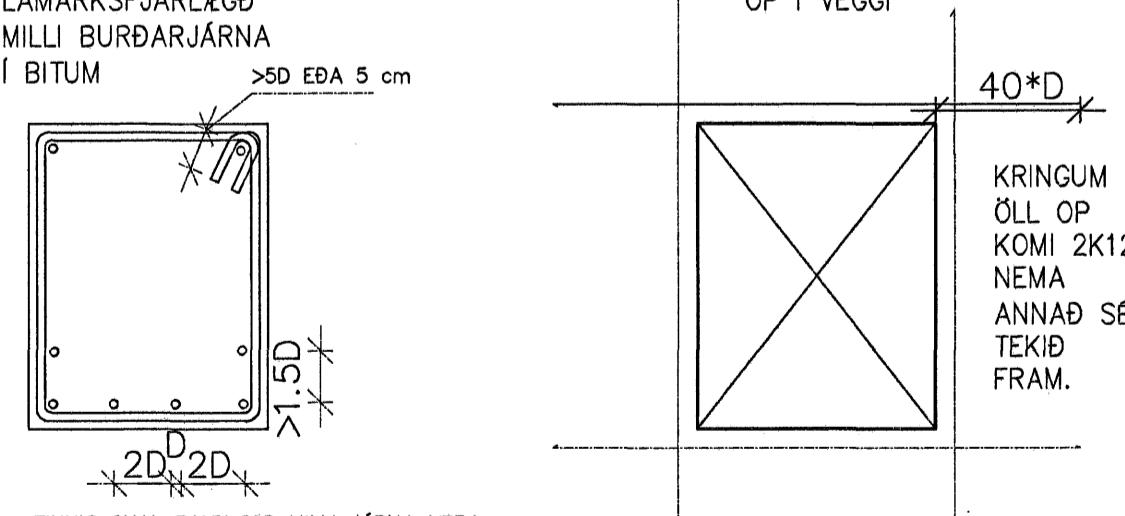
### STEYPUHULA YFIR JÁRNUM

SKAL VERA EINS OG EFTIRFARANDI TAFLA SÝNIR :

BYGGINCARHLUTAR ABSTAKÐUR	STEPUHULA NEMA SÉRTIEKNING SÝN ANNAD.		
	PLÖTUR mm	VEGGIR mm	BITAR OG STOBIR mm
INNANHÖSS OG ÞAR SEM EINANGRAD ER AB UTAN	20	20	20
UTANHÖSS OG Á STÖÐUM ÞAR SEM RAKI ER MIÐILL	30	30	30
VEGGIR AD FYLLINGU OG UNDRÍSTÓGUR UNDÍR GRUNNVATNI	50	50	–
EFT STEYPT ER PLATA Á EINANGRUN YFIR FYLLINGU	30	30	–
EFT STEYPT ER BEINT A FYLLINGU	70	70	–

Steypuhula á burðarjárn skal hó hvergi vera minni en 15d.

### LÁMARKSFJARLÆÐ MILLI BURÐARJÁRNA I BITUM



MED OPUM I PLÖTUM SKAL SETJA SAMA MAGN OG KLIPPT ER Í BURTU. ÖLL JÁRN GANGI ÁFRAM I GEGLUM STEYPUKIL A.M.K JAFN LANDT OG 40D.

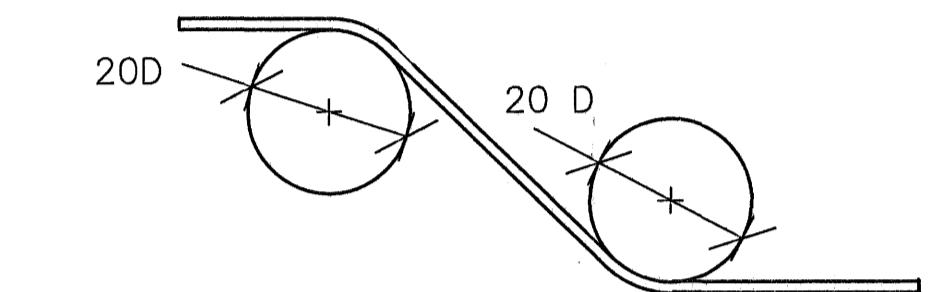
## Skeytilengdir steypustyrktarstáls:

Lágmarksskeytilengdir bendistáls eru skv. eftirfarandi töflu:

þvermál stangar mm	8	10	12	16	20	25
Skeytilengd 1 mm af skeytingar < 30% 1 sniði	400	500	600	800	1000	1250
Skeytilengd 1 mm af skeytingar > 30% 1 sniði	560	700	840	1120	1400	1750

## Beyging steypustyrktarstáls:

SKEYTILENGD járn 1 plötum sé ekki minni en 40D, þvermál járnars, nema annað sé sýnt ó teikningu. Beygjuskífa fyrir uppþeygju ó langjárnun, 1 bílum, súlum, plötum og 1 gerð kroka og haka ó langjárnun skal vera eins og sýnt er hér ó neðan.



Beygjuskífa fyrir lykkjur skal óð jafnaði hafa þvermál sem er ekki minna en eftirfarandi tafá segir til um. beygjubvermál mó hó aldrei vera minni en þau gildi sem framleiðendur taka óbyrgð ó.

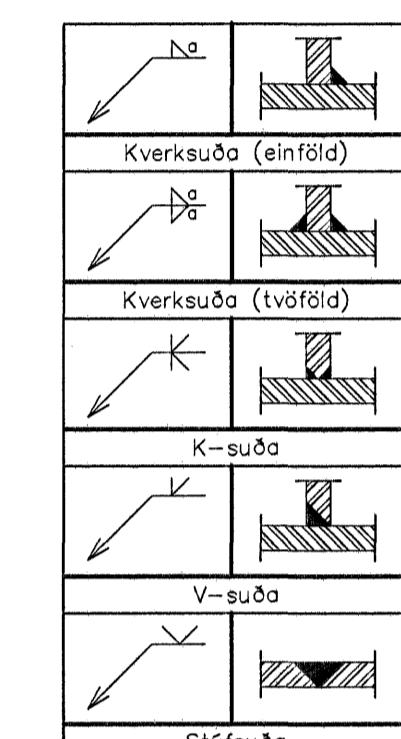
ÞVERMÁL STANGAR mm	STALTEGUND		
	SLÉTT STÁL D mm	KAMBSTÁL D mm	TENTORSTÁL D mm
4,5,6	24	24	24
7,8,9	24	32	48
10	24	48	48
12	24	64	128
16	24	128	128

## STÁLVIRKI

STÁLGÓÐI  
Allt efni og vinna skal vera ó samræmi við IST og ENV stála. Allt skal uppfylla a.m.k. styrkeila og flökunarkröft S235JRG2 skv. IST EN 10025:1990 + A1:1993. Boltar og rær skulu vera í gæðiðki 8.8 skv. DIN ISO 898, Tel 1. Allt stál skal grunna með ryðvarnarmálningu nema annað sé tekio fram.

FESTINGAR  
Alla vinnu við mürbolta skal vanda sérstaklega. Bordþótt skal vera 20mm dýrri en lengd boltans 1 steypunni. Holuna skal hreinsa og blása óður en boltinn er settur í. Lágmarks bil milli boltta í festingar er eftirfarandi:  
allmennt er innþrýða fjarlægð milli boltta minn 3d.  
fjarlægð milli boltta 3d við enda undir ólagi.  
fjarlægð milli boltta 2d ef endi er ekki undir ólagi.  
fjarlægð milli boltta 3d við kant undir ólagi.  
fjarlægð milli boltta 1.5d ef kantur er ekki undir ólagi.

SUDUTÁKN OG SUÐUVINNA  
Sudumenn skulu hafa hæfisvottord skv. IST EN 287-1:1992  
Allar suður skulu uppfylla flókk C skv. IST EN 25817:1992 Minnsta leyfilega kerksuða er 4mm. Suðuefnid skal vera a.m.k. jafn gott bess aðfini sem verið er óð sjóða saman, bæði hvað varðar styrk og seiglu.



## TRÉVIRKI

### TIMBUR

Allt efni og vinna skal vera ó samræmi við Íslenskan stáðal IST/DS 413. Allur burðarvirður skal a.m.k. uppfylla timburflókk K18 og límré L40, nema annað sé tekio fram, óð jafnaði mó ekki rýra enda Pversnís meira en sem nemur 1/3 af heildinni. Þar sem timbur og stépja koma saman skal setja tjörupoppa ó milli.

### FESTINGAR

Bil milli festipunkta 1 festingum sjá töflu hér ó neðan. Alla vinnu við mürbolta skal vanda sérstaklega. Bordþótt skal vera 20mm dýrri en lengd boltans 1 steypunni. Holuna skal blása og hreinsa óður en boltinn er settur í. Mürbolti: M12-150/90 merkir 150mm langur bolti, festilengd er 90 mm. Fylja skal fyrirmálmum framleitanda við uppsetningu ó boltum, mürboltonum, festijárnunum og óðru viðkomandi. N tóknar venjulegan fer-hyrndan saum, K tóknar kamsaum.

### LAGMARKS BIL MILLI FESTIPUNKTA I FESTINGA

	I VAXTASTEFNU		HORNRETT Á VAXTASTEFNU	
In				